

79-08730

Здание 101/1, блок А1,
Металлоконструкции.

с.ч. изменение № 79-08730
от. и.т.е. а/м и/л А.П.З.1 (Лит/Пит/М/П)

Цитата совещания
с тех. река. № 113 от 24.04.80
123 от 23.05.80 Л. 12.03.80

Детальный проект монтажа
совместно с техрегламентом
№ 532 от 4.06.87
В.С.С.И.И.И.
4.06.87
(о.с.м.п.р.е.к.т. с.т.р.у.к.т.у.р.е. н.в.с.б.)

ЧЕРТЕЖ
Инв. № 8.653/1
В ПРОИЗВОДСТВО
Подпись *[Signature]*

Пояснения к проекту.

1. На листах с 1 по 15 разработана 4б, чертежи металлических облицовки пола и стен с отм. +8,00 до отм. +13,500 в пом. 157; 234; 235; 236/1,2; 067 и поддона в пом. 223.

2. Данные проект разработан на основании архитектурных чертежей и заданных ЗД-442-1190, ЗД-442-1091.

3. Материал конструкций:
а) Облицовки пола, обращенных внутрь помещения, стен, перегородок и стыковых накладок в пом. 157, 234, 235, 236/1,2 — сталь коррозионностойкая марки 12Х21Н5Т по ГОСТ 5632-72**.
б) Материал конструкций облицовки пом. 067, поддона в пом. 223 и всех остальных элементов — сталь класса С38/23 марки ВСт.Зкп2 по ГОСТ 380-71*.

4. Конструкции сварные. Сварку стали марки 12Х21Н5Т производят электродами типа Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ 1052-75 и ГОСТ 9466-75. Сварку стали марки 12Х21Н5Т со сталью ВСт.Зкп2 производят электродами типа Э-10Х25Н3Г2 по ГОСТ 1052-75 и ГОСТ 9466-75. Сварку стали класса С38/23 марки ВСт.Зкп2 производят согласно указаниям СНиП-В.3-72 приложение 3 таблица 52 для группы конструкций IV при расчетной температуре $t = -40^{\circ}\text{C}$.

5. Толщину сварных швов принимать равной наименьшей толщине одного из свариваемых элементов, но не более 6 мм.

6. Все сварные швы, обращенные внутрь помещения, должны быть плотнопрочными и проверены на герметичность в соответствии с инструкцией Пк-1514-72 категории ИБ. При проверке гамма или рентгенографированием облицовки отнестись к оборудованию. Сварку конструкций должны производить дипломированные сварщики не ниже 5 разряда.

7. Все проходки технологических и других труб через облицовку производить по месту с помощью листовых накладок с обваркой их по контуру плотнопрочными сварными швами. (См. деталь на данном листе).

8. Изготовление и монтаж металлических конструкций производить в соответствии со СНиП-III-18-75.

9. Допуски на облицованные помещения:
а) Неплоскостность поверхности облицовки и поддона — величина на отдельных участках не более 20 мм.
б) Невысотность стен не более 15 мм.
в) Допустимый наклон плоскости на отдельных участках пола — $300 \text{ см}^2/\text{м}^2$.
г) Отклонение от предельных и поперечных осей ± 20 мм.
д) Отклонение по высоте не более ± 20 мм.

Указания по изготовлению и монтажу.

1. Облицовку изготавливать на заводе — изготовителе в виде коробов или щитов с размерами, позволяющими производить транспортировку облицовки. Все заводские швы облицовки должны быть проверены на герметичность (см. пункт 6 пояснения к проекту).

2. Облицовка днища в пом. 157, 234, 235, 236/1,2, для сбора и дренажа случайных протечек, выполняется двойной:

а) Облицовка обращенная внутрь помещения из коррозионностойкой стали марки 12Х21Н5Т с ребрами из $L90 \times 56 \times 8$.
б) Облицовка из черной стали является поддоном для сбора протечек. Пространство между двумя облицовками заполняется пористым бетоном с канавками. Укладка бетона производится на перевернутом поддоне до приварки облицовки из углеродистой стали к ребрам днища. Штывы облицовки из углеродистой стали перед приваркой их к ребрам окрасить за три раза эмаляльным покрытием на натуральной олифе со стороны обращенной к ребрам.

3. Для дренажа протечек по стенам предусмотреть вырезы прокладок в местах приварки к ним горизонтальных ребер облицовки (см. узлы 3).

4. Порядок монтажа и бетонирования облицовки:

а) Установить короба или поддон и щиты облицовки и раскрепить раствором к опалубке противоположных стираний стены. Расчетный шаг раскрепки по всему помещению ≈ 900 мм (по горизонтали). Раскрепление облицовки стен можно осуществлять разрежанной деревянной опалубкой внутри помещения.
б) Сварить все технологические проходки, забарит сварные швы монтажных стыков. В случае попадания проходки на вертикальные ребра облицовки, последние вырезать и приварить к проходкам.
в) После проверки всех монтажных швов на герметичность произвести подливку под днище облицовки. Пластичный бетон М100 под днище подавать по шлангам при помощи растворонасосов. Во избежание выпучивания днища поддона в пом. 223 при бетонировании произвести прорезку его сверху (максимальная нагрузка $200 \text{ кг}/\text{м}^2$). После чего произвести бетонирование стен слоями не более 800 мм с применением внутренних вибраторов.

5. В местах пересечения ребер со сварными швами облицовки делать вырезы в ребрах для пропуска планки при приварке швов гамма или рентгенографированием. Деталь выреза в ребрах см. на листе 5.

6. Монтаж облицовки производить по специально разработанному проекту организации работ.

7. После бетонирования пола, в облицованных помещениях, закрыть досчатым настилом, во избежание поврежденных облицовки в период строительства.

8. Поверхности листов из стали марки ВСт.Зкп2 и ребер, соприкасающихся с бетоном, окрашивать не допускается. (Нужно покрыть цементным раствором).

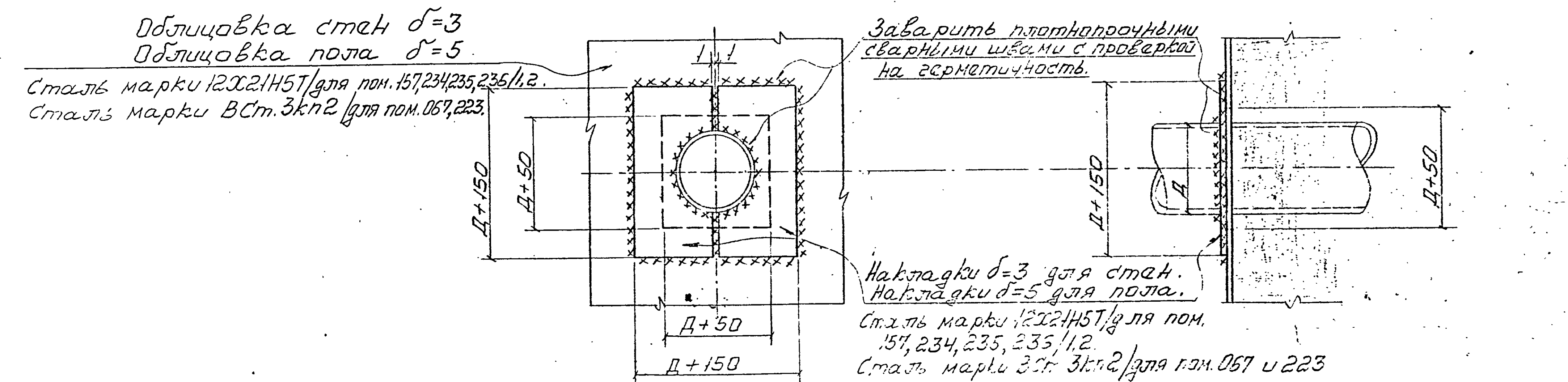
9. После монтажа поддона в пом. 223 и облицовки стен в пом. 067 поверхности листов (со стороны помещений) покрыть эпоксидным составом по указаниям альбюма марки ЯР "Внутренняя отделка помещений" по подготовке нанесенной в соответствии с требованиями п.п. 4, 1+4, 10 "Технологической инструкции" ТИ 11-105-74.

Техническая спецификация металла.

| Марка металла | № п/п | Наименование группы профилей | Профиль | Общ. вес в т | Примен. |
|---|---------------|---|-----------------|--------------|---------|
| Сталь класса С38/23 марки ВСт.Зкп2 по ГОСТ 380-71* | 1 | Сталь угловая горячеплавленная | L 50x5 | 0,1 | |
| | | ГОСТ 8509-72. | Утого | 0,1 | |
| | 2 | Сталь угловая горячеплавленная | 90x56x8 | 13,1 | |
| | | ГОСТ 8510-72. | Утого | 13,1 | |
| | 3 | Сталь круглая | •Ф12 | 1,9 | |
| | | ГОСТ 2590-71. | Утого | 1,9 | |
| Сталь коррозионностойкая марки 12Х21Н5Т по ГОСТ 5632-72** | 4 | Сталь листовая | $\delta=5$ | 10,1 | |
| | 5 | горячекатаная | $\delta=3$ | 8,6 | |
| Сталь коррозионностойкая марки 12Х21Н5Т по ГОСТ 5632-72** | 6 | трубы | $d=89 \times 5$ | — | |
| | | стальные бесшовные горячедеромированные | Утого | — | |
| | 7 | Сталь листовая коррозионностойкая | $\delta=5$ | 9,6 | |
| | ГОСТ 7350-77. | Утого | 9,6 | | |
| | 8 | Сталь листовая коррозионностойкая | $\delta=3$ | 25,3 | |
| | | ГОСТ 5582-75. | Утого | 25,3 | |

Всего металла: 68,7 т
Из них стали марки ВСт.Зкп2 — 33,8 т
12Х21Н5Т — 34,9 т
Пористый бетон — 15,5 м³

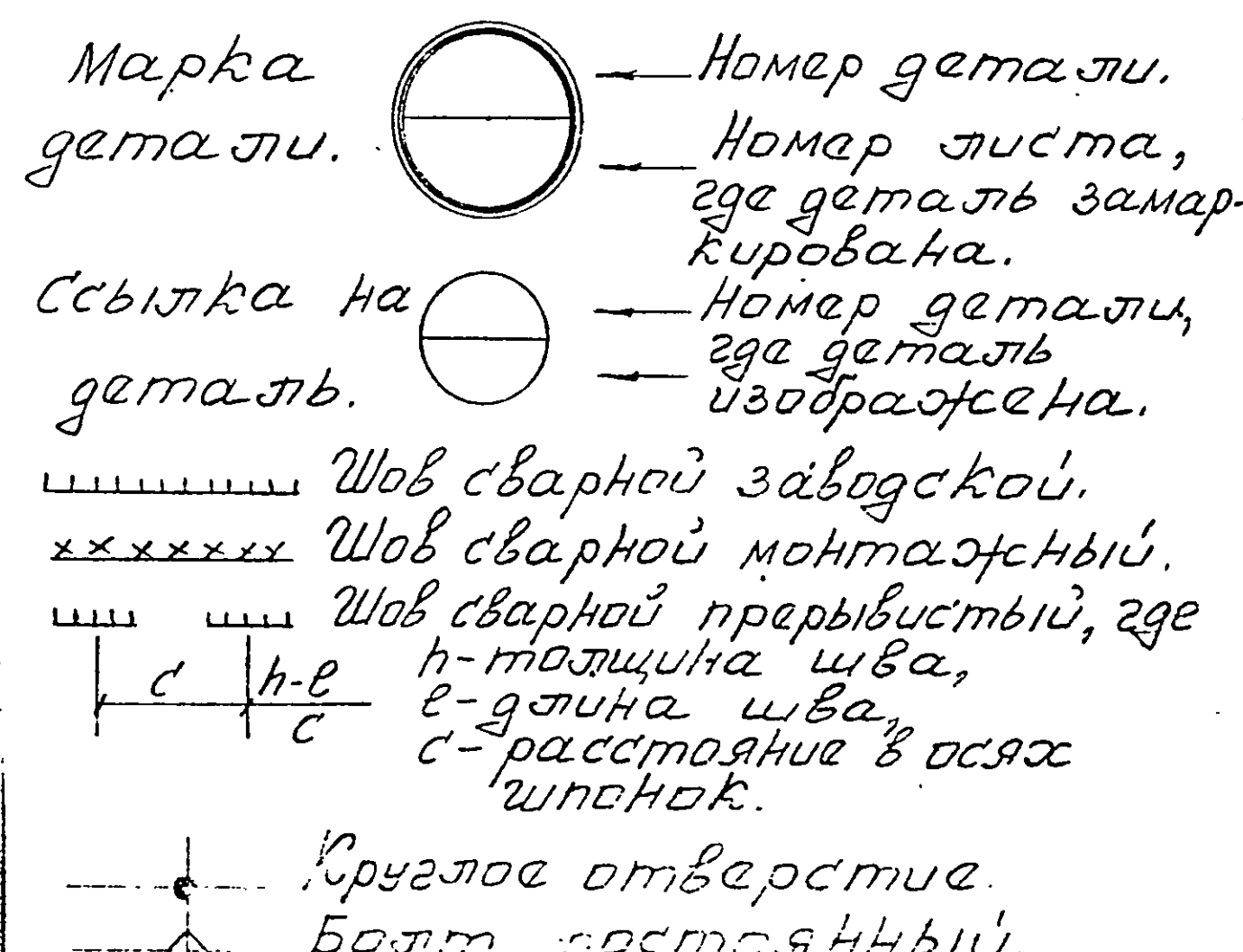
Типовая деталь проходки технологических труб.



Нормативные нагрузки.

1. Облицовка стен рассчитана на давление сырого бетона при бетонировании слоями не более 800 мм при внутреннем вибрировании.
2. Облицовка днища поддона в пом. 223 рассчитана на нагрузку — $200 \text{ кг}/\text{м}^2$.

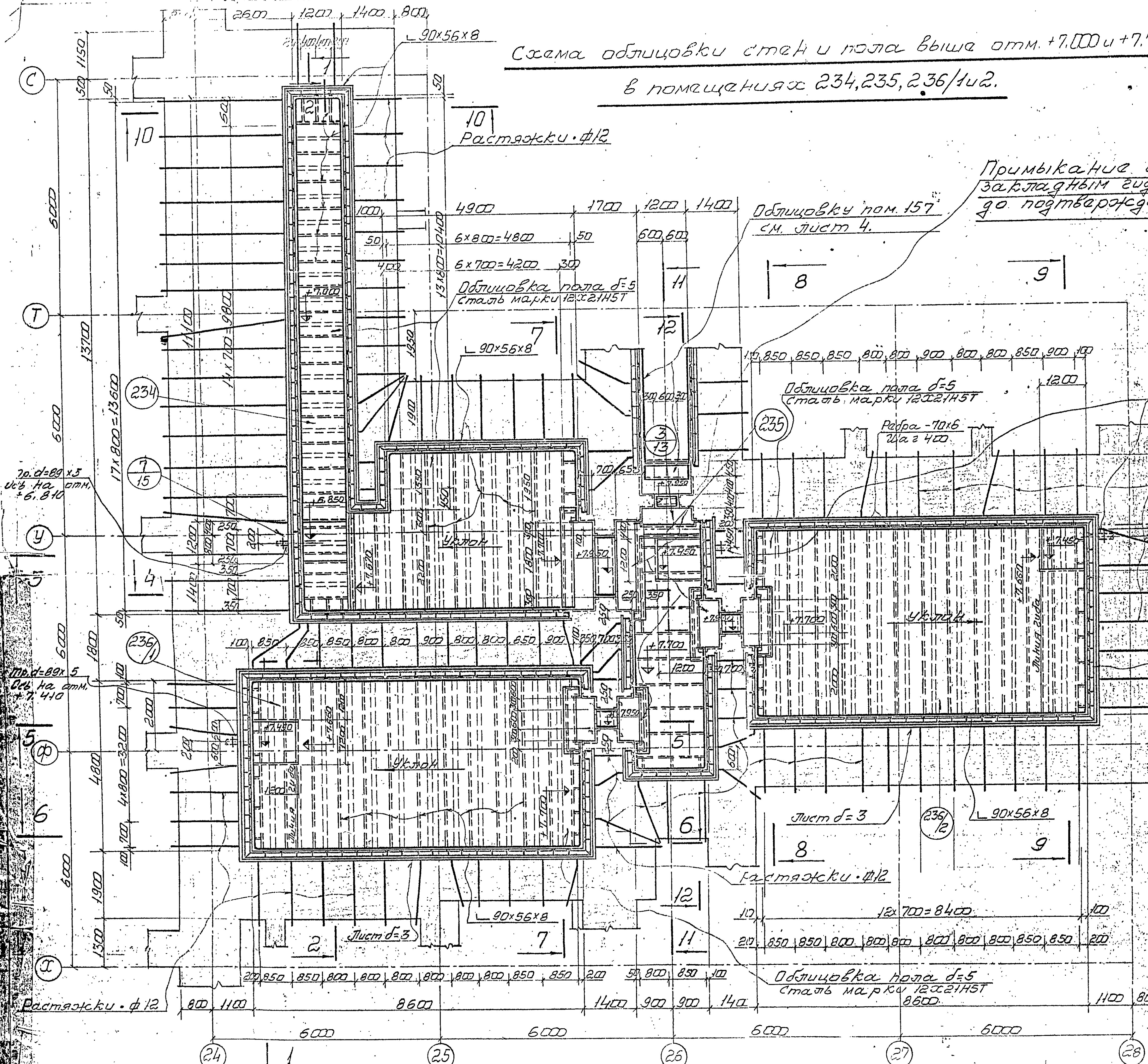
Условные обозначения.



Исполнитель проекта: Крайновский

| | |
|----------------------|--------------|
| Заказ 1221 | 79-08654-1 |
| Задание 10/11 | |
| 4 блок | |
| (Металлоинстр.) | КМ |
| Пояснения к проекту | Лист 1 из 15 |
| спецификация металла | Лист 1 из 15 |
| металла | Лист 1 из 15 |

Схема облицовки стен и пола выше отм.+7.000 и +7.700
в помещениях 234, 235, 236/1 и 2.



Примыкания облицовки к
закладным гидрозащитам
по подбетонке. На выполнять.

Облицовку пом. 157
см. лист 4.

Облицовка пола δ=5
сталь марки 12Х21Н5Т

Облицовка пола δ=5
сталь марки 12Х21Н5Т

Пр. d=89x5
об. на отм.+7.410

Растяжки φ12

Разр. - 70x6
2а 2 400

Пр. d=89x5
об. на отм.
+7.810

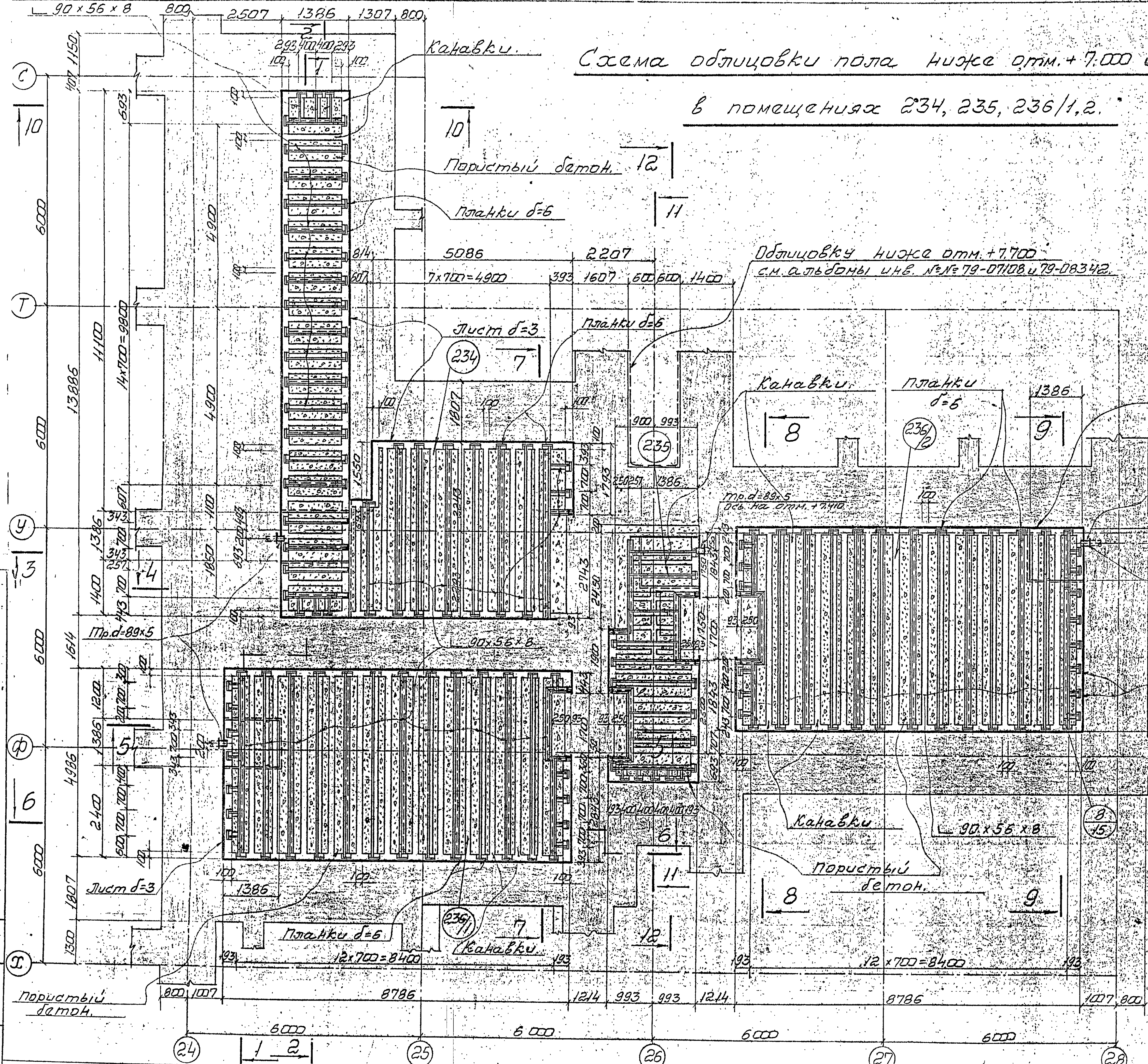
Пр. d=89x5
об. на отм.
+7.410

Примечания

1. Пояснения к проекту и механическую спецификацию металла см. на листе 1.
2. Разрезы с 1-1 по 12-12 см. на листе с 6 по 10.
3. Систему облицовки пола ниже отм. +7.000 и +7.700 в пом. 234, 235, 236/1 и 2 см. лист 3.
4. На оборудовании на чертежах марка стали принята в ст. 3 кн. 2.

| | | | | | | |
|----|------|----------|-------|-------|------------|------------|
| № | Лист | № докум. | Подп. | Дат. | Заказ 1221 | 79-08654-2 |
| 1 | 1 | 101/1 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 2 | 2 | 101/2 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 3 | 3 | 101/3 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 4 | 4 | 101/4 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 5 | 5 | 101/5 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 6 | 6 | 101/6 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 7 | 7 | 101/7 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 8 | 8 | 101/8 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 9 | 9 | 101/9 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 10 | 10 | 101/10 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 11 | 11 | 101/11 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |
| 12 | 12 | 101/12 | 3 | 10/11 | 30.08.79 | |

Схема облицовки пола ниже отм.+7.000 и +7.700
 в помещениях 234, 235, 236/1,2.



Облицовку ниже отм.+7.700
 с.м. альбомы ч.в. №№ 79-07108 и 79-08342.

Примечания

1. Проектная конструкция и материалы для облицовки пола на уровне 1.
2. Схемы облицовки стен и пола выше отм.+7.700 в помещениях 234, 235, 236/1,2 см. на листе 2.
3. Разрезы 1-1 по 12-12 см. на листе 6 в альб.
4. На объекте на участке № 171, ст.п.п. 1-1.

Заказ 1221 79-08654-3
 3-го к-та 101/1
 Блок 11
 (Материалопотребл.)
 Р.М.
 ИТ. Масштаб
 1:50
 Лист 1 из 2
 Проектная
 Н.Я. Н-1531

С.М. Альбомы ч.в. №№ 79-07108 и 79-08342

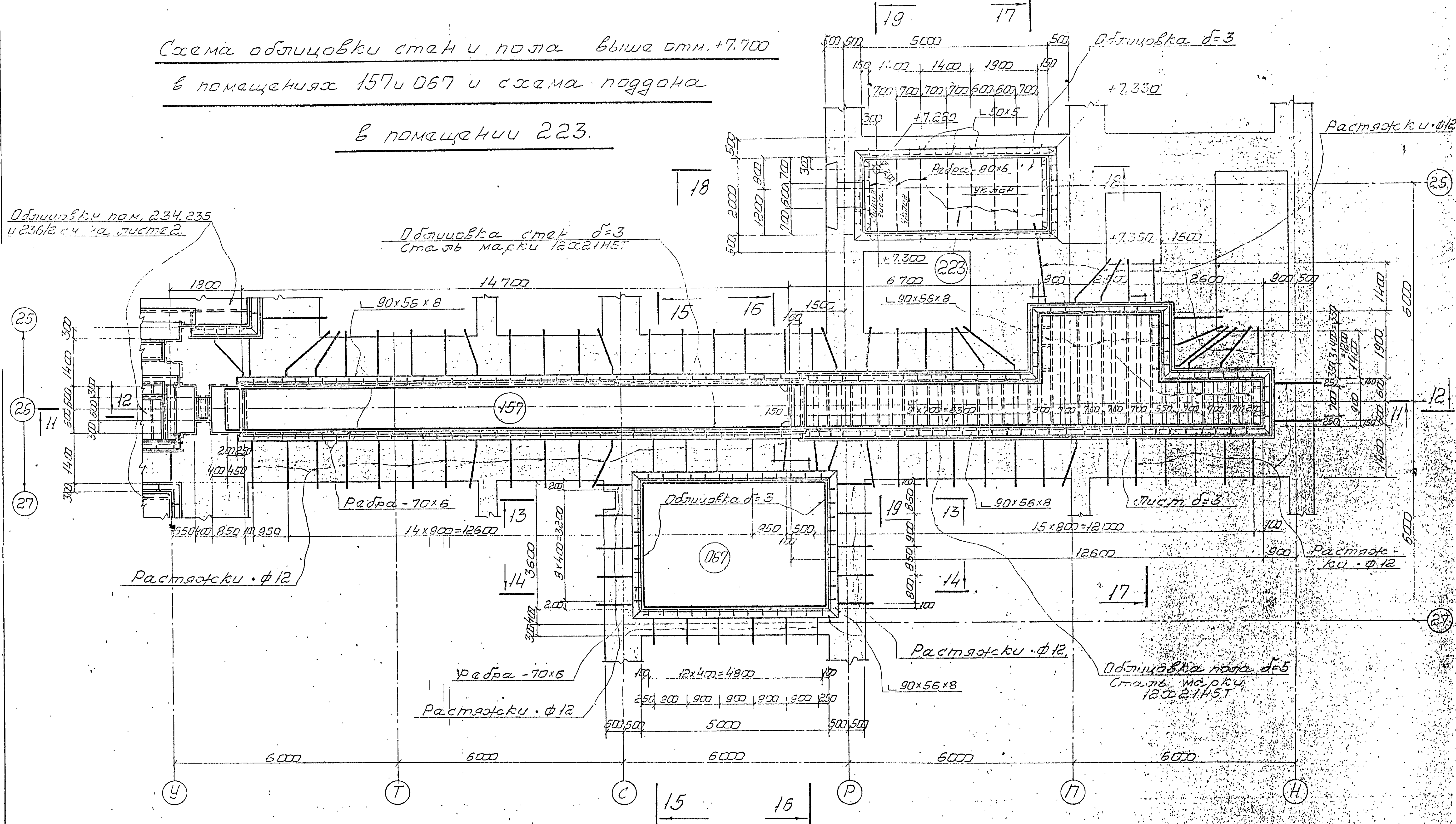
Схема облицовки стен и пола выше отн. +7.700

в помещениях 157 и 067 и схема поддона

в помещении 223.

Облицовка пом. 234, 235
и 236/2 сч. на листе 2.

Облицовка стен $\delta=3$
Сталь марки 12Х21Н5Т



Примечания.

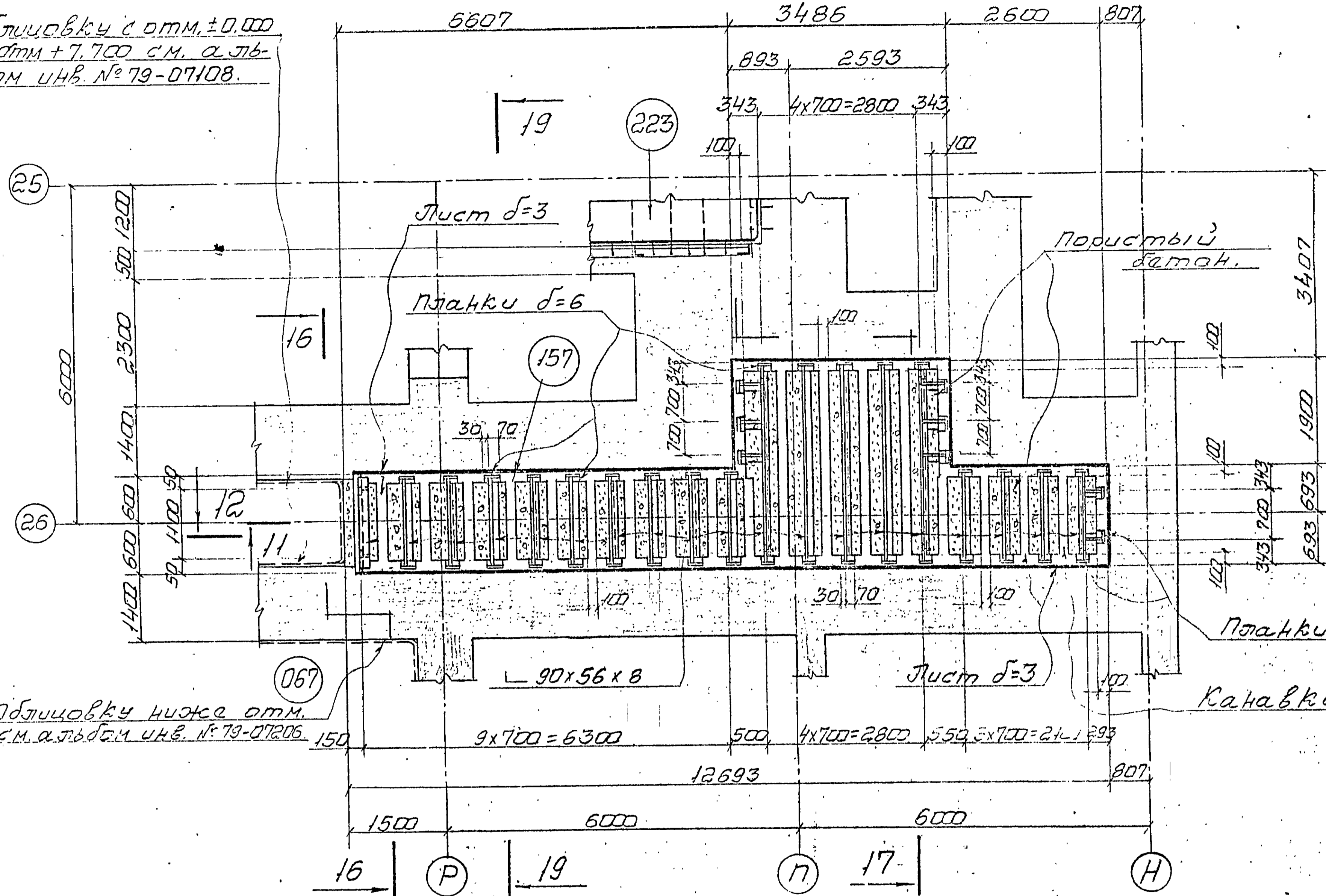
1. Пояснения к проекту и техническая спецификация металла см. на листе 1.
2. Разрезы с 11-11 по 19-19 см. на листах 10, 11 и 12.
3. Схему облицовки пола ниже от +7.700 в пом. 157 см. на листе 5.
4. Не оговариваясь на частях, как стали принята — 3ст. 5кв2

| | | |
|----------------------|--------------|------------|
| Заказ 1221 | | 79-08654-4 |
| Здание 101/1 | | |
| Блок "А" | | |
| (Металлоконструктор) | | К.М. |
| Составитель | Л.М. Маслова | |
| Проверил | Л.М. Маслова | |
| Дата | 1979 г. | |
| Лист | 1 из 5 | |
| Итого листов | 5 | |
| Итого листов | 5 | |

Схема облицовки пола ниже отм.+7.700 в пом. 157.

Типовые детали выреза ребер
в местах пересечения со сварными
швами облицовки.

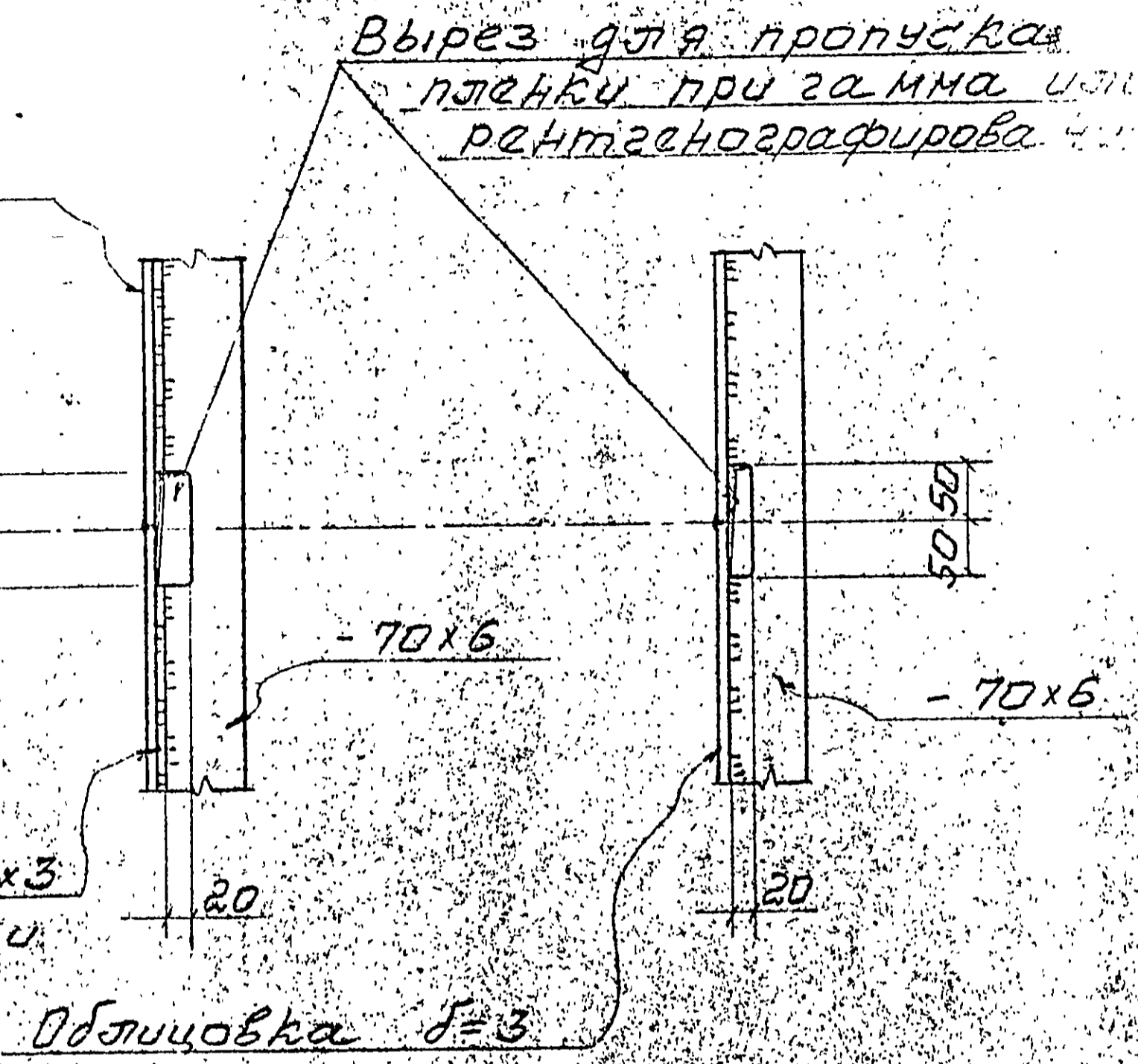
Облицовка с отм. ±0.000
до отм.+7.700 см. аль-
бом ИИВ № 79-07108.



Облицовка ниже отм.
с.м. альбом ИИВ № 79-07206

Облицовка δ=3
Сталь марки
12Х21Н5Т

Прокладка - 25x3
Сталь марки
12Х21Н5Т



Стыковая накладка - 200x3
Сталь марки
12Х21Н5Т

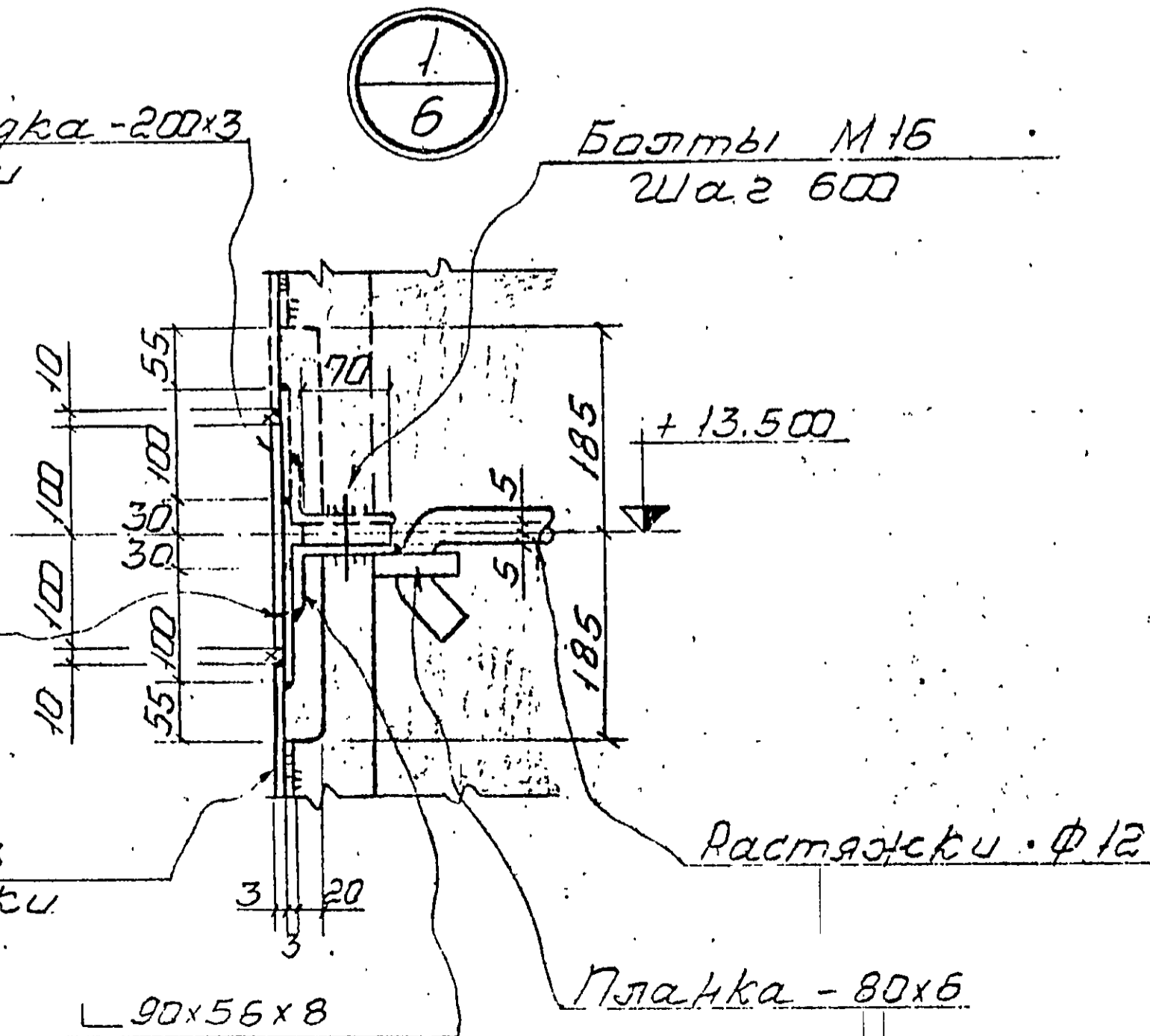
Болты М16
Шаг 600

Стыковая накладка - 60x3

Болты М16
Шаг 600

Прокладка - 100x3
Сталь марки
12Х21Н5Т

Облицовка δ=3
Сталь марки
12Х21Н5Т



Облицовка δ=3

Растяжки · φ12

+13.500

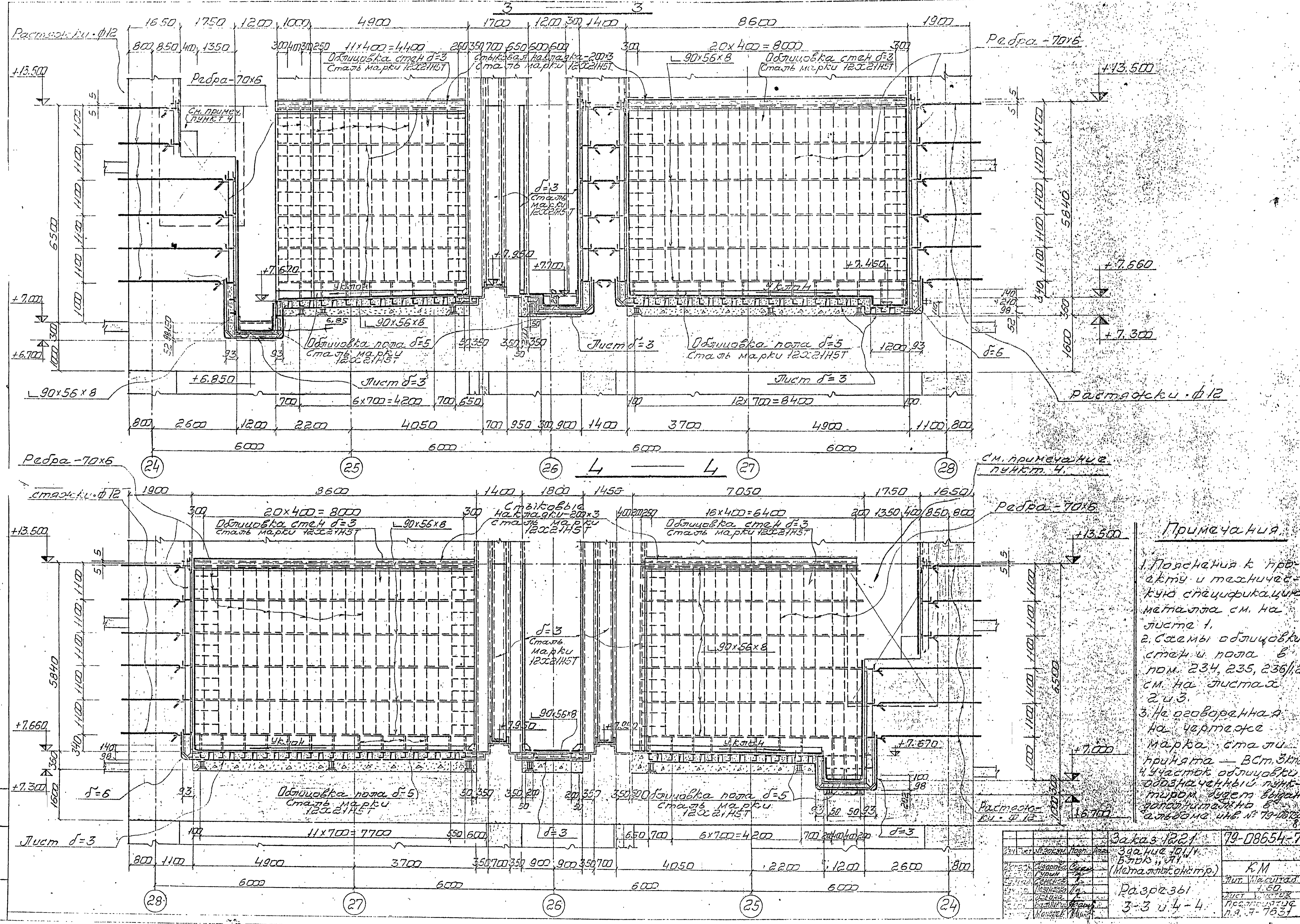
Планка - 80x6

Ребро - 70x6

Примечания.

1. Обращаться к проекту и технической спецификации металла в м. на листе 1.
2. Схемы облицовки стен и пола выше отм.+7.700 в пом. 157 см. на листе 4.
3. Разрезы 11-11, 12-12, 16-16, 17-17 и 19-19 см. на листах 10, 11, 12 и 19.
4. Не оговоренная на чертеже марка стали принята — ВСт 3кп2.
5. Условные обозначения см. на листе 1.

| | | | |
|-------------|---------|-------------------|------------|
| № документа | Дата | Заявка 1221 | 79-08654-5 |
| Исполн. | Провер. | Здание 10/11 | КМ |
| Исполн. | Провер. | Блок 31 | Масштаб |
| Исполн. | Провер. | (Металлоконтр.) | 1:50 |
| Исполн. | Провер. | Схема облицовки | Лист |
| Исполн. | Провер. | пола ниже отм. | из 3 |
| Исполн. | Провер. | +7.700 в пом. 157 | № 157 |
| Исполн. | Провер. | детали узла | Лист |
| Исполн. | Провер. | дет. | № 157-5 |
| Исполн. | Провер. | | Лист |
| Исполн. | Провер. | | № 157-5 |



Примечания

1. Пояснения к проекту и техническую спецификацию металла см. на листе 1.
2. Схемы облицовки стел и пола в пом. 234, 235, 236/2 см. на листах 2 и 3.
3. Не оговоренная на чертеже марка стали принята — ВСт.3кп.
4. Часть облицовки обрешечены и покрыты лаком в соответствии с требованиями СНиП № 19-107-88.

| | |
|--------------------|--------------|
| Заказ 1021 | 79-08654-7 |
| Заказ 1011 | КМ |
| Б/л № 11 | Лит. Виссунд |
| (Металлообработка) | 1,50 |
| Разр. 361 | Лист 1/102 |
| 3-3 и 4-4 | Посл. 1/102 |
| | № 9. 7-7631 |

8 — 8

9 — 9

Стыковая накладка - 200x3
Сталь марки 12Х21Н5Т

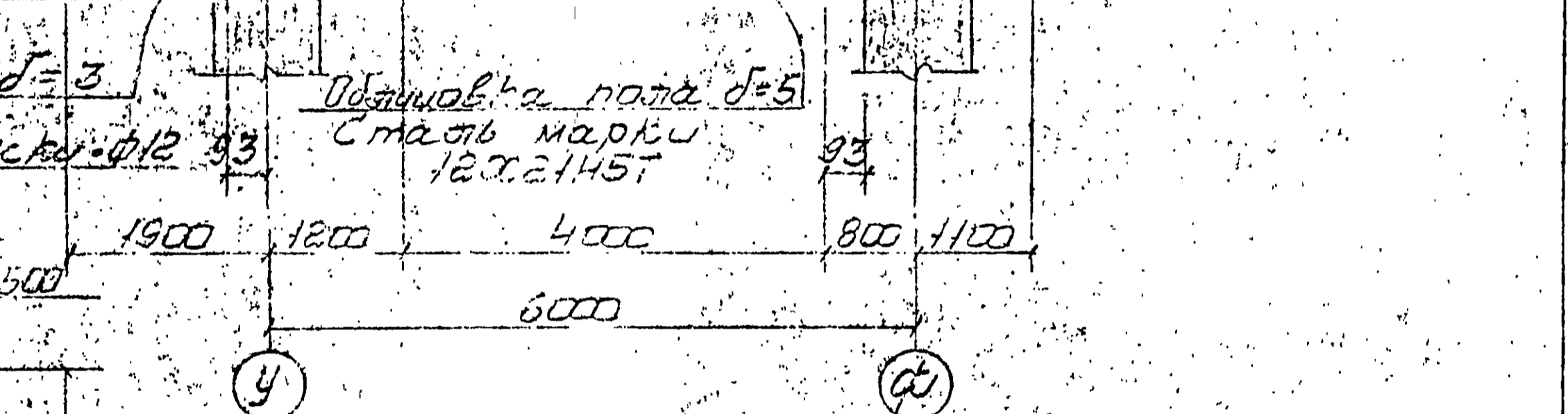
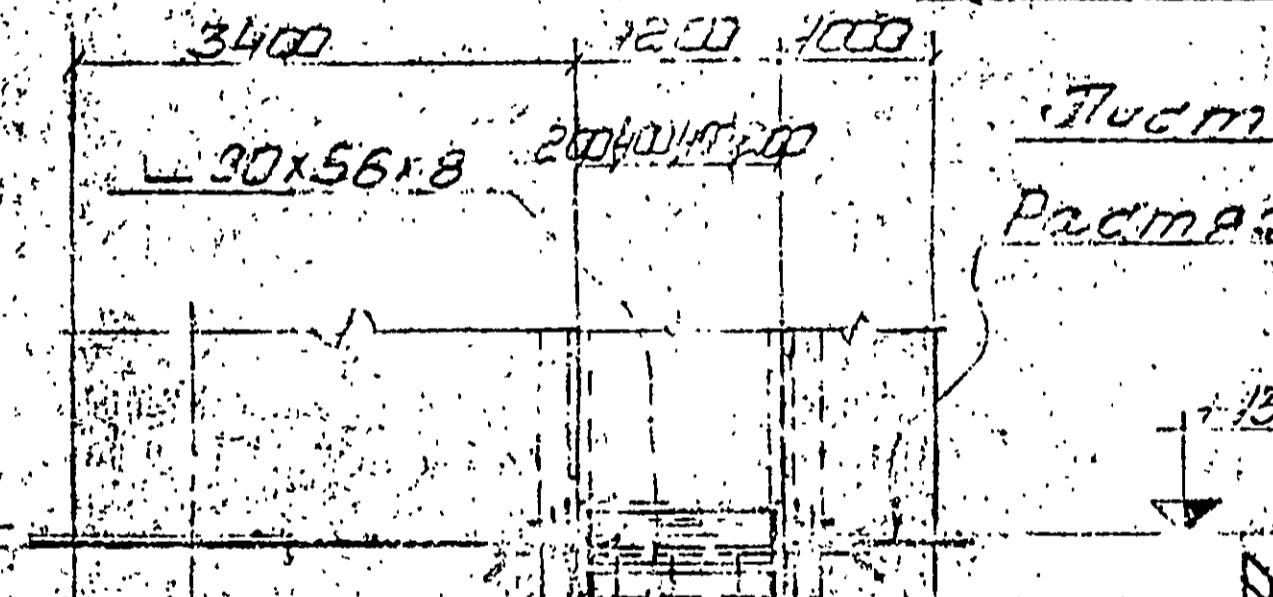
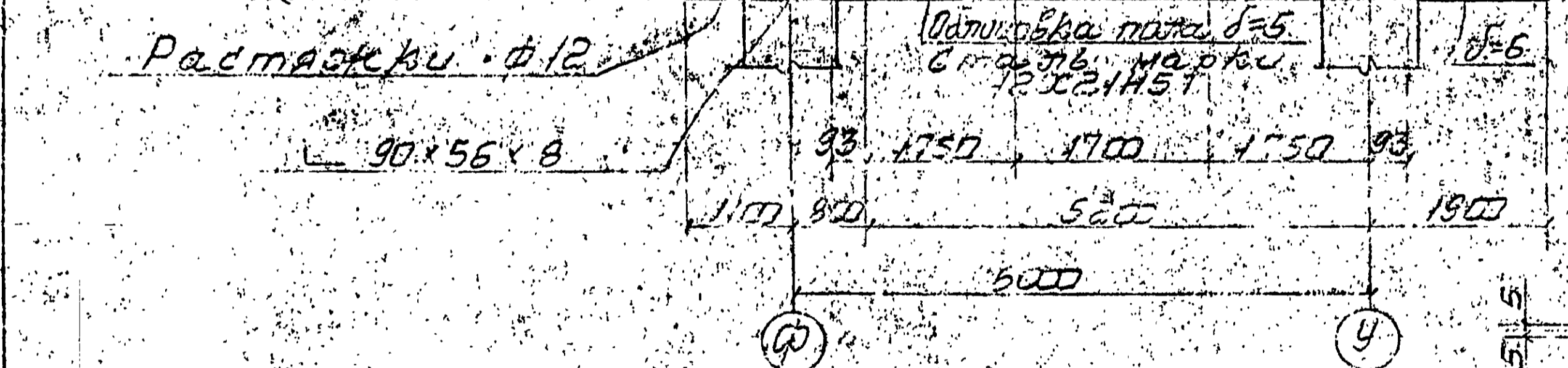
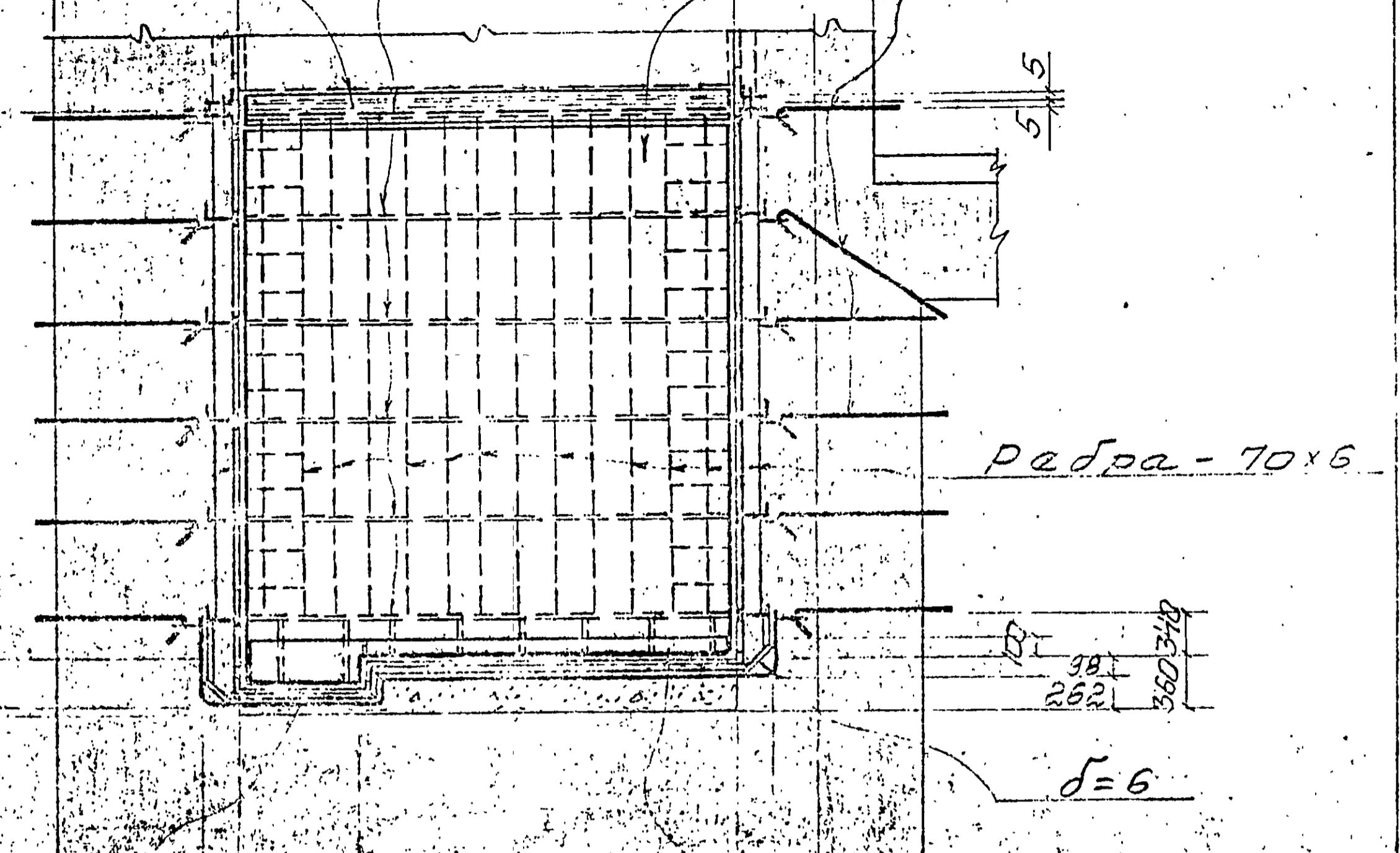
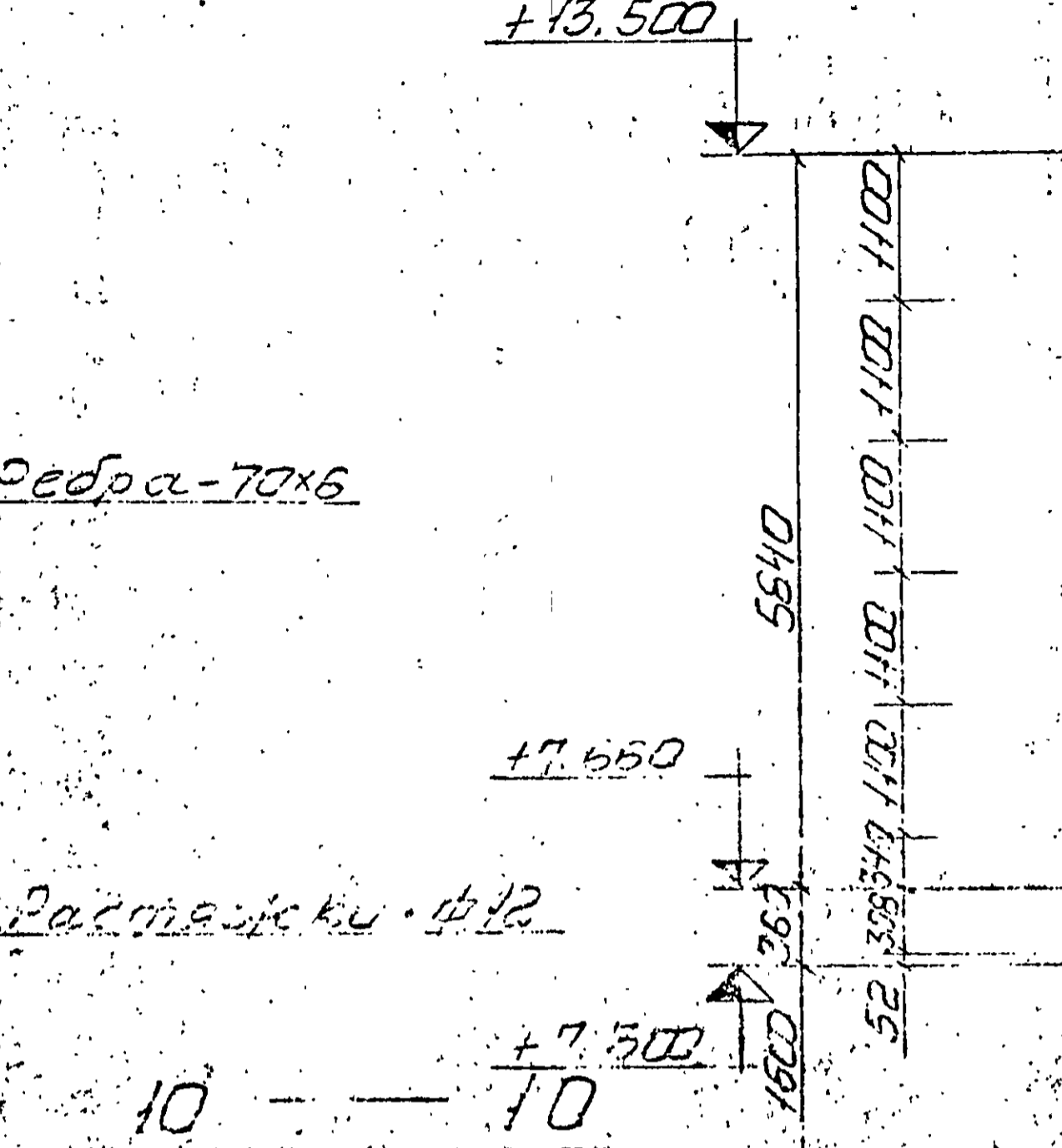
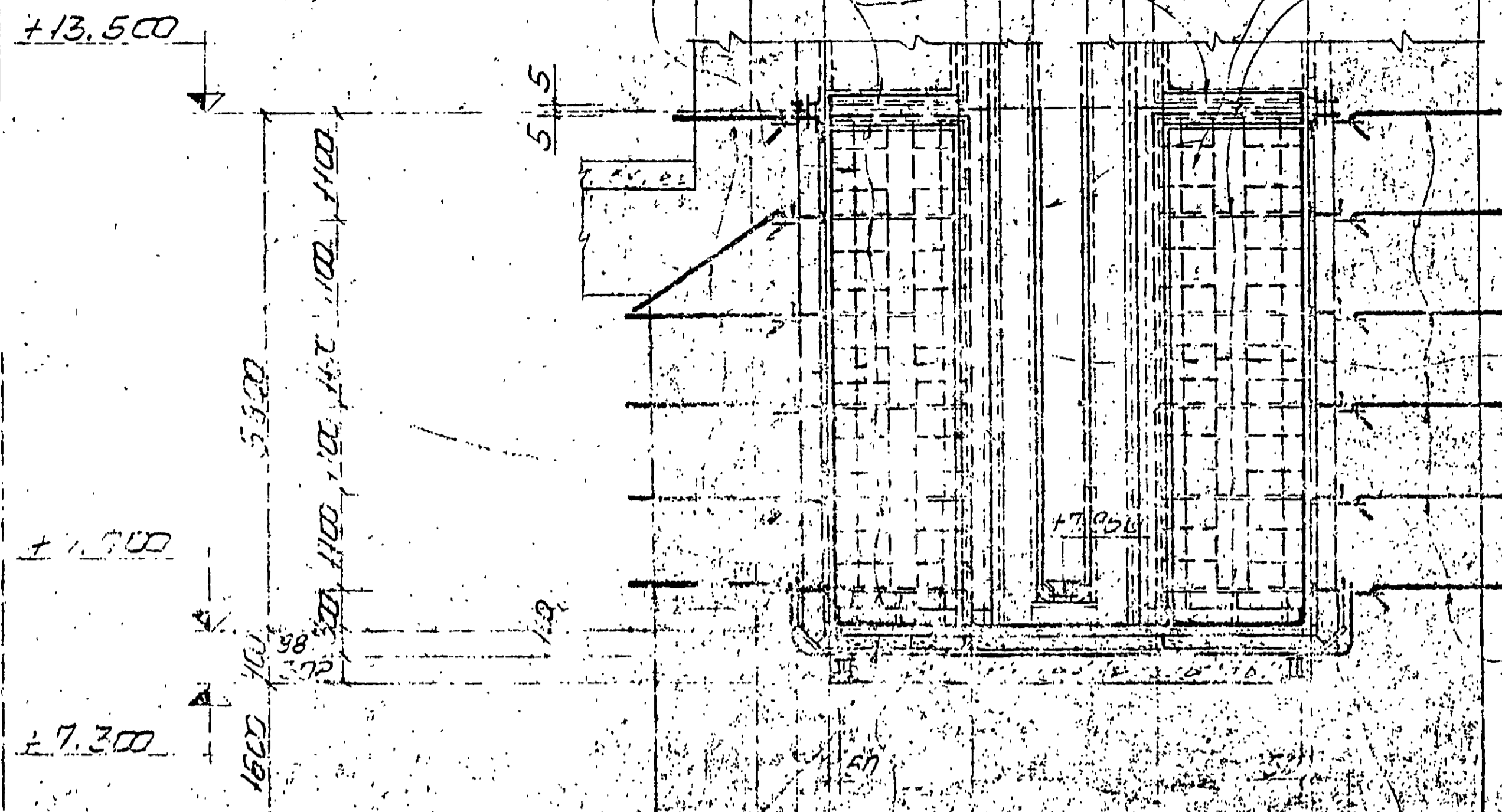
Облицовка стен $\delta=3$
Сталь марки 12Х21Н5Т

Облицовка стен $\delta=3$
Сталь марки 12Х21Н5Т

Облицовка стен $\delta=3$
Сталь марки 12Х21Н5Т

Стыковая накладка - 200x3
Сталь марки 12Х21Н5Т

Растяжки $\phi 12$



Стыковая накладка - 200x3
Сталь марки 12Х21Н5Т

Облицовка стен $\delta=3$
Сталь марки 12Х21Н5Т

Рёбра - 70x6

Растяжки $\phi 12$

Облицовка пола $\delta=5$
Сталь марки 12Х21Н5Т

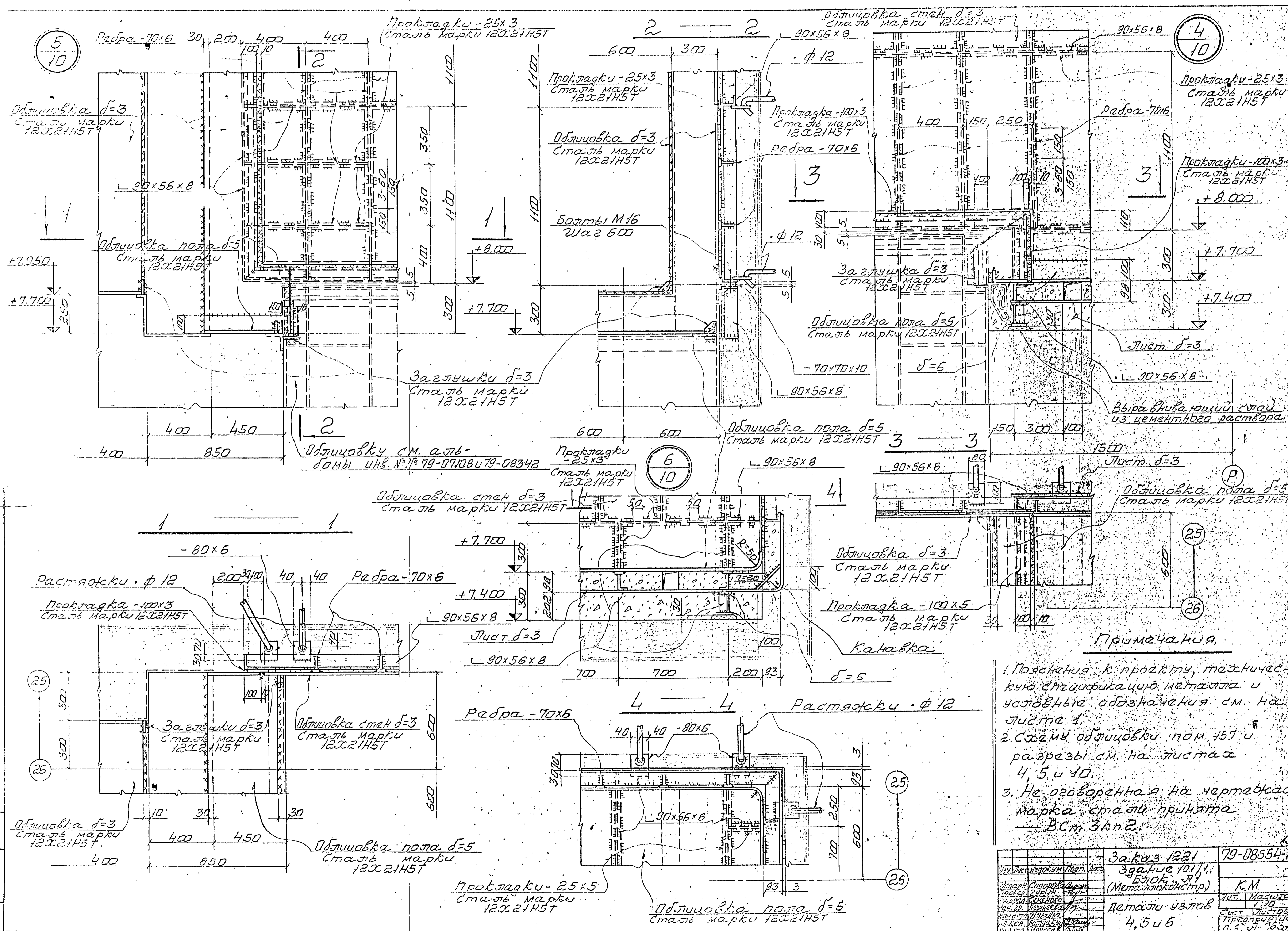
Лист $\delta=3$

Примечания.

1. Пояснения к проекту и техническую спецификацию металла см. на листе 1.
2. Схемы облицовки стен и пола в пом. 234 и 236/2 см. на листах 2 и 3.
3. Не оговоренная на чертеже марка стали принята — ВСт.3кп2.

| | | | | | |
|---------|----------|------|------|------------------|-------------------|
| № листа | № докум. | Изм. | Дата | Заказ 1221 | 79-08654-9 |
| Лист 1 | 10/11 | | | Зав. худ. 10/11 | |
| Лист 2 | 10/12 | | | (Металлоконстр) | К.М. |
| Лист 3 | 10/13 | | | Разрезы | Лит. Масштаб 1:50 |
| Лист 4 | 10/14 | | | 8-8, 9-9 и 10-10 | Лист 10/15 |
| Лист 5 | 10/15 | | | | Лист 10/16 |
| Лист 6 | 10/16 | | | | Лист 10/17 |
| Лист 7 | 10/17 | | | | Лист 10/18 |
| Лист 8 | 10/18 | | | | Лист 10/19 |
| Лист 9 | 10/19 | | | | Лист 10/20 |
| Лист 10 | 10/20 | | | | Лист 10/21 |

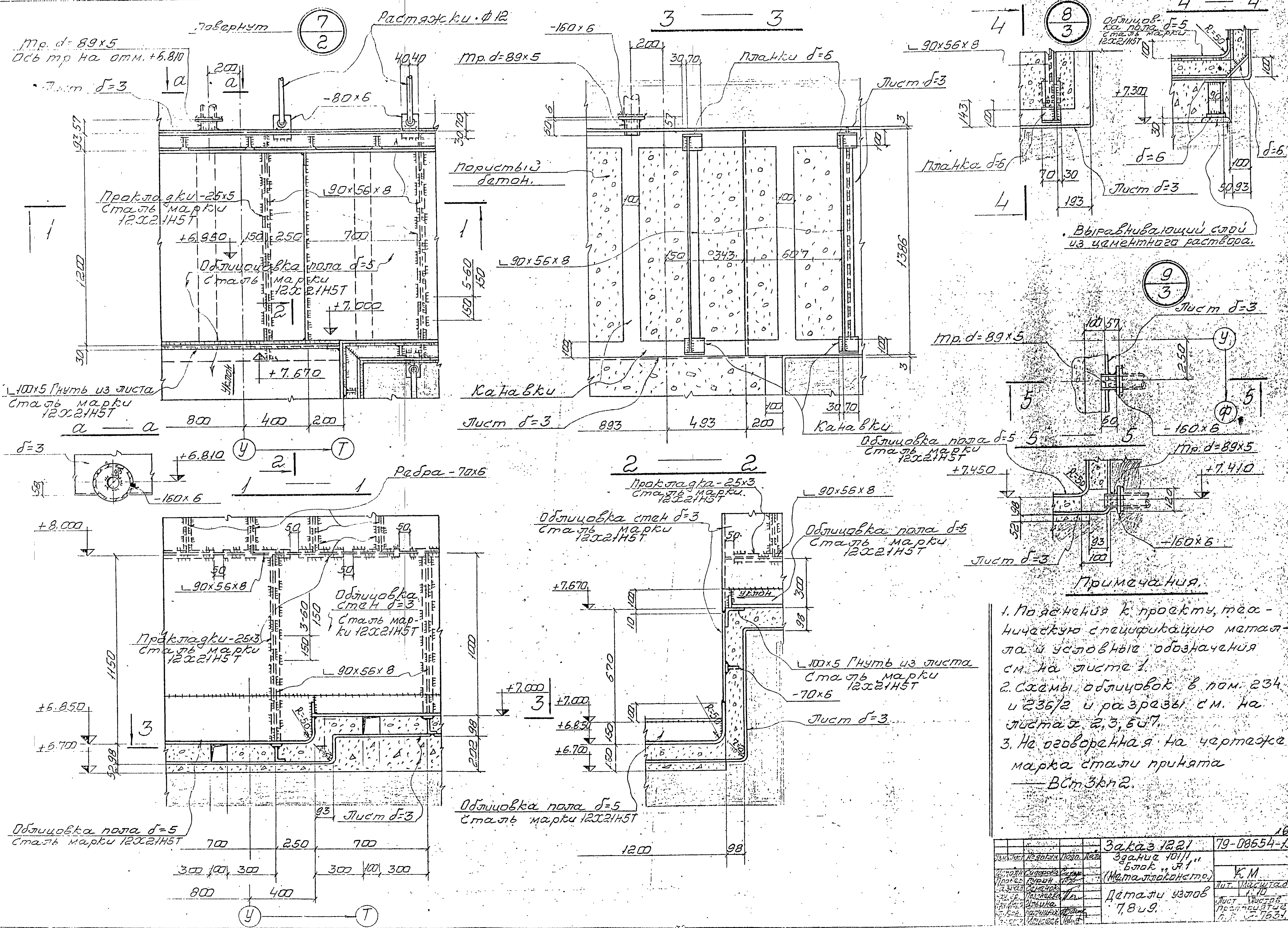
Лист 10/11



Примечания

1. Пояснения к проекту, технические спецификации металла и условные обозначения см. на листе 1.
2. Стены облицовки пом. 157 и разрезы см. на листах 4, 5 и 10.
3. Не оговоренная на чертежах марка стали принята — ВСт 3кп2.

| | | | | | |
|----------|---------|---------|------|------------------|--------------|
| № докум. | Исполн. | Провер. | Дата | Заказ 1221 | 79-08654-14 |
| | | | | Здание 101/1 | |
| | | | | Блок Р1 | |
| | | | | (Металлоконстр.) | К.М. |
| | | | | Детали узлов | Лит. Масштаб |
| | | | | 4, 5 и 6 | Листов |
| | | | | | Предприятие |
| | | | | | И.С. 01-1631 |



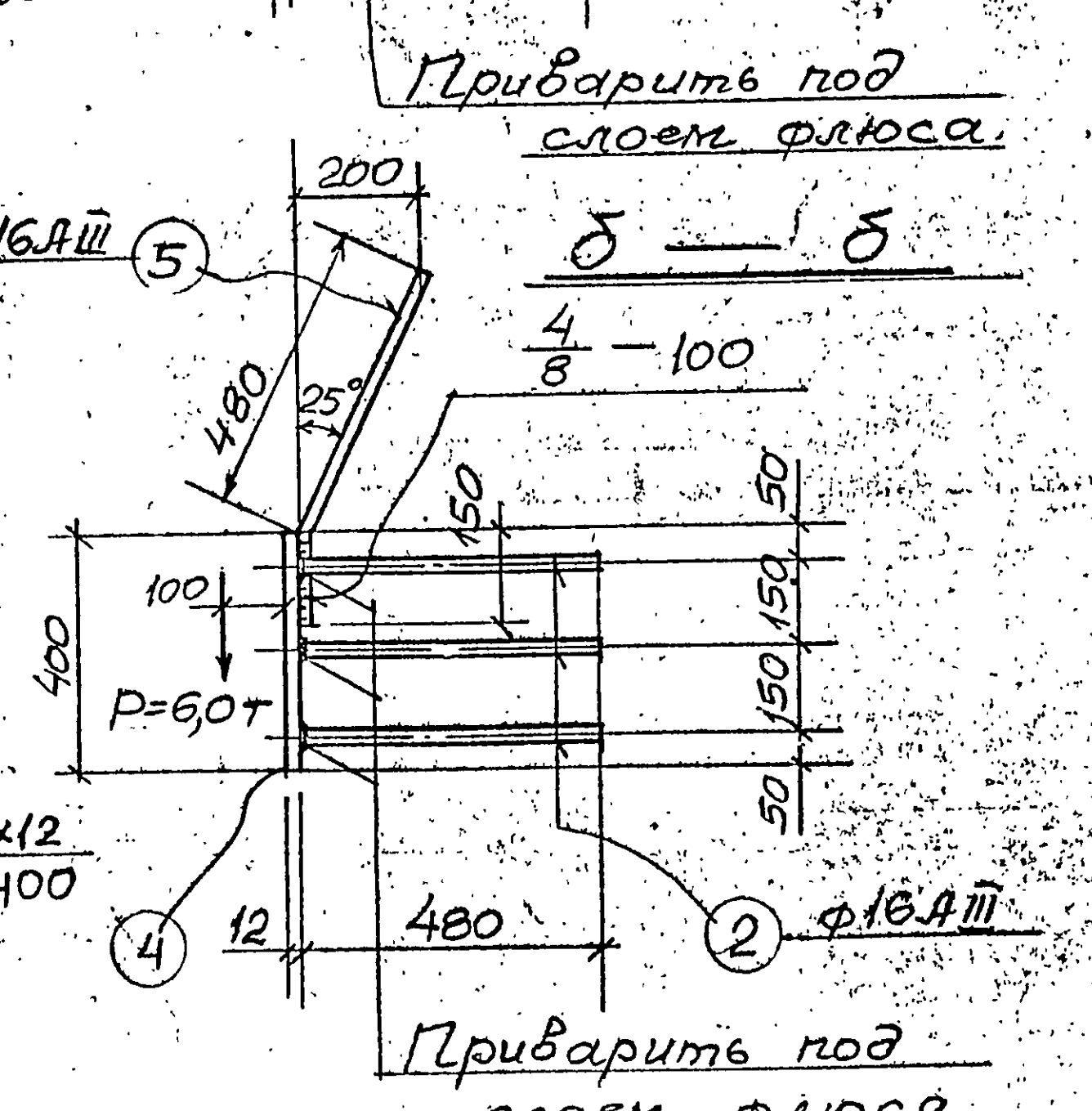
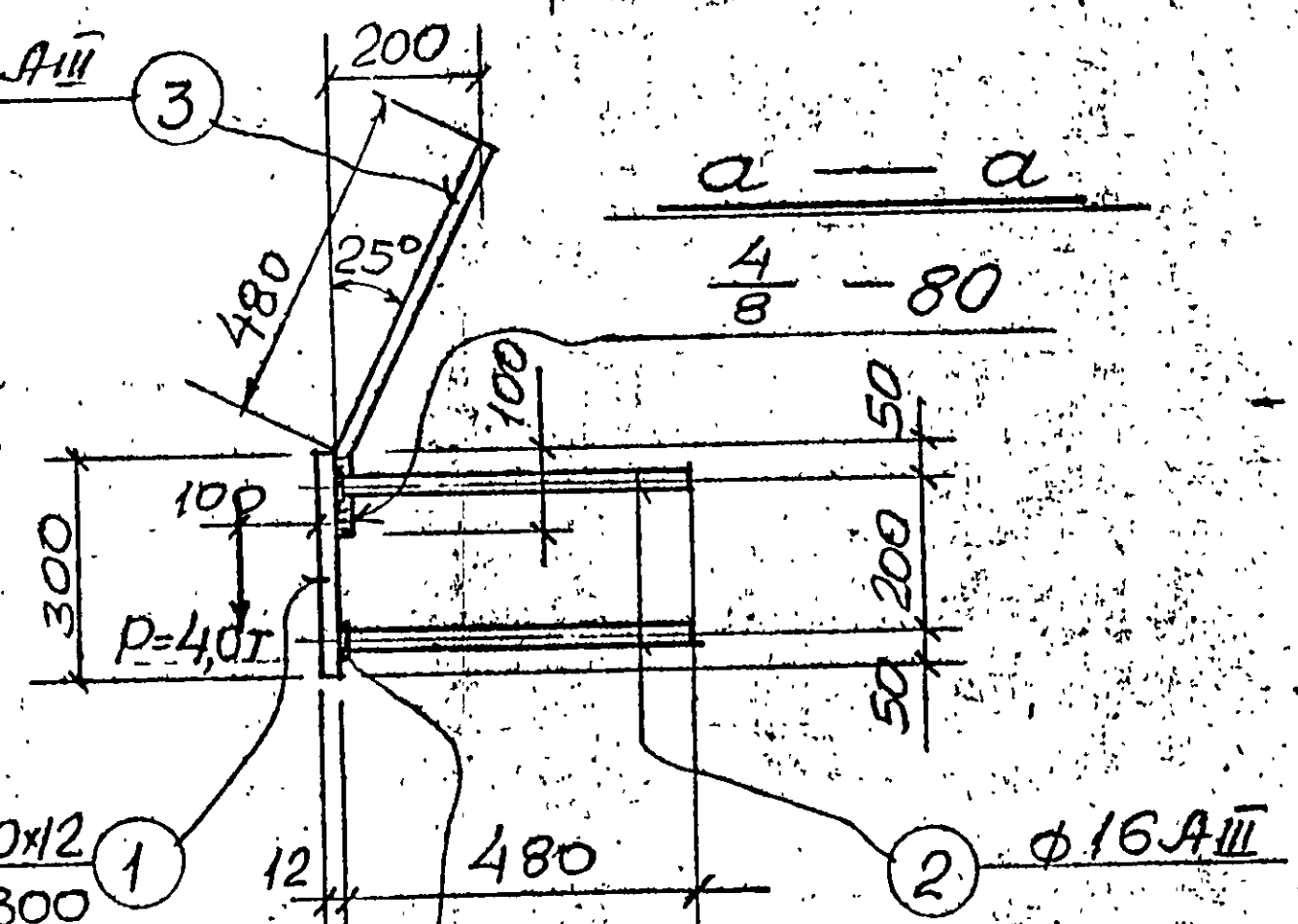
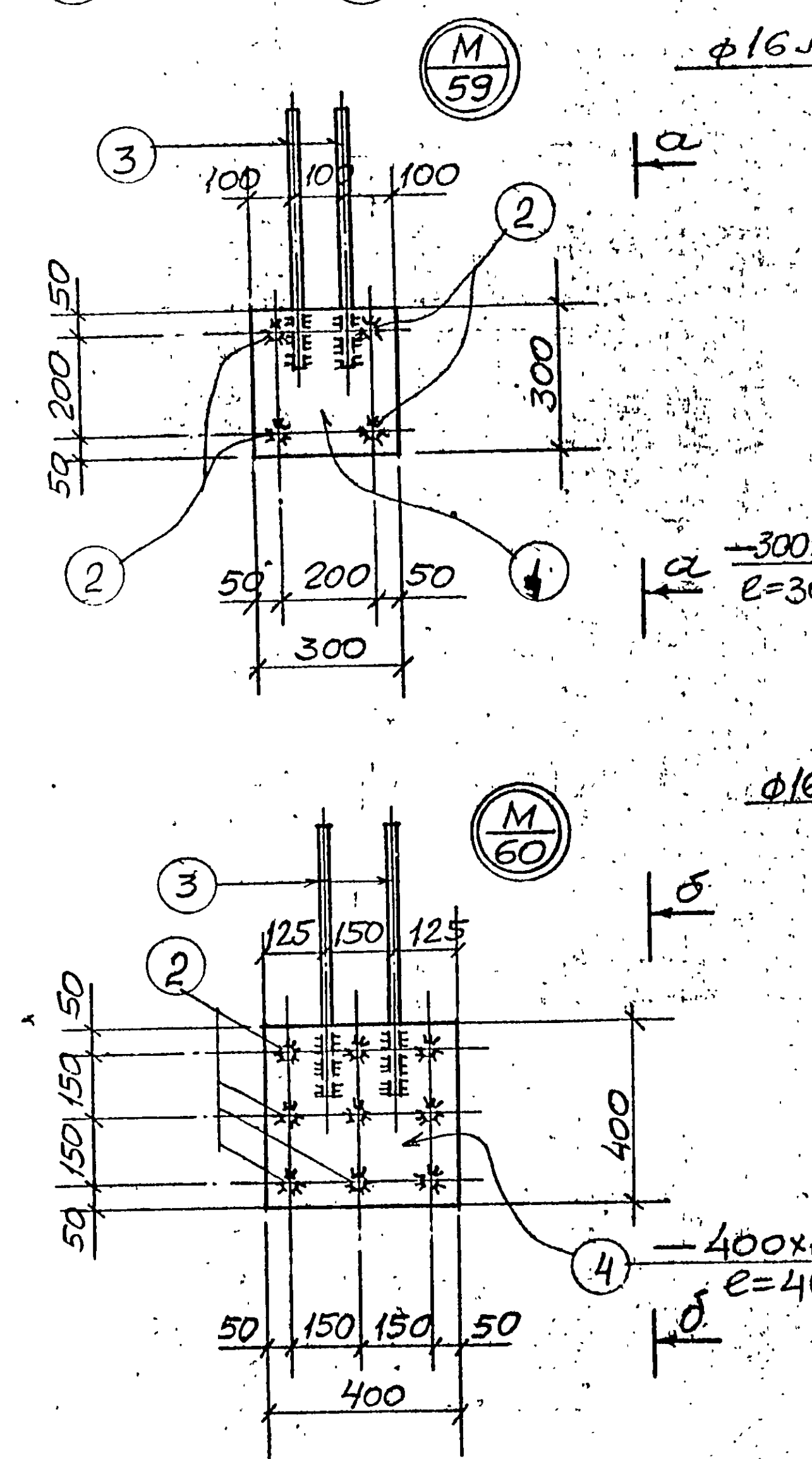
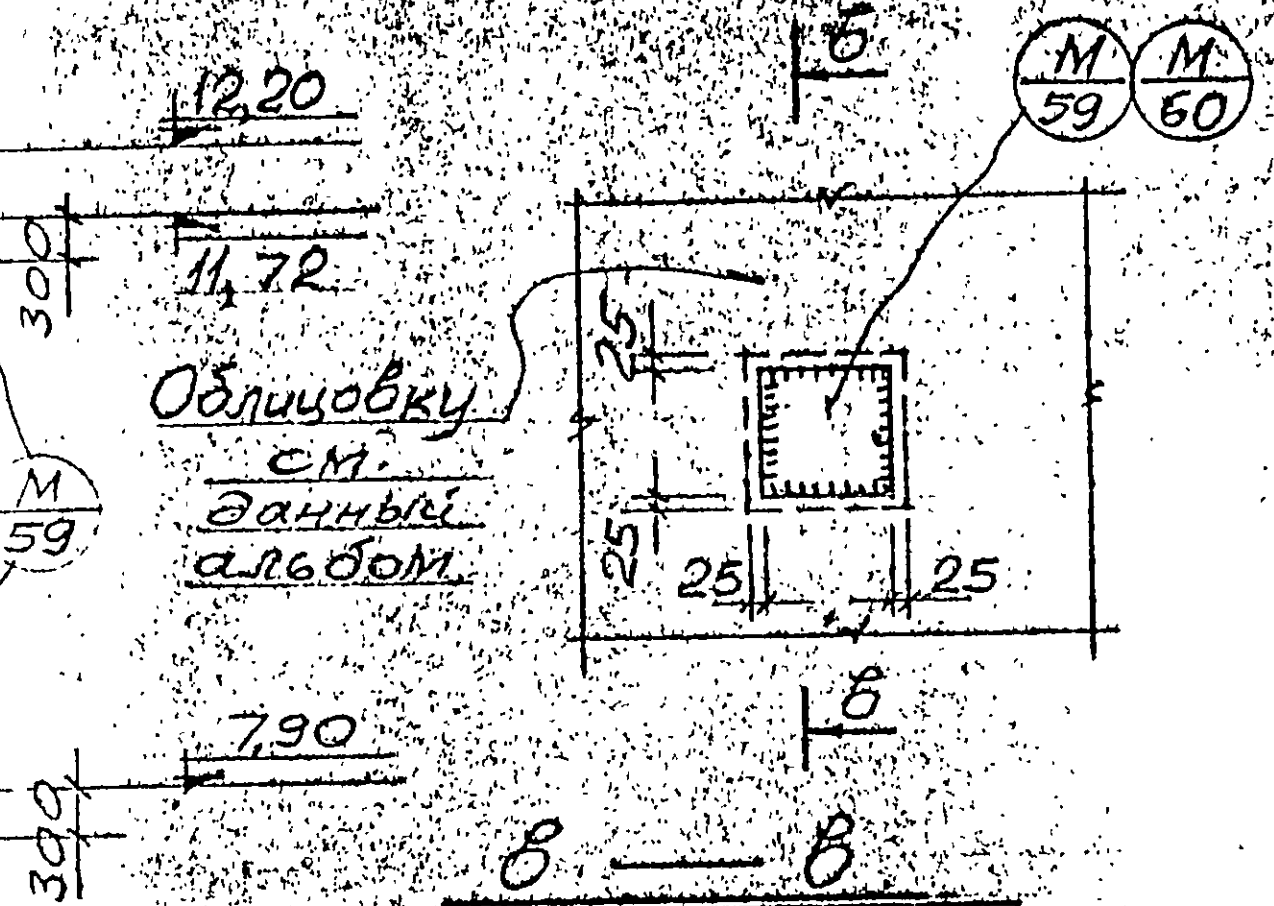
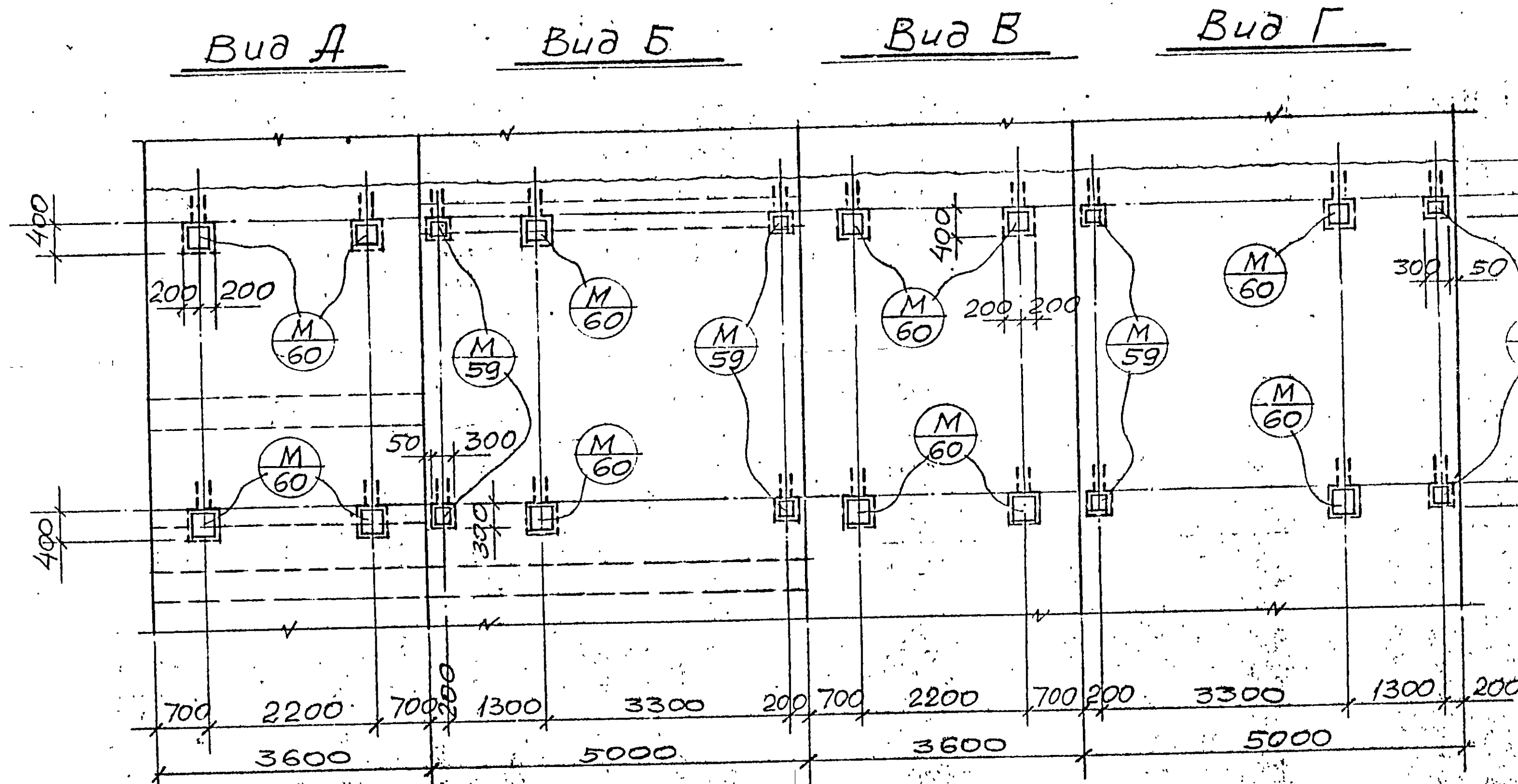
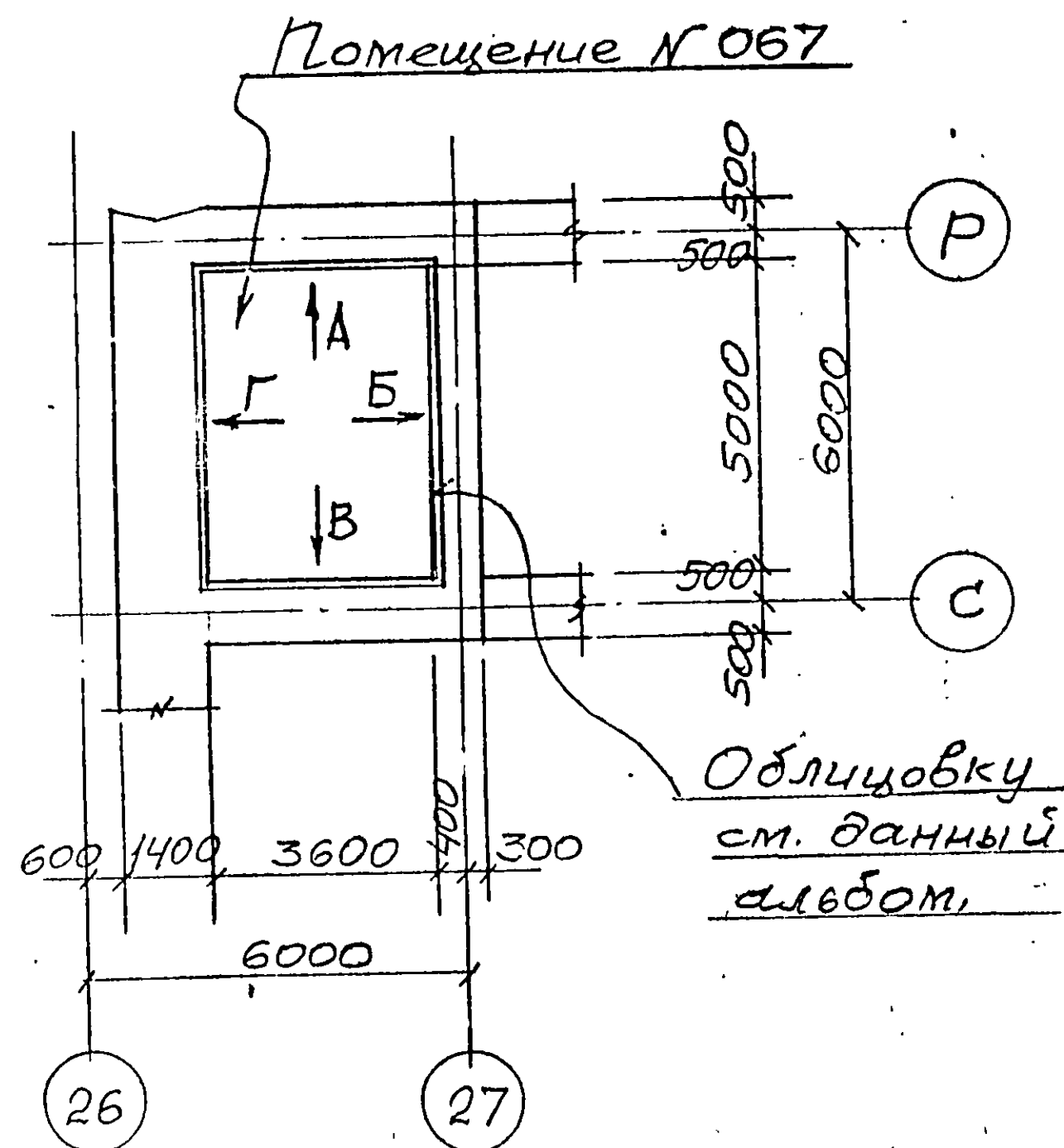
- Примечания.**
1. Пояснения к проекту, технические спецификации металла и условные обозначения см. на листе 1.
 2. Схемы облицовок в пом. 234 и 236/2 и разрезы см. на листах 2, 3, 5 и 7.
 3. Не обозначенная на чертеже марка стали принята — ВСтЗкн2.

| | | |
|---|--|--------------|
| Заказ 1221 | | 79-08654-15 |
| Здание 10/11, блок "А1" (Металлоконстант) | | К.М. |
| Дата изготовления 7.8 и 9. | | Лист 1 из 10 |

Участок плана
на отм. 6,00.

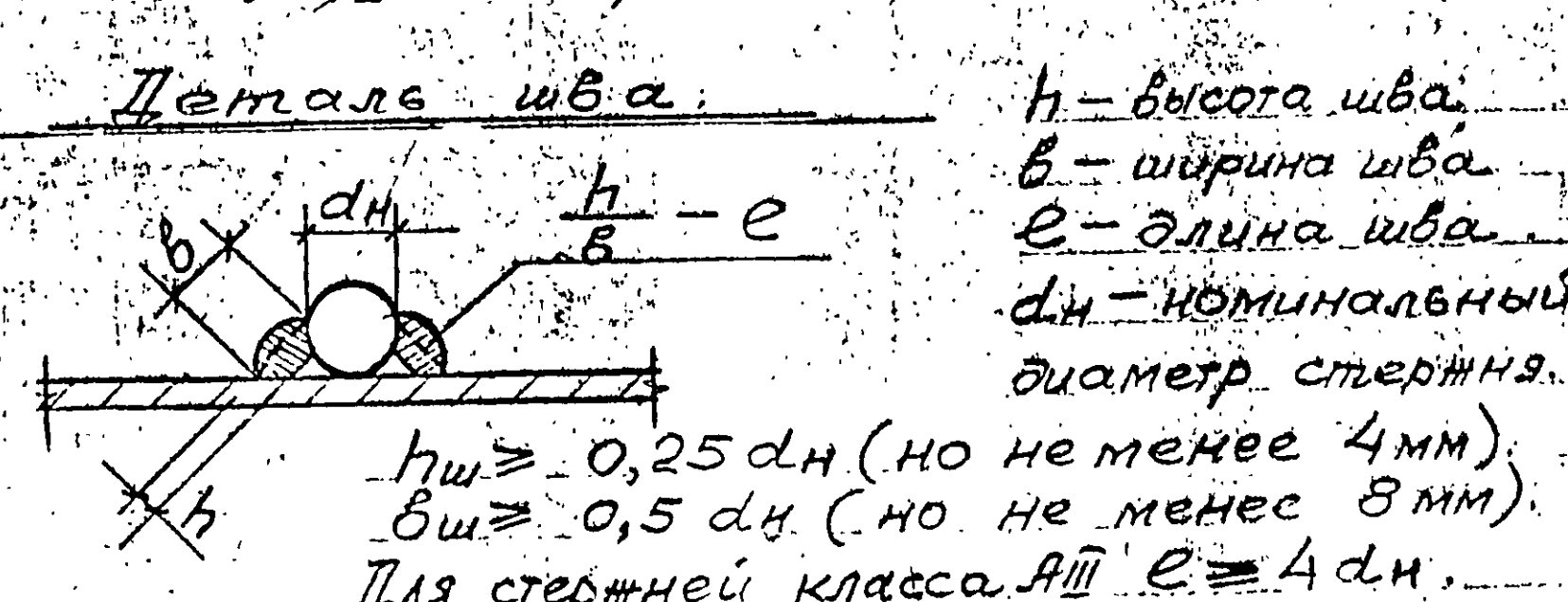
Развертка стен в помещении № 067.

Деталь
установки
марок М 59; М 60



Спецификация металла на 1 марку.

| Наим. марки | ММ поз. | Профиль | Длина мм | Кол. шт. | Вес в кг. | | Примечания |
|-------------|---------|------------|----------|----------|-----------|------------|------------|
| | | | | | 1шт. | ном. марки | |
| | 1 | -300x12 | 300 | 1 | 8,5 | 8,5 | |
| (M 59) | 2 | • φ16 АIII | 480 | 4 | 0,8 | 3,2 | |
| | 3 | • φ16 АIII | 580 | 2 | 0,9 | 1,8 | 13,5 |
| (M 60) | 2 | • φ16 АIII | 480 | 9 | 0,8 | 7,2 | |
| | 5 | • φ16 АIII | 630 | 2 | 1,0 | 2,0 | |
| | 4 | -400x12 | 400 | 1 | 15,1 | 15,1 | 24,3 |



Облицовка кв.

| Марка | Кол. шт. | Характеристика |
|-------|----------|---------------------|
| M 59 | 8 | изготовленные по... |
| M 60 | 12 | ... |

Примечания:

1. Материал закладных частей — сталь марки БВЗкп2 по ГОСТ 380-71*
2. На данной чертеже показаны только закладные части марок М, которые изготавливаются и устанавливаются с конструкцией металлической облицовки до бетонирования стен. Все остальные закладные части в стенах см. альбом инв. № 79-28680
3. Сварку марок производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
5. Соединение арматуры стержней внахлестку с плоскими элементами проката выполнять внахлестку с нахлестом не менее 4dn.

| | | | | | |
|------------|--------|---------|--------|-----------------|--------------|
| Исполн. | М.М.М. | Провер. | М.М.М. | 12.21 | 7.9-08634-16 |
| Стилист | М.М.М. | Эксперт | М.М.М. | Здание 101/1 | |
| Корректор | М.М.М. | Инженер | М.М.М. | Блок Д1 | |
| Лицевая | М.М.М. | Монтаж | М.М.М. | Закладные части | |
| Иван, отн. | М.М.М. | Монтаж | М.М.М. | в помещении | |
| | | | | 067 | |