

Statytojas: UAB „SKUODO VANDENYS“

Objektas: KITOS PASKIRTIES PASTATO- NUGELEŽINIMO STOTIES SU ARTEZINIU GRĘŽINIU (UNIK.NR.7597-4012-5037) VAIŽGANTO G. 27, SKUODAS, PAPERASTOJO REMONTO PROJEKTAS

Statybos rūšis: PAPERASTASIS REMONTAS

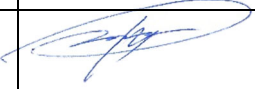


Statinio kategorija: NEYPATINGASIS STATINYS

Projekto stadija: TECHNINIS DARBO PROJEKTAS

Projekto dalis: ARCHITEKTŪROS

Laida: 0

Projekto Nr.: IT319-XX-TDP-SA


| Pareigos | V. Pavardė | Atestato Nr. | Parašas | Data |
|-------------|------------------|--------------|---|---------|
| Direktorius | M. Ručinskas | |  | 2024-10 |
| PV | R. Dagelis | 26409 |  | 2024-10 |
| PDV | J. Janulevičienė | A 1213 |  | 2024-10 |

Vilnius
2024

PROJEKTO SUDĖTIES ŽINIARAŠTIS


| Žymėjimas | | | | Projekto dalis | Bylos nr. |
|-----------------|---------------------|-----------------|----------------|---|-----------|
| PROJEKTO ŽYMUO. | STATINIO ŽYMUO | PROJEKTO ETAPAS | PROJEKTO DALIS | | |
| IT319 | 01 ÷ 09 * | TDP | BD | Bendroji dalis | 1. |
| | | | SP | Sklypo plano dalis | 2. |
| | | | SA | Architektūros dalis | 3. |
| | | | SK | Konstrukcijų dalis | 4. |
| | | | T | Technologijos dalis | 5. |
| | | | ŠV | Šildymo-vėdinimo | 6. |
| | | | E, PVA | Elektrotechnikos dalis, Procesų valdymo ir automatizacijos dalis | 7. |
| | | | KS | Statinio statybos skaičiuojamosios kainos nustatymo | 8. |

*statinio žymuo 00 – sklypo plano sprendiniai; XX – visi statiniai



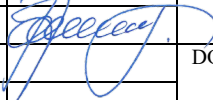
| | | | | |
|---------------------|--|----------------------------------|--|-----------|
| 0 | 2024-11 | | | |
| LAIDA | DATA | KEITIMŲ PAVADINIMAS (PRIEŽASTIS) | | |
| ATESTAT Ū NR. |  Verkių g 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| 26409 | PV | R. Dagelis | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | XX – Visi statiniai | |
| | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: | |
| | | | Projekto sudėties žiniaraštis | LAID A |
| | | | | 0 |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: | | Indeksas: | LAPAS |
| | UAB „Skuodo vandenys“ | | IT319-XX-TDP-BD-PSŽ | LAPŪ |
| | | | 1 | 1 |

Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas

| Nr. | Dokumento pavadinimas | Dok. žymuo | Lapų sk. | Laida |
|-------------------|---|---------------------|----------|-------|
| Dokumentai | | | | |
| 1. | Projekto sudėties žiniaraštis | IT319-XX-TDP-SA-PSŽ | 1 | |
| 2. | Bylos sudėties žiniaraštis | IT319-XX-TDP-SA-BSŽ | 1 | 0 |
| 3. | Aiškinamasis raštas | IT319XX-TDP-SA-AR | 6 | 0 |
| 4. | Techninės specifikacijos | IT319-XX-TDP-SA-TS | 23 | 0 |
| 5. | Sanaudų kiekių žiniaraštis | IT319-XX-TDP-SA-SŽ | 2 | 0 |
| Brėžiniai | | | | |
| 6. | 1 aukšto planas, M:100. Esama padėtis | IT319-XX-TDP-SA-01 | 1 | 0 |
| 7. | 1 aukšto planas, M:100. Projektuojama padėtis | IT319-XX-TDP-SA-02 | 1 | 0 |
| 8. | Stogo planas, M:100 | IT319-XX-TDP-SA-03 | 1 | 0 |
| 9. | Angų specifikacija | IT319-XX-TDP-SA-04 | 1 | 0 |
| 10. | Pjūviai 1-1 ir 2-2, M:100 | IT319-XX-TDP-SA-05 | 1 | 0 |

| | | | | |
|--------------|--|----------------------------------|--|------------|
| 0 | 2024-10 | | | |
| LAIDA | DATA | KEITIMŲ PAVADINIMAS (PRIEŽASTIS) | | |
| ATESTATŲ NR. |  Verkių g 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| 26409 | PV | R. Dagelis | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | XX – Visi statiniai | |
| | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: | LAIDA |
| | | | Bylos sudėties žiniaraštis | 0 |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: | | Indeksas: | LAPAS LAPŲ |
| | UAB „Skuodo vandenys“ | | IT319-XX-TDP-SA-BSŽ | 1 1 |

AIŠKINAMASIS RAŠTAS
ARCHITEKTŪROS DALIS

| | | | | |
|--------------|--|----------------------------------|---|----------------------------------|
| | | | | |
| 0 | 2024-12 | | | |
| LAIDA | DATA | KEITIMŲ PAVADINIMAS (PRIEŽASTIS) | | |
| ATESTATŲ NR. |  Verkių g 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| 26409 | PV | R. Dagelis |  | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė |  | XX – Visi statiniai |
| | | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: |
| | | | | Aiškinamasis raštas |
| | | | | <u>LAIDA</u> |
| | | | | 0 |
| LT | <u>STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS:</u> | | Indeksas: | <u>LAPAS</u> <u>LAPŲ</u> |
| | UAB „Skuodo vandenys“ | | IT319-XX-TDP-SA-AR | 1 6 |

Turinys

| | | |
|----|--------------------------------|---|
| 1. | BENDROJI DALIS | 3 |
| 2. | PROJEKTINIAI SPRENDINIAI | 5 |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-AR | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 2 | 6 | 0 |

1. BENDROJI DALIS

Projektuojamo statinio pavadinimas – Kitos paskirties pastato - nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas

Statytojas – UAB „Skuodo vandenys“. Adresas: Vaižganto g. 27, LT-98121, Skuodo m., Telefonas: 844073001, info@skuodovandenys.lt

Statinio projektuotojas – UAB „Infes technologijos“. Projekto vadovas – Raimondas Dagelis, kval. atest. Nr. 26409 Tel.:85 2111431

Statinio kategorija – Neypatingasis statinys.

Statinio pagrindinė naudojimo paskirtis – kita.

Projektavimo stadija- techninis projektas.

Statybos rūšis- paprastasis remontas.

Normatyviniai ir kiti dokumentai, kuriais vadovaujantis parengtas šis projektas:

- Lietuvos Respublikos civilinis kodeksas;
- Lietuvos Respublikos statybos įstatymas;
- Lietuvos standartas LST 1516 „Statinio projektas. Bendrieji įforminimo reikalavimai”.
- STR 1.01.02:2016 „Normatyviniai statybos techniniai dokumentai“;
- STR 1.01.03:2017 „Statinių klasifikavimas“;
- STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darnųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklaravimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“;
- STR 1.01.08:2002 „Statinio statybos rūšys“;
- STR 1.03.01:2016 „Statybiniai tyrimai. Statinio avarija“;
- STR 1.04.04:2017 „Statinio projektavimas, projekto ekspertizė“;
- STR 1.05.01:2017 „Statybą leidžiantys dokumentai. Statybos užbaigimas. Statybos sustabdymas. Savavališkos statybos padarinių šalinimas. Statybos pagal neteisėtai išduotą statybą leidžiantį dokumentą padarinių šalinimas“;
- STR 1.06.01:2016 „Statybos darbai. Statinio statybos priežiūra“;
- STR 1.07.03:2017 „Statinių techninės ir naudojimo priežiūros tvarka. Naujų nekilnojamojo turto kadastro objektų formavimo tvarka“;
- STR 1.12.06:2002 „Statinio naudojimo paskirtis ir gyvavimo trukmė“;
- STR 2.01.01(1):2005 „Esminis statinio reikalavimas „Mechaninis atsparumas ir pastovumas“;
- STR 2.01.01(2):1999 „Esminiai statinio reikalavimai. Gaisrinė sauga“;
- STR 2.01.01(3):1999 „Esminiai statinio reikalavimai. Higiena, sveikata, aplinkos apsauga“;
- STR 2.01.01(4):2008 „Esminis statinio reikalavimas „Naudojimo sauga“;
- STR 2.01.01(5):2008 „Esminis statinio reikalavimas „Apsauga nuo triukšmo“;
- STR 2.01.01(6):2008 „Esminis statinio reikalavimas „Energinės taupymas ir šilumos išsaugojimas“;
- STR 2.01.02:2016 „Pastatų energinio naudingumo projektavimas ir sertifikavimas“;
- STR 2.01.06:2009 „Statinių apsauga nuo žaibo. Išorinė statinių apsauga nuo žaibo“;
- STR 2.01.07:2003 „Pastatų vidaus ir išorės aplinkos apsauga nuo triukšmo“;
- STR 2.01.08:2003 „Lauko sąlygomis naudojamos įrangos į aplinką skleidžiamo triukšmo valdymas“;
- STR 2.02.02:2004 „Visuomeninės paskirties statiniai“;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-AR | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 3 | 6 | 0 |

- STR 2.02.04:2004 „Vandens ėmimas, vandenruoša. Pagrindinės nuostatos“;
- STR 2.02.05:2004 „Nuotekų valyklos. Pagrindinės nuostatos“;
- STR 2.02.07:2012 „Sandėliavimo, gamybos ir pramonės statiniai. Pagrindiniai reikalavimai“;
- STR 2.03.01:2019 Statinių prieinamumas“;
- STR 2.03.02:2005 „Gamybos, pramonės ir sandėliavimo statinių sklypų tvarkymas“;
- STR 2.03.03:2005 „Inžinerinės teritorijų apsaugos nuo patvenkimo ir užtvینimo projektavimas. Pagrindinės nuostatos“;
- STR 2.04.01:2018 „Pastatų atitvaros. Sienos, stogai, langai ir išorinės įėjimo durys“;
- STR 2.05.03:2003 „Statybinių konstrukcijų projektavimo pagrindai“;
- STR 2.05.04:2003 „Poveikiai ir apkrovos“;
- STR 2.05.05:2005 „Betoninių ir gelžbetonių konstrukcijų projektavimas“;
- STR 2.05.06:2005 „Aliumininių konstrukcijų projektavimas“;
- STR 2.05.08:2005 „Plieninių konstrukcijų projektavimas. Pagrindinės nuostatos“;
- STR 2.05.09:2005 „Mūrinių konstrukcijų projektavimas“;
- STR 2.05.10:2005 „Armocementinių konstrukcijų projektavimas“;
- STR 2.05.11:2005 „Gaisro temperatūrų veikiamų gelžbetoninių konstrukcijų projektavimas“;
- STR 2.05.12:2005 „Betoninių ir gelžbetoninių konstrukcijų iš tankiojo silikatbetonio projektavimas“;
- STR 2.05.13:2004 „Statinių konstrukcijos. Grindys“;
- STR 2.06.04:2014 „Gatvės ir vietinės reikšmės keliai. Bendrieji reikalavimai“;
- STR 2.07.01:2003 „Vandentiekis ir nuotekų šalintuvas. Pastato inžinerinės sistemos. Lauko inžineriniai tinklai“;
- STR 2.09.02:2005 „Šildymas, vėdinimas ir oro kondicionavimas“;
- HN 42:2009 „Gyvenamųjų ir visuomeninių pastatų patalpų mikroklimatas“;
- HN 24:2003 „Geriamojo vandens saugos ir kokybės reikalavimai“;
- HN 36:2002 „Draudžiamos ir ribojamos medžiagos“;
- HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore“;
- HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“;
- HN 80:2011 „Elektromagnetinis laukas darbo vietose ir gyvenamojoje aplinkoje. Parametru normuojamos vertės ir matavimo reikalavimai 10 kHz-300 GHz radijo dažnių juostoje“;
- HN 50:2003 „Visą žmogaus kūną veikianti vibracija: didžiausi leidžiami dydžiai ir matavimo reikalavimai gyvenamuosiuose bei visuomeniniuose pastatuose“;
- „Gaisrinės saugos pagrindiniai reikalavimai“ (TAR, 2014-04-03, Nr. 4078);
- „Gaisro aptikimo ir signalizavimo sistemų projektavimo ir įrengimo taisyklės“ (Žin., 2012, Nr. 78-4085);
- „Elektros įrenginių įrengimo taisyklės“;
- „Aplinkosaugos reikalavimai nuotekoms tvarkyti“ (Žin., 2001, Nr. 87-3054);
- „Sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir priežiūros taisyklės“ (Žin., 2004, Nr. 134-4878);
- „Paviršinių nuotekų tvarkymo reglamentas“ (2007-04-02, D1-193);
- „Išmetamų teršalų iš kurų deginančių įrenginių normos“ (Žin., 2004, Nr. 37-1210);
- „Dėl atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ (1999 m. liepos 14 d. Nr. 217);
- „Dėl statybinių atliekų tvarkymo taisyklių patvirtinimo“ (2006-12-29 įsakymas Nr. D1-637);
- UAB „Skuodo vandenys“ 2024-10-14 Projektavimo užduotis;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-AR | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 4 | 6 | 0 |

2. PROJEKTINIAI SPRENDINIAI

Projektinė dokumentacija parengta vadovaujantis projektavimo metu galiojančiais teritorijos planavimo dokumentais, Statybos techniniais reglamentais bei kitais projektavimą ir statybą reglamentuojančiais teisės aktais. Techninio projekto sprendiniai nepažeidžia trečiųjų asmenų interesų bei atitinka visas priešgaisrines, aplinkosaugines, higienos, statybos normas, taisykles ir reikalavimus.

Vadovaujantis statybos techniniu reglamentu STR 1.01.03:2017 „Statinių klasifikavimas“ pastatas priskiriamas prie hidrotechninio statinio. Vadovaujantis nekilnojamojo turto registro centrinio duomenų banko išrašu pastato pagrindinė naudojimo paskirtis - Kita. Atliekant šio statinio remontą taikomi ypatingiems statiniams keliami reikalavimai.

Projektu numatoma atnaujinti esamą statinį, jo nerekonstruojant o paprastai remontuojant.

Statinio patalpų esama būklė. Vadovaujantis UAB „Skuodo vandenys“ 2024-10-14 Projektavimo užduotimi, numatoma atlikti UAB „Skuodo vandenys“ vandens nugeležinimo stoties su aržiniu gręžiniu įrenginių bei patalpų paprastąjį remontą.

Esamas vandens nugeležinimo stoties pastatas (unik.nr.7597-4012-5037) yra Vaižganto g. 27, Skuode. Pastato 1 aukšte yra šios patalpos:

- 1-1 Filtrų patalpa (88,40 m²);
- 1-2 Filtrų patalpa (112,20 m²);
- 1-3 Operatoriaus patalpa (15,00 m²);

- 1-3' Techninė patalpa (9,10 m²);
- 1-4 Dirbtuvės (39,30 m²);
- 1-5 Gręžinio patalpa (4,30 m²);
- 1-6 WC (2,40 m²);
- 1-7 Dušinė (1,80 m²);
- 1-8 Skalavimo (2,70 m²);
- 1-9 Techninė patalpa (9,30 m²);
- 1-10 Techninė patalpa (9,30 m²);
- 1-11 Tambūras (8,00 m²);
- 1-12 Tambūras (3,40 m²);

Esamas bendras pastato plotas – 331,40 m².

Statinio patalpų funkcinio zonavimo sprendiniai. Esamame vandens nugeležinimo stoties pastate numatoma:

1. Filtrų patalpose 1-1 ir 1-2 keičiama grindų danga: sena plytelių danga (kartu su vandens nubėgimo grotelėmis) demontuojama, tuomet 1-1 patalpoje liejama epoksidinė danga (R11 slydumo klasės), o 1-1 patalpoje paliekama betono danga, bei įrengiami linijiniai latakai. Formuojamas grindų nuolydis link latakų, trapų - 1.5-2 proc. Epoksidinė danga parenkama pilkšvos spalvos.
2. Filtrų patalpos 1-1 ir 1-2 bus atskiriamos pertvaromis - projektuojamos blokelių pertvaros su dvivėrėmis durimis, kurių aukštis - 3,00 m.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-AR | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 5 | 6 | 0 |

3. Filtrų patalpų 1-1 ir 1-2 sienų viršutinė dalis (esamų bei projektuojamų sienų) glaistomos, dažomos balta spalva (pvz. RAL9010). Apatinė dalis projektuojamų sienų dalis klijuojama baltos spalvos keramikinėmis plytelėmis (panašiomis į esamas). Jeigu esamų sieninių plytelių būklė yra bloga - senos plytelės keičiamos naujomis.
4. Filtrų patalpose 1-1 ir 1-2 esamos lubos perdažomos balta spalva, analogiška sienų spalvai.
5. Operatoriaus patalpa 1-3 ir techninė patalpa 1-3' sujungiamos išgriaunant esamą pertvarą. Gaunama didesnė Dispečerinės patalpa 1-3, kurios visos sienos glaistomos, dažomos balta spalva (pvz. RAL9010). Esamos durys tarp patalpos 1-3' ir 1-1 - demontuojamos ir jų vietoje įrengiamas langas.
6. Iš lauko į Grėžinio patalpą 1-5 projektuojamas įėjimas. Tam esamoje išorės sienoje kertama durų anga ir įrengiamos durys.

Pastato užstatymo plotas nedidinamas. Bendras pastato plotas po remonto – 332,80 m².

Statinio atitvarų elementų tipai, medžiagos, parinkimo motyvai. Filtrų patalpų atskyrimui projektuojamos mūrinės nelaikančios 130 mm pertvaros (3,91 m bei 2,52 m ilgio), dvivėrės metalinės durys (1,60 m pločio, kai viena varstoma dalis – ne mažiau kaip 1 m pločio, 3,00 m aukščio).

Operatoriaus patalpos ir techninės patalpos sujungimui Demontuojama pertvarinė siena (3,58 m ilgio, 0,31 m storio). Esamos durys tarp patalpų 1-3' ir 1-1 demontuojamos ir jo vietoje įrengiamas analogiškų matmenų langas.

Patekimui iš lauko į Grėžinio patalpą 1-5, projektuojamas įėjimas - esamoje išorės sienoje kertama durų anga (0,80 X 2,20 m) ir įrengiamos durys. Dėl skirtingų lygių išorėje (0.050) bei vidaus patalpoje (-0.800), projektuojami lauko laiptai su atraminėmis sienutėmis (h=0,90 m).

Vidinė pastato apdaila

Vidinės sienos. Montuojamos gipso kartono plokščių arba mūrinės pertvaros 3,91 m bei 2,52 m pločio esamų sienų angose. Gipso kartono plokštės tvirtinamos prie sienų ir lubų naudojant specialius metalinius karkasus pagal gamintojo nurodymus. Drėgnose patalpose patariama naudoti drėgmei atsparias žalio gipso kartono plokštes ir iškloti jas sienų plytelėmis iki 1,80 m aukščio nuo grindų. Apatinė dalis projektuojamų sienų dalis klijuojama baltos spalvos keramikinėmis plytelėmis (panašiomis į esamas). Jeigu esamų sieninių plytelių būklė yra bloga - senos plytelės keičiamos naujomis.

Lubos. Filtrų bei Dispečerinės patalpose esamos lubos perdažomos balta spalva, analogiška sienų spalvai.

Dažymas ir apsauginės medžiagos. Filtrų bei Dispečerinės patalpose vidinės sienos ir lubos - tinkuojamos, glaistomos, dažomos emulsiniais dažais individualiai pasirinkta balta spalva (pvz. RAL 9010).

Grindys. Filtrų patalpose grindų danga nuardoma, demontuojamos esamos vandens nubėgimo grotelės. Grindų paviršius išlyginamas, įrengiami nauji linijiniai latakai, įrengiama hidroizoliacija. 1-1 patalpoje liejama epoksidinė danga (R11 slidumo klasės), o 1-1 patalpoje paliekama betono danga. Formuojamas grindų nuolydis link latakų, trapų - 1.5-2 proc.

Dispečerinės patalpoje grindų danga nuardoma. Grindų paviršius išlyginamas, klojamos naujos grindų plytelės. Grindys klojamos akmens masės plytelėmis (neslidžiu paviršiumi), įrengiama hidroizoliacija.



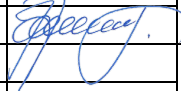
Tikslī grindų danga parenkama atsižvelgiant į esamą kitų patalpų grindų dangą.

Pastatų akustinio komforto klasė. Nenormuojama.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-AR | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 6 | 6 | 0 |

TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

ARCHITEKTURINĖ DALIS

| | | | | |
|--------------|--|----------------------------------|--|----------------------------------|
| 0 | 2024-12 | | | |
| LAIDA | DATA | KEITIMŲ PAVADINIMAS (PRIEŽASTIS) | | |
| ATESTATŲ NR. |  Verkių g 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| 26409 | PV | R. Dagelis |  | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: |
| A1213 | PDV | J. Janulevičienė |  | XX – Visi statiniai |
| | | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: |
| | | | | Techninės specifikacijos |
| | | | | LAIDA |
| | | | | 0 |
| LT | <u>STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS:</u> UAB „Skuodo vandenys“ | | Indeksas: IT319-XX-TDP-SA-TS | <u>LAPAS</u> 1 |
| | | | | <u>LAPŲ</u> 23 |

Projekto tikslas: Esamame vandens nugeležinimo stoties pastate numatoma perplanuoti esamą nugeležinimo patalpą į 2 atskiras patalpas: filtrų patalpą (90,50 m²) ir nugeležinimo patalpą (111,30 m²). Bendras pastato 1 aukšto plotas nedidinamas. Naujai suformuotoje filtrų patalpoje numatoma atlikti patalpos paprastąjį remontą..

TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS

Bendras techninių specifikacijų, skirtų pastato patalpų paprastojo remonto sąrašas.

Projekto techninėse specifikacijose pateikiami techniniai reikalavimai paprastojo remonto darbams ir objekte naudojamoms medžiagoms bei gaminiams, nurodomi techninius rodiklius atitinkantys dokumentai – LST, LST EN. Medžiagos ir gaminiai privalo tenkinti šių standartų reikalavimus ir turėti ten nurodytus arba ne blogesnius techninius ir kokybės rodiklius. Esminiai techniniai statybos produktų rodikliai yra nurodomi aprašant atskirus darbus.

Tik įvykdžius techninėse specifikacijose (TS) pateiktus techninius reikalavimus bus tenkinami statiniui keliami esminiai reikalavimai. Darbus gali vykdyti tik atestuotos firmos ir apmokyti specialistai, griežtai laikydamiesi produktų gamintojų instrukcijų. Darbai vykdomi turint tam leidimą, suderinus su statytoju jų eigą ir tvarką. Visos objekte naudojamos medžiagos privalo būti atvežamos firminėje pakuotėje, turėti LR sertifikatą, atitikties deklaraciją arba gaminio pasą.

Visi darbai objekte turi būti atlikti iki galo, pastatytas pastatas turi būti tinkamas tolimesnei eksploatacijai. Po paprastojo remonto neturi pablogėti kitų pastato dalių ir teritorijos eksploatacinės savybės – jie turi likti ne blogesnės būklės, nei buvo iki darbų pradžios.

Kai šiose specifikacijose nurodytos parametų tikslios skaitinės reikšmės, tai reiškia ribą, nuo kurios neturėtų būti nukrypta į blogesniąją pusę. Naudojami gaminių pavadinimai ir kodavimas yra informacinio pobūdžio ir skirti gaminio tipui ir esminiams reikalavimams apibrėžti.

Tais atvejais, kai šiose specifikacijose nurodyta skaitinė parametro vertė nesuderinama su LR įstatymų, poįstatyminių teisės aktų, statybos normatyvinių dokumentų reikalavimais, turėtų būti naudojama jai artimiausia suderinama vertė.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 2 | 23 | 0 |

TURINYS:

| | |
|---|----|
| <u>TS-01 BENDRIEJI NURODYMAI DARBU VYKDYMUI IR MEDŽIAGOMS</u> | 3 |
| <u>TS-07 GRINDŲ PAGRINDŲ, PARUOŠIAMŲJŲ IR IŠLYGINAMŲJŲ SLUOKSNIŲ ĮRENGIMAS</u> | 6 |
| <u>TS-08 AKMENS MASĖS PLYTELIŲ GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS</u> | 7 |
| <u>TS-09 SIENŲ KLIJAVIMAS PLYTELĖMIS</u> | 9 |
| <u>TS-10 TINKAVIMAS</u> | 9 |
| <u>TS-11 GLAISTYMAS</u> | 13 |
| <u>TS-12 DAŽYMAS</u> | 14 |
| <u>TS-19 REIKALAVIMAI GIPSO KARTONO PLOKŠČIŲ IR KARKASO SISTEMOS</u> <u>KOMPONENTAMS</u> | 18 |
| <u>TS-20 EPOKSIDINĖS GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS</u> | 20 |
| <u>TS-21 LIETVAMZDŽIAI IR LIETLOVIAI</u> | 22 |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 3 | 23 | 0 |

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. TS-01 BENDRIEJI NURODYMAI DARBŲ VYKDYMUI IR MEDŽIAGOMS

Standartų reikalavimai. Turi būti taikomi šių standartų reikalavimai:

- Lietuvos standartai LST, LST EN, LST ISO;
- statybinių medžiagų, gaminių ir dirbinių gamyba;
- kiti reikalavimai.

Turi būti taikomos specialių statybos medžiagų, kurių konkreti markė (sistema) parinkta pagal techninių specifikacijų reikalavimus Konkurso (atrankos) būdu, gamintojo technines įrengimo instrukcijas.

Reikalavimų prioritetų tvarka. Ši specifikacija turi būti skaitoma drauge su brėžiniais. Jei tarp brėžinių ir specifikacijos iškyla kokių nors skirtumų, svarbesne laikoma specifikacija. Tačiau Rangovas turi atkreipti Užsakovo dėmesį į visus didesnius neatitikimus prieš sprendamas apie konkrečią interpretaciją.

Jei kokių pakeitimų atsiranda nuostatuose, teisiniuose dokumentuose, standartuose ir t.t, svarbesniais laikomi brėžiniai ir specifikacijos. Tačiau Rangovas turi informuoti Užsakovą apie visus tokius neatitikimus prieš nusprendamas apie konkrečią interpretaciją, ypač teisinių dokumentų, nuostatų ar standartų atžvilgiu.

Kai šiose specifikacijose nurodytos parametų tikslios skaitinės reikšmės, tai reiškia ribą, nuo kurios neturėtų būti nukrypta į blogesniąją pusę. Naudojami gaminių pavadinimai ir kodavimas yra informacinio pobūdžio ir skirti gaminio tipui ir esminiams reikalavimams apibrėžti.

Tais atvejais, kai šiose specifikacijose nurodyta skaitinė parametro vertė nesuderinama su LR įstatymų, poįstatyminių teisės aktų, statybos normatyvinių dokumentų reikalavimais, turėtų būti naudojama jai artimiausia suderinama vertė.

MEDŽIAGOS IR GAMINIAI

Bendri reikalavimai. Visi statybiniai gaminiai, medžiagos ir priedai turi būti sertifikuoti Europoje, turėti CE ženklinaimą, atitikti nurodytus dokumentacijoje ir būti nauji.

Visos medžiagos ir gaminiai turi būti pateikti su:

- gamintojo rekvizitais, firmos atpažinimo ženklu;
- specifikacija;
- nuoroda kam skiriama;
- spalvos nuoroda;
- pagaminimo data.

Užsakovas turi teisę atmesti medžiagą, be jokių papildomų išlaidų Užsakovui jei ji neatitinka specifikacijos reikalavimų. Tokiu atveju, rangovas turi pateikti kitas medžiagas ir įrengimus, kurie atitinka specifikaciją ir kurių pageidauja Užsakovas.

Medžiagų ir gaminių kokybės reikalavimai. Visi gaminiai ir medžiagos turi atitikti specifikacijoje ir brėžiniuose nurodomus kokybės reikalavimus. Jų įpakavimai ar pristatymo dokumentai turi nurodyti jų kokybę arba tokia pati informacija turi būti nurodoma kokiu nors kitu būdu.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 4 | 23 | 0 |

Specifikacijoje pateikiami bendrieji kokybės reikalavimai. Tokiu atveju, jei konkrečiai nebus nurodyta medžiaga, pvz. nurodant medžiagos pavadinimo ar standarto, prieš ją perkant ji turės būti pateikiama Užsakovo patvirtinimui.

Metalinių durų padengimas turi atitikti atmosferos korozijos kategorijas – C3 (pagal LST EN ISO 12944-2).

Medžiagų ir gaminių atitikties nuorodos jų montavimo metu.

Galimi gaminių ir medžiagų atitikties nurodymai montavimo stadijos metu neturi būti uždengiami arba, jei negalima palikti jų matomais, turi būti lengvai ir visiškai atidengiami.

Medžiagų ir gaminių pristatymas. Gaminių ir medžiagų pristatymą reikia koordinuoti pagal statybos darbų grafiką, Reikia vengti nereikalingo saugojimo statybos aikštelėje. Visi tiekiami gaminiai ir medžiagos turi būti su tinkamais dokumentais.

Pristatymo patikrinimas. Atvežtų medžiagų ir gaminių išvaizdą, galimus defektus ir žalą reikia patikrinti vizualiai. Visos pretenzijos turi būti pateikiamos Tiekėjui.

Saugojimas aikštelėje. Gaminiai ir statybinės medžiagos turi būti saugomi taip, kad nepablogėtų jų kokybė. Reikia laikytis kiekvienos medžiagos nurodytų saugojimo reikalavimų ir gamintojo pateiktų galiojančių nuorodų.

Statybos aikštelėje prekės turi būti laikomos tinkamose ir jei būtina, izoliuotose, sausose, šildomose ir tinkamai vėdinamose patalpose taip, kad kiekviena medžiaga būtų padėta teisingai ir lengvai patikrinama.

Medžiagos ir gaminiai, pažeistos ar kitaip sugadintos dėl veiklos statybos aikštelėje, turi būti pakeistos naujomis Rangovo sąskaita.

Atsakomybė. Už medžiagų ir gaminių nuostolius arba apgadinimus atsako Rangovas.

STATYBOS ĮRANGA IR REMONTO METODAI

Visa įranga, technika, priedai ir remonto metodai turi tenkinti Lietuvos Respublikos darbo saugos reikalavimus.

MATAVIMAI

Visi matavimai ir dydžiai turi būti nustatyti ir pažymėti taip, kad jais būtų lengva naudotis. Ašinės linijos ir altitudės turi būti pažymėtos stacionariai ant nekilnojamų konstrukcijų. Matavimų tikslumą reikia sutikrinti atliekant kryžminius matavimus arba matavimus atliekant iš naujo iš kitos stebėjimo padėties. Aikštelėje laikomuose brėžiniuose turi būti nurodytos bazinės ir papildomos koordinatės, o taip pat jų išsidėstymas lyginant su oficialių koordinatinių padėtimi.

Rangovas turi laikytis visų pateiktų statybos paklaidų reikalavimų.

Būtina įvertinti paklaidų susikaupimo galimybę ir užtikrinti, kad jos nebūtų besisumuojančios tik į vieną pusę.

Rangovas yra atsakingas už statybinių medžiagų paklaidų suderinamumo laikymąsi.

Statybos darbuose reikia laikytis Lietuvoje galiojančių matavimo normatyvų.

REMONTO IR MONTAVIMO DARBŲ VYKDYMAS

Visi darbai turi būti atliekami taikant bendrai naudojamus ir pageidautinus darbo metodus, patyrusią ir tinkamą darbo jėgą.

Darbų koordinavimas. Rangovas atsakingas už darbų koordinavimą su tiekėjais ir kitais subrangovais. Rangovas darbų metu užtikrina, kad instaliavimas vyktų teisingai ir pagal projekto sumanymą.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 5 | 23 | 0 |

Visi darbai turi būti atliekami pagal dokumentacijoje ir gamintojo pateiktas instrukcijas bei taikant tinkamus darbo metodus.

Bandymai. Tokiu atveju, jei bandymo rezultatai yra blogesni, negu nurodyta reikalavimuose, Rangovas nedelsdamas privalo informuoti visas suinteresuotas šalis. Jei rezultatai nepatenkinami konstrukcijų ar kurio nors kito materialaus turto saugumo faktorių atžvilgiu, kurie turi esminę svarbą darbo rezultatams, Rangovas privalo nedelsdamas apie tai informuoti suinteresuotas šalis ir organizuoti susitikimą sprendimų priėmimui dėl būsimų darbų organizavimo. Jei būtina, reikia imtis saugumo priemonių, siekiant išvengti bet kokios žalos ir pavojaus. Bet kokio bandymo rezultatų slėpimas yra sunkinanti aplinkybė.

Paslėpti darbai. Rangovas privalo informuoti Užsakovo atstovus ir techninės priežiūros inžinierių kada galima tikrinti medžiagų ir įvairių stadijų darbų kokybę, prieš įrengiant sekančias konstrukcijas ar darbus.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

2. TS-07 GRINDŲ PAGRINDŲ, PARUOŠIAMŲJŲ IR IŠLYGINAMŲJŲ SLUOKSNIŲ ĮRENGIMAS

Grindų konstrukcijos įrengimas susideda iš pagrindo, paruošiamųjų ir išlyginamųjų sluoksnių įrengimo, hidroizoliacijos įrengimo, armatūros suklojimo, grindų betonavimo ir dangos įrengimo.

Pagrindų iš betono įrengimas apima gruntinio pagrindo paruošimą ir betoninių ar cementinio skiedinio sluoksnių įrengimą.

Įrengiant gruntinį pagrindą, suardytos struktūros natūralūs gruntai arba pilti gruntai sutankinami (iki 0,10 MPa atsparumo). Pagrinde negali būti augalinio grunto, durpių, dumblo ir statybinių šiukšlių.

Viršutinį pagrindo sluoksnį reikia sutvirtinti žvyru arba skalda įplūkiama į gruntą per 40 mm.

Įrengtų priedubių, kanalų, trapų ir pan. paviršiai, kurie bus užbetonuoti įrengiant pagrindą, turi būti nuvalyti ir sudrėkinti.

Įrengiant išlyginamąjį sluoksnį ant perdangos plokščių, turi būti užtaisytos perdangos plokščių siūlės, plyšiai sandūrose su sienomis, montажinės skylės ir pan.

Grindų pagrindai paruošiamieji ir išlyginamieji sluoksniai gali būti įrengiami esant ne žemesnei kaip 5°C aplinkos temperatūrai. Tokia temperatūra turi būti išlaikyta, kol betonai pasiekia 50% stiprumo.

Įrengiant pagrindą ant neapšiltintos perdangos, oro temperatūra apačioje esančioje patalpoje turi būti ne žemesnė kaip aukščiau nurodyta, o perdanga neturi būti įšalusi.

Jeigu kitaip nenurodyta, pagrindai įrengiami iš B7,5 tipo betono, o paruošiamieji ir išlyginamieji sluoksniai – iš cementinio skiedinio M150 arba betono B10, o kai sluoksnis skirtas nuolydžiui įrengti – iš betono B7,5 arba cementinio skiedinio M100.

Pagrindų ir išlyginamųjų sluoksnių leistini nuokrypiai (tolerancijos) pateikti lentelėje.

Pagrindų, paruošiamųjų ir išlyginamųjų sluoksnių leistini nuokrypiai:

| Pagrindo paskirtis | Leistini nuokrypiai, mm matuojant 2 m ilgio linijoje |
|---|--|
| 1. Gruntinis pagrindas | 20 |
| 2. Betoniniai pagrindai visų tipų grindų dangoms išskyrus klijuojamas karštomis mastikomis ir pagrindus hidroizoliacijai | 10 |
| 3. Betoniniai pagrindai ar paruošiamieji sluoksniai grindų dangoms klijuojamoms karštomis mastikomis ir pagrindai hidroizoliacijai, taip pat šlifuojami betoniniai sluoksniai | 5 |
| 4. Išlyginamieji sluoksniai polimerinėms ruloninėms ir plytelių, linoleumo, parketo ir mastikinėms dangoms | 2 |
| 5. Pagrindų nukrypimas nuo horizontalios plokštumos | ≤0,2 % patalpos matmens |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 6 | 23 | 0 |

| | |
|-----------|--|
| patalpoje | |
|-----------|--|

Betoniniai pagrindai gali būti įrengiami vakuumavimo metodu.

Įrengiant pagrindą šiuo metodu, smėlio kiekis 1 m³ betono mišinio turi būti 150-200 kg didesnis nei paprastame betono mišinyje. Betono mišinio slankumas 8-12 cm. Vakuuminio siurblio iškrova turi būti 0,007-0,08 MPa, o vakuumavimo trukmė 1-1,5 min 1 cm sluoksniui.

Paruošiamieji ir išlyginamieji sluoksniai turi būti izoliuoti nuo sienų ir pertvarų hidroizoliacinės medžiagos juostomis. Darbinės šių sluoksnių siūlės turi būti gerai užlygintos.

Mažiausias nuolaidaus sluoksnio storis ties kanalais ir trapais ant perdangos - 20 mm, ant šilumos ar garso izoliacijos - 40 mm.

Vamzdžius dengiančio sluoksnio storis turi būti 10-15 mm didesnis už vamzdžių diametrą.

Klojant išlyginamojo sluoksnio skiedinį betoninis pagrindas sudrėkinamas ir gruntuojamas cemento pienu. Sluoksnis lyginamas ir tankinamas iki cementinio pieno pasirodymo. Sustingę ruožai periodiškai laistomi, kad geriau kietėtų. Išlyginamieji sluoksniai ant kurių bus klijuojama hidroizoliacija arba keraminės plytelės gruntuojami (tipai 1, 2, 3, 4, 13, 14) bitumo ir benzino mišiniu (1:3 masės dalimis). Paviršius užtrinamas 2 ar 3 dieną, kai skiedinio stiprumas pasiekia 2,5-3 MPa.

Įrengiant deformacines siūles, betonuojant paruošiamąjį sluoksnį įdėti 20 mm storio polistirolo intarpus. Įrengiant deformacinę siūlę kanalo dugne, įdėti smaluotą lentą, apsuktą izodu, virš jos dėti kompensatorių, išlankstyta iš 0,9 mm storio cinkuotos arba plastikuotos skardos. Tarpas virš kompensatoriaus turi būti užtaisytas dervuota virve (LST 884-83) arba smaluotomis pakulomis. 50 mm gylio nuo viršaus tarpą užtaisyti polimercementiniu skiediniu 1:2. Analogiškai užtaisyti deformacinę siūlę kanalo sienelėse, perdangoje, grindyse.

Klojant grindų dangą be hidroizoliacinės medžiagos, RH betone negali viršyti 85% esant 18°C. Naudojant hidroizoliacinę medžiagą, grindų dangą galima kloti esant 97% RH betone. Jei RH didesnis nei 97%, kloti dangos iš viso negalima.

Nekloti grindų dangos tiesiai ant betoninių grindų, kur kyla drėgmė. Tokios grindys turi būti vėdinamos arba įrengiama garams nepralaidi izoliacija.

Danga klojamos vietos turi būti švarios, aptvertos, neprieinamos orui, palaikoma pastovi temperatūra mažiausiai 48 valandas prieš klojimą, klojant ir po klojimo. RH patalpoje neturi viršyti 60%, o temperatūra turi būti mažiausiai 18°C. Tokiomis pat sąlygomis reikia laikyti grindų dangos medžiagą. Ritinius laikyti vertikaliai, kad matytųsi etiketės ir būtų lengva perskaityti spalvą, ritinio bei rūšies numerius.

Jei klojama vienos spalvos danga daugiau kaip iš vieno ritinio, medžiaga turi būti tos pačios rūšies, o ritiniai imami nuosekliai pagal numerius. Jei naudojama daugiau negu vienos rūšies medžiaga, reikia taip suplanuoti darbą, kad skirtingos rūšies danga nebūtų klojama šalia. Dangą visuomet reikia kloti priešingomis kryptimis, kad per siūles nepasimatyti mažiausių spalvos skirtumų.

Aukštų skirtumai tarp gretimų patalpų grindų su skirtingomis dangomis neturi viršyti 1 mm.

Slenksteliai tarp skirtingų grindų dangų neturi būti aukštesni kaip 2 mm.

Grindų konstrukcijoje numatyti pakloti vamzdžiai inžinerinėms komunikacijoms turi būti betoniniuose arba paruošiamuosiuose grindų sluoksniuose, kurių storis šiais atvejais turi būti 10–15 cm didesnis už vamzdžių diametrą.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

3. TS-08 AKMENS MASĖS PLYTELIŲ GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS

Koridoriai, techninės patalpos, rūbinė:

- Akmens masės plytelių matmenys – 300x300 mm arba 600x600 mm;
- Vientisos, vienspalvės (spalva per visą storį) akmens masės plytelės. Paviršius – matinis. Tikslią spalvą derinti su projekto autoriumi;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 7 | 23 | 0 |

- Įgeriamumas: <0,1% (UNI EN 99);
- Storis: 8-9 mm (UNI EN 100);
- Paviršiaus kietumas pagal MOS-a skalę: 7 (UNI EN 101);
- Slidumo klasė R9 (tambūruose prie išėjimų slidumo klasė);
- Pakopoms įrengti naudojamos specialios plytelės su profiliavimu R10 slidumo klasės;
- Pakopinių plytelių matmenys – 300x300 mm, spalva – kaip ir aikštelės plytelių;
- Atsparumas dilumui $\leq 150 \text{ mm}^3$;
- Stipris lenkiant jei storis 10mm $\geq 2000\text{N}$;
- Visi išmatavimai, išskyrus storį, taip pat kraštinių tiesumas, kampų statusas bei plokštuma gali turėti $\pm 0,1\%$ max nuokrypas.

Grindjuostės formuojamos iš akmens masės plytelių (tokių pačių kaip ir grindys). Grindjuosčių aukštis 6 cm.

Sanitarinių mazgų patalpos:

- Akmens masės plytelių matmenys – 200x200 mm arba 400x400 mm. Tikslūs matmenys nurodomi projekto vykdymo metu, derinama su projekto architektu;
- Vientisos, intensyvios spalvos vienspalvės (spalva per visa storį), paviršius matinis;
- Vienoje patalpoje klojamos vieno kodo, atspalvio ir kalibro plytelės;
- Vandens įgeriamumas: $\leq 0,1\%$;
- Storis: 7-9 mm;
- Paviršiaus kietumas pagal MOS-a skalę: 7 (UNI EN 101);
- Šiurkštumo koeficientas R9;
- Visi išmatavimai, išskyrus storį, taip pat kraštinių tiesumas, kampų statusas bei plokštuma gali turėti $\pm 0,1\%$ max nuokrypas;
- Atsparumas dilumui $\leq 150 \text{ mm}^3$.

Eksploatacinės sąlygos. Valymui tinka visi buitiniai valikliai. Ant plytelių galima statyti įprastus buitinius vonios, WC prietaisus, baldus ir kitą buitinę techniką.

Atsparumas spaudimui tiesiogiai proporcingas teisingam grindų plytelių suklijavimui, t. y. ar gerai išlygintas pagrindas, ar plytelės visa savo plokštuma priklijuotos prie pagrindo ir nėra tuščių ertmių. Atsparumas slydimui R9 iki R13 pagal DIN 51130 reikalavimus.

Reikalavimai baigtai grindų dangai

| Techniniai reikalavimai | Leistini nuokrypiai, mm | Kontrolė |
|-------------------------|-------------------------|----------|
|-------------------------|-------------------------|----------|

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 8 | 23 | 0 |

| | | |
|---|----------------------------|--|
| Paviršiaus nukrypimai nuo plokštumos, tikrinant 2m matuokle: – cementines – polimerines | 4 | 9 matavimai 50–70m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai |
| Nukrypimai nuo projekcinio dangos nuolydžio | ±2% patalpos matmenų □ 50 | 9 matavimai 50–70m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai |
| Dangos storio nuokrypos Paviršiai negali turėti jokių nelygumų Neleistinos dėmės ir įbrėžimai | 10% nuo projekcinio storio | 9 matavimai 50–70m ² paviršiaus arba vienai mažesnio ploto patalpai |

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

4. TS-09 SIENŲ KLIJAVIMAS PLYTELĖMIS

Keraminės matinės plytelės. Keraminės matinės plytelės turi būti ~6 mm storio, matmenys 10X10 mm ar 20x20 mm. Tvirtinamos (klijuojamos) ant paruošto paviršiaus pagal gamintojų rekomendacijas. Dangos siūlės turi būti lygios, vienodo pločio. Plytelės kloti su 2–2,5 mm storio siūlėmis. Sienų klijavimas keraminėmis plytelėmis atliekamas įrengus švarias grindis. Siūlės užpildyti leidžiama tik užbaigus visus pagrindinius statybos darbus. Skiedinys turi pilnai užpildyti erdvę tarp plytelių ir sienos. Paviršiai prieš plytelių klojimą turi būti paruošiami kaip tinkavimui.

Plytelės klojamos siūlė į siūlę. Piešinys – stačiakampis tinklas iš horizontalių ir vertikalinių siūlių. Siūlės užpildomos cemento skiediniu S30 baltos spalvos arba specialiai paruoštu sąstatu pagal gamintojo rekomendacijas po 1–2 dienų. Patalpose plytelės klijuojamos ant tinkuotų paviršių, naudojant patentuotą mastiką (klijus). Klijavimas ir siūlių užpildymas turi būti atliekamas pagal gamintojo rekomendacijas.

Techniniai reikalavimai plytelėmis aptaisytam paviršiui

| Techniniai reikalavimai | Leistini ribiniai nuokrypiai, mm | Kontrolė |
|--|----------------------------------|---|
| Rišamosios medžiagos storis, mm – iš skiedinio –7 – iš mastikos –1 | +8 +1 | Matuojama 5 kartus 70–100m ² paviršiaus arba mažesnis plotas su matomais defektais |
| Padengtam paviršiui: – nukrypimai nuo vertikalės 1–am metrui ilgio – aukštui – siūlių nukrypimai nuo vertikalės ir horizontalės 1–am metrui ilgio | 1,5 4 1,5 0,5 | 5 matavimai 50–70 m ² paviršiaus 5 matavimai 50–70 m ² paviršiaus |
| Siūlių nesutapimas | 2 | |
| Paviršiaus nelygumai matuojant 2 metrų kontroline linuote | ±0,5 | 5 matavimai 70–100 m ² paviršiaus |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 9 | 23 | 0 |

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

5. TS-10 TINKAVIMAS

Medžiagos. Portlandcementis turi tenkinti LST 1455 reikalavimus.

Smėlis turi būti aštriabriaunis kalnų arba karjerų; gerai išplautas švairiu gėlu vandeniu. Dulkių, molio ir dumblo dalelių turi būti ne daugiau 3 % pagal masę, iš jų molio mažiau kaip 0,5 % pagal masę. Kitų pašalinių priemaišų negali būti.

Paruošiamajam ir išlyginamajam tinko sluoksniams:

- grūdelių didumas < 2,0 mm;
- tirpių sieros junginių kiekis < 2 %.

Dengiamajam tinko sluoksniui:

- grūdelių didumas < 0,5 mm;
- tirpių sieros junginių kiekis < 2 %.

Kalkės:

- turi būti gerai išdegtos - CO₂ < 6 %;
- negesių grūdelių kiekis < 11 %;
- gesinimo laikas 8–25 minutės.

Kalkių tešlos naudojamos skiediniams tankis 1400 kg/m³.

Metalinis tinklas turi būti iš plonavielio metalo (vielos storis 0,9–1,2 mm), akučių dydis apie 10x10 mm, galvanizuotas ir tvirtinamas galvanizuotomis sankabomis.

Tinko skiediniai. Paruošiamojo ir išlyginamojo sluoksnių skiedinių sudėtis tūrio dalimis.

| Skiedinio paskirtis | Cementas: kalkės: smėlis |
|--|--------------------------|
| Vidiniams paviršiams: | |
| – sienoms ir pertvaroms iš plytų, kai santykinis oro drėgnumas < 60 %; | 1:4:12 |
| – sienoms ir pertvaroms iš plytų, kai santykinis oro drėgnumas > 60 %; | 1:1: 6 |
| Išoriniams paviršiams: | 1:0,7:3–5 |
| – mūriniams; | 1:0,3–5,5 |
| – cokoliui, juostoms. | |

Dengiamojo sluoksnių skiedinio sudėtis 2 tipo tinkui tūrio dalimis:

| Skiedinio paskirtis | Cementas: kalkės: smėlis |
|-------------------------------|--------------------------|
| Mūrinės sienoms ir pertvaroms | 1:1:2 – 4 |
| Juostoms, luboms | 1:1:2 |

Skiediniai turi atitikti šiuos reikalavimus:

| Techniniai reikalavimai skiediniams | Leistini ribiniai nuokrypiai, mm | Kontrolė |
|-------------------------------------|----------------------------------|----------|
| | | |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 10 | 23 | 0 |

| | | |
|--|---|---|
| <p>Tinko skiediniai negali turėti nuosėdų ant tinklo akutėmis mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> – skirti gruntui – 2,5 – dengiamajam sluoksniui – 2,0 <p>Tinkuojant mechanizuotu būdu, skiedinys paruošiamajam sluoksniui turi būti 9 - 14 cm slankumo;</p> <p>išlyginamajam ir dengiamajam 7–8 cm;</p> <p>rankiniu būdu atitinkamai 8–12 cm ir 7–8 cm</p> <p>Išsisluoksniavimas < 15%</p> <p>Vandens išlaikymas >90%</p> <p>Sukibimo stiprumas, MPa:</p> <ul style="list-style-type: none"> – vidaus darbams > 0,1 – išorės > 0,4 <p>Dengiamojo sluoksnio užpildų stambumas mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> – marmuro granito, stambaus smėlio grūdėliai – 2 – kvarcinio smėlio – 0,5 – marmuro miltų - 0,25 <p>Terazitinių skiedinių užpildo stambumas mm:</p> <ul style="list-style-type: none"> – smulkaus – 1 – vidutinio – 2–2,5 – stambaus – 4 <p>Glaisto:</p> <ul style="list-style-type: none"> – sukibimo stiprumas, MPa: <p>po 24 h > 0,1</p> <p>po 72 h > 0,2</p> | <p>–</p> <p>–</p> <p>–</p> <p>10 %</p> <p>10 %</p> <p>+ 3 mm</p> <p>+ 1,5 mm</p> <p>+ 0,25 mm</p> <p>+ 1 mm</p> <p>+ 1,5 mm</p> <p>+ 1,5 mm</p> | <p>Periodinis matavimas</p> <p>Bandant standartiniu konusu</p> <p>Laboratorijoje</p> <p>3 matavimai 50–70 m²</p> <p>paviršiaus</p> <p>Periodinis matavimas</p> <p>Periodinis matavimas</p> |
|--|---|---|

Stipris gniuždant. Cemento–kalkių skiedinių sudėtis:

| Sąlyginė skiedinio markė | Skiedinio stiprio gniuždant markė pagal LST 1346:1995 | Sudėtis tūrio dalimis(cementas: smėlis) | Portlandcementis M 400 | | Kalkių tešla | | Smėlis 0/2 frakcijos | |
|--------------------------|---|---|------------------------|-----|--------------|-----|----------------------|-----|
| | | | kg | l | kg | l | kg | l |
| M 50 | S 5 | 1:1,27:7,2 | 150 | 136 | 230 | 165 | 1440 | 985 |
| M 75 | S 7,5 | 1:0,7:5,6 | 190 | 173 | 160 | 130 | 1420 | 975 |
| M 100 | S 10 | 1:0,5:4,5 | 240 | 218 | 140 | 100 | 1390 | 966 |

Reikalavimai tinkavimo darbams:

| | |
|--|-----------------|
| Techniniai reikalavimai sluoksniams | Kontrolė |
|--|-----------------|

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 11 | 23 | 0 |

| | |
|--|---|
| <p>Leistinas tinko storis, mm: – iki 20</p> <p>Leistinas kiekvieno sluoksnio storis daugiasluoksniam tinkui, mm: – mūrinio, betoninio paviršiaus aptaškymo, cementinio skiedinio išlyginamojo sluoksnio; – kalkinio skiedinio išlyginamojo sluoksnio; – dekoratyvinio dengiamojo sluoksnio; – dengiamojo sluoksnio pagerintam tinkui</p> | <p>Matuojama 5 kartus 70-100 m² paviršiaus arba vienoje patalpoje mažesniame plote, kur matomos nuokrypos</p> <p>iki 5 mm</p> <p>iki 7 mm</p> <p>iki 7 mm 2 mm</p> |
|--|---|

Paviršių paruošimas. Nuo tinkavimui paruošto paviršiaus turi būti kruopščiai nuvalytos dulkės, panaikintos riebalų ir bitumo dėmės ir paviršius gerai sudrėkintas. Paviršiai, kur tai reikalinga, aptaisomi tinklu.

Leistini nuokrypiai nutinkuotiems paviršiams:

| Nukrypimo pavadinimas | Leistini ribiniai nuokrypiai, mm | Kontrolė |
|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 |
| <p>Nuokrypiai nuo vertikalės ir horizontalės:</p> <p>– 1-am metrui</p> <p>– visam patalpos aukščiui ar ilgiui</p> <p>Kreivų paviršių spindulio nukrypimai nuo projektinio (tikrinama lekalu), Angokraščių, piliastrų, stulpų, kampų, įdubų nukrypimai nuo vertikalės ir horizontalės:</p> <p>– 1-am metrui</p> <p>– vienam elementui</p> <p>Tinkuoto angokraščio pločio nuo Projektinio Juostų nuo tiesios linijos tarp dviejų kampų ar užkarpų</p> | <p>1 5 5 1 3 < 2 < 2 < 8 %</p> | <p>5 matavimai kontroline 2 -jų metrų ilgio matuokle 50–70 m² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams – 5 matavimai 35–40 metrų ilgio)</p> <p>5 matavimai kontroline 2–jų metrų ilgio matuokle 50–70 m² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams – 5 matavimai 35–40 metrų ilgio)</p> <p>5 matavimai kontroline 2–jų metrų ilgio matuokle 50–70 m² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams – 5 matavimai 35–40 metrų ilgio)</p> <p>5 matavimai kontroline 2–jų metrų ilgio matuokle 50–70 m² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams – 5 matavimai 35–40 metrų ilgio)</p> <p>5 matavimai kontroline 2–jų metrų ilgio matuokle 50–70 m² paviršiaus arba mažesniame plote, kur matomi nukrypimai (ilgio elementams – 5 matavimai 35–40 metrų ilgio)</p> <p>Matuojama 3 kartus 10 m² paviršiaus</p> |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 12 | 23 | 0 |

| | | |
|--|--|--|
| Leistinas tinkuotų ir glaistytų paviršių drėgnumas | | |
|--|--|--|

Reikalavimai dekoratyvinei apdailai ir jos panaudojimas:

- nekeičia spalvos, nebyra, sunkiai užsidega, neskilinėja, gražiai ir patraukliai atrodo;
- atspari saulės ir atmosferiniams poveikiams;
- pilnai išdžiuvusią galima plauti vandeniu;
- ekologiškai švari, laidi orui;
- džiūvimo laikas nuo 24 iki 48 valandų;
- išeiga nuo 1,5: 3,5 kg 1m priklausomai nuo frakcijos;
- seniau dažytus paviršius reikia nugrandyti ir padengti šviesiu gruntu, geresniam medžiagos sukibimui su dengiamu paviršiumi;
- naudojant šviesių atspalvių apdailą, paviršių reikia padengti baltu gruntu;
- tinkas išpilamas į didesnės talpos indą, įpilama švaraus vandens ir išmaišoma iki vientisos masės;
- paruošta masė metaline trintuve užnešama ant tinkuojamo paviršiaus ir išlyginama;
- paviršius pilnai išlyginamas po 15–30 min. Lyginama viena kryptimi;
- tinkuojamas paviršius turi būti sausas.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

6. TS-11 GLAISTYMAS

Medžiagos. Glaistas turi būti gaminamas pagal nustatyta tvarka patvirtintą technologijos reglamentą ir turi atitikti šio standarto reikalavimus.

Pagal išvaizdą glaistas turi būti vienalytis, be varškėjimo požymių ir mechaninių priemaišų. Glaisto spalva gali būti nuo baltos iki rusvai gelsvos, kartais pilkšvos spalvos.

Glaistas turi būti smulkus. Likutis ant sieto Nr. 020 turi būti ne daugiau kaip 1%. Glaisto, naudojamo pirminiam betono ir tinkuotųjų paviršių glaistymui, likutis ant sieto Nr. 020 neturi viršyti 30%, o ant sieto Nr. 0,315 – ne daugiau kaip 5%.

Glaistas neturi susitraukti. Džiūvant (0,3–0,5) mm storio glaisto sluoksnyje neturi atsirasti įtrūkimų.

Glaistas neturi temptis ir velti glaistyklės, gerai turi lipti prie gruntuoto paviršiaus. Nuglaistytas išdžiūvęs paviršius šiek tiek patrynus neturi teptis.

Vidinei apdailai skirtas glaistas turi būti lengvai šlifuojamas. Išdžiūvęs glaisto sluoksnis šlifuojant neturi lipti prie švitrinio popieriaus. Glaisto techniniai rodikliai:

| Eil. Nr. | Rodiklio pavadinimas | Norma glaisto tipui | | Bandymų metodas |
|----------|----------------------|-------------------------------|--|-----------------|
| | | vidinės apdailos glaistas (V) | | |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 13 | 23 | 0 |

| | | A | AK | K | L | D | PM | išorinės apdailos glaistas (F) | |
|----|---|-----|-----|-----|------|------|-----|--------------------------------|------------|
| 1. | Slankus (18 ± 2) ^o C temperatūroje, cm | – | 6-8 | 6-8 | 7-10 | 7-10 | 6-8 | – | LST 1413.1 |
| 2. | Džiūvimo laikas (18 ± 2) ^o C temperatūroje, h, ne daugiau kaip | 20 | 8 | 4 | 5 | 5 | 5 | 5 | 8.3 p. |
| 3. | Riebalinių medžiagų kiekis, %, ne mažiau kaip | 4,0 | 2,0 | – | 2,0 | – | – | – | 8.7 p. |
| 4. | Sausųjų medžiagų kiekis, %, ne mažiau kaip | – | – | – | – | – | – | 70 | 8.9 p. |

Pastaba. Glaisto, skirto vidinei apdailai ir fasuoto į smulkią tarą, vietoje slankumo gali būti nustatytos sausosios medžiagos, kurių turi būti ne mažiau 65%.

Glaistas, skirtas išorinei apdailai, sukibimo su glaistomu paviršiumi stipris turi būti ne mažesnis kaip:

– 0,1 N/ mm² – po 24 h;

– 0,2 N/ mm² – po 48 h.

Naudojant glaistus su polivinilacetatine ar lateksine emulsija arba akrilinių, epoksidinių dervų bei kitais rišikliais, vadovaujama si firmos gamintojos pateiktomis instrukcijomis skirtomis glaistomo paviršiaus paruošimui bei glaisto panaudojimui.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

7. TS-12 DAŽYMAS

Bendrieji duomenys. Dažai turi būti tinkami dažyti naujus ir anksčiau dažytus tinkuotus, betoninius, lengvojo betono ir plytinius paviršius, gipsines plokštes, dažomuosius ir stiklo pluošto tapetus, glaistytus paviršius, taip pat nugaruntuotas medienos plaušų ir medienos drožlių plokštes.

Dažomi paviršiai turi būti vientisi, lygūs, švarūs ir sausi. Dažant žiemą, patalpose oro temperatūra turi būti ne žemesnė kaip 8^oC, o santykinė oro drėgmė – ne didesnė kaip 70%. Temperatūra matuojama 0,5 m aukštyje nuo grindų. Visą laiką turi veikti šildymo bei vėdinimo sistema.

Tinko sluoksniai turi būti tvirtai sukibę su siena, be atšokimų. Tinko paviršius turi būti be išsipūtimų, guzų, duobučių, plyšių, įtrūkimų. Faktūra turi būti smulki ir vienoda visame sienos ar lubų plote. Paviršiai turi būti gerai išdžiūvę – ne daugiau 8% drėgmės. Kalkių – smėlio tinkas normalioje (18-20^oC) temperatūroje taip išdžiūsta tik per 20-30 parų, cemento – kalkių arba gipso – kalkių – per 15-20 parų. Tik kalkiniais dažais leidžiama dažyti drėgnesnius paviršius.

Dažomų betoninių ir gelžbetoninių paviršių drėgnumas – ne daugiau 4-6 %.

Medžio gaminių paviršiai turi būti lygūs, be atplaišų, įskilimų ar judančių šakų. Medienos drėgnumas neturi viršyti 12%. Langai turi būti įstiklinti, kad dažant nebūtų skersvėjo ir būtų galima palaikyti vienodą patalpų temperatūrą.

Prieš dažant iš patalpų turi būti išvalytos statybinės šiukšlės, nuo dažomų paviršių turi būti nuvalytas nutekėjęs skiedinys, pašalintos dervos ar mineralinių aliejų bei tepalų dėmės. Drėgnas vietas reikia papildomai išdžiovinti.

Prieš dažymą turi būti atlikti pasirinktų dažų spalvos bandyminiai dažymai.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 14 | 23 | 0 |

Darbo rekomendacijos. Paviršiaus apdorojimo metu ir jam džiūstant oro ir paviršiaus temperatūra turi būti +10–25°C (rekomenduojama +18±2°C), oro drėgnis 40–80% (rekomenduojama 65%). Dėl aukštesnės arba žemesnės nei rekomenduojama temperatūros arba skersvėjo gali susiformuoti nekokybiška dažų plėvelė.

Prieš dažymą dažus gerai išmaišyti. Prieš dažant kitą sluoksnį, ankstesnis sluoksnis turi būti gerai išdžiūvęs. Didelius paviršius reikia dažyti be pertrūkių; pertrūkius galima daryti tik kampuose. Dažus reikia tepti gausiai, kad nudažytas paviršius ilgiau išliktų drėgnas ir būtų lengviau jį išlyginti.

Dažant sienas, pirmiausia reikia dažyti horizontaliai, o išlyginti tepant iš apačios į viršų. Dažant voleliu kiekvieno dažų sluoksnio paskutinį potėpį reikia padaryti per visą sienos aukštį ta pačia kryptimi.

Darbų vykdymas. Dažymo darbų ir darbų vykdymo tvarka turi būti suplanuota taip, kad nesukeltų žalos aplink ir šalia esančioms konstrukcijoms, kurios turės būti dažomos, ir kad statybos darbus būtų įmanoma atlikti vėliau, nepažeidžiant užbaigtų paviršių. Dažoma pagal dažų gamintojo keliamus reikalavimus sluoksniams, dažymo medžiagoms, darbų eiliškumui, darbo sąlygoms. Darbas atliekamas taip, kad užbaigtas paviršius atitiktų dokumentuose nurodytus reikalavimus pagal savo patvarumą ir išvaizdą.

Rangovas atsakingas už tai, kad aikštelėje būtų laikomasi apsauginių priemonių nuo kenksmingų medžiagų naudojimą apibrėžiančių galiojančių sprendimų ir nuostatų.

Paviršių paruošimas. Paviršiaus paruošimas priklauso nuo konkretaus pagrindo būklės ir jam keliamų reikalavimų. Apdorojamas paviršius turi būti vientisas, švarus, sausas ir lygus, nuo jo turi būti nuvalytos dulkės, riebalai, sukreidėję ir atšokę sluoksniai.

Tinkuotų paviršių drėgnumas <8%, betoninių ir gelžbetoninių <4-6% , medinių <12%. Dažomos patalpos temperatūra > 8°C, santykinis oro drėgnumas <70%. Išoriniai paviršiai nedažomi, esant aukštesnei negu 27°C temperatūrai, esant tiesioginiams saulės spinduliams, taip pat lyjant arba esant šlapiam fasadui po lietaus, kai pučia vėjas, kurio greitis daugiau kaip 10 m/s, o taip pat apledėję ar apšalę paviršiai žiemos metu.

Tinkuotų ir betoninių paviršių plyšiai išrieivėjami ir užtaisomi skiediniu, paviršiai lyginami, svidinami. Po to paviršiai gruntuojami, glaištomi ir svidinami (šlifuojami).

Iš medinių paviršių pašalinamos silpnai besilaikančios šakos, smalingi tarpeliai ir skylės užtaisomos mediniais kaiščiais, plyšiai ir nelygumai užglaistomi.

Nuo metalinių paviršių rūdys ir purvas nuvalomi metaliniais grandikliais ir šepetiais. Rūdys pašalinamos cheminiu rūdžių valikliu, po to paviršius nuplaunamas ir išdžiovinamas. Nuo naujų galvanizuotų paviršių, kurie bus dažomi, turi būti kruopščiai pašalintos tepalų dėmės tirpiklio pagalba. Dulkės nuo paviršių nusiurbiamos. Paruošti paviršiai prieš dažant turi būti gruntuojami pagal technologiją, nurodytą gamintojo instrukcijoje.

Grunto dangos turi gerai įsigerti į paviršių, sujungimus, kampus ir kitas vietas, kur galimas drėgmės susikaupimas. Kiekvieno sluoksnio danga turi pilnai išdžiūti, prieš dedant sekancią, dengiamasis sluoksnis nedaromas, kol techninės priežiūros inžinierius nepatvirtina.

Jeigu kitaip nenurodyta, turi būti dažoma 2 sluoksniais ant paruošiamojo grunto sluoksnio.

Naujų tinkuotų paviršių paruošimas dažymui.

Tinko valymas. Nuo tinko paviršiaus turi būti nuvalytas smėlis, tinko skretenos.

Plyšių praraižymas. Siaurus tinko įtrūkimus glaiстыklės kampu arba specialiu peiliu reikia praraižyti giliau, nes smulkūs tinko plyšeliai neužsidengia nei gruntuojant, nei glaistant, o vėliau jie dažytame paviršiuje išryškėja siūlėmis arba gyslomis.

Gruntavimas. Nugruntuojamas visas tinko paviršius, kad užsipildytų tinko poros ir vienodai susigertų dažai, nebūtų dėmių ir atspalvių. Gruntai turi būti švieži ir parinkti pagal dažų rūšį.

Plyšių užtaisyimas, glaiстыmas. Praraižytieji arba esami nedideli plyšiai ar kiti nelygumai užtaisomi, gruntuotam paviršiui išdžiūvus. Didesni plyšiai sudrėkinami ir užtaisomi dar prieš gruntuojant. *Užtaisytos vietos svidinamos.* Nuo paviršių nuvalomos dulkės.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 15 | 23 | 0 |

Gelžbetoninių paviršių paruošimas dažymui. Stambesni plyšiai, duobutės užtaisomi skiediniu, paviršius glaistomas ištisai. Nuglaistytas paviršius gruntuojamas ir dažomas.

Gruntavimas. Įgeriantį paviršių (pvz., anksčiau neapdorotas gipsines plokštes, glaistytą paviršių) nugruntuoti dažais. Anksčiau blizgiais dažais (alkidiniais arba aliejiniiais) padengtus arba silpnus paviršius, taip pat paviršius, prie kurių sunkiai kimba dažai (pvz., pramoniniu būdu lakuotą paviršių, laminatą) nugruntuoti dažais. Specialūs gruntavimo dažai pagerina apdailos dažų ir pagrindo sukibimą, padidina dažyto paviršiaus atsparumą apkrovoms, suvienodina pagrindo įgeriamumą ir sumažina apdailos dažų sąnaudas.

Galutinė apdaila. Naują paviršių dažyti 2 sluoksniais, nugruntuotą arba anksčiau dažytą paviršių – 1 arba 2 sluoksniais. Pirmam sluoksniui, arba dažant purkštuvu, dažus galima atskiesti švariu vandeniu (iki 10% tūrio). Paskutinį sluoksnį rekomenduojama dažyti neskiestais dažais. Jei naudojami ryškių spalvų dažai, tinkamam dengiamumui užtikrinti rekomenduojama paviršių nugruntuoti gruntavimo dažais, kurių spalva būtų kuo artimesnė apdailos dažų spalvai.

Paviršiaus valymas. Įprastomis sąlygomis lateksinių dažų plėvelė galutinai sukietėja per 3–4 savaites, todėl kelias savaites po dažymo reikia vengti paviršių intensyviai valyti. Nešvarų dažytą paviršių valyti švariu vandeniu arba neutraliais valikliais. Netinka valikliai, kurių sudėtyje yra organinių tirpiklių. Dažytą paviršių valyti minkšta kempine arba šluoste; negalima naudoti kieto šepečio.

Specialios paviršiaus paruošimo rekomendacijos. Itin porėtą tinkuotą arba betoninį paviršių nugruntuoti specialiais gruntavimo dažais; jei reikia, gruntavimo dažus galima atskiesti. Gipsiniu tinku nutinkuotus paviršius išlyginti ir surišti paviršių vienu specialaus lako sluoksniu. Prastos būklės seną klijinių dažų sluoksnį sudrėkinti vandeniu ir visiškai pašalinti nuo pagrindo. Suodžiais arba tabako dūmais užterštus paviršius, taip pat paviršius, ant kurių yra vandens dėmių, nuplauti specialiu valikliu, kruopščiai perplauti švariu vandeniu ir palaukti, kol išdžius. Paskui du kartus nugruntuoti paviršių izoliuojamaisiais dažais.

Darbo sauga. Dirbti gerai vėdinamoje patalpoje. Vengti dažų patekimo ant odos ir į akis. Prarijus nedelsiant kreiptis į gydytoją ir parodyti pakuotę arba etiketę. Laikyti vaikams neprieinamoje vietoje.

Aplinkosauga ir atliekų tvarkymas. Baigę darbą, gerai uždaryti gaminio indą. Prieš plaunant darbo įrankius, pašalinti nuo jų gaminio likučius. Neišpilti gaminio į kanalizaciją ir vandens telkinius. Skystus likučius reikia išvežti į pavojingų medžiagų surinkimo punktą; atiduoti perdirbti galima tik visiškai ištuštintą tarą.

Medžiagos. Dažymo būdas turi būti parenkamas pagal darbų vietą ir pagal gamintojų nurodymus. Dažymas teptuku atliekamas taip, kad paviršiaus dengiamajame sluoksnyje nesimatytų teptuko žymių. Voleliu dažoma tik lygiuose apribotuose plotuose viduje patalpų. Purškimas galimas, jei gretimi paviršiai gerai uždengti.

Bet kurios sandaros gruntinis, išlyginamasis bei apdailinis dažų sluoksniai turi būti iš vieno gamintojo. Medžiagos turi būti tiekiamos į statybos aikštelę paruoštos naudojimui. Jos pristatomos užantspauduotuose konteineriuose su tokia informacija:

- gamintojo rekvizitai;
- medžiagos pavadinimas ir savybės;
- pritaikymo sritys;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 16 | 23 | 0 |

- reikalavimai paviršiams, skiediklio tipui, dažymo būdai;
- spalvos nuoroda pagal Europos standartus;
- siuntos numeris ir pagaminimo data.

Dažai turi gerai prasiskiesti, gerai ir tolygiai dengti paviršių. Dažyti paviršiai neturi išskirti į aplinką kenksmingų sveikatai medžiagų.

Dažymas akrilinais dažais.

Paviršių paruošimas. Darbų eiliškumas: valymas, plyšių rievėjimas, išlyginimas, pirminis gruntavimas, dalinis glaistymas, užglaistytų vietų šlifavimas, pirminis ištinis glaistymas, svidinimas, antrasis glaistymas, svidinimas, antrasis gruntavimas, trečiasis gruntavimas (su dažų pasluoksniu), dažymas. Nuo tinkuotų ir betoninių paviršių nuvalomos dulkės ir nešvarumai. Paviršiai išlyginami medine trintuve, plyšeliai ir kavernos išriejami ir užtaisomi alebastru. Švarūs ir lygūs paviršiai gruntuojami, o išdžiūvę dalinai užglaistomi, nugruntuojamos užglaistytos vietos. Gruntui išdžiūvus užglaistytos vietos nušlifuojamos ir visos plokštumos ištinai nuglaistomos vienu sluoksniu, o išdžiūvus vėl nušlifuojamos. Nušlifuoti paviršiai gruntuojami ir fleicuojami, o išdžiūvę vėl šlifuojami. Taip paruošti paviršiai dažomi vieną kartą akrilinais dažais ir fleicuojami. Išdžiūvę paviršiai šlifuojami ir antrą kartą dažomi.

Medžiagos. Gruntinis, išlyginamasis ir apdailinis dažų sluoksniai turi būti to paties gamintojo ir skirtos tam pačiam dažymo tipui. Medžiagos į statybos vietą teikiamos paruoštos naudojimui. Jos pristatomos užantspauduotuose konteineriuose su tokia informacija: gamintojo rekvizitai, medžiagos pavadinimas ir savybės, pritaikymo sritys, reikalavimai paviršiams, skiediklio tipai, dažymo būdai, darbo saugumo reikalavimai, spalvos nuoroda pagal Europos standartus, siuntos numeris, pagaminimo data, sunaudojimo terminas.

Techniniai duomenys:

| | |
|--|---|
| Rišiklis | akriolo kopolimero dispersija |
| Blizgumas | pusiau matiniai |
| Atsparumas drėgnam trynimui pagal ISO 11998 (28 d., 200 ciklų) | 1 klasė (< 5 μm) |
| Apkrovos klasė RYL 2012 | RL 04 Labai didelės apkrovos ir aukšti reikalavimai atliekant darbus sausose patalpose RL 05 Ypatingos apkrovos ir reikalavimai atliekant darbus sausose patalpose |
| Skiediklis | vanduo |
| Darbo įrankiai | teptukas, volelis, purkštuvas |
| Įrankių plovimas | vandeniu iš karto po naudojimo |

Koridorių, laiptinių aikštelių dažymas. Sienos dažomos 1 klasės dažais (aukščiausias atsparumas, nusitrina <5 μm po 200 ciklų).

Kokybės reikalavimai. Vandeniniais dažais dažyti paviršiai turi būti visiškai lygūs; neturi būti dėmių, ruožų, nutekėjimų, aptaškymų, plaukų iš teptuko, tepimosi ir vietinių iškrypimų, išsiskiriančių iš bendro fono.

Aliejiniais, emalniais dažais dažytas ar lakuotas paviršius turi būti to paties tono, blizgančios ar matinės faktūros; neleistini apatinių sluoksnių persišvietimai, taip pat dėmės, lipnumas, raukšlės nutekėjimai, pralaidos, plėvelės gabaliukai, matomos dažų kruopelės, svidinimo nelygumai ir teptuko brūkšniai.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 17 | 23 | 0 |

Vietiniai linijų ir pakraščių kreivumai, susiliečiant dviem spalvoms, labai gero dažymo paviršiuje neleistini, gero – gali būti ne didesni kaip 2 mm, o paprasto – 5 mm. Atliekant dekoratyvinius darbus, juostelės arba spalvos krašto nukrypimas gali būti ne didesnis kaip 1 mm per 1 m.

Reikalavimai baigtam paviršiui:

| Techniniai reikalavimai | Leistini nuokrypiai, mm | Kontrolės būdai |
|---|-------------------------|--------------------|
| Paviršiai padengti vandeniniais emulsiniais dažais turi būti vieno tono, be juostų, dėmių, nuotekų, pusrslų ir ištrintų vietų. | | |
| Vietiniai ištaisymai 3 m atstumu nuo paviršiaus neturi būti matomi | – | Vizualinė apžiūra |
| Paviršiai padengti nevandeniniais dažais turi būti vieno tono matinio arba blizgančio paviršiaus | | „ |
| Negali būti išsisluoksniavimo pūslių, raukšlių, dažų kruopelių, nelygumų, teptuko ar volelio žymių, neturi prasišviesti apatiniai dažų sluoksniai | | „ |
| Pridėjus prie išdžiūvusio dažyto paviršiaus drėgną tamponą ir juo pabraukus ant jo neturi likti dažų žymių | – | Vizualinė apžiūra |
| Dviejų skirtingų spalvų paviršių sandūros linijos kreivumas atskiruose ruožuose | 2 | Matuojant liniuote |
| Dažytų paviršių skiriamųjų juostelių (apvadų) linijų kreivumas ar gretimo kitos spalvos paviršiaus uždažymas (1 m ilgio ruože) | 1 | Matuojant liniuote |

Paliekamų patalpų būklė. Pabaigus darbus, Rangovas turi pašalinti visas medžiagas ir šiukšles, išvalyti purvą. Visi aptaškymai ar nuvarvėjimai turi būti pašalinti visais įmanomais būdais. Pastatas turi būti palikti švarus, su išvalytais langais ir grindimis, tinkamas naudojimui.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

8. TS-19 REIKALAVIMAI GIPSO KARTONO PLOKŠČIŲ IR KARKASO SISTEMOS KOMPONENTAMS

Standartinė gipskartonio plokštė, skirta sienų, pertvarų, lubų įrengimui, montuojant ant metalinio, arba medinio karkaso. Plokštės skirtos tik vidaus darbams.

Padidinto atsparumo drėgmei gipskartonio plokštė, skirta sienų, pertvarų, lubų įrengimui, montuojant ant metalinio, arba medinio karkaso. Galima naudoti padidinto drėgnumo patalpose (dušo, vonios patalpos ir t.t). Plokštės skirtos tik vidaus darbams.

Gipskartonio plokštė. Gipso kartono 120 mm pertvara susideda iš:

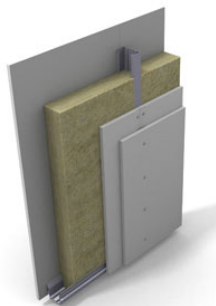
- 2 sluoksniai 12,5 mm gipsokartono;
- 70 mm metalinis karkasas su mineraline vata;
- 2 sluoksniai 12,5 mm gipsokartono.

Gipso kartono 150 mm pertvara susideda iš:

- 2 sluoksniai 12,5 mm gipsokartono;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 18 | 23 | 0 |

- 100 mm metalinis karkasas su mineraline vata;
- 2 sluoksniai 12,5 mm gipsokartono.



Gipskartonio plokštę sudaro gipso branduolys su stiklo pluoštu (mechaniniam atsparumui ir atsparumui ugniai padidinti) ir kartoninis paviršius. Priklausomai nuo drėgmės patalpoje, naudojamas paprastas arba drėgmei atsparus gipsokartonas. Koridoriuose ir prekių judėjimo zonoje naudoti sutvirtintą gipsokartoną. Gipskartonio plokštė, turi būti sutvirtinta stiklo pluoštu stabilumui ir atsparumui išlaikyti kilus gaisrui, stabili ir mechaniškai atspari, be kenksmingų medžiagų. Lengvai apdorojama.

Priešgaisrinė gipso kartono plokštė. Priešgaisrinę gipso kartono plokštę sudaro gipso branduolys su stiklo pluoštu (mechaniniam atsparumui ir atsparumui ugniai padidinti) ir raudo kartoninis paviršius. Plokštės tipas – DF. Plokštė tinka sienoms, pertvaroms ir luboms ant karkaso, mansardoms, kabamosioms luboms įrengti, taip pat pritaikyta šachtinių sienų konstrukcijoms. Gipskartonio plokštė, turi būti sutvirtinta stiklo pluoštu stabilumui ir atsparumui išlaikyti kilus gaisrui, stabili ir mechaniškai atspari, be kenksmingų medžiagų. Lengvai apdorojama.

Tvirtinimas prie karkaso:

Lakštinio plieno profiliai. Profiliai turi būti pagaminti šalto formavimo būdu iš apsaugotų nuo korozijos plieno lakštų, kurių storis 0,6 mm.

Tvirtinimo priemonės. Tvirtinimui prie medinių ir/ar plieninių konstrukcijų naudojami statybiniai varžtai. Lentelėje nurodyti leistinieji jų tvirtinimo žingsniai, atsižvelgiant į tvirtinimo priemonės rūšį ir plokštės storį. Gipskartonio plokštės prie karkaso tvirtinamos tik specialiais varžtais

Montavimo detalės. Visos pakabinamosios ir tvirtinamosios plieninės detalės turi būti padengtos cinku arba kadmiu. Vidutinis cinkuotos vielos diametras turi būti 3,6 mm, detalių pagamintų iš plieninės skardos minimalus storis – 0,75 mm. Minimalus srieginių detalių (varžtų) diametras turi būti 6 mm (M6), minimalus spyruoklinio plieno storis turi būti 0,5 mm. Maksimalūs atstumai tarp savisriegių, montuojant vieną sienų ar pertvarų sluoksnį – 25 cm, montuojant lubas – 17 cm. Įsukto savisriegio galva turi būti įsispaudusi į plokštės kartoną. Montuojamas plokštės suglausti vieną su kita kraštais; siūlių užlaida turi būti ne mažesnė kaip 40 cm, kad nesusidarytų kryžminės siūlės.

Techniniai duomenys:

| | |
|--|--|
| Plokščių storis: | 12,5±0,5 mm; 15,0±0,5 mm; 18,0±0,5 mm; 20,0±0,5 mm; 25,0±0,5 mm; |
| Plokščių plotis: | 1200 ⁰ ₋₄ mm; |
| Plokščių ilgis: | 2600 ⁰ ₋₅ mm, 3000 ⁰ ₋₅ mm; |
| Plokščių svoris: | nuo 10,6 kg/m ² priklausomai nuo plokštės storio |
| Atsparumas lenkimui: | – Išilgai ≥8,0 N/mm ² ; – Skersai ≥3,5 N/mm ² . |
| Šilumos laidumo koeficientas: | ≤0,25 W(m•K), pagal LST EN12524; |
| Vandens garų difuzijos koeficientas μ: | 10, pagal LST EN ISO 10456; |
| Degimo klasė: | (min) atitinka A2-s1, d0 klasę EN520 |

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 19 | 23 | 0 |

Prieš užsakydamas medžiagas ir gaminius Rangovas turi pateikti pavyzdžius su sertifikatais Užsakovui ir Projekto Vadovui patvirtinti.

Gipso kartono plokščių pertvarų montavimas. Tuščiame tarpe tvirtinamos izoliacinės medžiagos-garso izoliacija, taip pat įrengiama elektros instaliacija, vamzdynai. Plokštės prie karkaso gali būti tvirtinamos dviem sluoksniais. Galima naudoti tiek vientisas gipso kartono plokštes tiek mažesnių matmenų gabalus, tačiau būtina vengti tokių jungčių, kuomet vienoje eilėje yra keli mažesni gabalai, nes tai gerokai susilpnina konstrukciją. Kryžminės siūlės neleistinos. Jei formuojama kelių sluoksnių plokščių konstrukcija, skirtingų sluoksnių plokščių siūlės neturi sutapti. Prieš tvirtinant kitą plokščių sluoksnį, būtina užglaistyti ankstesniojo sluoksnio plokščių sandūrų siūles. Jei konstrukcijai keliami atsparumo ugniai reikalavimai, naudojamos tik ugniai atsparios plokštės.

Siūlių glaistymas. Pirmojo glaistymo metu užpildomos plokščių siūlės ir išlyginama su glaistykle. Glaisto perteklius nubraukiamas maždaug po 50 minučių, jei montuojamas dvigubas gipskartonio sluoksnis, pirmojo plokščių sluoksnio siūlės taip pat užglaistomos. Priešgaisrinėse konstrukcijose plokščių siūlės armuojamos stiklo pluošto armavimo juosta. Matomos savisriegių galvutės taip pat užglaistomos. Glaistyti galima tik tada, kai neįmanomos didelės plokščių ilgio deformacijos, pavyzdžiui, dėl drėgmės ar temperatūros pokyčių įtakos. Glaistymo metu patalpų oro temperatūra negali būti žemesnė kaip +10°C. Jei patalpoje yra betonuojamos grindys, plokštės glaistomos tik įrengus grindis.

Rekomendacija: viršutinio sluoksnio pjautos horizontalių kraštų siūlės prieš glaistymą būtinai gruntuojamos gruntu, užglaistomos naudojant stiklo pluošto armavimo juostas.

Gipsokartonio plokščių eksploatacija. Nenaudoti gipskartinio plokščių jei numatomas ilgalaikis drėgmės ir karščio poveikis (virš +45°C). Galimas trumpalaikis aukštesnis temperatūros iki +55°C poveikis. Esant padidintai drėgmei, privalu naudoti impregnuotas plokštes. Kai drėgmė nuolatinė – naudoti cementines plokštes. Montavimo darbai gali būti atliekami ir tuomet, kai temperatūra žemiau nulio. Tačiau naudoti glaistymo medžiagas arba kitus gipso skiedinius statybos objekte galima tik tuomet, kai temperatūra ne žemiau +5°C. Karkasinės gipso kartoninės pertvaros įrengiamos iki g/b perdangos. Jos turi atlaikyti apkrova min 0,3kN/m². Visos pertvaros turi būti sandarios. Įrengiant gipso kartonines pertvaras vadovautis gamintojo nurodymais ir reikalavimais. Prieš užsakydamas medžiagas ir gaminius Rangovas turi pateikti pavyzdžius su sertifikatais Užsakovui ir Projekto vadovui patvirtinti.

Atliekant gipso kartono montavimo darbus vadovautis **ST 211573430.01:2011 "Sausosios statybų sistemų iš gipso kartono plokščių ir metalo profilių montavimo darbai"**.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

9. TS-20 EPOKSIDINĖS GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS

Epoksidinė danga - besiulė danga grindims pramonėje ir administraciniuose pastatuose. Sistema susideda iš spalvoto, tam tikros frakcijos kvarcinio smėlio primaišyto bespalvės (permatomos) epoksidinės rišamosios medžiagos, kuri vienodai/ sandariai padengiama nusidėvėjimui ir chemikalams ypač atspariu bespalviu viršutinio sluoksnio laku. Dangos sistema paklojama skysta nuo 2 iki 4 mm storio sluoksniu.

Sandra:

- Epoksidinis viršutinio sluoksnio lakas;
- Epoksidinės rišamosios medžiagos/ spalvotas kvarcinis smėlis;

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 20 | 23 | 0 |

- Epoksidinis gruntas;
- Betoninis pagrindas.

Cheminės savybės:

- Danga suteikia nepralaidžius vandeniui, besiūlius paviršius, turinčius labai gerą atsparumą daugeliui chemikalų;
- Danga specialiai skirta patalpoms, kur galimi šarmų, rūgščių, tepalų, riebalų ir skiediklių poveikiai paviršiui, bet turi ribotą atsparumą didelės koncentracijos rūgštims.

Mechaninės savybės:

- danga turi labai geras mechanines savybes (atsparumai įvairiems kryčiams) ir yra labai atspari nusidėvėjimui.

Terminės savybės:

- dėl savo sistemos sandaros ir paklojimo storio, turi gerą pasipriešinimą terminiams šokams (karšto šalto vandens naudojimas),
- Padidintas dangos storis iki 6-8 mm papildomai padidina šias atsparumo savybes ir todėl rekomenduojama naudoti ten, kur galimi tokie ekstremalūs temperatūrų poveikiai, kaip, pavyzdžiui, valymas karštu garu.

Eksploatacinės sąlygos:

- Valymui tinka visi buitiniai valikliai.

Techniniai duomenys:

- Slidumo klasė $\geq R11$;
- Atsparumas gniuždymui: ≥ 50 MPa ;
- Atsparumas lenkimui: ≥ 15 MPa ;
- Sukibimas su pagrindu: $\geq 2,0$ MPa ;
- Degumo klasifikavimas: Bfl - s1 .

Sukibimo tvirtumas, pg. Norvegijos standartus CEN TC 125/ N 85:

- betonas C-35 100% betono skilimas ;
- sukietėjusi epoksidinė danga 100% betono skilimas;
- plienas N/mm² 2,80 ;
- Gniuždymo jėga, DIN 1164 N/mm² 54 ;
- Lenkimo jėga, DIN 1164 N/mm² 27 ;
- Tamprumo modulis, DIN 1164 N/mm² 12800.

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 21 | 23 | 0 |

Epoksidinę dangą galima naudoti tik ant lygaus, švaraus, sauso ir tvirto pagrindo: betoninių (mažiausiai B 20 klasės, ne mažiau kaip 3 mėnesių), cementinių monolitinių grindų (> 20 MPa atsparumo, mažiausiai 28 dienų), atsparaus išsilyginančio pagrindo skiedinio ir epoksidinio sluoksnio. Nuo pagrindo turi būti pašalintos kibumų mažinančios medžiagos (riebalai, tepalai, bitumas, dulkės ir t. t.). Pagrindo drėgnumas negali būti didesnis kaip 6%. Lygų pagrindą reikia pašiaušti, betonas turi būti grubus. Nešvarumus ir paviršinį cementinio pienuolio sluoksnį reikia šalinti mechaniniu būdu. Tam patartina naudoti frezuojamąjį įrenginį, smėliasrovės valomąjį įrenginį ir kt. Būtina kruopščiai nuvalyti nuo pagrindo dulkes. Gruntiniam pagrindui reikia įrengti drėgmės izoliaciją. Prieš formuojant dangą reikia išlyginti pagrindą. Prieš klojant polimerbetonį, epoksidinę dangą arba epoksidinį mišinį, mineralinį pagrindą reikia nugaruntuoti. Pagrindo temperatūra negali būti žemesnė kaip +15 °C ir turi būti bent 3 °C aukštesnė už rasos taško temperatūrą. Visos naudojamos medžiagos bent 24 valandas turi būti laikomos patalpoje, kurioje bus formuojama danga.

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

10. TS-21 LIETVAMZDŽIAI IR LIETLOVIAI

Reikalavimai išorinei lietaus vandens nuvedimo sistemai:

Lietvamzdžiai ir lietloviai turi būti pagaminti iš $\geq 0,5$ mm plieno skardos sistemos, nepasiduodantis atmosferos temperatūriniais svyravimams – turi neskilinėti ir nesideformuoti.

Lietvamzdžiai nuo sienos turi būti atitraukti ne mažiau kaip 20 mm. Draudžiama lietvamzdžius įrengti išorės sienų uždarose vagose bei nišose.

Tarp dviejų alkūnių visada turi būti bent 60 mm ilgio tiesus vamzdis. Alkūnes montuokite pradedant nuo pačios viršutinės. Esant dideliame atstumui nuo sienos (daugiau kaip 600 mm), viršutinė alkūnė turi būti suklijuota su nuolaja.

Viršutinis lietvamzdžio laikiklis yra montuojamas iškart po alkūnės. Viršutinis lietvamzdį laikantis laikiklio žiedas turi būti taip uždėtas, kad vamzdis būtų standžiai apspaustas. Apatinio laikiklio žiedas uždėdamas taip, kad vamzdis lieka neapspaustas ir gali laisvai judėti aukštyn – žemyn.

Lietvamzdžiai tarp savęs sujungiami suneriant juos vienas į kitą. Prie sienos lietvamzdžiai turi būti tvirtinami ne didesniu kaip 2 m intervalu.

Kai reikia sujungti dvi lietvamzdžių dalis, naudojama lietvamzdžių jungtis. Lietvamzdžių jungties apačioje reikia palikti bent 20 mm "laisvą tarpą".

Lietvamzdis yra 100 mm įstumiamas į drenažo jungtį ir įstatomas į vandens surinkimo šulinėlį.

Kai nėra galimybės vandenį nuvesti tiesiai į lietaus kanalizaciją, naudojama išlaja. Ji yra montuojama prie lietvamzdžio.

Latakų laikikliai tvirtinami taip, kad slinkdamas nuo stogo sniegas nesulaužytų (nesulankstytų) latakų bei visas nutekantis nuo stogo vanduo patektų į įrengtą stogo lataką.

Stogo latakų išorinis kraštas turi būti ne žemiau kaip 25 mm nuo stogo plokštumos tęsinio.

Laikikliai vienas nuo kito tvirtinami ne didesniais kaip 900 mm atstumais. Latakų nuolydis turi būti ne mažesnis kaip 0,280.

Latakų galai (dešinysis ir kairysis) tvirtinami kniedėmis prie latakų, prieš tai jį nupjovus reikiamo ilgio (pjauti žirkliemis arba diskiniu -juostiniu pjūklų su kietmetalio dantimis) ir sandarinami specialia mastika.

Apvalios sistemos latakai sujungiami vienas su kitu panaudojant sujungimo apkabą bei sandarinimo mastiką.

Kasmet patikrinkite sumontuotos lietaus vandens nuvedimo sistemos būklę. Esant reikalui, ją išvalykite ir išplaukite vandeniu. Reguliariai nuo stogo šalinkite nukritusius lapus ir šakeles, neleisdami jiems patekti į lietaus vandens nuvedimo sistemą.


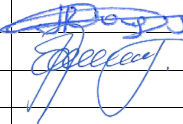
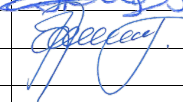
Sandėliuose latakai ir lietvamzdžiai turi būti kraunami ant plokščio paviršiaus horizontalioje padėtyje ant lygių paklotų ir suduriami su jais per visą ilgį. Leistinas maksimalus krovimo aukštis iki 1 m. Stovų ir transporto priemonių briaunas, su kuriomis susiliečia latakai, reikia apsaugoti, pvz., storu kartonu

| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 22 | 23 | 0 |

arba lentomis. Fasoninės detalės, supakuotos į kartonines dėžes, turi būti sandėliuojamos ir transportuojamos po stogu. Transportavimo metu krovinys turi būti pritvirtintas, kad nejudėtų. Pakrauti ir iškrauti rekomenduojama rankiniu būdu. Jeigu būtina naudotis mechanine įranga, reikia atidžiai žiūrėti, kad elementai vietomis nebūtų sulenkiami arba numetami. Lietaus nuvedimo sistemos spalva – pilka.

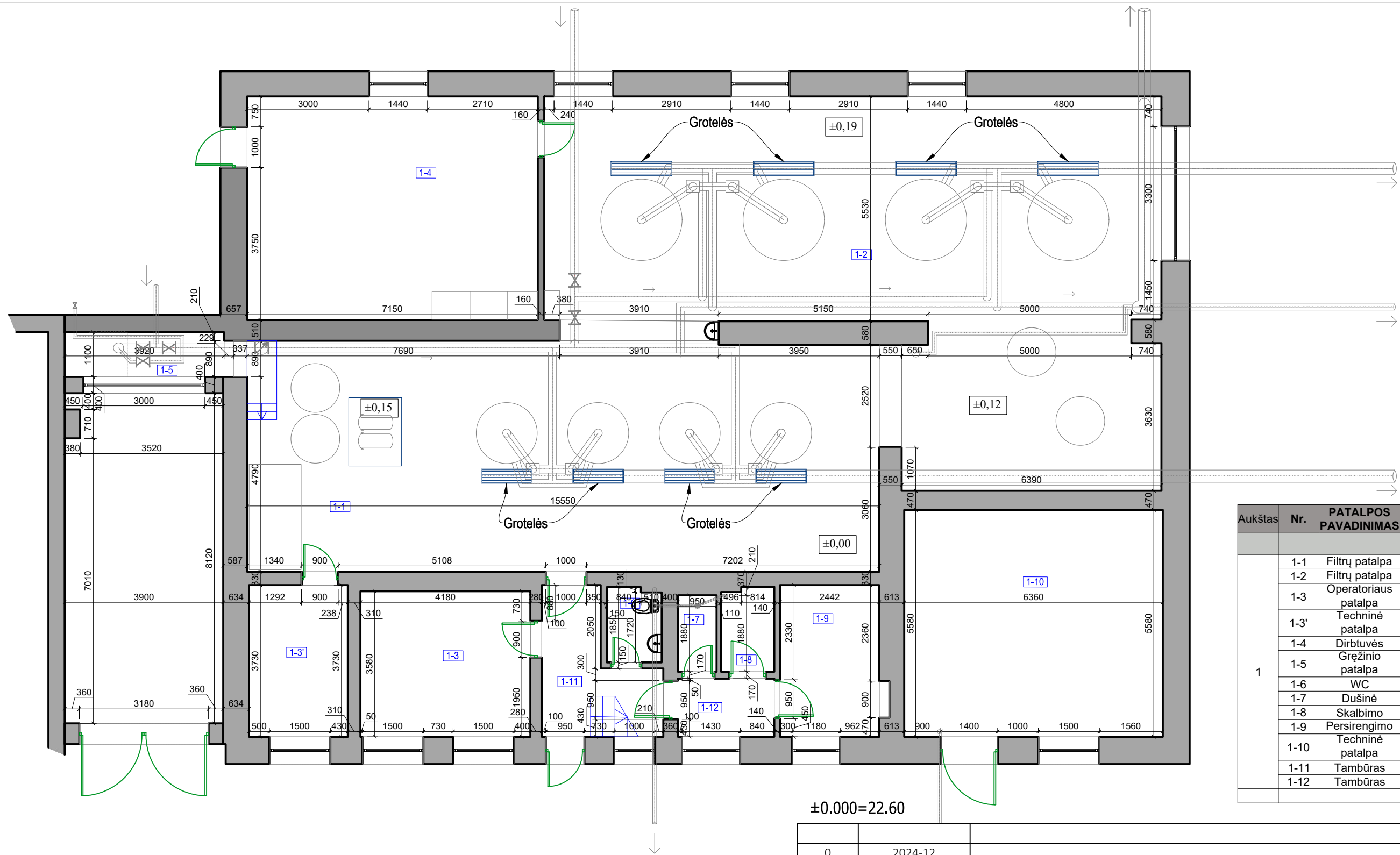
| | | | |
|--------------------|-------|------|-------|
| IT319-XX-TDP-SA-TS | LAPAS | LAPŲ | LAIDA |
| | 23 | 23 | 0 |

SAŃAUDŲ KIEKIŲ ŹINIARAŠTIS
ARCHITEKTŪRINĖ DALIS

| | | | | | |
|---------------------------|---|--|---|--|--------------------------|
| | | | | | |
| 0 | 2024.12 | UŹsakovui, statybos leidimui | | | |
| Laida | IŹleidimo data | Laidos statusas ir iŹleidimo prieŹastis (jei taikoma) | | | |
| KVAL. PATV. DOK. NR |  | Verkių g 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Krius pasiskirius pastaro nugetezinimo stonies su ar rezimo grezimo (unik.nr.7597-4012-5037) VaiŹganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| | <u>PAREIGOS</u> | <u>V. PAVARDĖ</u> | <u>PARAŠAS</u> | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: XX- Visi statiniai | |
| 26409 | PV | R. Dagelis |  | | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė |  | DOKUMENTO PAVADINIMAS: SaŃaudų kiekių ŹiniaraŹtis | LAIKA 0 |
| Kalba | UŹSAKOVAS: | | DOKUMENTO ŹYMUO: | | LAPAS LAPŲ |
| LT | UAB „Skuodo vandenys“ | | IT319-XX-TDP-SA.Ź | | 1 2 |

IT319-XX-TDP-SA.SŽ

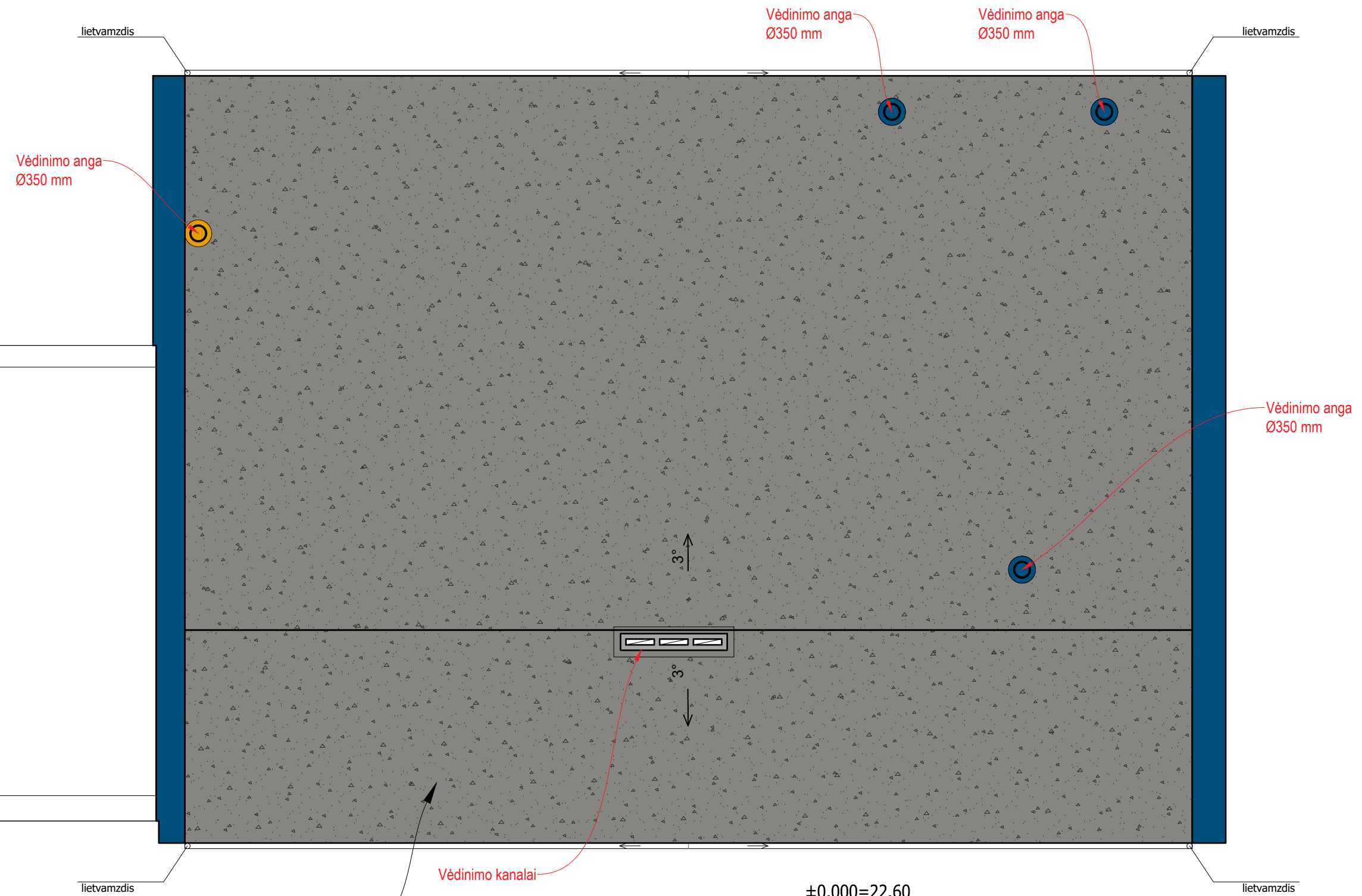
| Eil. Nr. | Pavadinimas ir techninės charakteristikos | Žymuo | Mato vnt. | Kiekis | Pastabos |
|-----------|--|----------------|-----------|--------|--|
| 3. | | | | | |
| 3.1 | Epoksidinė danga | Vidaus apdaila | m2 | 93 | Liejama patalpoje 1-1. R11 slidumo klasės. Pilkšvos spalvos. Žr. TS-20 EPOKSIDINĖS GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS |
| 3.2 | Akmens masės plytelių danga | Vidaus apdaila | m2 | 27 | Grindys klojamos akmens masės plytelėmis (neslidžiu paviršiumi), įrengiama hidroizoliacija. Grindų danga parenkama atsižvelgiant į esamą grindų dangą. Žr. TS-08 AKMENS MASĖS PLYTELIŲ GRINDŲ DANGOS ĮRENGIMAS |
| 3.3 | Tinkavimas, glaistymas, dažymas atspariais drėgmei ir temperatūros pokyčiams dažais/keraminių plytelių apdaila iki 1,8 m aukščio | Vidaus apdaila | m2 | 38/22 | Filtrų patalpų vidinės sienostinkuojamos, glaistomos, dažomos emulsiniais dažais individualiai pasirinkta balta spalva (pvz. RAL 9010). Sienų apdaila parenkama atsižvelgiant į esamą sienų apdailą. Žr. TS-10 TINKAVIMAS, TS-11 GLAISTYMAS, TS-12 DAŽYMAS |
| 3.4 | Lubos, glaistymas, dažymas akriliniaus padidinto atsparumo drėgmei ir temperatūros pokyčiams dažais | Vidaus apdaila | m2 | 211 | Filtrų patalpų lubos - glaistomos, dažomos emulsiniais dažais individualiai pasirinkta balta spalva (pvz. RAL 9010). Lubų apdaila parenkama atsižvelgiant į esamą lubų apdailą. Žr. TS-10 TINKAVIMAS, TS-11 GLAISTYMAS, TS-12 DAŽYMAS |



±0.00=22.60

| Aukštas | Nr. | PATALPOS PAVADINIMAS | Plotas, m ² |
|---------|----------|----------------------|------------------------|
| 1 | 1-1 | Filtrų patalpa | 88.40 |
| | 1-2 | Filtrų patalpa | 112.20 |
| | 1-3 | Operatoriaus patalpa | 15.00 |
| | 1-3' | Techninė patalpa | 9.10 |
| | 1-4 | Dirbtuvės | 39.30 |
| | 1-5 | Gręžinio patalpa | 4.30 |
| | 1-6 | WC | 2.40 |
| | 1-7 | Dušinė | 1.80 |
| | 1-8 | Skalbimo | 2.70 |
| | 1-9 | Persirengimo | 9.30 |
| | 1-10 | Techninė patalpa | 35.50 |
| | 1-11 | Tambūras | 8.00 |
| 1-12 | Tambūras | 3.40 | |
| | | | 331.40 |

| | | | | | |
|----------------------|---------------------------------|--|--|-------|------|
| 0 | 2024-12 | | | | |
| LAIDA | IŠLEIDIMO DATA | LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA) | | | |
| KVAL. PATV. DOK. NR. | Infes Tech | Verkių g. 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas: (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaidžanto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | | |
| 26409 | PV | R. Dagelis | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: XX - Visi statiniai | | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | | | |
| | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: | LAIDA | |
| | | | 1 aukšto planas, M:100. Esama padėtis | 0 | |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: | DOKUMENTO ŽYMUO: | | LAPAS | LAPŲ |
| | UAB "Skuodo vandenys" | IT319-XX-TDP-SA- 01 | | 1 | 1 |



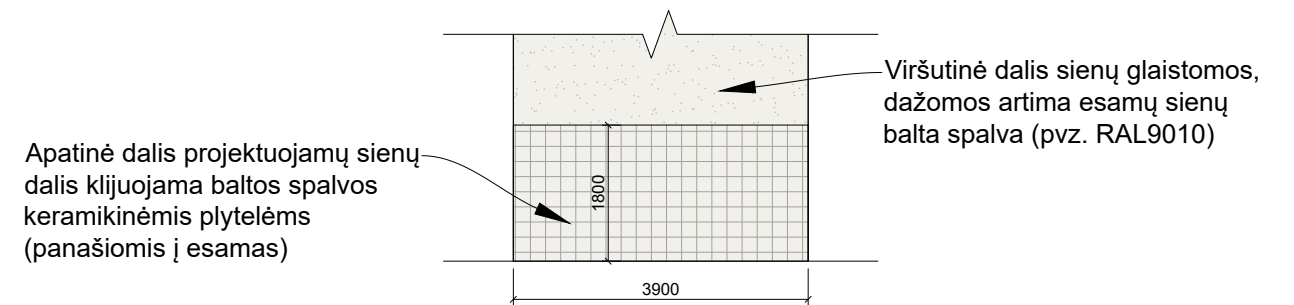
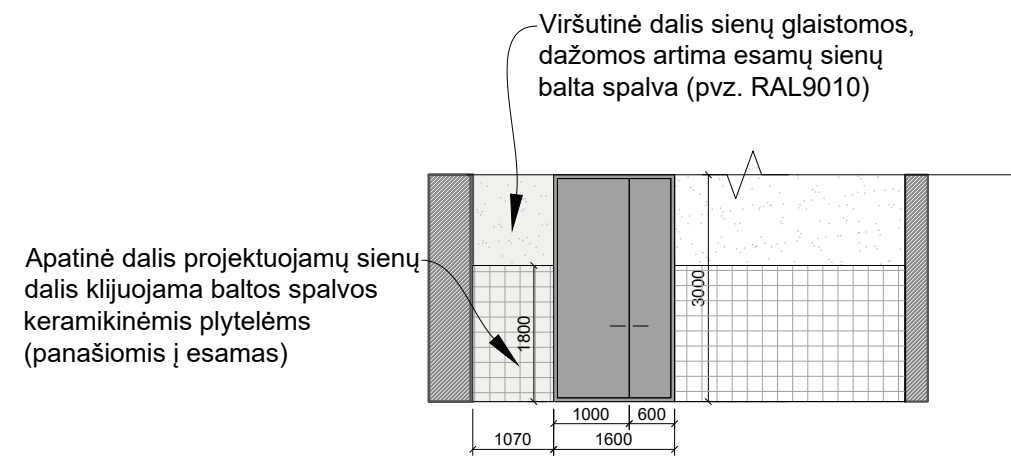
PASTABOS:
 1. Stogo apšiltinimo detalę žr. - Konstrukcijų dalis.

±0.000=22.60

| | | | | |
|----------------------|--|--|--|------------|
| 0 | 2024-12 | LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA) | | |
| KVAL. PATV. DOK. NR. | Infes Tech | Verkių g. 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas: (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nuvežimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | |
| 26409 | PV | R. Dagelis | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: XX - Visi statiniai | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | | |
| | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: | LAIDA |
| | | | Stogo planas, M:100. | 0 |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: UAB "Skuodo vandenys" | | DOKUMENTO ŽYMUO: IT319-XX-TDP-SA-03 | LAPAS 1 |
| | | | | LAPŲ 1 |

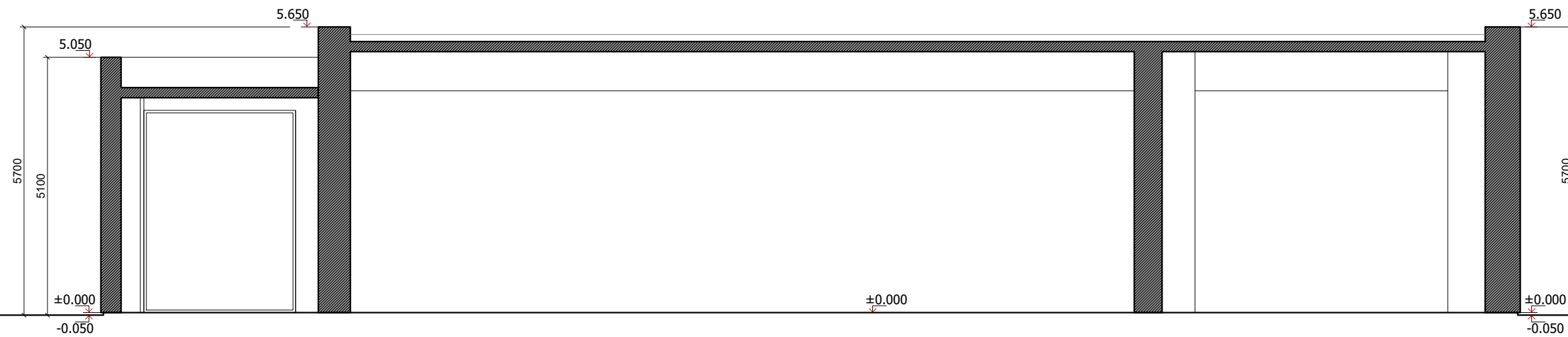
| DURŲ SPECIFIKACIJA | | | | |
|--------------------|----------|----------------|---------------------|---|
| Gaminio eskizas | Vnt. | m ² | Viso m ² | Pastabos |
| <p>D-1</p> | 1 | 4.80 | 4.80 | Metalinės vidaus durys. Rėmų spalva - pilka - RAL 9006. Varstomumą žiūrėti brėžiniuose. |
| <p>D-2</p> | 1 | 1.76 | 1.76 | Metalinės lauko durys. Rėmų spalva - pilka - RAL 9006. Varstomumą žiūrėti brėžiniuose. |
| viso: | 2 | | 6.56 | |

| LANGŲ SPECIFIKACIJA | | | | |
|---------------------|----------|----------------|---------------------|---|
| Gaminio eskizas | Vnt. | m ² | Viso m ² | Pastabos |
| <p>L-1</p> | 1 | 1.98 | 1.98 | Plastikinis langas. Išorės rėmų spalva - balta, vidaus - balta. |
| viso: | 1 | | 1.98 | |

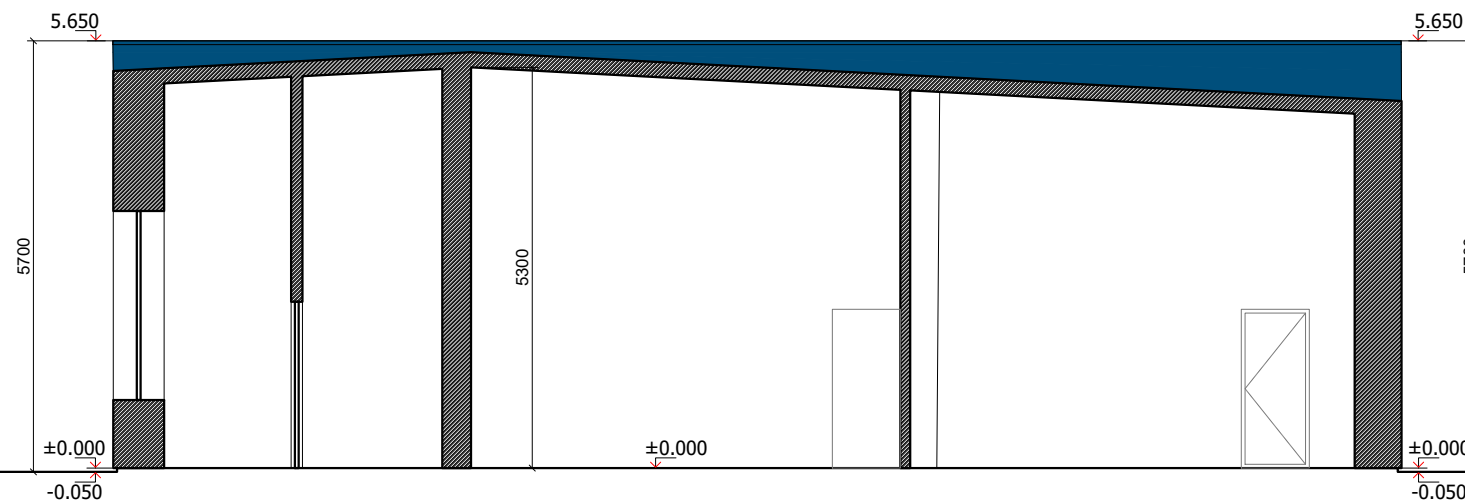


±0.000=22.60

| | | | | | |
|------------------------|--|--|--|------------|-----------|
| 0 | 2024-12 | LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA) | | | |
| KVAL. PATV. DOK. NR. | | Verkių g. 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas: (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | | |
| 26409 | PV | R. Dagelis | STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: XX - Visi statiniai | | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | | | |
| DOKUMENTO PAVADINIMAS: | | | LAIDA | | |
| Angų specifikacija. | | | 0 | | |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: UAB "Skuodo vandenys" | | DOKUMENTO ŽYMUO: IT319-XX-TDP-SA- 04 | LAPAS 1 | LAPŲ 1 |





Pjūvis 1-1, M:100



Pjūvis 2-2, M:100

±0.000=22.60

| | | | | | |
|----------------------|--|---|--|-------|------|
| 0 | 2024-12 | LAIDOS STATUSAS. KEITIMO PRIEŽASTIS (JEI TAIKOMA) | | | |
| KVAL. PATV. DOK. NR. |  Verkių g. 34B, LT-08221, Vilnius Telefonas: (8 5) 211 14 31 www.infestech.lt | | STATINIO PROJEKTO PAVADINIMAS: Kitos paskirties pastato- nugeležinimo stoties su arteziniu gręžiniu (unik.nr.7597-4012-5037) Vaižganto g. 27, Skuodas, paprastojo remonto projektas | | |
| 26409 | PV | R. Dagelis |  STATINIO NUMERIS IR PAVADINIMAS: XX - Visi statiniai | | |
| A 1213 | PDV | J. Janulevičienė | | | |
| | | | DOKUMENTO PAVADINIMAS: | LAIDA | |
| | | | Pjūviai 1-1 ir 2-2, M:100 | 0 | |
| LT | STATYTOJAS IR (ARBA) UŽSAKOVAS: | | DOKUMENTO ŽYMUO: | LAPAS | LAPŲ |
| | UAB "Skuodo vandenys" | | IT319-XX-TDP-SA- 05 | 1 | 1 |