



KLAIPĖDOS UNIVERSITETO LIGONINĖ

Viešoji įstaiga, Liepojos g.41, 92288 Klaipėda, tel.(8 46) 396600, el.p.kul@kul.lt

Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, kodas 306207585

Tiekėjams
CVP IS

2025-04-22 Nr.

DĖL RINKOS KONSULTACIJOS

IŠVADOS:

1. Rinkos konsultacijos tikslas – pasirengti frakcionuoto vakuomo garo sterilizatoriaus pirkimui ir gauti rinkos dalyvių bei kitų suinteresuotų asmenų klausimus, pastabas ir siūlymus dėl techninės specifikacijos reikalavimų galimo patikslinimo pasiektas.
2. Rinkos konsultacijoje sudalyvavo 6 (šeši) dalyviai, kurie atsakė į Rinkos konsultacijos klausimyno klausimus bei pateikė pastabas dėl techninės specifikacijos.
3. Susitikimai su dalyviais nebuvo organizuojami.
4. Rinkos konsultacija yra baigta.
5. Rengiant galutinę Techninę specifikaciją bus svarstoma dėl nustatytų reikalavimų keitimo ir koregavimo, atsižvelgiant į pastabas.

Eil. Nr.	Techniniai parametrai	Parametro reikšmė	Pastabos ir siūlymai	Atsakymas į pastabas
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>		
I.	Frakcionuoto vakuomo garo sterilizatoriai	Skirtas naudoti medicinos įstaigose	Siūlomas specifikacijos papildymas (čia 1 - techniniai parametrai, 2-parametro reikšmė, 3- tiekėjo pastaba/pagrindimas): 1. Sterilizatoriaus turi integruotą ekonomišką vandens suvartojimo sistemą, vandens suvartojimas vienam sterilizacijos ciklui su tuščia kamera prie 134°C. 2. Iki 225 litrų. 3.Ekonomiškai, ekologiškai bei laikantis žaliojo kurso pagrįstas reikalavimas, pirmaujančių gamintojų produktai turi vandens taupymo sistemas. Naudojama tuščios kameros savoka, nes taip lengviausia patikrinti. 1. Sterilizatoriaus elektros energijos suvartojimas standartiniam sterilizacijos ciklui prie 134° C su tuščia kamera, 2. Ne daugiau 6.5 kW/h 3. Naudojama tuščios kameros savoka, nes taip lengviausia patikrinti. 1. Vandens, ir elektros energijos suvartojimo matavimo funkcija 2. Ataskaitos spausdinimas po kiekvieno proceso 3. Reikalavimas leidžiantis įvertinti	Reikalavimai nebus tenkinami, nes mažina konkurencingumą

			elektros ir vandens sąnaudas, bei laiku pastebėti pratekėjimus sterilizatoriaus vandens sistemoje, įvertinti ciklo kaštus ir kt.	
I.1	Frakcionuoto vakuomo garo sterilizatorius su kairine serviso zona	1 vnt.	Prašome papildyti reikalavimą: Frakcionuoto vakuomo garo sterilizatorius su kairine arba su pakrovimo (iš priekio) pusės serviso zona. Taip įstaigai nereikės derintis serviso zonos pusių ir papildomai naudoti sterilizacinės vietą serviso zonoms, jeigu bus planuojami pirkti sekantys sterilizatoriai, jie galės būti instaliuoti priglauti (be papildomų tarpų).	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
I.2	Frakcionuoto vakuomo garo sterilizatorius su dešinine serviso zona	1 vnt.	Prašome papildyti reikalavimą: Frakcionuoto vakuomo garo sterilizatorius su dešinine arba su pakrovimo (iš priekio) pusės serviso zona. Taip įstaigai nereikės derintis serviso zonos pusių ir papildomai naudoti sterilizacinės vietą serviso zonoms, jeigu bus planuojami pirkti sekantys sterilizatoriai, jie galės būti instaliuoti priglauti (be papildomų tarpų).	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
1.	Sterilizatoriaus išoriniai matmenys mm (AxPxG):	Ne didesnis kaip 2000x900x2350 ±100 mm	Ar plotis negali būti didesnis ? pvz 1000 mm ±100 mm Prašome suteikti galimybę siūlyti aukštesnį sterilizatorių, kurio aukštis 2400 ir plotis 1000 mm. Įstaigos lubų aukščio ir ploto pilnai užtenka ir aukštesnio sterilizatoriaus instaliacijai, todėl prašome neriboti konkurencijos ir pakeisti reikalavimą. Jeigu įstaiga nori žemesnio sterilizatoriaus, prašome suteikti galimybę siūlyti šiek tiek platesnį 1300mm. pločio sterilizatorių, įstaigai sterilizacinėje vietos užtenka, nes šiuo metu įstaiga naudoja 1300 pločio sterilizatorius. Prašome padidinti paklaidos reikšmę iki ± 200 mm, tokiu būdu bus siūlomas sterilizatorius, kurio plotis yra 1170 mm	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
2.	Sterilizatoriaus kamera stačiakampė, sterilizavimo kameros išmatavimai (AxPxG):	650x650x2100 ± 100 mm	Siūlomo dviejų durų, sterilizatoriaus kameros ilgis 1998 mm, todėl prašome šį reikalavimą pakoreguoti į: 650x650x2000 ± 100 mm Konkurencijos ribojimas nes 4 punkte yra visiems aiškus reikalavimas 12 STV (sterilizacijos vienetų) Prašome neriboti konkurencijos ir suteikti galimybę siūlyti mažesnio gylio kamerą „1940mm. gylio.“. Kameros funkcionalumas nesikeičia, nes kamera talpina tuos pačius 12DIN standarto krepšelius. Tuo pačiu sterilizatorius užima mažiau vietos (gylio), ko pasekoje darbuotojai turės daugiau vietos talpinti pakrovimo/transportavimo vežimėlius. Siūlomo sterilizatoriaus kameros išmatavimai 662x662x1850. Prašome padidinti paklaidos reikšmę	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
3.	Sterilizatoriaus sterilizavimo kameros tūris	Ne mažesnis kaip 900 litrų	Siūlomo sterilizatoriaus kameros talpa 892 litrai. Prašome šį reikalavimą pakoreguoti į: „Ne mažesnis kaip 900 ± 10 litrų“ Ne mažesnis nei 850 litrų	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama

			<p>Konkurencijos ribojimas nes 4 punkte yra visiems aiškus reikalavimas 12 STV (sterilizacijos vienetų)</p> <p>Prašome leisti siūlyti ir mažesnio tūrio kamerą, kurios funkcionalumas išliktų tas pats ir talpintu 12DIN krepšių, tuo labiau, kad to pačio funkcionalumo kamera su mažesniu tūriu yra ekonomiškesnė, nes reikalingi mažesni resursai pasiekti tuos pačiu sterilizacijos parametrus. Prašome pakeisti reikalavimą: Ne mažesnis kaip 880 litrų,</p> <p>Siūlomo sterilizatoriaus kameros talpa yra 12 STM, bet kameros tūris 897 litrų. Prašome parametro reikšmę sumažinti iki 890 litrų.</p>	
4.	Kameroje turi tilpti ne mažiau 12 vienetų STM (30x30x60cm)	Būtina	<p>Ne 12 STM o 12 STV</p> <p>Prašome nenurodyti konkretaus dydžio STM (DIN) matmenų, nes kiekvieno gamintojo Krepšelių dydis gali šiek tiek skirtis. Prašome pakeisti reikalavimą: Kameroje turi tilpti ne mažiau 12 vienetų (DIN standarto) STM</p>	Parametras nebus keičiamas. Parengta pagal HN 47-1:2020
5.	Sterilizatoriaus kamera	<p>Horizontali kamera, stačiakampė su apvaliais kampais, pagaminta iš ne blogesnės kaip AISI 316L klasės nerūdijančio plieno. Kameros sienelių storis ≥ 6 mm. Smulkus kameros paviršiaus poliravimas, kai vidutinis šiurkštumas (Ra) $\leq 0,5$</p>	<p>Horizontali kamera, stačiakampė su apvaliais kampais, pagaminta iš ne blogesnės kaip AISI 316L klasės nerūdijančio plieno. Kameros sienelių storis ≥ 5 mm. Smulkus kameros paviršiaus poliravimas, kai vidutinis šiurkštumas (Ra) $\leq 0,5$.</p> <p>Sterilizatoriaus kameros sienelių storis yra apskaičiuojamas ir parenkamas tikslu, kad kameros sienelės neprarastų sandarumo visą gamintojo numatytą ciklą skaičių ir daugiau. Dėl nuolatinės temperatūros ir slėgių kaitos kameroje, kameros sienelių storis turi būti parenkamas toks, kad užtikrintų metalo elastingumą ir tuo pačiu jos ilgaamžiškumą. Sterilizatoriuose kuriuose nėra įrengiamas ištisinis kameros apvalkalas, kameros sienelių storis paprastai būna didesnis, tik dėl to, kad nėra dvigubų sienelių, kurios užtikrina didesnę kameros atsparumą slėgiui ir temperatūrai.</p> <p>Kameros sienelių storis ≥ 5 mm. Sterilizacijos kamera visiškai izoliuota 80 mm mažai chlorido turinčia mineraline vata, o ši visiškai uždengta aliuminio lakštais. garo įėjime į kamerą sumontuotos smūgio plokštelės ir apsauginės plokštelės, o kameros nutekėjimo anga uždaryta nešvarumų filtru, kad būtų apsaugotas nutekėjimas.</p> <p>Gal vertėtų nurodyti matavimo vienetus “μm” šiurkštumo paviršiaus. Ra) $\leq 0,5 \mu\text{m}$</p> <p>Kameros sienelių storis ≥ 6 mm. Smulkus kameros paviršiaus poliravimas, kai vidutinis šiurkštumas (Ra) 0,5 Sterilizatorius nedirba nei geriau nei blogiau, o tokie parametrai apriboja konkurenciją</p>	<p>Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama</p> <p>Dėl konkurencingumo panaikinta Ra reikšmė</p> <p>Dėl kameros sienelių storio sumažinimo - daugelis gamintojų turi šį parametras, reikalavimas nebus keičiamas</p>

			<p>Prašome neriboti konkurencijos ir pakeisti reikalavimą sekančiais: „Horizontali kamera, stačiakampė su apvaliais kampais, pagaminta iš ne blogesnės kaip AISI 316L klasės nerūdijančio plieno. Kameros sienelių storis ≥ 5 mm. Smulkus kameros paviršiaus poliravimas, kai vidutinis šiurkštumas (Ra) $\leq 1,25$“ Sterilizatoriaus kameros sienelių storis 6mm yra perteklinis. Sienelių storis 5mm yra pakankamas ir ilgiamžis sprendimas, turime jau daug pavyzdžių Lietuvoje, kai kameros tarnauja daugiau negu 20 metų ir sterilizatoriai paprastai keičiami ne dėl susidėvėjusių kamerų, bet dėl susidėvėjusių visų kitų sudedamųjų mechaninių dalių. Kameros vidutinis šiurkštumas (Ra) $\leq 0,5$ yra perteklinis, nes tokio švelnumo kamera nesuteiks jokios papildomos naudos įstaigai, o atvirkščiai tik išbrangins sterilizatorių, tokio lygio kameros švelnumas paprastai naudojamas tik aukšto lygio laboratorijose, bet ne gydymo įstaigose.</p> <p>Prašome kameros sienelių storį sumažinti iki 4 mm, nes 4 mm storis yra standartinis ir to pakanka. Mūsų sterilizatoriaus kamrai taikoma Slėginės įrangos direktyva (PED), o TUV išdavė CE sertifikatą. Taigi pakanka 4 mm storio. Arba turite nurodyti pagal kokį standartą atliktas kameros testavimas, esant 6 mm kameros sienelių storis.</p>	
6.	Vandens rezervuaras ir sterilizatoriaus rėmas pagaminti iš nerūdijančio plieno	Ne blogesnės, kaip AISI 304 markės plienas.		
7.	Dvejos, automatinės, vertikaliai slankiojančios durys, valdomos pneumatinės pavaros su kontroliuojama apsauga nuo atsidarymo kai kameroje yra slėgis.	Durys pagamintos iš ne blogesnės AISI 316L klasės nerūdijančio plieno. Durų storis ≥ 6 mm	<p>Durų storis ≥ 6 mm</p> <p>Sterilizatorius nedirba nei geriau nei blogiau, o tokie parametrai apriboja konkurenciją</p> <p>Prašome neriboti konkurencijos ir pakeisti parametrai sekančiais: „Dvejos, automatinės, vertikaliai slankiojančios durys, valdomos pneumatinės arba motorinės elektra varomos pavaros su kontroliuojama apsauga nuo atsidarymo kai kameroje yra slėgis.“ Pneumatinės pavaros jau yra atsisakę pagrindiniai pasaulio sterilizatorių gamintojai, tai nėra pats patikimiausias sprendimas, prašome suteikti galimybę siūlyti lygiaverčius arba patikimesnius durų atidarymo sprendimus. Kiek žinome įstaiga jau naudoja sterilizatorius su pneumatine pavara, kurių pasenusi pavara pilnai nebeuždaro sterilizatoriaus durų ir darbuotojams reikia pabaigti uždarymą rankomis.</p>	Dėl storio - daugelis gamintojų turi šį parametrai, reikalavimas nebus keičiamas
8.	Durų tarpinių sandarinimas suslėgtu oru	Durų tarpinės pagamintos iš aukštos kokybės silikono	<p>Durų tarpinės pagamintos iš aukštos kokybės silikono.</p> <p>Prašome pakeisti formuluotę iš jos išimant žodžius „aukštos kokybės“, nes nėra aišku kas yra aukšta kokybė ir kaip tai įrodyti. Siūlytume šį reikalavimą suformuoti kaip: „Durų tarpinių keitimo intervalas ne dažnesnis kaip kartą per 12 mėn. Nustačius kameros sandarumo pradžią dėl durų tarpinės/-ių</p>	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama

			<p>susidėvėjimo, kuris įvyko greičiau kaip per 12 mėn. nuo tarpinės panaudojimo pradžios – tarpinė/-ės turi būti pakeista/-os nemokamai“.</p> <p>Kodėl suspaustu oru? Nesterilus oras privalumas? Tarpinės prispaudžiamos steriliu garu turi būti</p> <p>Kaip vertinti silikono kokybę. Pakanka nurodyti tik medžiagą - silikoną</p>	
9.	Automatinis kliūtis aptikimas durų angoje, aktyvuojantis durų judesio sustabdymą	Būtina		
10.	Garų įleidimo blokavimas esant atidarytoms durims	Būtina		
11.	Ciklo paleidimo blokavimas esant atidarytoms ar netinkamai užrakintoms durims	Būtina		
12.	Apsauginis slėgio sumažinimo vožtuvas	Būtina	Apsauginiai slėgio sumažinimo vožtuvai turi būti įrengti: kameroje, kameros apvalkale ir garo generatoriuje. Prašome įtraukti šį reikalavimą į specifikaciją.	Reikalavimas mažina konkurencingumą. Nebus tenkinamas
13.	Avarinis ciklo nutraukimo jungiklis abiejuose sterilizatoriaus pusėse	Būtina		
14.	Pakrovimo pusėje slėgio rodiklių atvaizdavimas ekrane arba manometruose	Būtina		

15.	Pakrovimo pusėje monitoruojamas slėgis:	Sterilizatoriaus kameroje; Garo tiekimo sistemoje	Siūlome papildyti : Sterilizatoriaus kameroje; garo tiekimo sistemoje arba kameros apvalkale.	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
16.	Iškrovimo pusėje slėgio rodiklių atvaizdavimas ekrane arba manometruose	Būtina		
17.	Iškrovimo pusėje monitoruojamas slėgis:	Sterilizatoriaus kameroje		
18.	Sterilizatoriuje integruotas elektrinis garų generatorius	Ne didesnės kaip 65 kW el. galios		
19.	Garo generatoriaus konstrukcija	Pagamintas iš ne blogesnio kaip AISI 316L kokybės nerūdijančio plieno Generatoriaus sienelių storis ≥ 4 mm	Generatoriaus sienelių storis ≥ 3 mm Prašome pakeisti reikalavimą generatoriaus sienelių storiui, kadangi jis neturi įtakos generatoriaus eksploatacinėms savybėms ar ilgaamžiškumui. Šis įrenginys sukonstruotas taip, kad galėtų atlaikyti gamintojo numatytą kameros ciklų skaičių ir nėra keičiamas visą prietaiso eksploataavimo laiką, jeigu yra tinkamai prižiūrimas. Generatoriaus sienelių storis ≥ 4 mm. Sterilizatorius nedirba nei geriau nei blogiau, o tokie parametrai apriboja konkurenciją Prašome sumažinti generatoriaus sienelių storį iki 3 mm, nes yra standartinis storis	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
20.	Garų generatoriaus vandens suvartojimas vienam ciklui	Ne daugiau 25 litrų	Ne daugiau 30 litrų. Dėl skirtingų kameros konstrukcinių savybių (pvz. kamera su ištisiniu apvalkalu, kurio visą tūrį užpildo vandens garai ir kuris garantuoja teisingą ir tolygų garų pasiskirstymą, liečiant visos kameros paviršių ir taip užtikrinant šalčio taškų eliminavimą, garo sąnaudos yra didesnės, palyginimui su sterilizatoriais, kuriuose kameros šildymas yra sprendžiamas panaudojant vamzdelius, kuriais ne pilnai apvyniojama kamera ir kuriais cirkuliuoja garas, principu. Kokiam ciklui 12 STV, pilnos užkrovos ?? Svarbu vandens kiekis, ar sterilizavimo kokybė ? Rinkoje yra ir ekonomiškėsių garo generatorių, kurie gali sunaudoti iki 15 litrų demineralizuoto vandens vienam ciklui.	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama Parametras nebus keičiamas. Parengta pagal HN 47-1:2020

21.	Šildymo elementų skaičius	Ne mažiau 3. Nepriklausomas šildymo elementų valdymas	Nepriklausomas valdymas? Turima omenyje, kad dirba tas kuris nori? Prašome panaikinti reikalavimą „Nepriklausomas šildymo elementų valdymas“, nes reikalavimas nelogiškas ir perteklinis, paprastai įstaigos darbuotojai neatjunginėja šildymo elementų, nes nėra prasmės juos atjungti. Šildymo elementų atjungimas kainuotų didesnes elektros sąnaudas ciklui ir ilgesnius sterilizavimo procesus, tuo pačiu būtu be reikalo per ilgai kaitinami kiti šildymo elementai ir tai kuonuotų jų nusidėvėjimą ir ilgaamžiškumą. Standartiškai sumontuoti šildymo elementai ir pritaikyti būtent tokiam sterilizatoriaus dydžiui, koks yra gamintojo sukomplektuotas pačiam optimaliausiam darbui.	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
22.	Visi vamzdžiai ir komponentai tarp garo šaltinio ir apvalkalo/kameros pagaminti iš nerūdijančio plieno	Ne blogesnės kaip AISI 316L klasės	Visi vamzdynai sterilizatoriuje privalo būti pagaminti iš nerūdijančio plieno	Reikalavimas mažina konkurencingumą. Nebus tenkinamas
23.	Automatinis garų generatoriaus išsivalymas	Automatinis prapūtimas	Kalkės ir apnašos nuo kieto vandens išvalomos prapūčiant? Prašome nenurodyti tikslaus išsivalymo metodo, nes tai riboja konkurenciją, kiekvienas gamintojas gali turėti savo technologiją kaip generatorius gali išsivalyti.	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
24.	Mažiausiai du nepriklausomi automatikos valdikliai, užtikrinantys proceso kontrolę	Ne mažiau kaip po du kameros temperatūros ir slėgio jutiklius		
25.	Vandens bakas garų generatoriui maitinti pagamintas iš ne blogesnės kaip AISI 304 klasės nerūdijančio plieno su lygio kontrole.	Bako sienelių storis ≥ 1 mm	Bako sienelių storis ≥ 1 mm Nebūtina specifikacija, vien todėl kad reikalavimų būtų daugiau.	Nėra išreikšta konkretaus reikalavimo

26.	Sterilizatoriaus pakrovimo ir iškrovimo pusėse sumontuoti valdymo ir kontrolės ekranai	Spalvoto vaizdo, lietimui jautrus ne mažiau 5 colių	Atkreipiame dėmesį, kad šiuolaikinis valdymo ekranas skirtas ne tik paleisti ciklą bet ir atlikti serviso, programų konfigūravimo bei kitas funkcijas, taip pat keliate nemažai reikalavimų ekrano vartotojo sąsajai, todėl tikslinga būtų reikalauti ne mažiau 8 ar 10 colių ekrano, nes rinkoje yra ne vienas tiekėjas galintis pasiūlyti 10 colių ir didesnio skersmens valdymo ekranus. Rekomenduojame keisti ne mažiau 10 colių. Pakrovimo pusėje rekomenduojame nusimatyti didesnę nei 8 colių lietimui jautrų ekraną dėl sterilizatoriaus valdymo patogumo. Patogiau pasirenkamos programos, iš toliau matomas sterilizatoriaus statusas ir t.t.	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
26.1	Valdymo ekrano vartotojo sąsaja:	1. Sąsaja turi leisti pasirinkti programas 2. Sąsaja turi leisti atlikti prietaiso priežiūros veiksmus 3. Sąsaja turi leisti valdyti aliarmus, klaidas, įspėjimus ir ciklą atstatymą 4. Sąsaja turi leisti valdyti skirtingus vartotojų lygius 5. Sąsaja turi rodyti likusį ciklo laiką, ciklo numerį 6. Sąsaja turi rodyti sterilizavimo ciklo parametrus realiu laiku (slėgis, temperatūra ir kt.) 7. Sąsaja turi parodyti durų būseną (atidarytos/uždarytos); 8. Sėkmingas ciklo užbaigimas turi būti rodomas ekrane	Pastaba dėl 5 punkto – Prašome šalinti šį punktą kaip perteklinį, nes mūsų siūlomas sterilizatorius neturi šios funkcijos – rodyti likusį ciklo laiką.	Daug gamintojų turi šią funkciją. Reikalavimas netenkinamas
26.2	Ekrane iškviečiama skaitinė-raidinė klaviatūra	Tekstinės ir skaitinės informacijos suvedimui		
27.	Proceso ir prietaiso būklės indikacija gerai matoma iš sterilizatoriaus pakrovimo ir iškrovimo pusių:	Informuojanti apie sterilizacijos proceso eigą		
28.	Proceso dokumentacija ir ryšiai	1. Kompiuterinio tinklo prievadas; 2. USB tipo ar lygiavertis prievadas;	9. Turi būti nuotolinis ryšys su įrenginiu, kad prietaisą prižiūrinti techninė tarnyba ir vartotojas galėtų stebėti sterilizatoriaus būseną nuotoliniu būdu telefone ar kompiuteryje.	Reikalavimai bus tenkinamas iš dalies

		<p>3. Galimybė ciklo ataskaitos istoriją išsaugoti išorinėje laikmenoje ar kompiuteryje;</p> <p>4. Ataskaitų formatas turi būti toks, kad galėtų atidaryti bet kurioje naršyklėje ir spausdinti bet kuriuo spausdintuvu;</p> <p>5. Integruotas spausdintuvas sterilizavimo proceso įrašų spausdinimui;</p> <p>6. Duomenys spaudinyje: slėgis, temperatūra ir laikas vienai fazei, ciklo numeris, partija, data, bendras ciklo laikas;</p> <p>7. Galimybė prisijungti prie išorinių tinklo spausdintuvų;</p> <p>8. Įrenginio vidinė atmintis turi leisti saugoti paskutinius ne mažiau kaip 50 ciklų su atitinkamomis kreivėmis ir grafikais.</p> <p>9. Turi būti nuotolinis ryšys su įrenginiu, kad prietaisą prižiūrinti techninė tarnyba ir vartotojas galėtų stebėti sterilizatoriaus būseną nuotoliniu būdu telefone ar kompiuteryje.</p>	<p>Sterilizatoriaus būseną gali būti stebima kompiuteryje ir nuotoliniu būdu, jeigu sterilizatorius yra prijungtas prie interneto ir turi išorinį IP adresą. Būtina sąlyga, kad kompiuteryje būtų instaliuota servisinė programinė įranga, kuri leidžia jungtis prie sterilizatoriaus ir stebėti jo būseną, bei koreguoti parametrus. Telefone šios savybės realizuoti negalima, nebent telefonas veiktų Windows aplinkoje. Kad nekiltų nesusipratimų vertinimo metu prašome šį reikalavimą naikinti arba koreguoti jo formuluoję į „Turi būti nuotolinis ryšys su įrenginiu, kad prietaisą prižiūrinti, gamintojo sertifikuota techninė tarnyba, galėtų atlikti prietaiso stebėjimą ir atlikti prietaiso diagnostiką gedimo metu“.</p> <p>Prašome paaiškinti, kas yra „partija“ 6 papunktyje, kokia tai turėtų būti informacija? Siūlome naikinti žodį „partija“. 8 siūlome koreguoti vidinėje arba išorinėje atmintyje.</p> <p>Kaip suprantame, šis punktas aktualus gedimų atvejų, todėl pvz.: sugedus programinei įrangai ar pagrindinei plokštei, jus netenkate šios informacijos. 28.9 kadangi prietaisas tarnaus 15+ metų, tikėtina, reikalavimai programinei įrangai ir nuotoliniam stebėjimui tik didės. Todėl siūlome 9 papunktį pakeisti:</p> <p>9. Valdiklis jungiamas prie kompiuterinės sistemos, procesų stebėjimui ir archyvavimui realiu laiku, ataskaitų spausdinimas PDF arba lygiaverčiame formate, Lietuvių kalba. Nuotolinė proceso būklės ir gedimų stebėjimo sistema operatoriaus telefone ar kompiuteryje. Duomenys apie prietaiso veikimą, gedimus, prastovas ir kt., pateikiami diagramose</p> <p>4. Prašome panaikinti reikalavimą, nes reikalavimas riboja konkurenciją. Kiekvieno gamintojo sterilizacijos ciklų formatai gali skirtis, todėl ir atidaromi gali būti ne visuose kompiuteriuose. Dėl spausdinimo ir statuso sekimo jau punktai dubliuojasi su 7 punktu, kur numatomas pajungimas prie išorinių spausdintuvų, bei 9 punktas, statusą galima sekti iš bet kurio kompiuterio ar telefono.</p> <p>Pastaba dėl 2 punkto: šis prievadas reikalingas tik naujos programinės įrangos įkėlimui.</p> <p>Pastaba dėl 8 punkto: prašome šalinti šį reikalavimą kaip perteklinį, nes nėra privaloma. Koku tikslu reikalingas ciklų išsaugojimas. Praktikoje niekas paskutinių ciklų neanalizuoja.</p>	
29.	Sterilizatoriuje gamykliškai įdiegtos sterilizacijos ir patikros programos	<p>1. Programa supakuotoms termojautrioms medžiagoms (kietiems arba tuščiaviduriams įrenginiams). Sterilizacijos temperatūra: 121 °C</p> <p>2. Programa supakuotoms medžiagoms (kietiems arba tuščiaviduriams įrenginiams). Sterilizacijos temperatūra: 134 °C</p>	<p>Siūlome įtraukti specialią programą: 8. Suvyniotų optinių instrumentų sterilizavimas (134°C). Specialiai programa optiniams instrumentams ir standiesiems endoskopams sterilizuoti. Šioje programoje labiau saugomi brangūs optiniai ir kt., operacinės instrumentai, taip prailginant jų tarnavimo laiką.</p>	Reikalavimas nebus keičiamas / papildomas, nes tai ribos konkurenciją

		<p>3. Programa dideliems kroviniams (kietiems arba tuščiaviduriams įrenginiams) krepšiuose arba sterilizavimo konteineriuose. Sterilizacijos temperatūra: 134 °C.</p> <p>4. Programa, skirta suvyniotoms medžiagoms, kurios gali būti užterštos prionais. Sterilizacijos temperatūra: 134 °C</p> <p>5. Vakuuminio bandymo programa</p> <p>6. Bowie & Dick testavimo programa</p> <p>7. Įkaitinimo programa, skirta pašildyti kamerą. Sterilizacijos temperatūra: 134 °C</p>		
30.	<p>Pilna standartinio sterilizacijos ciklo trukmė, esant 134° C temperatūrai su pilna supakuota metalinių medicinų prietaisų įkrova, be džiovinimo (15kg/ STM pagal LST EN 285)</p>	<p>35 min± 25%.</p>	<p>40 min±25%</p> <p>Atkreipiame dėmesį, kad šiuolaikiniai sterilizatoriai yra žymiai greitesni, todėl siūlome šį punktą keisti: 30 min± 30 %.</p> <p>STM ką reiškia ??? Turi būti STV</p>	<p>Parametras nebus keičiamas. Parengta pagal HN 47-1:2020</p>
31.	<p>Automatinio paleidimo funkcija, skirta kiekvienai savaitės dienai paleisti testavimo programas</p>	<p>Būtina</p>	<p>Prašome paaiškinti detaliau šio reikalavimo esmę arba šalinti kaip perteklinį reikalavimą</p>	<p>Daugelis gamintojų turi šią funkciją. Reikalavimas nebus keičiamas</p>
32.	<p>Automatinis aparato išsijungimas į budėjimo režimą</p>	<p>Būtina</p>	<p>Prašome paaiškinti detaliau šio reikalavimo esmę arba šalinti kaip perteklinį reikalavimą</p>	<p>Daugelis gamintojų turi šią funkciją. Reikalavimas nebus keičiamas</p>

33.	2 vnt. Sterilizatorių komplektacija:	<p>1. Dviejų reguliuojamų lygių rėmai, talpinantys po ≥ 6 vnt., ne mažesnių kaip 1 STM dydžio, pilno dydžio DIN standarto krepšelių – 4 komplektai.</p> <p>2. Pakrovimo - iškrovimo vežimėliai su tvirtinimo sistema tarp vežimėlio ir kameros kreiptuvų - ≥ 4 vnt. išmatavimai ne daugiau (AxPxG) 1100x600x1500 mm</p> <p>3. Ne mažesni kaip 1 STM dydžio, pilno dydžio DIN standarto pakrovimo krepšeliai - ≥ 24 vnt.</p> <p>4. Visos aukščiau išvardintos prekės pagamintos iš AISI 304 arba lygiavertės kokybės nerūdijančio plieno.</p>	<p>Pakrovimo - iškrovimo vežimėliai su tvirtinimo sistema tarp vežimėlio ir kameros kreiptuvų - ≥ 4 vnt. išmatavimai ne daugiau (AxPxG) 1100x620x1510 mm</p> <p>STM ??????? Taisyti STV (Sterilizacijos vienetas)</p> <p>2. Prašome nenurodyti tikslių pakrovimo vežimėlio matmenų, nes matmenys yra pritaikyti sterilizatoriaus kameras. Jeigu 12 DIN kamera yra mažesnė/didesnė ar siauresnė/platesnė, ar kitaip skiriasi, tai matmenys gali skirtis.</p>	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
34.	Siūlomas sterilizatorius privalo atitikti šių sertifikatų keliamus reikalavimus:	<p>1.Prietaisas sukurtas pagal Europos standartą EN 285 CE</p> <p>2.Sertifikatas pagal Europos medicinos prietaisų direktyvą (MDD) 93/42/EEB</p> <p>3.Sertifikavimas pagal slėginės įrangos direktyvą 2014/68/ES</p> <p>4.Kokybės valdymo sistema pagal tarptautinius standartus EN ISO 9001:2008 ir EN ISO 13485: 2012+AC:2012</p>	Rekomenduojame įrašyti - arba lygiaverčius	Rengiant specifikaciją bus atsižvelgiama
35.	Suteikiama garantija	≥ 36 mėnesių su gamintojo numatoma periodine technine priežiūra, įskaitant keičiamas detales ir sunaudotas priemones.		
36.	Naudojimo instrukcija lietuvių ir anglų kalbomis (pristatoma kartu su įrenginiu)	Būtina		