

**VALSTYBĖS ĮMONĖS
IGNALINOS ATOMINĖS ELEKTRINĖS
PIRKIMŲ PADALINYS**

TVIRTINU
Technologijų vadovas

**BIMETALINIŲ PJOVIMO JUOSTŲ PIRKIMO BENDRINĖ
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

<Dok. data> Nr. <Reg. Nr.>
Visaginas

**I. SKYRIUS
PIRKIMO TIPAS**

1. Prekių pirkimas.

**II. SKYRIUS
TIKSLAS**

2. Perkamos bimetalinės pjovimo juostos (toliau – prekės), skirtos įvairių gamintojų juostinio pjovimo staklių veikimui užtikrinti atliekant išmontuotos įrangos smulkinimą. Šio pirkimo tikslas – užtikrinti juostinių pjovimo staklių veikimą, kad būtų efektyviai susmulkinta išmontuota įranga.

**III. SKYRIUS
PREKIŲ APRAŠYMAS IR TIEKIMO APIMTIS**

3. Prekėms keliami minimalūs techniniai reikalavimai ir pirkimo kiekiai pateikiami lentelėje:

1 Lentelė. Bimetalinė pjovimo juosta Nr.1

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.1		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	54x1,6x12500 mm	
1.2.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	2/3	
1.3.	Dantų medžiaga	Greitapjūvis plienas M42 arba lygiavertis	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai	

2 Lentelė Bimetalinė pjovimo juosta Nr.2

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.2		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	54x1,6x12500 mm	
1.2.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	4/6	
1.3.	Dantų medžiaga	Greitapjūvis plienas M42 arba lygiavertis	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai	

3 Lentelė. Bimetalinė pjovimo juosta Nr.3

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.3		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	54x1,6x14870 mm	
1.2.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	3/4	
1.3.	Dantų medžiaga	Greitapjūvis plienas M42 arba lygiavertis	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai	

4 Lentelė. Bimetalinė pjovimo juosta Nr.4

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.4		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	54x1,6x14870 mm	
1.2.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	2/3	
1.3.	Dantų medžiaga	Greitapjūvis plienas M42 arba lygiavertis	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai	

5 Lentelė. Bimetalinė pjovimo juosta Nr.5

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.5		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Paskirtis	Nerūdijančio plieno vamzdžių pjovimo.	
1.2.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	67x1,6x11330 mm	
1.3.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	2/3	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai	

6 Lentelė Bimetalinė pjovimo juosta Nr.6

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.6		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Paskirtis	Nerūdijančio plieno vamzdžių pjovimo.	
1.2.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	67x1,6x11330 mm	
1.3.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	3/4	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai.	

7 Lentelė. Bimetalinė pjovimo juosta Nr.7

Eil. Nr.	Reikalavimas	Reikalavimo reikšmė	Perkamas kiekis, vnt.
1.	Bimetalinė pjovimo juosta Nr.7		Kiekis nurodomas pirkimo dokumentuose
1.1.	Paskirtis	Nerūdijančio plieno vamzdžių pjovimo.	
1.2.	Nominalūs matmenys (plotis, storis, bendras ilgis)	67x1,6x11330 mm	
1.3.	Dantų skaičius colyje (anglų kalba TPI (teeth per inch))	4/6	
1.4.	Juostos galų sujungimas	Būtinai.	

IV. SKYRIUS DOKUMENTAI

4. Pasiūlyme Tiekėjas turi nurodyti siūlomų prekių gamintoją ir modelį.
5. Kartu su pasiūlymu Tiekėjas turi pateikti gamintojo parengtus techninius aprašus ir/ar analogiškus gamintojo parengtus dokumentus, įrodančius siūlomų juostų techninių parametrų atitikimą šios techninės specifikacijos reikalavimams.

6. Kartu su prekėmis Tiekėjas turi pateikti prekių gamintojo atitikties sertifikatą arba deklaraciją, kuri įrodytų tiekiamų prekių atitikimą šioje techninėje specifikacijoje keliamiems reikalavimams.

V. SKYRIUS PAKUOTĖ IR TRANSPORTAVIMAS

7. Tiekėjas privalo supakuoti prekes taip, kad jos būtų apsaugotos nuo pažeidimų ir atmosferos kritulių transportavimo metu. Ant kiekvienos pakuotės turi būti žymėjimo lentelė su prekių modelio ir kiekio nurodymu.

VI. SKYRIUS KITI REIKALAVIMAI

8. Visos tiekiamos prekės turi būti naujos ir nenaudotos.

9. Teikiamosioms prekėms turi būti suteikta ne trumpesnė 24 mėnesių garantija nuo paslėptų gamybos defektų nuo jų perdavimo- priėmimo akto pasirašymo dienos.

Pasiruošimo pirkimams vadovė

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	Pirkimų ir sutarčių skyrius (446 / 945 / 944) Pasiruošimo pirkimams grupė
Dokumento pavadinimas (antraštė)	BIMETALINIŲ PJOVIMO JUOSTŲ PIRKIMO BENDRINĖ TECHNINĖ SPECIFIKACIJA
Dokumento registracijos data ir numeris	2026-10-19 Nr. Spc-119(13.94E)
Adresatas	Pirkimų ir sutarčių skyrius (446 / 945 / 944)
Dokumentą vizavo.	Vyresnysis specialistas
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-13 15:23:23
Dokumentą vizavo.	Vyresnioji specialistė
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-13 16:42:31
Dokumentą vizavo.	Strateginių pirkimų vadovas
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-14 08:18:18
Dokumentą vizavo.	Procesų valdymo vadovas
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-14 10:24:59
Dokumentą vizavo.	Kokybės valdymo vadovė
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-15 08:13:30
Dokumentą pasirašė	Partnerė
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-15 08:25:31
Dokumentą tvirtino	Technologijų vadovas
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-18 20:20:37
Registratorius	Dokumentų valdymo specialistė
Veiksmo atlikimo data ir laikas	2026-10-19 11:00:34
Dokumento nuorašo atspausdinimo data ir jį atspausdinęs darbuotojas	2026-10-19 atspausdino Dokumentų valdymo specialistė

Nuorašas tikras
VĮ Ignalinos atominė elektrinė (102 / 103)
2026-10-19