

Tol kol THĮ yra eksploatuojama kaip uždara sistema, blogų kvapų išsiskirti neturi.

2.2.5 Dumblo šilumokaičiai (aušintuvės)

Eil. Nr.	Komponentas	Kiekis darb./ rez.	Tipas/ našumas/ kitos charakteristikos
1.	Dumblo aušintuvų sistema		
	- Dumblo aušintuvai	3/-	Gamintojas – Aquagain Paviršiaus plotas – 74,2 m ² Debitas – 1,4 m/s
	- Aušinimo siurbiai TP 100-310	6/3	Gamintojas – Grundfos Našumas – 160 m ³ /h Galia – 15 kW Slėgis – 2,5 barų

Iš THĮ išleidžiamas dumblas yra labai karštas ir negali būti paduodamas tiesiai į pūdytuvą. Dumblas yra atvėsinamas specialiuose dumblo šilumokaičiuose (aušintuvėse), dėka oro ventiliatorių bei papildomo vandens purškimo (šiltuoju metų laiku).

Šilumokaičiai užpildyti 50% glikolio tirpalo. Į vieną šilumokaitį užsipila 6 t tirpalo, visiems trimis šilumokaičiams reikia 18 t glikolio tirpalo.

Nuorinimo vožtuvai ant dumblo šilumokaičių aušinimo skysčio kontūro yra automatiniai, jų aptarnavimas nevykdomas. Kraneliai įrengti šalia slėgio relių yra reikalingi tiksliai išleidžiant (vakuumo prevencijai) arba užpildant šilumokaitį aušinimo skysčiu (greitesnis užpildymas). Normaliu darbo režimu aušinimo skystį rekomenduojama keisti kas 5 metai.

Paprastai dumblo šilumokaičių nustatymai yra vienodi arba skiriasi labai nedaug. Pagrindinis kaičiama parametras – užduota temperatūra pūdytuvui (įprastai palaikoma 39-40°C ribose).

Žemiau yra pateikiamas aušintuvės Nr. 1 nustatymų langas.