

Rinkos konsultacijos dalyviams

2025 m. kovo 7 d.

DĖL ATSAKymo Į RINKOS KONSULTACIJOS METU PATEIKTUS SIŪLYMUS

AB Lietuvos oro uostai (toliau – LTOU) vykdo rinkos konsultaciją „Vakuuminiai šlavimo-siurbimo automobiliai“ (toliau – Rinkos konsultacija). Teikiame atsakymus į Rinkos konsultacijos metu pateiktas pastabas/siūlymus:

Eil. Nr.	Siūlymas/komentaras	Atsakymas
1.	Pastabos/siūlymai dėl techninės specifikacijos projekto (I pirkimo objekto dalis):	
1.1.	VNO/KUN aprašomas technikos vienetas yra galimai aprašytas vienam gamintojui – Karcher MC250, kadangi rinkoje Karcher modelis vienintelis turi tokio dydžio sąšlavų bunkerį koks yra prašomas 2.6 punkte, 2.16 punkte prašomą šlavimo plotį, 1.17 punkte kabinos sėdynių skaičių. Prašome šiuos punktus išdėstyti taip norit neriboti konkurencijos ir užtikrinti didesnę kiekį pasiūlymų: <i>„Sąšlavų bunkerio talpa - ne mažiau kaip 1,2 m³ ir ne daugiau kaip 2,5 m³ (NET) pagaminta korozijai atsparios medžiagos. Nurodyti medžiagą, pateikti gamintojo patvirtinimą.“</i>	Atsakymai šios lentelės 1.2, 1.3 ir 1.9 punktuose
1.2.	Didesniam pasiūlymų kiekiui gauti rekomenduojame koreguoti 2.16 punktą nurodant: <i>„Bendras darbinis plotis su šoniniais šepčiais ne mažesnis kaip 2200 mm“</i>	Reikalavimas tikslinamas: 2.16. Bendras darbinis plotis su šoniniais šepčiais ne mažesnis kaip 2200 mm.
1.3.	1.17 punkte prašoma dvivietės kabinos, šlavimo automobiliuose operatoriams užtikrinti gerą matomumą yra montuojama viena sėdynė, kuri yra kabinos viduryje ir leidžia operatoriui be papildomų kamerų matyti visą šluojamą paviršių patogiai ir komfortabiliai. Prašome 1.17 punktą išdėstyti taip: <i>„Kabinoje vairuotojo sėdynė viduryje, geresniam matomumui užtikrinti“</i>	Šis punktas nebus tikslinamas, kadangi LTOU šlavimo automobiliais per keturias pamainas dirbs pakankamai didelis skaičius darbuotojų. Juos apmokyti reikalinga jog automobilio kabina būtų skirta dviem darbuotojams.
1.4.	2.17 punktą rekomenduojam šalinti, kadangi juo nėra nusakomas šlavimo automobilio našumas	LTOU yra aktualus šlavimo automobilio našumas, todėl šio punkto naikinti negalime.
1.5.	2.20 punktą rekomenduojame keisti didinant reikalaujamą barstytuvo dydį, jį išdėstant taip:	LTOU yra aktualu, kad primontuojama barstyimo įranga skirta biraus reagento barstymui (nuledinimui) talpa būtų ne mažesne

LIETUVOS ORO UOSTAI

VNO KUN PLQ

	„Primontuojama barstymo įranga skirta biraus reagento barstymui (nuledinimui), kurios talpa ne mažesne nei 500 l., pagaminta iš nerūdijančio plieno ar kitos atsparios korozijai medžiagos.“	nei 200 l. Tiekėjai gali siūlyti ir didesnę talpą. Neribojant kitų tiekėjų konkurencijos šio punkto nekeičiame.
1.6.	2.21 punkte siūlome barstymo būdą rekomenduojame nuo barstymo lėkštės, tokiu atveju gausite didesnę barstymo plotį, kurį galėsite reguliuoti iš kabinos 1m tikslumu. Punktą siūlome išdėstyti taip: <i>„Primontuojamos barstymo įrangos barstymo plotis reguliuojamas 1m žingsniu, barstymas vykdomas per barstymo lėkštę“</i>	LTOU yra aktualus barstymo plotis ne mažiau kaip 1 200 mm, todėl šis punktas tikslinamas nebus.
1.7.	Labai svarbu momentas šlavimo automobiliams yra vėsinamos/šildomos baterijos, priklausomai nuo metų laiko norint išdirbti kuo ilgesnį laiko tarpą rekomenduojame rinktis baterijas su šildymo (žiemai) ir vėsinimo (vasarai) galimybe. Punktą siūlome išdėstyti taip: <i>„Baterijos šildymas/ šaldymas užtikrinant kiek įmanoma ilgą darbo laiką. Pateikti gamintojo patvirtinimą ir įrodančius dokumentus.“</i>	Pritariam ir papildome VNO/KUN TS 1.32. punktą Baterijos šildymo/ šaldymo sistema užtikrinanti prilgintą baterijos darbo laiką. Pateikti gamintojo patvirtinimą ir įrodančius dokumentus. Techninė specifikacija (I pirkimo objekto dalis) bus papildyta šiuo reikalavimu
1.8.	3.4. p. Rekomenduojame įsitraukti, kad “Priekinis stiklas” būtų nurodyta “komplektas”, nes kaikuriuose vakuuminiuose siurbliuose yra du stiklai ir kai nėra aišku, kuris stiklas gali būti pateikti pasiūlymai mažesnių, pigesnių priekinių stiklų.	Reikalavimas tikslinamas: 3.4. Priekinis stiklas (kompl.)
1.9.	2.6. <i>Sąšlavų bunkerio talpa - ne mažiau kaip 1,8 m³ ir ne daugiau kaip 2,5 m³ (NET) pagaminta iš nerūdijančio plieno.</i> Prašome koreguoti šį reikalavimą, sekanciai: „...pagaminta iš korozijai atsparių medžiagų, nerūdijančio plieno arba specialaus aliuminio mišinio“ kitu atveju negalėsime pateikti pasiūlymo. Taipogi rekomenduojame įsitraukti: „Įsiurbimo vamzdis bunkerio viduje pagamintas iš nerūdijančio plieno“ Bunkeris pagamintas iš atsparių nuo rudijimo medžiagų, bet siurbimo vamzdis, kuris sujungtas su siurbimo žarna, gali būti gaminami iš paprasto metalo, kuris padengtas papildamomis nuo rudijimo medžiagomis, bet jei būtų siurbiamos abrazyvios medžiagos, dažai gali būti pažeisti ir ateityje gali reikti keisti šią dalį.	Reikalavimas tikslinamas: 2.6. Sąšlavų bunkerio talpa - ne mažiau kaip 1,2 m³ ir ne daugiau kaip 2,5 m³ (NET) pagaminta iš nerūdijančio plieno arba lygiavertės medžiagos atsparios korozijai ir siurbiamoms abrazyvinėms medžiagoms. Įsiurbimo vamzdis bunkerio viduje pagamintas iš nerūdijančio plieno.
1.10.	2.20. <i>Primontuojama barstymo įranga skirta biraus reagento barstymui (nuledinimui), kurios talpa ne mažesne nei 200 l., pagaminta iš nerūdijančio plieno ar kitos atsparios korozijai medžiagos.</i> Rekomenduojame įsitraukti papildomai:	Reikalavimas tikslinamas: 2.20. Primontuojama barstymo įranga skirta biraus reagento barstymui (nuledinimui), kurios talpa ne mažesne nei 200 l., pagaminta iš nerūdijančio plieno ar kitos

LIETUVOS ORO UOSTAI

VNO KUN PLQ

	<p>“Sandėliavimo kojos su ratukais”. Dėl patogesnio sandėliavimo, nes kitu atveju dažnai sandėliuojant ant žemės, bus galimai pažeista barstytuvo apačia.</p>	<p>atsparios korozijai medžiagos. Įrangos nenaudojimo metu, sandėliavimui turi būti atraminės kojos arba atraminės kojos su ratukais.</p>
1.11.	<p><i>2.30. Šepečio pasisukimo kampas į vieną ir kitą pusę ne mažiau kaip 30 laipsnių.</i> Prašome koreguoti reikalavimą, sekančiai: “Šepečio pasisukimo kampas į vieną ir kitą pusę ne mažiau kaip 26 laipsnių.” Dėl konstrukcinių savybių, didesnis pasukimo laipsnis neįmanomas.</p>	<p>Reikalavimas tikslinamas: 2.30. Šepečio pasisukimo kampas į vieną ir kitą pusę ne mažiau kaip 26 laipsniai.</p>
1.12.	<p><i>2.31. Šepečio ilgis ne mažiau kaip 1500 mm, diametras ne mažiau kaip 400 mm.</i> Rekomenduojame padidinti šepečio diametrą: “... ne mažiau kaip 500 mm.” Didesnis šepetys geriau nuvalys valomą paviršių, reikės mažesnių šepečio sūkių, kas tuo pačiu leis mažiau naudoti elektros energijos šepečiui sukti.</p>	<p>LTOU yra aktualu, kad šepečio ilgis būtų ne mažiau kaip 1500 mm ir jo diametras ne mažiau kaip 400 mm. Tiekėjai gali siūlyti ir didesnius šepečio parametrus.</p>
3.	<p>Pastabos/siūlymai dėl techninės specifikacijos projekto (II pirkimo objekto dalis):</p>	
3.1.	<p><i>1.7. Automobilio variklis su pašildymu ir užvedimą palengvinančia sistema, aprūpintas šildomais kuro filtrais su vandens atskyrėju.</i> Norėtume pasitikslinti, kas turėta omenyje “variklis su pašildymu”? Kaip variklis turėtų būti pašildomas? Ar tai turėta omenyje kaip pvz. Webasto įranga? Jei taip, tokio tipo vakuuminiuose savaeigiuose siurbliuose nėra montuojama tokia įranga.</p>	<p>Reikalavimas tikslinamas: 1.7. Automobilis pritaikytas dirbti žiemos sezono metu, aprūpintas šildomu kuro filtru su vandens atskyrėju.</p>
3.2.	<p><i>2.6. Sąslavų bunkerio talpa - ne mažiau kaip 3.7 m³ (NET), pagaminta iš nerūdijančio plieno.</i> Prašome koreguoti šį reikalavimą, sekančiai: „...pagaminta iš korozijai atsparių medžiagų, nerūdijančio plieno arba specialaus aliuminio mišinio“ kitu atveju negalėsime pateikti pasiūlymo. Taipogi rekomenduojame įsitraukti: „Įsiurbimo vamzdis bunkerio viduje pagamintas iš nerūdijančio plieno“. Bunkeris pagamintas iš atsparių nuo rūdijimo medžiagų, bet siurbimo vamzdis, kuris sujungtas su siurbimo žarna, gali būti gaminami iš paprasto metalo, kuris padengtas papildomomis nuo rūdijimo medžiagomis, bet jei būtų siurbiamos abrazyvios medžiagos, dažai gali būti pažeisti ir ateityje gali reikti keisti šią dalį.</p>	<p>Reikalavimas tikslinamas: 2.6. Sąslavų bunkerio talpa - ne mažiau kaip 3.7 m³ (NET), pagaminta iš nerūdijančio plieno ar kito nerūdijančių metalų mišinio. Įsiurbimo vamzdis bunkerio viduje pagamintas iš nerūdijančio plieno ar kitos lygiavertės medžiagos.</p>

LIETUVOS ORO UOSTAI

VNO KUN PLQ

3.3.	<p>2.16. Bendras darbinis plotis su šoniniais šepėčiais, ne mažesnis, kaip 3400 mm (be magneto šluojant su trimis šepėčiais).</p> <p>Rekomenduojame įsitraukti: “Galimybė valdyti šepėčius nepriklausomai vienas nuo kito”.</p> <p>Tai palengvina operatoriui darbą, priklausomai nuo valomų paviršių. Kitu atveju šepėčiai bus valdomai identišškai ir jei viename šone reikės papildomo prispaudimo, didesnę prispaudimą atliks ir kitos pusės šepėty, kas trumpins šepėčių eksploatacijos laiką.</p>	Punkto netrauksime, perteklinis reikalavimas.
3.4.	<p>2.22. Magnetis metalinių objektų surinkimui (darbinis plotis ne mažiau, kaip 2300 mm, magneto magnetinė jėga ne mažiau kaip 300 Gauss esant 100 mm atstumui tarp žemės ir apatinės magneto briaunos).</p> <p>Prašome koreguoti reikalavimą sekančiai: “Magnetis metalinių objektų surinkimui (darbinis plotis ne mažiau, kaip 2000 mm, ...”</p> <p>Platesnio magneto tokio tipo automobiliui negalime pasiūlyti.</p>	Punkto netrauksime, perteklinis reikalavimas.
4.	Pastabos/siūlymai dėl kvalifikacijos reikalavimų:	
4.1.	<p>Peržvelgus kvalifikacinius reikalavimus reikia pabrėžti, kad tiekėjas turėtų būti pardavęs ŠLAVIMO technikos už x eur sumą, o ne komunalinės technikos, kas yra per abstraktu ir neužtikrina tiekėjo kvalifikacijos ir neįrodo tiekėjo galimybių patiekti konkrečios technikos, šiuo atveju šlavimo automobilių.</p>	Punkto netrauksime nes tai riboja konkurenciją.