

AKCINĖ BENDROVĖ „VIA LIETUVA“

Tiekėjams

2025-03-14

DĖL PIRKIMO Nr. 1521645 DOKUMENTŲ PAAIŠKINIMO IR PATIKSLINIMO

Akcinė bendrovė „Via Lietuva“ (toliau – perkančioji organizacija) vykdo viešojo pirkimo *Valstybinės reikšmės magistralinio kelio A12 Ryga*–Šiauliai–Tauragė–Kaliningradas* 35,166 km tilto per Voverkį rekonstravimas* (Pirkimo Nr. 1521645), atliekamo atviro konkurso būdu, procedūras ir, atsakydama į tiekėjų klausimus/prašymus, teikia pirkimo dokumentų paaiškinimus/patikslinimus.

1. Klausimas/Prašymas:

Esama situacija

Techninio darbo projekto, konstrukcijų dalies, aiškinamojo 9.5 punkte yra pateikti reikalavimai plieninei iš lakštų surenkamai pralaidai 3,225x2,144m pralaidos ilgis 32,70m. Konstrukcija surenkama iš atskirų lakštų. Gofruotos pralaidos plieno markė S355 MC. Plieninė pralaida padengiama apsauginėmis dangomis: cinko danga (dangos storis atitinka LST EN 1461:2009 standarto reikalavimus) ir papildomai 100 % perimetru iš vidinės ir išorinės pusės padengta epoksidine danga, kuri atitinka LST EN ISO 12944-5:2007 standarto reikalavimus, dangos storis 100 µm.

Tame pačiame dokumente, techninių specifikacijų, Gofruoto metalo konstrukcija dalyje 2.4 punkte reikalaujama antikorozinė danga kuri nėra taikoma tokio tipo konstrukcijoms ir su tokia danga konstrukcijų joks gamintojas negamina. Reikalavimas yra: Gamintojas visas konstrukcijų detales padengia antikorozine danga. Padengiami konstrukcijos paviršiai ir sujungimai. Metalo lakštai padengiami cinko danga (dangos storis atitinka LST EN 10346:2015 standarto dangos reikalavimus Z600 dangai) bei papildomai 100% perimetru iš vidinės ir išorinės pusės padengiama polimerine danga Trenchcoat TM (vidutinis dangos storis $\geq 250 \mu\text{m}$, atitinka LST EN 10169:2010+A1:2012 standarto reikalavimus)

Prašome suvienodinti reikalavimus pralaidai ir patvirtinti, kad iš lakštų surenkamos pralaidos antikorozinė danga turi atitikti 9.5punkte nurodytus reikalavimus: Plieninė pralaida padengiama apsauginėmis dangomis: cinko danga (dangos storis atitinka LST EN 1461:2009 standarto reikalavimus) ir papildomai 100 % perimetru iš vidinės ir išorinės pusės padengta epoksidine danga, kuri atitinka LST EN ISO 12944-5:2007 standarto reikalavimus, dangos storis 100 µm.

Taip pat prašome patvirtinti, kad šiai pralaidai 2.4 punkte keliami reikalavimai nebus taikomi ir reikalaujami.

Atsakymas:

Suvienodiname reikalavimus gofruotai konstrukcijai ir pakeičiame atitinkamus punktus techninio darbo projekto dalyje:

Konstrukcinės (statinio konstrukcijos) (toliau – SK) dalies Aiškinamojo rašto 9.5 punktą keičiame taip:

Pralaidos plotis 3,225 m, aukštis 2,144 m, ilgis ~~32,25~~ **32,70** m, plieninio gofruoto lakšto storis $\geq 4,00$ mm. Įtekėjime vamzdžio galas nupjaunamas 1:1,5 nuolydžiu. Gofruotas vamzdis įrengiamas su 0,5 % išilginiu nuolydžiu.

Konstrukcija surenkama iš atskirų lakštų. Gofruotos pralaidos plieno markė S355 MC. Plieninė pralaida padengiama apsauginėmis dangomis: *Cinko danga (dangos storis atitinka LST EN ISO 1461 standarto reikalavimus) bei papildomai 100 % perimetru iš vidinės ir išorinės konstrukcijos pusės yra padengiama epoksidine 100 µm ir poliuretano 100 µm danga. Papildoma danga atitinka LST EN ISO 12944-5 standarto reikalavimus.*

Vamzdis užpilamas gerai drenuojančiu (2 m/parą) nedulkingu gruntu ir atliekamas sutankinimas. Sutankinama nemažiau kaip 98 % pagal Proctorą. Plieninis gofruotas vamzdis užpilamas pasluoksniui, sluoksnio storis $h \leq 15$ cm, kai tankinama rankiniu būdu, $h \leq 30$ cm, kai tankinama mechanizuotu būdu.

Sluoksniai supilami ir sutankinami tolygiai, skirtumas tarp sutankinamų sluoksnių abiejose vamzdžio pusėse neturi būti didesnis negu $\Delta=30,0$ cm. Grunto tankinimas netoli plieninės pralaidos vykdomas rankiniu būdu, kad nebūtų pažeista plieninė pralaida tankinimo mechanizmais.

Plieninė gofruota pralaidos statybinės pakylės aukštis priklauso nuo pagrindu naudojamą grunto $1/80 H$ (H pylimo aukštis), kai pralaidos pagrindas yra iš ŽG, ZP, ŽB, ŽD, ŽM, SG, SP, SB, SD, SM gruntų arba $1/50 H$, kai pagrindu naudojamas ŽD0, ŽM0, SD0, SM0, DL, DV, ML, MV gruntas.

Lakštų išdėstymo planą rengia gamintojas, jam pateikus užsakymą (teikia Rangovas).

SK dalies Techninių specifikacijų TS-04 2.4 punktą keičiame taip:

Gamintojas visas konstrukcijų detales padengia antikoroazine danga. Cinko danga (dangos storis atitinka LST EN ISO 1461 standarto reikalavimus) bei papildomai 100 % perimetro iš vidinės ir išorinės konstrukcijos pusės yra padengiama epoksidine 100 μm ir poliuretano 100 μm danga. Papildoma danga atitinka LST EN ISO 12944-5 standarto reikalavimus.

Konstrukcijos cinkavimas ir padengimas papildoma antikoroazine danga turi būti pilnai kontroliuojamas uždaras gamybos procesas.

Pateikiami Pirkimo sąlygų paaiškinimai / patikslinimai/atsakymai laikomi neatsiejama Pirkimo sąlygų dalimi, ir jų nuostatos turi viršenybę prieš ankstesniuose Pirkimo dokumentuose išdėstytas nuostatas. Prašome jais vadovautis teikiant pasiūlymus.
