

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. Techniniai reikalavimai sklendėms.

- 1.1. Pleištinės sklendės lygiais galais skersmens nuo DN50 iki DN400.
- 1.2. Pleištinės flanšinės GOST sklendės skersmens nuo DN50 iki DN500.
- 1.3. Pleištinės flanšinės trumpos sklendės skersmens nuo DN50 iki DN500.
- 1.4. Įvadinės sklendės su teleskopiniais prailginimo velenais skersmens nuo DN32 iki DN63.
- 1.5. Sklendės turi būti sukomplektuotos su valdymo ketiniais ratukais.
- 1.6. Sklendžių darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 16 bar. flanšų pragrėžimas PN10.
- 1.7. Sklendžių sandarumo klasė A, pagal EN 12266-1 reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotą atitikties sertifikatą, jeigu sertifikatas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 1.8. Ketinių pleištinų sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 pagal LST EN1563 arba lygiavertis. Korpuso dugnas lygus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotą atitikties sertifikatą, jeigu sertifikatas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 1.9. Įvadinų sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 pagal EN1563 arba poliacetalio. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotą atitikties sertifikatą, jeigu sertifikatas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 1.10. Ketinių sklendžių korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne plonesnis nei 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti GSK sertifikavimo centro RAL GZ662 sertifikatą produktams arba lygiavertį įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotą sertifikatą produktams. Jeigu sertifikatas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 1.11. Sklendžių korpuso varžtai turi būti visiškai apsaugoti nuo korozijos arba iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės nei A2.
- 1.12. Sklendžių velenas turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno, kur Cr ne mažiau kaip 20 %. Sriegis ant veleno suformuotas šalto valcavimo būdu.
- 1.13. Sklendžių skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 pagal LST EN1563 arba lygiavertis pilnai padengtas elastomeru, tinkamu geriamam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrina tolygų ir lengvą sklendės uždarymą/atidarymą.
- 1.14. Sklendžių pleišto veržlė turi būti pagaminta iš decinkacijai atsparaus žalvario.
- 1.15. Sklendės turi atitikti Lietuvos standartų LST EN 1074-1 „Vandentiekio sklendės. Tinkamumo pagal paskirtį reikalavimai ir atitinkami patikros bandymai. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai“ ir LST EN 1074-2 „Vandentiekio sklendės. Tinkamumo pagal paskirtį reikalavimai ir atitinkami patikros bandymai. 2 dalis. Atskiriamosios sklendės“ arba lygiaverčių standartų reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 1.16. Ant sklendės korpuso turi būti nurodyta: gamintojo pavadinimas, pagaminimo metai, korpuso medžiaga, nominalus dydis (skersmuo), nominalus slėgis, standartas. Žymėjimo ženklai turi išlikti aiškiai matomi viso gaminio eksploatacijos laikotarpio metu.
- 1.17. Sklendės turi būti tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

1.18. Gamintojas turi suteikti sklendėms ne mažesnę kaip 10 metų garantiją. *Su pasiūlymu pateikti gamintojo išduotą garantiją, jeigu garantija ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*

1.19. Visų skersmenų sklendės turi būti pateiktos iš vieno (to pačio) gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

1.20. Įvadinėms sklendėms su drenavimu turi turėti nudrenavimo funkciją (uždarius sklendę turi atsідaryti drenavimo anga per kurią pasišalina visas aukščiau stovintis vandens stulpas).

1.21. Prailginimo velenai gaminami reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“), turi būti apsaugotas nuo nešvarumų ir vandens patekimo. Velenai ir sklendės turi būti vieno gamintojo.

1.22. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

2. Techniniai reikalavimai universalioms jungtims (dviguba mova, flanšas – mova) ketaus, plieniniams, plastikiniams vamzdžiams jungti.

2.1. Universalios jungtys skersmens nuo DN 50 mm iki DN 500 mm.

2.2. Jungtys nuo skersmens DN 50 iki DN 500 turi būti atsparios tempimui su movose įmontuotu fiksavimo žiedu. Fiksavimo žiedo dantukai iš nerūdijančio plieno.

2.3. Jungčių darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.

2.4. Jungčių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-450. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

2.5. Jungčių korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

2.6. Atskiros varžtų grupės kiekvienai jungties movai, kurios leistų sujungti skirtingų medžiagų vamzdžius.

2.7. Jungčių varžtai ir veržlės iš nerūdijančio plieno AISI 304 arba AISI 316, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.

2.8. Ant jungties korpuso turi būti išlieta informacija apie gamintojo pavadinimą, jungties skersmenį, darbinį slėgį, gaminio modelį ir gaminio medžiagą.

2.9. Jungtys turi būti tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojančią pažymėjimą, patvirtinančią, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

2.10. Visų skersmenų universalios jungtys turi būti pateiktos iš vieno (to paties) gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

2.11. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

3. Techniniai reikalavimai remontinėms movoms ketaus, plieniniams ir plastikiniams vamzdžiams remontuoti.

- 3.1. Remontinės movos vienajuostės skersmens nuo DN 50 mm iki DN 300 mm.
- 3.2. Remontinės movos dvijuostės skersmens nuo DN 400 mm iki DN 500 mm.
- 3.3. Remontinių movų darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 3.4. Remontinių movų korpuso detalės turi būti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip AISI304.
- 3.5. Remontinių movų varžtai ir veržlės iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip AISI304, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.
- 3.6. Ant movos korpuso turi būti pažymėta informacija apie gamintojo pavadinimą, jungties skersmenį, darbinį slėgį, gaminio modelį ir gaminio medžiagą.
- 3.7. Remontinės movos turi būti tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 3.8. Visų skersmenų remontinės movos turi būti pateiktos iš vieno (to paties) gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 3.9. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

4. Techniniai reikalavimai flanšiniams adapteriams dvigubo sandarinimo ketiniams vamzdžiams.

- 4.1. Flanšiniai adapteriai dvigubo sandarinimo skersmens nuo D 80 mm iki D 400 mm.
- 4.2. Flanšinių adapterių dvigubo sandarinimo darbinis slėgis turi būti ne mažiau 10 bar.
- 4.3. Flanšinių adapterių dvigubo sandarinimo korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus.
- 4.4. Flanšinių adapterių dvigubo sandarinimo korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 4.5. Ant sklendės korpuso turi būti nurodyta: gamintojo pavadinimas, pagaminimo metai, korpuso medžiaga, nominalus dydis (skersmuo), nominalus slėgis. Žymėjimo ženklai turi išlikti aiškiai matomi viso gaminio eksploatacijos laikotarpio metu.
- 4.6. Flanšiniai adapteriai turi būti tinkami naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*
- 4.7. Gamintojas turi suteikti flanšiniams adapteriams ne mažesnę kaip 10 metų garantiją. *Su pasiūlymu pateikti gamintojo išduotą garantiją, jeigu garantija ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*
- 4.8. Visų skersmenų dvigubo sandarinimo flanšiniai adapteriai turi būti pateikti iš vieno (to paties) gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*
- 4.9. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais

lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai).
Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.

5. Techniniai reikalavimai veržtuvams ketinių vamzdžių movinių sandūrų remontui.

5.1. Veržtuvai skersmens nuo DN50 iki DN500.
5.2. Veržtuvų darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
5.3. Veržtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus.
5.4. Veržtuvų korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

5.5. Varžtai turi būti iš nerūdijančio plieno, ne žemesnės klasės kaip AISI304, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.

5.6. Veržtuvai turi būti tinkami naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

5.7. Visų skersmenų veržtuvai turi būti pateikti iš vieno (to pačio) gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

5.8. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai).
Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.

6. Techniniai reikalavimai balnams su vidiniu sriegiu, montuojamiems ant ketinių ir plieninių vamzdžių.

6.1. Balnai skersmens nuo DN50 iki DN500.
6.2. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar.
6.3. Balnų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus, apkabos iš nerūdijančio plieno.
6.4. Balnų apkabų guma iš elastomero arba lygiavertės medžiagos.
6.5. Balnų varžtai ir veržlės turi būti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip AISI304, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.

6.6. Balnų korpuso detalės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiavertės standarto reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

6.7. Balnai turi būti tinkami naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

6.8. Visų skersmenų balnai turi būti pateikti iš to paties gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*

6.9. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais

lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai).
Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimų į lietuvių kalbą.

7. Techniniai reikalavimai PE/PVC vamzdžių tempimui atspariems adapteriams:

7.1. Adapteriai skersmens nuo D63 iki D500.
7.2. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar.
7.3. Paskirtis – geriamojo vandens PE vamzdžių montavimui pagal DIN8074/8075 (PVC vamzdžiams pagal DIN8061/8062). *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojančią pažymėjimą, patvirtinantį, kad medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

7.4. Korpuso medžiaga – kalusis ketus EN-GJS-400-18 pagal EN1563, (GGG400 pagal DIN1693) *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

7.5. Korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga (pagal DIN30677-T2 ir atitinka RAL-GZ662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus), kurios storis ne mažiau 250 mikronų, atsparumą tempimui užtikrinančio žiedo medžiaga – žalvaris Ms 58, arba Rg. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

7.6. Flanšų matmenys pagal EN 1092-2 (DIN28605), pragręžti pagal DIN 2501 – PN10/16.

7.7. Varžtų medžiaga – nerūdijantis plienas A 4 (AISI 316).

7.8. PE adapteris gali būti naudojamas be atraminės įvorės. *Su pasiūlymu pateikti gamintojo deklaraciją. Jeigu deklaracija ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

7.9. Sandariklio medžiaga – elastomeras skirtas geriamam vandeniui.

7.10. Sandariklis suteptas lubrikantu, iškart paruoštas naudojimui.

7.11. PE adapteris turi būti su integruota tarpine flanšo sandarinimui.

7.12. Kiekvienas adapteris turi būti paženklintas gamintojo logotipu, nurodytas diametras, darbinis slėgis, gaminio modelis, medžiaga (iš kurios jis pagamintas).

7.13. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai).
Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimų į lietuvių kalbą.

8. Techniniai reikalavimai flanšinėms fasoninėms dalims:

8.1. Flanšinės fasoninės dalys skersmens nuo DN50 iki DN500.

8.2. Pajungimo būdas – flanšinis, flanšai pagal EN 1092-2 (DIN28605), pragręžti pagal DIN 2501 – PN10.

8.3. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar.

8.4. Korpuso medžiaga – kalusis ketus EN-GJS-400-18 pagal EN1563, (GGG400 pagal DIN1693). *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

8.5. Iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga (pagal DIN30677-T2 ir atitinka RAL-GZ662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus), kurios storis ne mažiau 250 mikronų. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitikties sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

8.6. Flanšinės fasoninės dalys turi būti tinkamos naudoti geriamam vandeniui. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje*

galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.

8.7. Kiekviena flanšinė fasoninė dalis turi būti paženklinta gamintojo logotipu, nurodytas diametras, darbinis slėgis, gaminio modelis, medžiaga (iš kurios ji pagaminta).

8.8. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

9. Techniniai reikalavimai balnams su vidiniu sriegiu, montuojamiems ant PE ir PVC vamzdžių.

9.1. Balnai skersmens nuo DN50 iki DN315.

9.2. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar.

9.3. Balnų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 pagal LST EN1563 arba lygiavertis.

9.4. Balnų sandarinimo guma turi būti iš elastomero arba lygiavertės medžiagos.

9.5. Balnų varžtai ir veržlės iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip AISI304.

9.6. Balnų korpuso detalės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne plonesnis nei 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiavertio standarto reikalavimus. *Su pasiūlymu pateikti įgaliotų sertifikavimo įstaigų išduotus atitiktus sertifikatus, jeigu sertifikatas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

9.7. Balnai turi būti tinkami naudoti geriamojo vandens sistemai. *Su pasiūlymu pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotą ir Europos Sąjungoje galiojantį pažymėjimą, patvirtinantį, kad sklendė ir jos sandarinimo medžiagos tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose. Jeigu pažymėjimas ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jo vertimą į lietuvių kalbą.*

9.8. Visų skersmenų balnai turi būti pateikti iš to paties gamintojo. *Su pasiūlymu pateikti gaminio techninę dokumentaciją, jeigu ji ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*

9.9. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

10. Techniniai reikalavimai srieginiams balnams su integruotu uždarymu (ketiniams, plieniniams vamzdžiams).

10.1. Balnų skersmuo nuo DN50 iki DN400.

10.2. Darbinė terpė – geriamasis vanduo.

10.3. Darbinės terpės temperatūra: iki +30°C.

10.4. Darbinis slėgis ne mažiau 16 bar.

10.5. Korpuso medžiaga – kalusis ketaus EN-GJS-400-18 pagal EN1563, (GGG400 pagal DIN1693).

10.6. Korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga (pagal DIN30677-T2 ir atitinka RAL-GZ662 reikalavimus), kurios storis ne plonesnis nei 250 mikronų, nulinis dangos porėtumas (min. 3000V žiežirbos testas), dangos sukibimas su metalais min. 12 N/mm².

10.7. Balnų lanksčios apkabos turi būti pagamintos iš nerūdijančio plieno (plieno klasė ne žemesnė kaip 1.4571), iš vidinės pusės padengtos guma.

10.8. Varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno (plieno klasė ne žemesnė kaip 1.4308), veržlės pagamintos iš rūdimo ir rūgštims atsparaus nerūdijančio plieno (plieno klasė ne žemesnė kaip 1.4401).

10.9. Balnai turi turėti integruotą laikino uždarymo sistemą, leidžiančią nuimti gręžimo įrankį sistemai esant po slėgiu.

10.10. Laikino uždarymo elemento (uždorio) medžiaga – nerūdijantis plienas. Uždoris gali būti daugkartinio panaudojimo, išimamas arba išmontuojamas nuo balno, sumontavus įvadinę sklendę.

10.11. Kiekvienas balnas turi būti paženklintas gamintojo logotipu, nurodytas diametras, darbinis slėgis, gaminio modelis, medžiaga (iš kurios ji pagaminta).

10.12. Gamintojo suteikiama garantija – 10 metų. *Su pasiūlymu pateikti gamintojo išduotą garantiją, jeigu garantija ne lietuvių kalba, pateikti tinkamai patvirtintą jos vertimą į lietuvių kalbą.*

10.13. Produkcijos gamintojas privalo būti sertifikuotas pagal aplinkos apsaugos vadybos sistemą ISO 14001 arba EMAS ar kitus aplinkos apsaugos vadybos standartus, pagrįstus atitinkamais Europos arba tarptautinių standartizacijos organizacijų priimtais standartais, ar kitais pateiktais lygiaverčiais įrodymais apie taikomas aplinkos apsaugos priemones (pateikiami jų aprašymai). *Teikiant pasiūlymą pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimu į lietuvių kalbą.*

Pastabos:

1. Užsakovui paprašius, Tiekėjas per 5 darbo dienas privalo pateikti siūlomų prekių pavyzdžius.
 2. Visi sertifikatai, pažymėjimai bei kiti pirmiau nurodyti dokumentai turi būti pateikiami skenuoti elektronine forma. Perkantysis subjektas pasilieka teisę prašyti pateiktų skaitmeninių dokumentų kopijų originalų.
-