

AKCINĖ BENDROVĖ „KAUNO ENERGIJA“**ATVIRO KONKURSO (SUPAPRASTINTO PIRKIMO)****DŪMŲ VALYMO FILTRO GARLIAVOS KATILINĖJE TECHNINIO DARBO PROJEKTO IR RANGOS DARBŲ PIRKIMAS****PAAIŠKINIMAI / ATSAKYMAI Į KLAUSIMUS Nr. 2**

2025 m. vasario 18 d.

Supaprastintas Dūmų valymo filtro Garliavos katilinėje techninio darbo projekto ir rangos darbų pirkimas (toliau – Pirkimas) vykdomas atviro konkurso būdu, vadovaujantis Lietuvos Respublikos pirkimų, atliekamų vandentvarkos, energetikos, transporto ar pašto paslaugų srities perkančiųjų subjektų, įstatymo nuostatomis. Pirkimo numeris CVP IS – ID1198534. Pasiūlymų pateikimo terminas 2025-02-24.

Pirkimo vykdytojas atsako į tiekėjų klausimus / prašymus:

Eil. Nr.	Klausimai	Atsakymai /paaiškinimai
1	2	3
1.	5.13.11. Lauko aplinkos sąlygomis eksploatuojami elektros varikliai privalo būti numatyti su gamykloje įrengtais šildymo elementais. Tiekėjo komentaras ir pastaba: elektrostatinio filtro elektros varikliai yra mažos galios (0,55kW / 400VAC), kaip pavyzdžiui lakiųjų pelenų rotacinės sklendės ar sraigtinio transporterio el. varikliai, pelenų nupurtymo mechanizmų (plaktukų) el. varikliai ir pan. EF Gamintojai savo komplektacijoje nenumato el. variklių su vidiniais šildymo elementais, todėl prašome patikslinti, kad 5.3.11 punktas netaikomas EF Gamintojo komplektacijoje tiekiamiems el. varikliams;	Techniniai reikalavimai, išdėstyti techninės specifikacijos (toliau – TS) 5.13.11 punkte, keliami dūmsiurbių varikliams (jeigu jie projektuojami lauke). Jūsų minėtiems komponentams šie reikalavimai netaikomi.
2.	6.3. Visose dūmų trakto atkarpose turi būti sumontuoti slėgio davikliai (vietos nurodytos ir Priede Nr.7) ir 6.3.9. Slėgio parametrai turi būti atvaizduoti esamoje valdymo sistemoje, SCADA. Tiekėjo komentaras ir pastaba: Remiantis TS punktu 6.7.1 Naujos technologinės įrangos SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas, prašome šį punktą papildyti nurodant, kad slėgio parametrai turi būti atvaizduojami Tiekėjo valdymo sistemos operatoriaus pulte (OP). Slėgio parametru atvaizdavimą SCADA sistemoje atlieka Perkantysis subjektas;	Visi naujai statomi technologinių parametru jutikliai, pavaros ir kt. įrenginiai turi būti valdomi iš EF valdymo spintos OP ir naujai projektuojamos darbo vietos kompiuterio. EF valdymo spintos valdiklio ir OP programavimas yra Tiekėjo apimtyje, o SCADA programavimas pagal pateiktą Tiekėjo užduotį yra Perkančiojo subjekto apimtyje.
3.	6.6.2. Naujoje valdymo sistemoje (SCADA ir valdymo panelė) turi būti atvaizduojama įranga ir jos parametrai žemiau nurodytu detalumu. Tiekėjo komentaras ir pastaba: Remiantis TS punktu 6.7.1 Naujos technologinės įrangos SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas, prašome šį punktą papildyti nurodant, kad valdymo panelės (OP) programavimo darbus atlieka Tiekėjas, o SCADA – Perkantysis subjektas. Taip pat prašome papildyti 6.6.2.3, 6.6.2.5 ir 6.6.2.6 punktus nurodant, kad valdymo panelėje (OP) atvaizduojamas EF su pagalbiniais įrenginiais (dūmų užsklandomis, pelenų šalinimo transporteriais ir pan.), o SCADA sistemoje	Visi naujai statomi technologinių parametru jutikliai, pavaros ir kt. įrenginiai turi būti valdomi iš EF valdymo spintos OP ir naujai projektuojamos darbo vietos kompiuterio. EF valdymo spintos valdiklio ir OP programavimas yra Tiekėjo apimtyje, o SCADA programavimas pagal pateiktą Tiekėjo užduotį yra Perkančiojo subjekto apimtyje.

	<p>atvaizduojamos esamų katilinės įrenginių (pakura, katilas, multiciklonas, ekonomizeris, dūmtraukis, dūmų sklendės, dūmų kanalai ir jų atšakos) pozicijos, taip pat dūmsiurbio pozicija ir parametrai bei naujų slėgio ir temperatūros daviklių pozicijos ir parametrai.</p>	
4.	<p>6.6.3. Valdymo sistema turi turėti automatinį ir rankinį (iš grafinio operatoriaus pultelio naujai suprojektuotoje valdymo spintoje katilinėje ir iš esamos WinCC SCADA sistemos katilinės operatorinėje valdymą. Įrenginiai turi turėti loginį tarpusavio ryšį ir sudaryti vieningą valdymo sistemą. Visų pagrindinių ir pagalbinių įrenginių valdymas, visų technologinių parametrų ir įvykių stebėjimas bei archyavimas turi būti visiškai lygiavertis iš grafinės operatoriaus panelės (OP) naujai suprojektuotoje valdymo spintoje katilinėje ir nuotoliniu būdu iš SCADA sistemos katilinės operatorinėje. Operatoriaus darbo stotyje operatorinėje turi būti realizuotas ataskaitų formavimas ir eksportavimas į MS Excel; Tiekėjo komentarai ir pastabos:</p> <p>a) Remiantis TS punktu 6.7.1 Naujos technologinės įrangos SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas, prašome šį punktą papildyti nurodant, kad valdymo panelės (OP) programavimo darbus atlieka Tiekėjas, o SCADA programavimo darbus įskaitant ataskaitų formavimą bei eksportavimą į MS Excel – Perkantysis subjektas,</p> <p>b) Techninė sąlyga Visų pagrindinių ir pagalbinių įrenginių valdymas, visų technologinių parametrų ir įvykių stebėjimas bei archyavimas turi būti visiškai lygiavertis iš grafinės operatoriaus panelės (OP) naujai suprojektuotoje valdymo spintoje katilinėje ir nuotoliniu būdu iš SCADA sistemos katilinės operatorinėje yra klaidinanti ir neteisinga. Operatoriaus panelė (OP) nėra SCADA sistema ir niekada nebus lygiavertė SCADA sistemai vien iš proceso stebėjimo ir archyavimo charakteristikų. Prašome šį TS punktą pakoreguoti nurodant, kad operatoriaus panelėje (OP) turi būti atvaizduojamas EF su jo pagalbinaisiais įrenginiais bei šių įrenginių valdymas.</p>	<p>a) Visi naujai statomi technologinių parametrų jutikliai, pavaros ir kt. įrenginiai turi būti valdomi iš EF valdymo spintos OP ir naujai projektuojamos darbo vietos kompiuterio. EF valdymo spintos valdiklio ir OP programavimas yra Tiekėjo apimtyje, o SCADA programavimas pagal pateiktą Tiekėjo užduotį yra Perkančiojo subjekto apimtyje;</p> <p>b) Paaškiname, jog archyavimas atliekamas SCADA kompiuteryje ir tai yra Perkančiojo subjekto apimtyje.</p>
5.	<p>6.6.4. Turi būti numatytos apskaita technologinei elektros energijai apskaityti. Turi būti numatytas visų technologinių parametrų, būtinų procesų stebėjimui bei valdymui, duomenų atvaizdavimas OP naujai suprojektuotoje valdymo spintoje katilinėje ir nuotoliniu būdu SCADA sistemoje operatorinėje, bei duomenų kaupimas SCADA sistemoje operatorinėje.</p>	<p>Visi naujai statomi technologinių parametrų jutikliai, pavaros ir kt. įrenginiai turi būti valdomi iš EF valdymo spintos OP ir naujai projektuojamos darbo vietos kompiuterio. EF valdymo spintos valdiklio ir OP programavimas yra Tiekėjo apimtyje, o SCADA programavimas pagal pateiktą Tiekėjo</p>

	<p>Tiekėjo komentaras ir pastaba: Prašome šį TS punktą pakoreguoti nurodant, kad operatoriaus panelėje (OP) turi būti atvaizduojamas EF su jo pagalbiniams įrenginiams bei šių įrenginių valdymas. Taip pat remiantis TS punktu 6.7.1 Naujos technologinės įrangos SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas, prašome šį punktą papildyti nurodant, kad SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas.</p>	<p>užduotį yra Perkančiojo subjekto apimtyje.</p>
6.	<p>6.6.5. Technologinių procesų valdymo ir įrenginių automatinio darbo algoritmuose turi būti nuosekliai ir aiškiai aprašyti valdomi įrenginiai, įrenginių paskirtis, jų darbo režimai, kontroliuojami signalai, valdymo principai, darbo, paleidimo ir stabdymo (technologinio ir avarinio) sekos bei sąlygos, taip pat valdymo sistemas sudarančių funkcinių posistemių, grupių ar traktų tarpusavio loginis ryšys ir priklausomybė. Algoritmuose turi būti pateikti apsaugų, blokuočių ir signalizacijų sąrašai.</p> <p>6.6.6. Technologinių procesų valdymo ir automatinio darbo algoritmai turi būti derinami su Perkančiuoju subjektu darbų eigoje ir pateikti kartu su procesų valdymo ir automatikos (PVA) dalies išpildomąja dokumentacija Tiekėjo komentaras ir pastaba: šie reikalavimai yra pertekliniai, kadangi EF Gamintojas neprivalo pateikti EF įrenginių darbo algoritmų, sekų ir pan., nes tai EF gamintojo intelektinė nuosavybė. Prašome 6.6.5 ir 6.6.6 punktus panaikinti kaip perteklinius ir klaidinančius Tiekėją.</p>	<p>Minėtuose punktuose keliami reikalavimai tik EF pagalbiniams įrenginiams (dūmų užsklandoms, pelenų šalinimo transporteriams ir pan.) EF gamintojas turi pateikti tik EF valdymo programą, tokiame formate, kuris leistų ją įdiegti į naują valdiklį, jei tektų pakeisti gamyklinį valdiklį gedimo atveju.</p>
7.	<p>6.6.10. Visi įrenginiai, gaminiai ir medžiagos, numatyti įrengti statomame objekte turi atitikti Europos normas ir standartus bei turi būti sertifikuoti ir nustatyta tvarka įteisinti Lietuvos Respublikoje Tiekėjo komentaras ir pastaba: prašome šį punktą pakoreguoti į Visi įrenginiai, gaminiai ir medžiagos, numatyti įrengti statomame objekte turi turėti ES atitikties deklaracijas. Tai dokumentas, nurodantis kad produktas atitinka ES reikalavimus ir ES teisės aktus.</p>	<p>Reikalavimas dėl įteisinimo Lietuvos Respublikoje keliamas tik technologinių parametrų matavimo priemonėms.</p>
8.	<p>6.6.11. Visi pateikti kontroliniai matavimo, indikavimo ir registravimo prietaisai, signalų keitikliai turi turėti CE atitikties sertifikatą ir vadovaujantis Lietuvos Respublikos metrologijos įstatymu įrašyti į Lietuvos matavimo priemonių registrą ir/arba turi turėti tipo tvirtinimo pagal MID 2004/22/EC pažymėjimą, patvirtinantį, kad atitinkamai matavimo priemonei buvo atlikta pirmine patikra (MI-001...MI010). Perkančiajam subjektui turi būti pateikti visų išvardintų prietaisų Lietuvos valstybinės metrologinės patikros sertifikatai ir/arba tipo tvirtinimo bei pirminės patikros pažymėjimai pagal MID 2004/22/EC. Matavimo prietaisams naudoti tarptautinės vienetų sistemos (SI) vienetus. Tiekėjo komentaras ir pastaba. Prašome šį punktą pakoreguoti išskiriant reikalavimus matavimo priemonėms, kurioms taikomas</p>	<p>TS 6.6.11 punkte reikalavimai taikomi visiems kontroliniams matavimo, indikavimo ir registravimo prietaisams, signalų keitikliams.</p>

	<p>teisinis metrologinis reglamentavimas ir matavimo priemonėms, kurios metrologinis reglamentavimas nėra taikomas. Taip pat prašome papildyti, kad priemonėms, kurioms netaikomas teisinis metrologinis reglamentavimas, Tiekėjas pateikia matavimo priemonės Gamintojo gamyklinį kalibravimo sertifikatą arba Lietuvos Respublikoje atliktos pirminės patikros sertifikatą.</p>	
9.	<p>6.7. PLV, SCADA, OP Tiekėjo komentarai ir pastabos: Remiantis TS punktu 6.7.1 Naujos technologinės įrangos SCADA programavimo darbus atlieka Perkantysis subjektas, prašome 6.7.5, 6.7.6, 6.7.7, 6.7.8, 6.7.9, 6.7.10, 6.7.11, 6.7.12, 6.7.13, 6.7.15, 6.7.16, 6.7.17, 6.7.18, 6.7.19, 6.7.21 punktus papildyti nurodant, kad valdymo panelės (OP) programavimo darbus atlieka Tiekėjas, o SCADA – Perkantysis subjektas. Aukščiau paminėti TS reikalavimai yra netikslūs ir klaidinantys Tiekėją.</p>	<p>Visi naujai statomi technologinių parametrų jutikliai, pavaros ir kt. įrenginiai turi būti valdomi iš EF valdymo spintos OP ir naujai projektuojamos darbo vietos kompiuterio. EF valdymo spintos valdiklio ir OP programavimas yra Tiekėjo apimtyje, o SCADA programavimas pagal pateiktą Tiekėjo užduotį yra Perkančiojo subjekto apimtyje.</p>

Pastabos:

1. Tiekėjų pateiktų klausimų/ prašymų tekstas neredaguotas.
2. Šie pirkimo sąlygų paaiškinimai / atsakymai į klausimus yra laikomi neatskiriama pirkimo dokumentų dalimi.

Pirkimo komisija