



**VALSTYBĖS ĮMONĖ
IGNALINOS ATOMINĖ ELEKTRINĖ**

200 LITRŲ TALPOS METALINIŲ STATINIŲ KRA PIRKIMO TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

2025-05-13 Nr. Spc-32(13.66E)

Visaginas

**I SKYRIUS
PIRKIMO TIPAS**

1. Prekių pirkimas.

**II SKYRIUS
TIKSLAS**

2. Nupirkti 200 litrų talpos metalines statines (toliau – statinės, prekė) kietosioms radioaktyvioms atliekoms (toliau – Kra). Statinės komplektą sudaro: 200 litrų talpos metalinė statinė, dangtis.

3. Statinės bus naudojamos VĮ Ignalinos atominės elektrinės (toliau – IAE) Kietųjų radioaktyviųjų atliekų tvarkymo ir saugojimo komplekse (toliau – KATSK) skirtinguose kietųjų mažo ir vidutinio aktyvumo radioaktyviųjų atliekų tvarkymo procesuose (atliekų rūšiavimui, presavimui, dėjimui į gelžbetoninius saugojimo konteinerius KTZ-3.6).

**III SKYRIUS
PREKIŲ APRAŠYMAS IR TIEKIMO APIMTIS**

4. Perkamas statinės komplektas (toliau – statinė) turi atitikti šiuos reikalavimus:

4.1. Statinės turi būti pagamintos bei atitikti šios Techninės specifikacijos reikalavimams bei projektinės dokumentacijos brėžinio Nr. DNR 111062-2, pridėtas kaip priedas Nr. 1 (toliau – dokumentacija gamybai ir projektavimui) keliamiems reikalavimams.

4.2. Visos statinės dalys turi būti pagamintos iš konstrukcinio anglinio plieno DC01 (1.0330) markės pagal standarto EN 10130:2006 reikalavimus arba iš lygiavertės medžiagos. Gamybai turi būti naudojami šalto valcavimo plieno lakštai arba ritiniai.

- 4.3. Statinės techniniai reikalavimai yra pateikti šios TS lentelėje nr. 1:

Techniniai reikalavimai		
1.	Statinė	
1.1.	Gabaritinis statinės išorinis diametras, mm	582 ± 3
1.2.	Gabaritinis statinės (be dangčių) išorinis aukštis, mm	869 ± 5
1.3.	Gabaritinis statinės (su dangčio) išorinis aukštis, mm	872 ± 5
1.4.	Apskaičiuota prikrautos statinės apatinio dugno apkrova	Ne mažiau kaip 2700 N
1.5.	Vidinės ertmės talpa	Ne mažiau kaip 200 dm ³ (200 l)
1.6.	Tuščios statinės masė	Ne didesnė kaip 23 kg.
1.7.	Maksimali leistina pakrautų medžiagų masė	ne mažesnė kaip 275 kg
1.8.	Maksimali leistina bruto masė	ne mažesnė kaip 300 kg
1.9.	Statinės dangčio bei korpuso metalo storis, mm	ne mažesnis kaip 1,0
1.10.	Statinės dugno metalo storis, mm	ne mažesnis kaip 1,5

4.4. Ribiniai matmenų nukrypimai, leistinos formos nuokrypos bei flanšo ir dangčio paviršių išdėstymas turi užtikrinti statinės uždarymą dangčiu, pritaikant 0,6-1,0 kN jėgą.

4.5. Sujungimo siūlės turi būti atliekamos pagal standarto LST EN ISO 9692-1:2013 reikalavimus.

4.6. Statinės gaminimo procese visiems suvirinimo sujungimams turi būti atliekama vizualinė kontrolė pagal standarto LST EN ISO 17637:2017 reikalavimus. Kontrolės apimtis – 100%. Papildoma suvirintųjų sujungimų neardančioji kontrolė pagal LST EN ISO 3452-1:2021 standarto reikalavimus. Kokybės lygis pagal LST EN ISO 5817:2023 standarto reikalavimus – ne blogiau negu C. Priėmimo lygis pagal LST EN ISO 23277:2015 standarto reikalavimus – ne blogiau negu 2 X. Kontrolės apimtis – 100%.

4.7. Žymėjimui reikalavimai netaikomi.

4.8. Statinių paviršius turi būti padengtas alyvos sluoksniu. Reikalavimai alyvai netaikomi.

4.9. Šioje techninėje specifikacijoje nurodyti standartai turi būti skaitomi su priedu „arba lygiavertis“.

5. Tiekimo apimtys ir terminai:

5.1. Per visą sutarties prekių tiekimo laikotarpį, t. y. per 730 kalendorinių dienų, perkamų statinių kiekis sudarys 12000 vienetų.

5.2. Per visą sutarties prekių tiekimo laikotarpį, t. y. per 730 kalendorinių dienų, perkamų dangčių kiekis – 13200 vienetų.

5.3. Ne vėliau kaip per 30 kalendorinių dienų nuo sutarties įsigaliojimo dienos pateikti darbo projektą parengti ir pateikti VĮ IAE suderinimui darbo (gamybos) projektą, pagal kurį turės būti gaminamos statinės (toliau – Darbo projektas). Rengiant Darbo projektą, tiekėjas turi vadovautis Dokumentacijoje gamybai ir projektavimui ir šioje techninėje specifikacijoje nurodytų standartų ir/arba jiems lygiavertčių standartų aktualiomis redakcijomis. Darbo projektas turi būti parengtas lietuvių kalba bei pateiktas VĮ IAE vienas egzempliorius elektroninėje laikmenoje PDF formatu. Darbo projekte turi būti:

5.3.1. Statinės gamybos projekto brėžiniai. Statinės gamybos projekto brėžiniuose turi būti pažymėti matmenys, kurių išlaikymas turi būti užtikrintas gamybos proceso metu ir kurie turi būti kontroliuojami. Visi su gamyba susiję ar konkretūs gamintojo padaryti pakeitimai ar papildymai turi būti suderinti su VĮ IAE bei pateikiami gamybos dokumentuose ir brėžiniuose.

5.3.2. Medžiagų eksplikacija. Eksplikacijoje turi būti nurodytos visos planuojamos naudoti statinių gamyboje medžiagos (pavadinimas, kiekis, techninės charakteristikos – vienai statinei).

5.3.3. Suvirinimo planas. Plane turi būti numatytas suvirinimo gamybos projektas ir aprašytas metodas. Suvirinimo gamybos projektas ir metodas turi būti parinkti ir apskaičiuoti pagal reikalavimus apkrovoms, numatytus statinės brėžinyje DNR 111062-2 ir turi būti nurodyta suvirinimo eiga bei suvirinimo procesas.

5.3.4. Tiekėjo pateiktas darbo (gamybos) projektas ir prekių pristatymo grafikas suderinami per 30 kalendorinių dienų nuo jų pateikimo.

5.4. Prekių pristatymas vykdomas pagal šalių suderintą prekių pristatymo grafiką.

5.5. Tiekėjas turi nuo sutarties įsigaliojimo dienos:

5.5.1. Ne vėliau kaip per 30 kalendorinių dienų nuo sutarties įsigaliojimo dienos parengti ir pateikti VĮ IAE suderinimui prekių pristatymo grafiko projektą.

5.5.2. Rengiant prekių pristatymo grafiką turi būti numatyta, kad prekių tiekimas perkančiajai organizacijai būtų pradėtas ne anksčiau kaip 2026 metų sausio mėnesį.

5.5.3. Rengiant prekių pristatymo grafiką turi būti numatyta, kad perkančiajai organizacijai per 2026 m. būtų pristatyta 6000 statinių ir 6600 dangčių.

5.5.4. VĮ IAE ir tiekėjo bendru sprendimu prekių pristatymo grafikas gali būti keičiamas;

5.5.5. Už galiojančiame grafike nustatytų tiekimo terminų nesilaikymą tiekėjui skaičiuojamos netesybos.

IV SKYRIUS DOKUMENTAI

6. Kartu su pasiūlymu Tiekėjas turi pateikti gamintojo parengtus dokumentus, įrodančius, kad siūloma prekė atitinka visus šios techninės specifikacijos nustatytus reikalavimus. Tuo atveju, jei prekė bus specialiai gaminama, ir dėl to gamintojas neturi atitinkamų dokumentų, Tiekėjas gali pateikti gamintojo atitinkamą deklaraciją, kurioje gamintojas įsipareigoja pagaminti prekes, atitinkančias šios techninės specifikacijos reikalavimus, nurodant techninės specifikacijos numerį ir datą.

6.1. Tiekėjas kartu su pirma partija turi pateikti eksploataavimo dokumentus lietuvių kalba, kuriuose turi būti pateikta ši informacija:

- 6.1.1. techniniai duomenys;
- 6.1.2. eksploataavimo nurodymai;
- 6.1.3. techninės priežiūros nurodymai.

7. Kartu su kiekviena partija Tiekėjas turi pateikti:

7.1. Gamintojo atitikties deklaraciją dėl prekių atitikimo techninėje specifikacijoje keliamiems reikalavimams;

7.2. Statinių gamybai visų naudojamų medžiagų atitikties sertifikatus arba gamintojo parengtas atitikties deklaracijas;

7.3. Suvirintųjų sujungimų gamyklinės kontrolės protokolus;

7.4. Deklaracijas (kiekvienai statinių partijai), patvirtinančias, kad tiekėjas prieš pateikdamas prekę (statinė) įsitikino, kad statinių partija atitinka visus šioje techninėje specifikacijoje bei su IAE suderinto Techninio projekto nurodytus reikalavimus;

7.5. Visi įvardyti šitame punkte dokumentai turi būti pateikti lietuvių kalba ir/arba anglų kalba.

V SKYRIUS PAKUOTĖS IR TRANSPORTAVIMAS

8. Tiekėjas turi užtikrinti, kad į statinių vidų transportuojant ir/ar laikinai saugojant atviroje erdvėje, nepatektų krituliai ar pašaliniai daiktai.

9. Transportuodamas statines, Tiekėjas privalo užtikrinti, kad statinės nebūtų mechaniškai pažeistos.

VI SKYRIUS

REIKALAVIMAI DĖL PRISTATYMO IR PRIĖMIMO–PERDAVIMO

10. Priimant statines VĮ IAE teritorijoje, VĮ IAE tikrina kiekvienos statinės vidinę erdvę (statinė turi būti tuščia, be vandens ar pašalinių daiktų). Tiekėjo pasiūlyta pakuotė neturi trukdyti tikrinimui ir turi užtikrinti, kad po statinės patikrinimo į statinės vidų nepatektų krituliai ar pašaliniai daiktai.

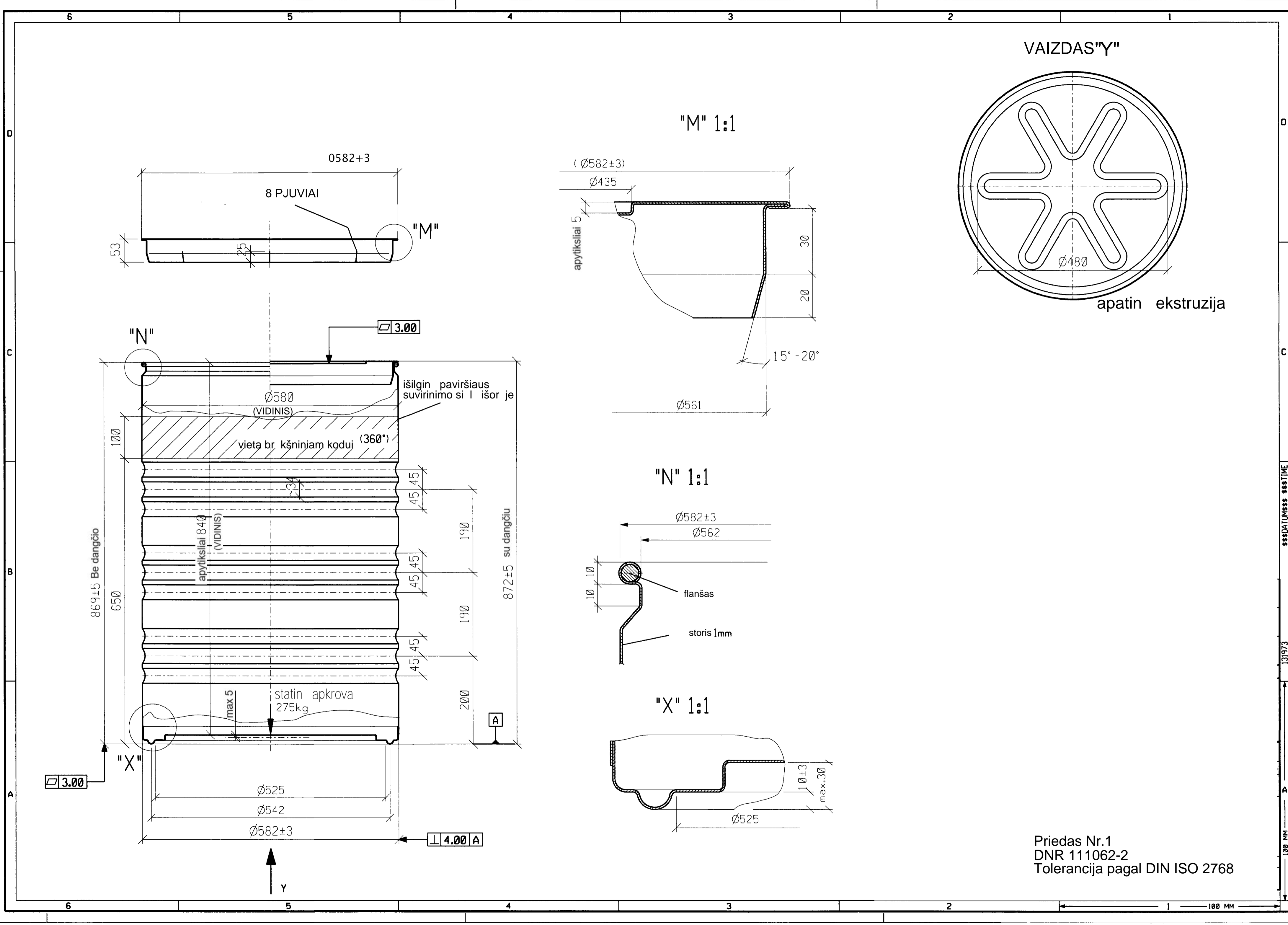
VII SKYRIUS KITI REIKALAVIMAI

11. Prekės, vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 4.4.1. p., perkamas aplinkosauginis ir aplinkai palankus produktas, kuris patenka į orientacinį aplinkosauginių ir aplinkai palankių prekių bei paslaugų sąrašą pagal 2015 m. lapkričio 24 d. Komisijos įgyvendinimo reglamentą (ES) 2015/2174 dėl orientacinio aplinkosauginių ir aplinkai palankių prekių bei paslaugų rinkinio, Europos aplinkos ekonominiams sąskaitoms skirtų duomenų perdavimo formato ir kokybės ataskaitų teikimo sąlygų, struktūros ir periodiškumo pagal Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) Nr. 691/2011 dėl Europos aplinkos ekonominių sąskaitų.

12. Visos prekės turi būti naujos ir nenaudotos.

13. Statinėms turi būti suteikta ne trumpesnė kaip 2 metų garantija nuo prekių priėmimo–perdavimo akto pasirašymo dienos.

14. Garantinio laikotarpio metu Tiekėjas turi pakeisti nekokybiškas statines naujomis. Jei statinių kokybės trūkumai bus nustatyti technologinio jų užpildymo radioaktyviosiomis atliekomis proceso metu, radioaktyviai užterštos prekės Tiekėjui nebus grąžinamos.



VAIZDAS "Y"

"M" 1:1

"N" 1:1

"X" 1:1

apatin ekstruzija

Priedas Nr.1
 DNR 111062-2
 Tolerancija pagal DIN ISO 2768

\$\$\$DATE\$\$\$\$\$ TIME
 131973
 100 MM
 A