

Asmuo kontaktams:

Monika Timofejeva
Logistikos specialistė
Aprangos ir kario sistemų sk.
Atsargų valdymo departamentas
GRA prie KAM (Giedraičių g. 41-101, LT-09303)
tel. +370 706 80897
el. paštas Monika.Timofejeva@kam.lt

**GYNYBOS RESURSŲ AGENTŪRA
PRIE KRAŠTO APSAUGOS MINISTERIJOS**

Projektas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA PIRŠTINĖMS YPAČ ŠALTAM ORUI

I. BENDRIEJI TECHNINIAI REIKALAVIMAI

1. Pirštinės ypač šaltam orui (toliau – pirštinės) turi būti skirtos ir tinkamos dėvėti kariams tarnybos/operacijų metu su galimybe šaudyti iš priskirtų ginklų ir apsaugoti rankas nuo šalčio bei drėgmės esant ypač šaltam orui (nuo 0°C iki -30°C).
2. Pirštinių atsparumo lygis konvekciniam šalčiui turi būti ne mažesnis nei antro lygio pagal EN 511 arba jam lygiavertį standartą.
3. Pirštinės turi būti naujos ir nenaudotos.
4. Pirštinės turi būti pritaikytos naudojimui tiek dešiniarankiams, tiek kairiarankiams šauliams.
5. Pirštinės turi būti kumštinės.
6. Pirštinių komplektą sudaro:
 - 6.1. Išorinės pirštinės (viena (1) pora; išorinis sluoksnis).
 - 6.2. Vidinės pirštinės (viena (1) pora dėvima kartu su išorinėmis pirštinėmis; vidinis sluoksnis).
7. Reikalavimai medžiagoms, naudojamoms pirštinių gamybai:
 - 7.1. Medžiagos, naudojamos pirštinių gamybai, turi atitikti techninius parametrus, pateiktus 1-5 lentelėse.
 - 7.2. Viršutinis sluoksnis (išorinių pirštinių) turi būti atsparus drėgmei ir turi būti pagamintas iš tvirtų (stiprių) medžiagų.
 - 7.3. Pirštinių viršutinis sluoksnis (išorinis sluoksnis) turi būti lankstus delno srityje.
 - 7.4. Pirštinių vidinis sluoksnis (išimamos vidinės pirštinės) turi būti skirtos šilumai išsaugoti ir apsaugoti rankas nuo drėgmės esant ekstremalioms sąlygoms – joms pagaminti naudojamos medžiagos turi tai užtikrinti.
 - 7.5. Pirštinių vidinio sluoksnio gamybai naudojama trikotažinė medžiaga (viršutinės dalies ir pamušalo) turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nurodytus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ 2 priedo IX skyriuje „Tekstilės gaminiai“
8. Pirštinių gamybai naudojamos medžiagos bei visi priedai turi būti vienodos spalvos (juodos arba samanų žalios).
9. Bazinio dydžio (23-24) išmatavimai pateikti 6 lentelėje.
10. Matų lentelė visiems dydžiams bus suderinta darbinio pavyzdžio derinimo metu.
11. Gaminų kokybės garantijos terminas – ne mažiau kaip 24 (dvidešimt keturi) mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo

sandėlio dienos ir 36 (trisdešimt šeši) mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II. IŠORINĖS PIRŠTINĖS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

12. Išorinės pirštinės sudarytos iš (žr. 1 paveikslą):
 - 12.1. pirštinės viršaus (2 detalės) rodomajam pirštui nuleistuko paspaudimui – 1;
 - 12.2. Vidinės detalės (iki riešo) – 2;
 - 12.3. Vidinio rankogalio – 3;
 - 12.4. Nykščio (2 detalės) – 4;
 - 12.5. Vidurinės detalės (pirštinės erdvinei formai sudaryti bei jungiančios viršaus ir vidinės detales iki riešo) – 5.
 - 12.6. Elastinė juostelė rodomojo piršto prilaikymui – 6.
13. Išorinių pirštinių viršaus detalė (1) bei vidinis rankogalis (3) gaminami iš juodos spalvos poliamidinio audinio su membrana. Audinys turi atitikti 1 lentelėje išvardintus reikalavimus.
14. Išorinių pirštinių vidinė detalė (2), nykščio abi dalys (4) bei vidurinė detalė (5) turi būti pagamintos iš hidrofobinės ožkos odos arba lygiavertės kitos natūralios odos.
 - 14.1. Oda turi atitikti 2 lentelėje pateiktus reikalavimus.
 - 14.2. Odos spalva – kaip viršaus audinio, matinė.
 - 14.3. Odos dažymas turi būti vienodo intensyvumo, patvarus eksploatuojant, neturi būti atspalvių tarp vienos pirštinės detalių, tos pačios poros pirštinių, bei tarp skirtingų porų partijoje (siuntoje) – turi atitikti suderinto darbinio pavyzdžio spalvą.
 - 14.4. Neleidžiama naudoti odos su defektais: šlifotos, išakijusios suskilusios arba su kitokiais odos defektais, kurie pablogintų išvaizdą arba savybes.
 - 14.5. Oda neturi daryti žalingo poveikio žmogaus sveikatai.
15. Vidurinės detalės (5) siūlėje ties rodomojo piršto viduriu turi būti įsiūta elastinė juostelė (7mm), kuri turi būti pritvirtinta prie viršaus detalės, tam, kad būtų prilaikoma rodomojo piršto detalė (žiūrėti 1 paveiksle)
16. Pirštinių rankogalių plotis turi būti reguliuojamas mažiausiai dvejose vietose: ties riešu ir pirštinės apačioje. Gali būti reguliuojamas kibios juostos pagalba, kaip aprašyta žemiau (15.1 – 15.5 punktuose) arba kitokiu būdu turi būti užtikrintas pirštinės pločio reguliavimas riešo ir apačios srityse.
 - 16.1. Kibi juostelė prisiūta prie tekstilinės austos juostelės, ties riešu įsiūta į vidinę pirštinės siūlę.
 - 16.2. Išorinėje siūlėje įsiūta austinė juostelė, kuria tvirtinamas plastikinis stačiakampio formos žiedas, per šį žiedą perverta kibi juostelė.
 - 16.3. Juostelės gale yra antsiuvas, kuris neleidžia kibiai juostelei išslysti iš žiedo ir palengvina juostelės atsegimo – užsegimo funkciją.
 - 16.4. Apačios reguliavimo juostelė ties rankogalio apačios viduriu perveržiama per austinės juostelės kilpą. Perverta juostelė kilpoje turėtų laisvai judėti į šalis, bet neslankioti aukštyn žemyn.
 - 16.5. Apačios reguliavimo juostelės gale yra odinis antsiuvas, kuris neleidžia kibiai juostelei išslysti iš žiedo ir palengvina juostelės atsegimo – užsegimo funkciją.
17. Detale šaulio rodomajam pirštui turi būti ergonomiška ir pritaikyta atlikti nuleistuko paspaudimą.

18. Pirštinių sukabinimui vienai su kita, bei pirštinių prisegimui, abiejose poros pirštinėse turi būti įsiūti plastikiniai apvalūs žiedėliai su sagtelėmis (priedai).
 - 18.1. Priedai prie pirštinių gali būti tvirtinami odinės juostelės pagalba, įleistos į vidinę siūlą ne daugiau 1 cm žemiau riešo reguliavimo kibios juostelės.
 - 18.2. Priedų spalva – deranti prie pirštinių spalvos arba juoda.
19. Pirštinė ties riešu turi būti paraukta elastinės juostos pagalba, kad nesmuktų nuo rankos, dėvint pirštinę. Juostos plotis $0,5 \div 0,7$ cm.
20. Vidinėje pirštinės pusėje, rankogalių apačioje į palenkimo siūlą turi būti įsiūta perlenkta elastinė juosta, kuri padėtų užsitraukti pirštines ant riešo, o pritvirtinta apsaugotų nuo pametimo. Dvigubos elastinės juostos ilgis 17 cm +/- 0.5 cm. Juostos spalva – kaip viršaus audinio arba juoda.
21. Pirštinėms siūti naudojami poliesteriniai siūlai. Siūlų spalva – kaip viršaus audinio.

III. IŠIMAMOS VIDINĖS PIRŠTINĖS TECHNINIAI REIKALAVIMAI

22. Komplektą sudaro viena pora atskirai naudojamų išimamų pašiltintų pirštinių, maunamų į išorinių pirštinių vidų.
23. Išorinis pašiltintos pirštinės sluoksniš – poliesterinis trikotažas, kuris turi atitikti 3 lentelėje pateiktus reikalavimus.
24. Vidiniam pašiltintos pirštinės sluoksniui (pamušalui) naudojamas poliesterinis trikotažas, kuris turi atitikti 4 lentelėje pateiktus techninius reikalavimus.
25. Tarp išorinio ir vidinio sluoksnio dedamas pašiltinimas – neaustinis poliesterinio sintetinis pluoštas, padedantis išlaikyti šilumą. Jis turi atitikti 5 lentelėje pateiktus techninius parametrus.
26. Trikotažas turi būti juodas arba kaip viršaus audinys, pašiltinimas gali būti baltas.
27. Pirštinę sudaro viršutinė dalis, vidinė (delno) dalis, nykščio dvi dalys ir detale rodomajam pirštui.
28. Visos siūlės, jungiančios viršaus detales su analogiškoms pamušalo detalėmis (išskyrus apačios siūlą) turi būti pirštinės išorėje (apačios siūlė turi būti apsiūlėta (overloku)).
29. Pirštinėms siūti turi būti naudojami poliesteriniai juodos arba atitinkančios pirštinės medžiagos spalvą siūlai.

IV. DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

30. Sudarius sutartį, derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai
31. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui tiekėjas pristato:
 - 31.1. du identiški gaminiai (bazinio dydžio);
 - 31.2. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui (kuri turės būti pridėta prie kiekvieno gaminio);
 - 31.3. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų charakteristikomis ir pavyzdžiais).
32. Esant poreikiui, derinimo eigoje gaminio išmatavimai, siuvimo technologija ir pan. gali būti tikslinami.
33. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį.

V. GAMINIŲ ŽENKLINIMAS IR PAKAVIMAS

34. Gaminų ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.
35. Kiekvieno gaminio vidinėje pusėje (vieta suderinama darbinio pavyzdžio derinimo metu) turi būti įsiūta ženklavimo juostelė, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- pluoštinė sudėtis;
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- priežiūros ženklų simboliai (pagal LST EN ISO 3758 (ISO 3758) arba lygiavertį standartą);
- užrašas „Pagaminta Lietuvos kariuomenei“.

Ženklavimo juostelėje papildomai gali būti nurodyta ir kita informacija, kurią gamintojo nuomone turėtų žinoti kiekvienas vartotojas.

36. Ženklavimo juostelės turi būti pagamintos iš atlasinės juostelės arba lygiavertės (juostelės kraštai negali būti aštrūs). Informacija ženklavimo juostelėje turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką.

37. Kiekvienas gaminys ženklavamas etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

38. Ženklavimo etiketė turi būti patikimai pritvirtinta, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją. Ženklavimo etiketės tvirtinimo vieta turi būti parinkta taip, kad būtų galima lengvai perskaityti etiketę, esant supakuotam gaminiui polietiliniame maišelyje.

39. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta (arba pritvirtinta kartu su etikete) priežiūros instrukcija lietuvių kalba.

40. Gaminiai pakuojami individualiai į polietilinius maišelius ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes pagal dydžius ne daugiau kaip 100 porų į vieną dėžę. Kiekvienoje dėžėje turi būti tik vieno dydžio gaminiai. Kartoninės dėžės su gaminiais svoris turi būti ne didesnis kaip 10 kg.

41. Kiekviena kartoninė dėžė turi būti paženklinta tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis;
- kiekis;
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

42. Kartoninės dėžės pristatomos sudėtos ant standartinio dydžio (120 X 80 cm) euro padėklų (toliau – europaletės). Europaletės turi būti tinkamai paruoštos transportavimui: kartoninės dėžės transportavimo metu turi išlaikyti savo pradinę formą (nebūtų suspaustos ar kitaip mechaniškai pažeistos), turi būti sudėtos taip, kad neišsikištų už europaletės ribų ir tolygiai užpildytų europaletės plotą. Europaletė turi būti tvirtai apvyniota pakavimo plėvele taip, kad transportavimo metu kartoninių dėžių nebūtų galima atskirti nuo europaletės. Prie kiekvienos europaletės turi būti pritvirtintas ne mažesnio kaip A4 formato dydžio lapas su tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- dėžių kiekis;
- gaminių kiekis vienoje dėžėje;
- bendras gaminių kiekis europaletėje;
- kita informacija (nurodoma esant poreikiui).

43. Dėžės ant europalečių turi būti dedamos pagal dydžius. Dedant ant europaletės kartonines dėžes su skirtingų dydžių gaminiais, šios dėžės turi būti atskirtos standaus kartono lakštais arba europaletėmis, arba kitu būdu.

44. Gaminių pakuotės (kartoninės dėžės) turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nurodytus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

VI. GAMINIŲ PRIĖMIMAS

44. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis pagal suderintus ir patvirtintus darbinius pavyzdžius. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050–1 (ISO/IEC 17050–1) formą A.2 arba lygiaverčio standarto pavyzdį.

45. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninėje specifikacijoje nurodytų reikalavimų ar darbinių pavyzdžių, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

Poliamidinio viršaus audinio techniniai parametrai

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Paviršinis tankis, g/m ²	240 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801) arba lygiavertis; LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis;
3.	Nutraukiamoji jėga, N metmenų kryptimi ataudų kryptimi	≥ 1800 ≥ 1000	LST EN ISO 13934-1 (ISO 13934-1) arba lygiavertis;
4.	Atsparumas plėšimui, N skersai metmenų skersai ataudų	≥ 60 ≥ 40	LST EN ISO 13937-1 (ISO 13937-1) arba lygiavertis;
5.	Atsparumas dilinimui, esant 12 kPa vardiniam slėgiui, sūčiai	≥ 50000	LST EN ISO 12947-2 (ISO 12947-2) arba lygiavertis;
6.	Atsparumas vandens prasiskverbimui, cm	≥ 1300	EN 20811 arba lygiavertis;
7.	Maksimalus matmenų pokytis po skalavimo prie 60°C	≤ 2	LST EN ISO 5077 (ISO 5077) arba lygiavertis;
8.	Nusidažymo atsparumas, balai		
8.1.	skalvimui prie 60° C	≥ 4	LST EN ISO 105-C06 (ISO 105-C06) arba lygiavertis;)
8.2.	sausai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12 (ISO 105-X12) arba lygiavertis;
8.3.	šlapiai trinčiai	≥ 4	LST EN ISO 105-X12 (ISO 105-X12) arba lygiavertis;

Techniniai parametrai odai

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Santykinė ištisą, %	55-75	LST EN ISO 3376 (ISO 3376) arba lygiavertis;
2.	Atsparumas plėšimui, N	≥ 30	LST EN ISO 3377-2 (ISO 3377-2) arba lygiavertis;
3.	pH, vertė	≥ 3,5	LST EN ISO 4045 (ISO 4045) arba lygiavertis;

4.	Spalvos atsparumas prakaitui, balai	≥ 4	LST EN ISO 11641 (ISO 11641) arba lygiavertis;
5.	Storis, mm	0,8 – 1,1	LST EN ISO 2589 (ISO 2589) arba lygiavertis;
6.	Vandens sugėrimas po 2 val.	Mak. 25%	PN-EN ISO 5403-1:2012 arba lygiavertis;
8.	Dilimas	3	EN 388:2013 arba lygiavertis;
9.	Prapjovimas	1	EN 388:2013 arba lygiavertis;
10.	Plyšimas	2	EN 388:2013 arba lygiavertis;

3 lentelė

Vidinės pirštinės viršutinės dalies trikotažo techniniai parametrai

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 % PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	260 ± 15	LST ISO 3801 (ISO 3801) arba lygiavertis; LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis;
3.	Atsparumas pumpuravimuisi, esant sūkių skaičiui 7000, laipsnis	> 2	LST EN ISO 12945-2 (ISO 12945-2) arba lygiavertis;

4 lentelė

Vidinės pirštinės trikotažo pamušalui techniniai parametrai

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 % PES	nurodyti
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	140 ± 15	LST EN ISO 3801 (ISO 3801) arba lygiavertis; LST EN 12127 (EN 12127) arba lygiavertis;
3.	Atsparumas pumpuravimuisi, esant sūkių skaičiui 7000, laipsnis	> 2	LST EN ISO 12945-2 (ISO 12945-2) arba lygiavertis;

Pašiltinimo (neaustinės medžiagos) techniniai parametrai

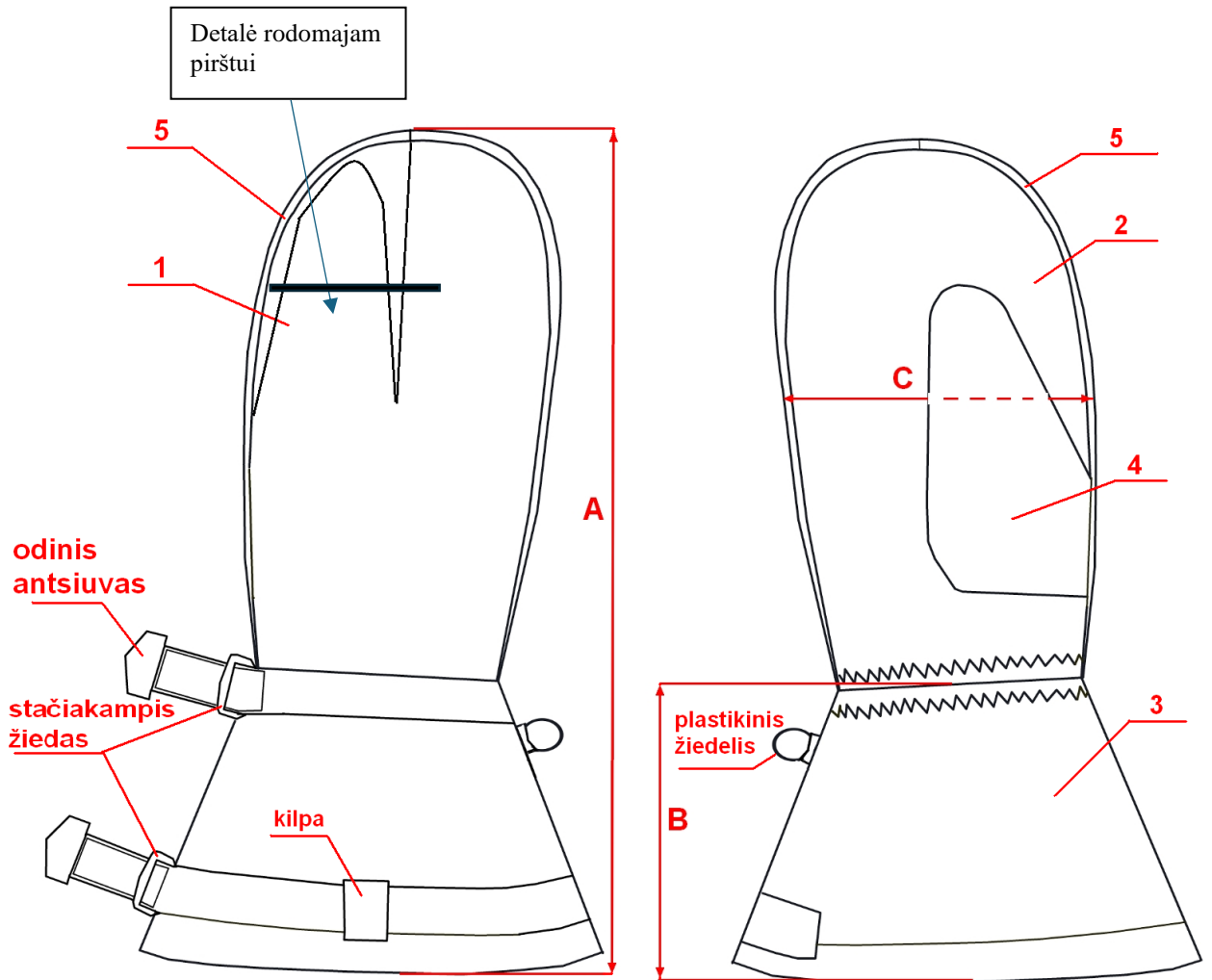
Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, dimensija	Rodiklio reikšmė	Bandymų metodo žymuo
1.	Pluoštinė sudėtis, %	100 % PES	ISO 1833-24 arba lygiavertis;
2.	Paviršinis tankis, g/m ²	180 ± 15	ISO 9073-1 arba lygiavertis;
3.	Šiluminis atsparumas, m ² K/W	≥ 0.38	LST EN 31092 (ISO 11092) arba lygiavertis;

Bazinio dydžio (23-24) matų (1,2 pav.) lentelė

IŠORINĖ KUMŠTINĖ PIRŠTINĖ (1pav.)		IŠIMAMA VIDINĖ PIRŠTINĖ (2pav.)	
A	Bendras pirštinių ilgis 36cm ± 0,5cm	A	Bendras pirštinių ilgis 35,5cm ± 0,5cm
B	Rankogalio ilgis 11,5cm ± 0,5cm	B	Riešo ilgis 13,5 cm ± 0,5cm
C	Delno plotis 15,5cm ± 0,5cm	C	Delno plotis 13,5cm ± 0,5cm
		D	Pirštinės apačia 20,5 cm ± 0,5cm

PIRŠTINIŲ ESKIZAI

1 paveikslas IŠORINĖ KUMŠTINĖ PIRŠTINĖ



2 paveikslas IŠIMAMA VIDINĖ PIRŠTINĖ

