

Elektrinių transporto priemonių įkrovimo stotelės montavimo reikalavimai

2 x 22 kW

1. Krovimo stotelės elektriniai parametrai:

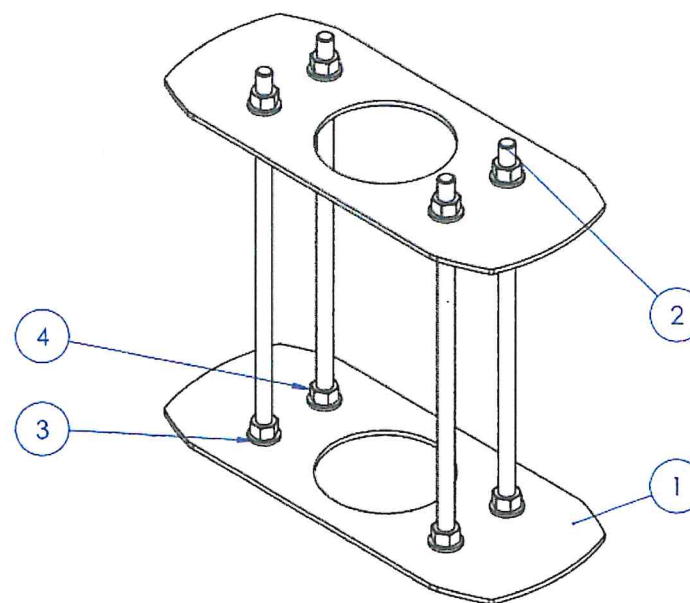
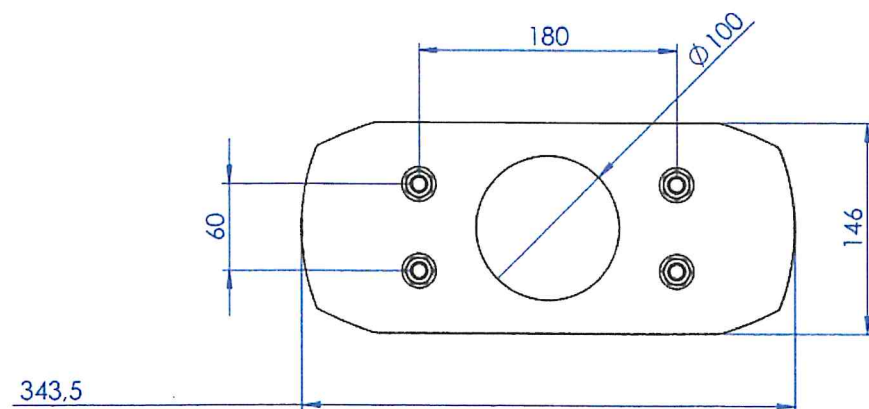
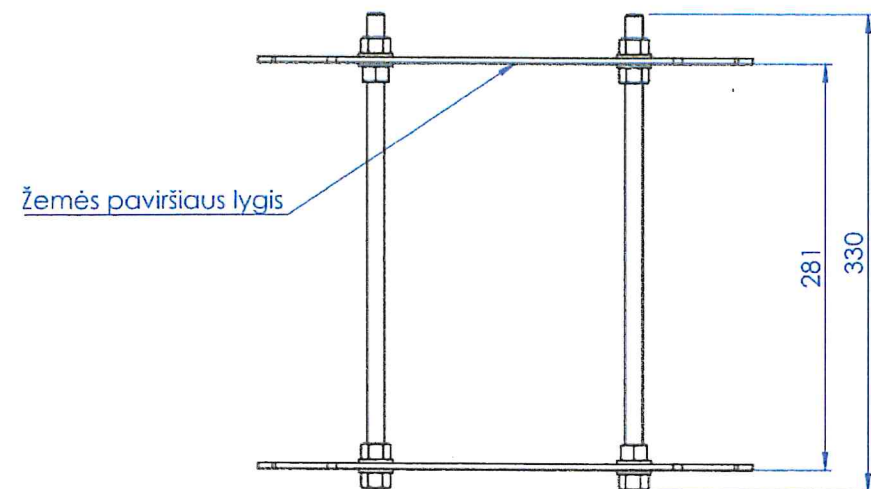
Maitinimo įtampa/dažnis	3 fazės, 400 V AC: PE, N, L1, L2, L3 / 50 Hz
Leistinas įtampos kritimas ΔU%	Iki 4%
Įrenginio galios koeficientas cosΦ	cosΦ = 0,95
Maksimali srovė	2 x 32 A / 64 A
Maksimali galia	2 x 22 kW / 44 kW

2. Reikalavimai elektros įvadui

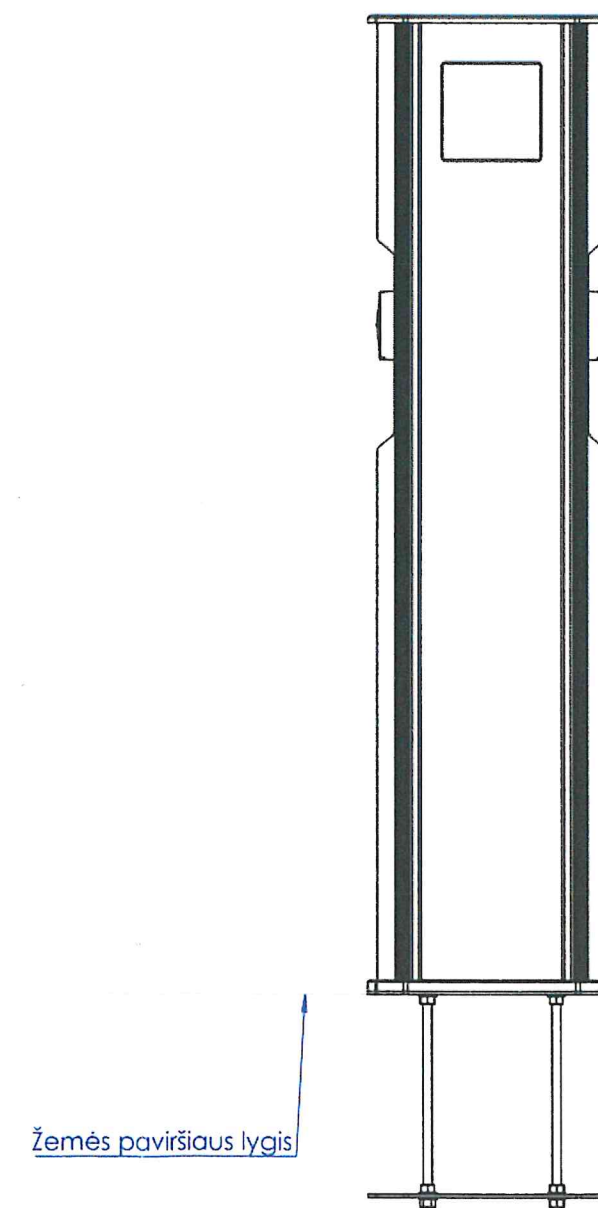
Būtinios sąlygos	
Prijungimo kabelis	5x16 mm ² (esant atstumui iki 30 m) varinis, daugiagyslis (minkštas)
Maksimaliai galimas prijungti kabelis	Gnybtai leidžia prijungti kabelius iki 35 mm ²
Kabelio ilgis virš žemės	0,5 m.
Automatas įvadinėje spintoje	80 A, 3 polių, C charakteristika, 10 kA
Rekomenduojama šalia galios kabelio komplektuoti LAN/Ethernet kabelį	S/FTP kabelis (2 m. virš žemės)
Kabelių izoliacija	Vadovautis LR Valstybės nustatytais normomis*

3. Reikalavimai pamatui

Būtinios sąlygos	
Betono stiprio markė gniuždant / klasė	M300 / C25/30
Pamato plotas / įbetonuojamas padas (žr. brėžinį)	146 x 343 x 1000 mm (i x p x g) komplekte su stotele Padas lygus su paviršiumi, išlyginamas su gulsčiu
Kabelio vieta pamate (žr. brėžinį)	Pamato centre, montažiniame vamzdyje
Įbetonuojamas padas (žr. brėžinį)	Stotelei montuojama ant įbetonuoto metalinio pado, kuris leidžia privesti apdailą (trinkeles)



ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	CC016.S1.S1.D001	Betonuojamo pado plokstele	2
2	CC016.S1.S1.D002	Ilgasriegis	4
3	Washer DIN 125 - A 13		16
4	Hexagon Nut ISO 4032 - M12 - D - N		16



SCALE 1 : 10