

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA HIDRANTAMS

1. Techniniai reikalavimai antžeminiams gaisriniais hidrantams:

- 1.1. Antžeminiai gaisriniai hidrantai (toliau „hidrantai“) turi atitikti Lietuvos standartą LST EN 14384 ir LST EN 1074-6 arba lygiaverčio reikalavimus ir turėti tai patvirtinančius sertifikatus. Hidrantų sertifikatai turi būti pateikti lietuvių kalba. Jei sertifikatai yra išduoti ne lietuvių kalba, jie turi būti išversti į lietuvių kalbą;
- 1.2. Hidrantai turi būti su atskiriamaisiais įtaisais (C tipas) ir atitikti „Lauko gaisrinio vandentiekio tinklų ir statinių projektavimo ir įrengimo taisyklės“ patvirtintas Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento;
- 1.3. Hidranto pajungimas prie vandentiekio tinklų – flanšinis, diametras DN100;
- 1.4. Darbinis slėgis – 16 bar;
- 1.5. Hidranto instaliavimo antžeminės dalies aukštis 750-850 mm;
- 1.6. Hidrantas turi būti pilnai sukomplektuotas ir paruoštas darbui (su dviem 2xB 77 mm diametro pajungimo galvutėmis, tipas GC 80-70). Hidranto galvučių aklės GZ-80-70 turi būti pagamintos iš plastiko;
- 1.7. Hidranto konstrukcija turi užtikrinti mechaninį vandens išleidimo iš hidranto korpuso po jo uždarymo. Sistema turi užtikrinti nulinį vandens likutį;
- 1.8. Hidranto konstrukcija turi užtikrinti pilną hidranto vidinių dalių aptarnavimą iš viršaus, jo neatkasant ir neatjungiant nuo sistemos;
- 1.9. Hidrantų gamintojas turi būti sertifikuotas pagal ISO 14001 arba lygiaverčius kokybės valdymo standartus (pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimų į lietuvių kalbą), kilmės šalis – Europos Sąjunga;
- 1.10. Gaisriniai hidrantai turi būti apsaugoti nuo korozijos ir padengti epoksidine danga pagal standarto EN 14901 reikalavimus (pateikti galiojančio sertifikato PRODUKTUI ir PROCESUI kopijas su vertimų į lietuvių kalbą);
- 1.11. Kiekvienas hidrantas turi turėti individualų serijinį numerį;
- 1.12. Hidrantams gamintojas suteikia ne mažiau 10 metų garantiją;
- 1.13. Pateikti hidranto ir sudedamųjų dalių technines charakteristikas, brėžinius.

2. Techniniai reikalavimai požeminiams gaisriniais hidrantams

- 2.1 Požeminiai gaisriniai hidrantai turi atitikti Lietuvos standartų LST EN 14339 „Požeminiai gaisriniai hidrantai“ ir LST EN 1074-6 „Vandentiekio sklendės. Tinkamumo reikalavimai ir atitinkami patikrinimo bandymai. 6 dalis. Hidrantai“ arba lygiaverčių standartų reikalavimus (atitikties sertifikatų kopijas ir tinkamai patvirtintus jų vertimus į lietuvių kalbą pateikti kartu su pasiūlymu).
- 2.2 Požeminis gaisrinis hidrantas sauso tipo su atbuliniu įtaisu (vožtuvu), nominalus skersmuo DN-100 mm, slėgis PN - ne mažesnis 10 bar.
- 2.3 Hidrantai turi būti tinkami geriamojo vandens sistemai, visiškai sukomplektuoti ir tikti prijungimui prie GOST-o tipo junglės su hidrantiniu padėklu, viršutinės dalies gaubtas apsaugai nuo taršos).
- 2.4 Viršutinė hidranto dalis (fitingas) ir hidranto sklėsčio valdymo velenas turi tikt „Maskvos“ tipo vandens kolonėlei prijungti ir valdyti. Hidranto viršutinės dalies (fitingo) sujungimas korpusu (darbo kolona) turi būti flanšinis.
- 2.5 Hidranto sklėsčio valdymo velenas sumontuotas hidranto darbo kolonos viduje. Hidranto stovo, sklėsčio veleno ir hidrantinio padėklo centras turi sutapti.
- 2.6 Hidranto konstrukcija turi užtikrinti mechaninį vandens išleidimą iš hidranto korpuso po Hidranto uždarymo. Sistema turi užtikrinti nulinį vandens likutį.

- 2.7 Hidranto konstrukcija turi užtikrinti hidranto vidinių dalių (sklendės ir drenažo) aptarnavimą „po slėgiu“ iš viršaus jo neatjungiant nuo sistemos. Tam hidrantas turi turėti dvigubą uždarymo sistemą.
- 2.8 Hidrantų apsaugai nuo korozijos jie iš vidaus ir iš išorės turi būti padengti epoksidine milteline danga pagal EN 14901 reikalavimus (aukštos kokybės apsauga nuo korozijos) ir turėti tai patvirtinančius sertifikatus: Sertifikatai turi būti pateikti lietuvių kalba. Jei sertifikatai yra išduoti ne lietuvių kalba, pateikti jų vertimą į lietuvių kalbą patvirtintą vertimų biuro parašu ir antspaudu.
- 2.9 Hidrantams gamintojas suteikia 10 metų garantiją. Pateikti kartu su pasiūlymu tai pagrindžiantį dokumentą lietuvių kalba. Jei dokumentas išduotas ne lietuvių kalba, pateikti jo vertimą į lietuvių kalbą patvirtintą vertimų biuro parašu ir antspaudu.
- 2.10 Hidrantų kilmės šalis – Europos Sąjunga.
- 2.11 Hidrantų gamintojas turi būti įdiegęs ISO 14001 arba lygiaverčius kokybės valdymo standartus (pateikti galiojančio sertifikato kopiją su vertimų į lietuvių kalbą), kilmės šalis – Europos Sąjunga.
- 2.12 Kartu su pasiūlymu pateikti siūlomo hidranto Eksploatacinių Savybių Deklaraciją. Eksploatacinių Savybių Deklaracija turi būti užpildyta gamintojo. Jei deklaracija yra išduota ne lietuvių kalba, pateikti jos vertimą į lietuvių kalbą patvirtintą vertimų biuro parašu ir antspaudu.
- 2.13 Kartu su pasiūlymu pateikti hidranto montavimo instrukciją lietuvių kalba.
- 2.14 Pateikti siūlomų hidrantų (ilgi pasirenka dalyvis) pavyzdį perkančiajai organizacijai techniniam įvertinimui. Hidranto pavyzdį pateikti per 5 (penkias) darbo dienas pasibaigus pasiūlymo pateikimo terminui į UAB „Palangos vandenys“ adresu **Austėjos g. 36, Palanga**. Nepateikus pavyzdžio per aukščiau nurodytą laiką – pasiūlymas bus atmetas. Po sutarties pasirašymo, tiekėjas, gavęs pranešimą (išskyrus laimėtoją) hidranto pavyzdį turi pasiimti per 5 (penkias) darbo dienas.

3. Preliminarus gaminių sąrašas¹

3.1. Antžeminiai hidrantai:

3.1.1. Požeminės dalies ilgis nuo 1,50 m iki 1,80 m 30 vnt.;

3.2. Požeminiai hidrantai:

3.2.1. Hidranto aukštis nuo 0,90 m iki 1,10 m 10 vnt.;

3.2.2. Hidranto aukštis nuo 1,15 m iki 1,45 m 20 vnt.;

3.2.3. Hidranto aukštis nuo 1,5 m iki 1,70 m 20 vnt.;

3.2.4. Hidranto aukštis nuo 1,75 m iki 1,95 m 10 vnt.;

3.2.5. Hidranto aukštis nuo 2,00 m iki 2,25 m 10 vnt.;

PASTABOS:

- Gaminių kiekis ir asortimentas yra preliminarus ir gali kisti iki 20%. Pirkimai bus atliekami esant faktiniam poreikiui.**
- Požeminiai hidrantai turi būti pritaikyti „Maskvos“ tipo kolonėlėms.**
- Gaminių (Prekių) pristatymo vieta: Austėjos g. 36, Palanga, tiekėjo sąskaita.**