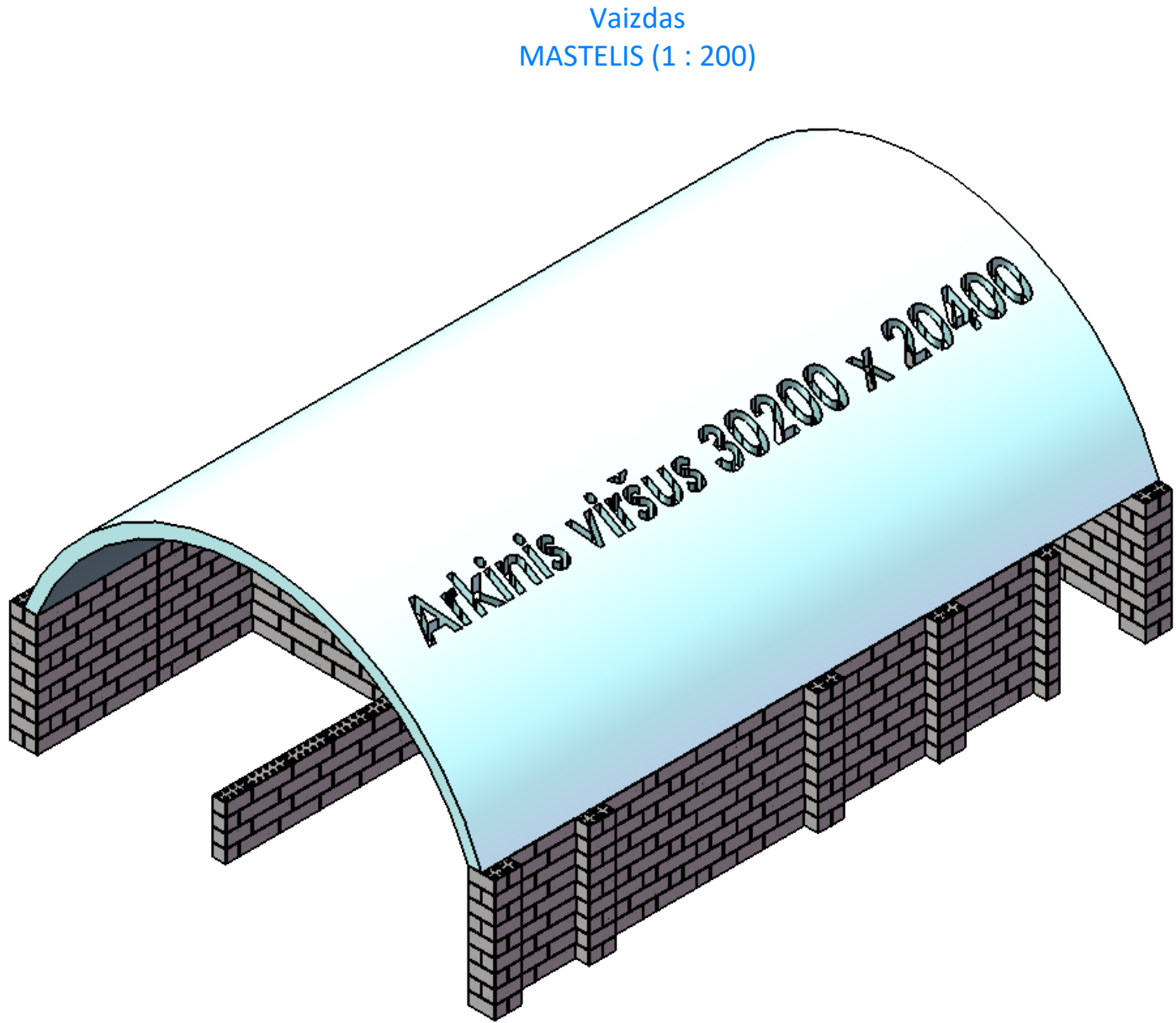
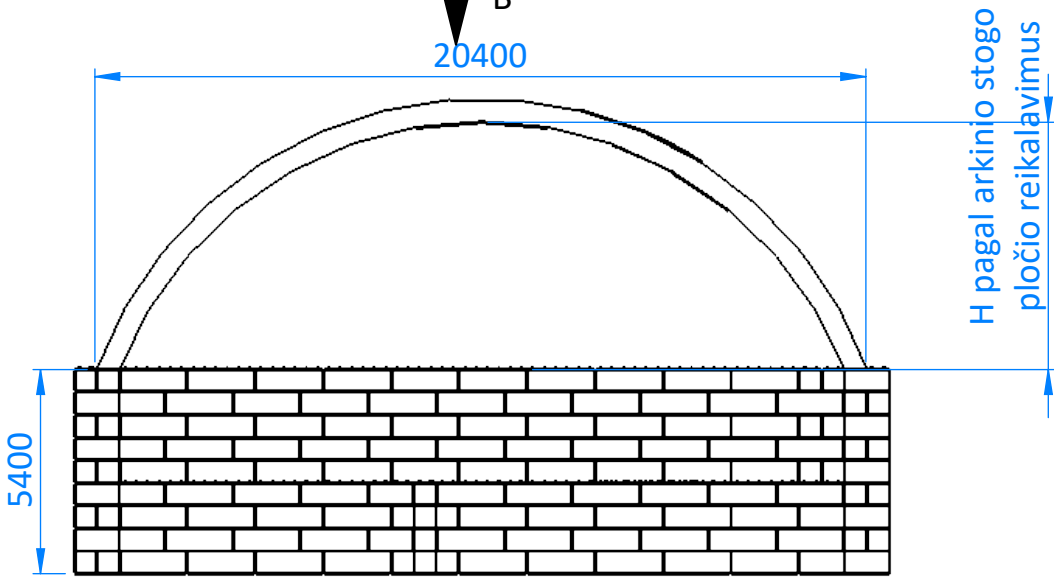
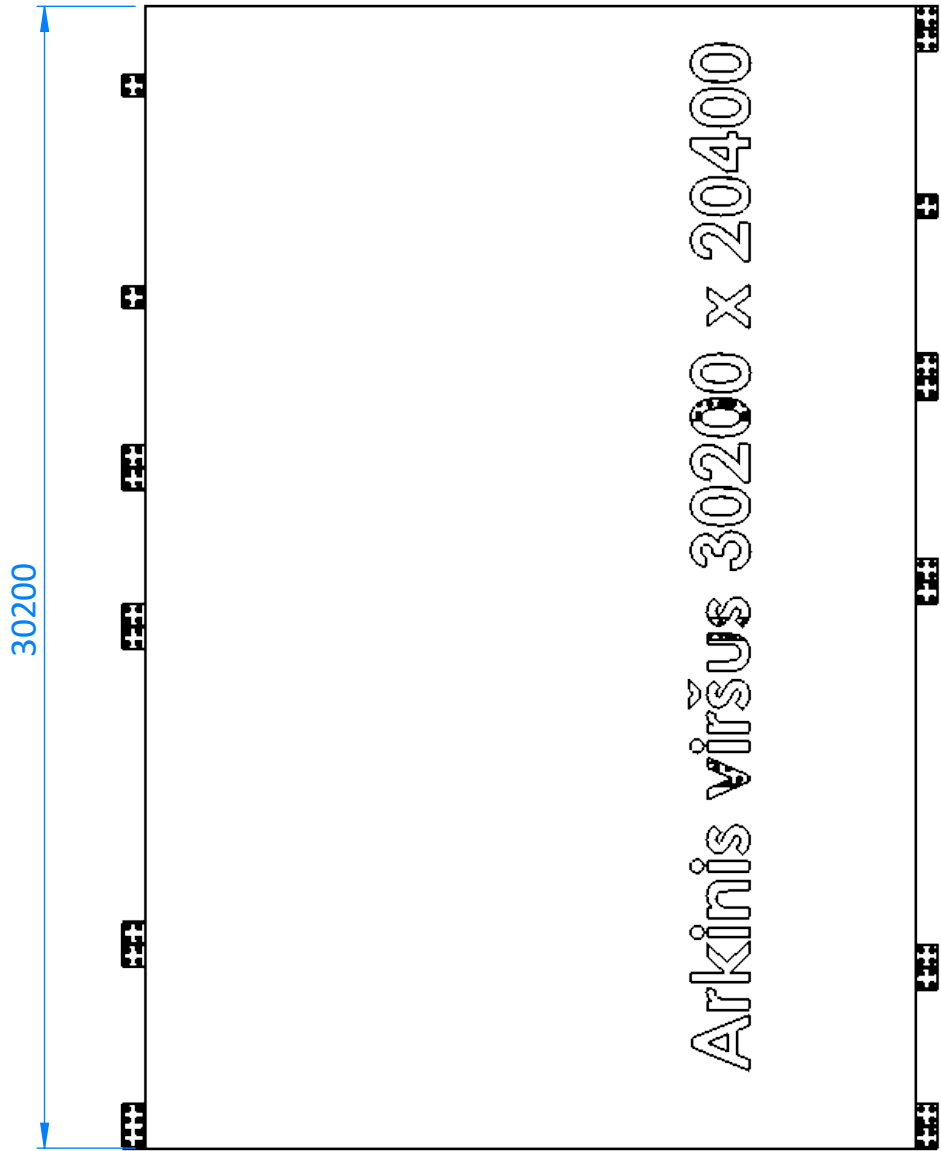


Pjovimas		
Paruošimas		
Virinimo kontrolė	V.P. virino, parašas	V.P. koord., parašas
Prieš suvirinimą		
Per suvirinimą		
Po suvirinimo		

- PASTABOS:
- (Informacinis matmuo)
 - Nenurodytos matmenų nuokrypos: H14, h14, ±IT14/2
 - Aštrias briaunas užapvalinti 0.2 x 45° mm
 - SVARBUS MATMUO YRA BURBULĖ.

Gamybos technologija	
Sekanti operacija	
Spalvos kodas	

010	-	OM.179.110
-----	---	------------



Pastabos:

- H pagal arkinio stogo pločio reikalavimus.

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

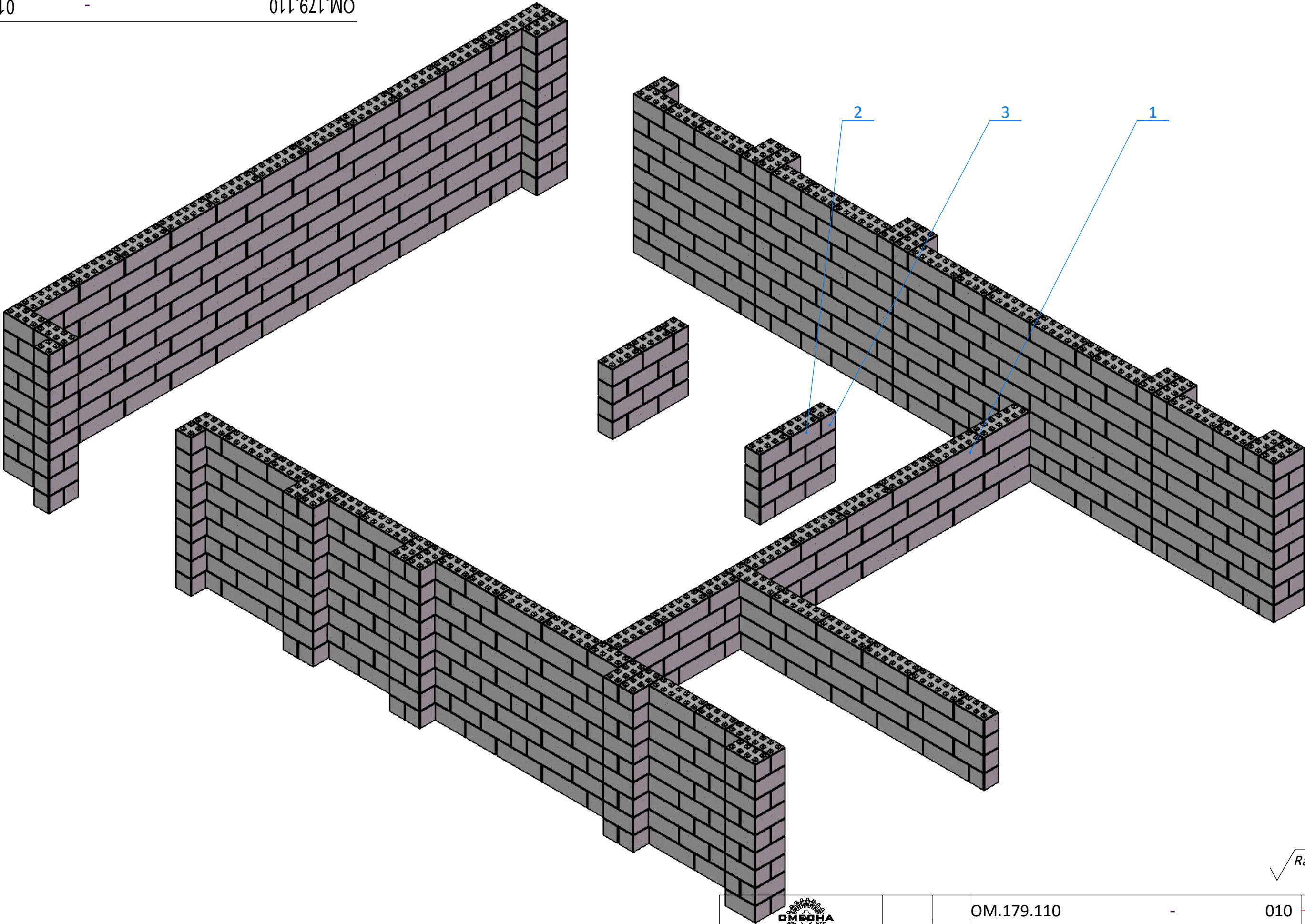
			OM.179.110		-	010		
Techniniai reikalavimai	EN 1090-2	EXC2	VAATC Lego blokai				Masė	Mastelis
Kokybės lygiai defektų atžvilgiu	ISO 5817						743243.94	1:200
Bendrosios tolerancijos suvirinimui	ISO 13920						Lapas 2	Lapų sk. 3
Formatas A3	Parašas	Data						
Autorius	S. Mikalauskas	2026-02-24					Užsakymo vnt.:	
Rengė								
Tikrino								

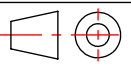
Pjovimas			
Paruošimas		V.P. virino, parašas	V.P. koord., parašas
Virinimo kontrolė			
Prieš suvirinimą			
Per suvirinimą			
Po suvirinimo			

- PASTABOS:
- (Informacinis matmuo)
1. Nenurodytos matmenų nuokrypos: H14, h14, ±IT14/2
 2. Aštrias briaunas užapvalinti 0.2 x 45° mm
 3. SVARBUS MATMUO YRA BURBULĖ.
 - 4.

Gamybos technologija	
Sekanti operacija	
Spalvos kodas	

OM.179.110 - 010



			OM.179.110 - 010		
	Techniniai reikalavimai	EN 1090-2	EXC2	VAATC Lego blokai	Masė
	Kokybės lygiai defektų atžvilgiu	ISO 5817			743243.94
	Bendrosios tolerancijos suvirinimui	ISO 13920		Lapas 3	Mastelis
Formatas A3	Parasas	Data			
Autorius S. Mikalauskas		2026-02-24			
Rengė					
Tikrino					

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)