

**Asmuo kontaktams:**

Monika Timofejeva  
Logistikos specialistė  
Aprangos ir kario sistemų sk.  
Atsargų valdymo departamentas  
GRA prie KAM (Giedraičių g. 41-101, LT-09303)  
tel. +370 706 80897  
el. paštas [Monika.Timofejeva@kam.lt](mailto:Monika.Timofejeva@kam.lt)

**GYNYBOS RESURSŲ AGENTŪRA  
PRIE KRAŠTO APSAUGOS MINISTERIJOS**

Projektas

**TECHNINĖ SPECIFIKACIJA BALTOMS ODINĖMS PIRŠTINĖMS**

**I SKYRIUS  
BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Gynybos resursų agentūra prie Krašto apsaugos ministerijos (toliau – perkančioji organizacija) ketina įsigyti baltas odines pirštines (toliau – pirštinės) skirtas dėvėti Garbės sargybos kuopos kariams ir Lietuvos kariuomenės orkestrų muzikantams.
2. Pirštinės turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.
3. Pirštinių kokybės garantijos terminas – 12 mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos, ir 24 mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

**II SKYRIUS  
TECHNINIAI REIKALAVIMAI  
PIRMASIS SKIRSNIS  
REIKALAVIMAI MODELIIUI**

4. Pirštinės – klasikinio stiliaus, pirštuotos, gerai priglundančios prie rankos, su pusvilnioniu pamušalu/pašiltinimu.
5. Pirštinių plaštakos viršaus detalė ir pirštinių apatinė (delno) detalė turi būti vientisos (sukirptos iš vieno odos gabalo).
6. Pirštinių delno sritis turi būti sustiprinta papildomais tokios pačios baltos spalvos odos antsiuvais.
7. Pirštinių riešas turi būti apspaustas, panaudojant elastinę juostą arba kitu lygiaverčiu būdu, užtikrinančiu tinkamą gaminio kokybę ir funkcionalumą.
8. Tos pačios poros pirštinės ir jų porinės detalės turi būti simetriškos tarpusavyje.
9. Pirštinių viršus ir pamušalas turi būti tarpusavyje sutvirtinti taip, kad pirštinių pamušalas neišsiverstų į išorę, traukiant ranką iš pirštinės.
10. Visos pirštinių siūlės turi būti paslėptos gaminio vidinėje pusėje (tarp viršaus ir pamušalo).
11. Pirštinių technologinis apdirbimas (užleidimai siūlėms, dygsnių tankiai ir pan.) turi būti parinktas toks, kad užtikrintų gaminio kokybę eksploatacijos metu.
12. Gaminio pasiuvimas turi būti atliktas kokybiškai: negalimas gaminio kraštų bangavimas, siūlių suraukimas, iškreivimas ir skersavimas, praleisti, sutankėję, išretėję ir/ar neteisingai užveržti dygsniai, nutrūkę siuvimo siūlai, nepakankamas odos/pamušalo medžiagos suveržimas, siūlių irimas detalių kraštuose dėl nepadarytų įtvirčių, odos/pamušalo medžiagos pažeidimas siuvimo mašinos adata ir pan. Siūlės turi būti tiesios, nebanguojančios, išlaikančios vienodą plotį visame siūlės ilgyje. Siūlės neturi trūkinėti timpltelėjus;

negali būti iškilios į vidų ar išorę. Gaminiai turi būti be tekstilinių defektų, nesuglamžyti, išvalyti (be dėmių, paliktų pagalbinių žymių ar siūgalių).

## ANTRASIS SKIRSNIS REIKALAVIMAI MEDŽIAGOMS

13. Pirštinių viršus gaminamas iš minkštos, natūralios (avies arba ožkos) odos, dažytos balta spalva (artima spalvos kodui 11-0601 TP pagal PANTONE TEXTILE spalvų katalogą), atitinkančios 3 lentelėje pateiktas technines charakteristikas.

3 lentelė

### TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS PIRŠTINIŲ ODAI

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio vertė	Bandymo metodo žymuo
1.	pH vertė	≥ 3,5	LST EN ISO 4045 (ISO 4045) arba lygiavertis
2.	Atsparumas lankstymui, ciklai	≥ 20 000 (be pažeidimų)	LST ISO 5402-2 (ISO 5402-2) arba lygiavertis
3.	Plyšimo jėga, N	≥ 35	LST EN ISO 3377-2 (ISO 3377-2) arba lygiavertis
4.	Nusidažymo atsparumas (pagal pilkąją skalę), balais		
4.1.	sausai trinčiai (50 trynimo ciklų pirmyn ir atgal)	≥ 3	LST EN ISO 11640 (ISO 11640) arba lygiavertis
4.2.	šlapiai trinčiai (20 trynimo ciklų pirmyn ir atgal)	> 2	LST EN ISO 11640 (ISO 11640) arba lygiavertis
4.3.	prakaitui (10 trynimo ciklų pirmyn ir atgal)	> 2	LST EN ISO 11641 (ISO 11641) arba lygiavertis
4.4.	vandens lašams	≥ 3	LST EN ISO 15700 (ISO 15700) arba lygiavertis
4.5.	sausajam valymui	≥ 3	LST EN ISO 11643 (ISO 11643) arba lygiavertis
5.	Atsparumas šalčiui, prie -10 <sup>o</sup> C ir žemesnės temperatūros	be pažeidimų	LST EN ISO 17233 (ISO 17233) arba lygiavertis
6.	Chromo (VI) kiekis, mg/kg	≤ 3	LST EN ISO 17075 (ISO 17075) arba lygiavertis

14. Pirštinių odos dažymas turi būti vienodo intensyvumo, patvarus eksploatuojant, apdirbtas taip, kad neteptų ir kitaip negadintų uniforminių drabužių, oda po dažymo turi išlikti minkšta, tampri. Negali būti odos atspalvių tarp tos pačios pirštinių poros detalių. Neleidžiama naudoti odos su defektais: susiraukšlėjusios, išakijusios, suskilusios arba su kitokiais odos defektais, kurie pablogintų išvaizdą arba savybes. Oda turi būti minkšta ir pakankamai tampri, užtikrinanti komfortą ir geras higienines savybes (turi užtikrinti gerą oro ir garų cirkuliaciją) eksploatacijos metu.

15. Pamušalo medžiaga turi būti 280 (± 20) g/m<sup>2</sup> paviršinio tankio (pagal LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertį standartą). Spalva - labai šviesi, neutralios (pilkos arba smėlio) spalvos užtikrinančios, kad pamušalo spalva nepersišvies/nepakeis pirštinių viršaus odos spalvos. Pamušalo medžiagos pluoštinėje sudėtyje turi būti ne mažiau kaip 30 % vilnos.

16. Pamušalo medžiaga turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 2 priedo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“ arba šiuo įsakymu patvirtinto Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 4.2 papunktyje nustatytus reikalavimus.

17. Pamušalo medžiaga turi būti pagaminta kokybiškai: vienodo storio ir tankio visame plote, be tekstilinių defektų (be praretėjimų ar sutankėjimų, be kilpų, nutrūkusių siūlų, mazgų, skylių, nubėgusių akių ir pan.), siūlų/verpalų storis, rūšis ir kokybė turi užtikrinti geras gaminio funkcines savybes jo eksploatacijos metu. Spalva (dažymas) turi būti tolygus/vienodo intensyvumo visame gaminio plote.

18. Gaminių siuvimui naudojami armuoti poliesteriniai arba lygiaverčiai siūlai, kurių spalva turi atitikti odos ir pamušalo medžiagos spalvas. Siuvimo siūlų kokybė ir storis turi būti parinkti taip, kad būtų užtikrinta tinkama siūlių kokybė (siūlės tvirtumas, tamprumas, stabilumas ir pan.) visą gaminio eksploatacijos laikotarpį.

### **TREČIASIS SKIRSNIS PIRŠTINIŲ DYDŽIAI**

19. Reikalingų pirštinių dydžiai pateikti 1 lentelėje, sudarytoje pagal Lietuvos kariuomenėje priimtą dydžių sistemą. Esant būtinybei, gali būti pareikalauta pasiūti nestandartinių dydžių pirštinių, neviršijant 2 % užsakymo kiekio.

1 lentelė

#### **PIRŠTINIŲ DYDŽIAI**

	<b>Moteriškos pirštinės</b>					<b>Vyriškos pirštinės</b>					
<b>Pirštinės dydis (plaštakos apimtis, cm)</b>	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

20. Pirštinių konstravimui turi būti panaudoti LST ISO 8559-1 (ISO 8559-1) arba lygiaverčio standarto duomenys. Pirštinės turi būti sukonstruotos taip, kad užtikrintų tinkamą prigulimą prie rankos bei nevaržytų judesių.

21. Baziniai pirštinių dydžiai: vyriškų – 26, moteriškų – 20.

22. Pirštinių pagrindinių matmenų dydžiai ir leistini nuokrypiai pateikti 2 lentelėje.

### PIRŠTINIŲ MATŲ LENTELĖ

Matmens pavadinimas	Moteriškų pirštinių dydžiai					Vyriškų pirštinių dydžiai						Leistinas nukrypimas, cm
	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1. Pirštinės plotis ½, cm (matuoti apimtį ties sąnariais, pirštų susijungimo su plaštaka vietoje)	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	± 0,4
2. Pirštinės ilgis, cm (matuoti išilgai nuo vidurinio piršto galo iki pirštinės angos)	24	24	24	25	25	25	25	26	26	26	26	± 0,8

Pastaba. Esant poreikiui, derinant darbinius pavyzdžius su konkurso laimėtoju, matų lentelė gali būti patikslinta.

#### III SKYRIUS

##### DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

23. Sudarius sutartį, derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai.
24. Prieš darbinių pavyzdžių siuvimą, Tiekėjui rekomenduojama susiderinti odos ir pamušalo spalvas.
25. Darbinių pavyzdžių tvirtinimui pristatomi:
  - 25.1. du identiški gaminiai (bazinio dydžio);
  - 25.2. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui (kuri turės būti pridėta prie kiekvieno gaminio);
  - 25.3. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų charakteristikomis ir pavyzdžiais).
26. Esant poreikiui, derinimo eigoje gaminio išmatavimai, siuvimo technologija ir pan. gali būti tikslinami.
27. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinius pavyzdžius.

#### IV SKYRIUS

##### GAMINIŲ ŽENKLINIMAS IR PAKAVIMAS

28. Gaminų ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.
29. Gaminio pakuotės turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nustatytus Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo 2 priedo, patvirtinto Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2022 m. gruodžio 13 d. įsakymu Nr. D1-401 „Dėl Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams ir pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos

perkančiosios organizacijos ir perkantieji subjektai turi taikyti pirkdami prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ pakeitimo“, II skyriuje „Pakuotės“.

30. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (į pirštines angas palenkimo siūlę, delno pusėje) turi būti įsiūta ženklinimo juostelė, kurioje nurodomi tokie rekvizitai:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- pluoštinė sudėtis;
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data.

Ženklinimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklinimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

31. Kiekvienas gaminyje ženklinamas etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

32. Etiketės turi būti patikimai pritvirtintos, ženklinimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją. Etikečių tvirtinimo vieta turi būti parinkta taip, kad būtų galima lengvai perskaityti etiketę, esant supakuotam gaminiui polietiliniame maišelyje.

33. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta (arba pritvirtinta kartu su etikete) priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

34. Gaminiai pakuojami individualiai į polietilinius maišelius ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius ne daugiau kaip 100 porų į vieną dėžę. Kiekvienoje dėžėje turi būti tik vieno dydžio gaminiai. Kartoninės dėžės su gaminiais svoris turi būti ne didesnis kaip 10 kg.

35. Kiekviena kartoninė dėžė turi būti paženklinta tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

36. Kartoninės dėžės pristatomos sudėtos ant standartinio dydžio (120 X 80 cm) euro padėklų (toliau – europaletės). Europaletės turi būti tinkamai paruoštos transportavimui: kartoninės dėžės transportavimo metu turi išlaikyti savo pradinę formą (nebūtų suspaustos ar kitaip mechaniškai pažeistos), turi būti sudėtos taip, kad neišsikištų už europaletės ribų ir tolygiai užpildytų europaletės plotą. Europaletė turi būti tvirtai apvyniota pakavimo plėvele taip, kad transportavimo metu kartoninių dėžių nebūtų galima atskirti nuo europaletės. Prie kiekvienos europaletės turi būti pritvirtintas ne mažesnio kaip A4 formato dydžio lapas su tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- dėžių kiekis;
- gaminių kiekis vienoje dėžėje;
- bendras gaminių kiekis europaletėje;
- kita informacija (nurodoma esant poreikiui).

37. Dėžės ant europaletės turi būti dedamos pagal dydžius. Dedant ant europaletės kartonines dėžes su skirtingų dydžių gaminiais, šios dėžės turi būti atskirtos standaus kartono lakštais arba europaletėmis, arba kitu būdu.

38. Gaminių pakuotės (kartoninės dėžės) turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nurodytus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

## **V SKYRIUS GAMINIŲ PRIĖMIMAS**

39. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis pagal suderintus ir patvirtintus darbinius pavyzdžius. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050–1 (ISO/IEC 17050–1) formą A.2 arba lygiaverčio standarto pavyzdį.

40. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninėje specifikacijoje nurodytų reikalavimų ar darbinių pavyzdžių, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.