

Asmuo kontaktams:

Monika Timofejeva
Logistikos specialistė
Aprangos ir kario sistemų sk.
Atsargų valdymo departamentas
GRA prie KAM (Giedraičių g. 41-101, LT-09303)
tel. +370 706 80897
el. paštas Monika.Timofejeva@kam.lt

**GYNYBOS RESURSŲ AGENTŪRA
PRIE KRAŠTO APSAUGOS MINISTERIJOS**

Projektas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA KARIŠKAM PEILIUI

I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Kariškas peilis (toliau – peilis) – tai individualus kario inventorius (įrankis), tinkamas, patikimas bei saugus eksploatuoti šaltomis, karštomis, sausomis ir drėgnomis sąlygomis, skirtas savignybei artimoje kovoje, smulkiai augmenijai ir šakoms genėti, virvėms ir diržams pjauti.
2. Peilis turi būti pritaikytas patogiam naudojimui lauko sąlygomis tiek dešiniarankiams, tiek kairiarankiams, mėvint pirštines arba be jų. Peilio konstrukcija ir medžiagos turi užtikrinti lengvą priežiūrą lauko sąlygomis be specialių valymo priemonių, o geležtės plienas – ilgą aštrumo išlaikymą.
3. Peilio konstrukcija turi būti ištisinė (*Full tang*), susidedanti iš vieno plieno gabalo, formuojančio geležtę ir rankenos pagrindą, prie kurio pritvirtintos kriaunos. Peilis turi būti komplektuojamas su dėklu, iš kurio turi būti lengvai ištraukiamas ir jame patikimai fiksuojamas rankomis, nenaudojant papildomų įrankių ar fiksatorių.
4. Peilio svoris (be dėklo) turi būti ne daugiau kaip 400 g.

II. GAMINIO KONSTRUKCIJA, DIZAINAS IR MATMENYS

5. Peilis turi būti naujas ir nenaudotas.
6. Peilio geležtė turi būti juodos matinės spalvos (artimos spalvos kodui 9005 (*jet black*) pagal RAL spalvų katalogą).
7. Peilio geležtė turi būti ieties antgalio formos (*Spear point*), kurios smaigalys (viršūnė) sutampa su peilio centrine išilgine ašimi. Geležtė turi būti užgaląsta iš vienos pusės, o jos viršutinėje briaunoje suformuota nuosklemba (netikras ašmuo/ *swedge*), pagerinti prasiskverbimo savybes.
8. Peilio konstrukcija ir medžiagos turi užtikrinti saugų ir stabilų naudojimą lauko bei taktinėmis sąlygomis. Peilio rankena turi būti su ergonomiškais įdubomis pirštams (anatomine forma) ir suformuota rankos apsauga (atrama/apdanga), saugančia delną nuo nuslydimo ant geležtės.
9. Peilio rankenos gale (priešingoje pusėje nei smaigalys), už kriaunų ribų išsikišusioje ištisinio plieno dalyje (*pommel*), turi būti suformuota 5 mm ± 1 mm skersmens apvali anga rankosaičiui (virvutei) ir 5 mm ± 1 mm ilgio/ išsikišimo kietlydinio antgalis (daužiklis), skirtas stikliui daužti.
10. Išoriniai peilio elementų paviršiai (kriaunos ir peilio dėklas) turi būti juodos spalvos (artimos kodui 9005 (*Jet Black*) pagal RAL spalvų katalogą) arba žalios/samanų spalvos (artimos kodui 6005 (*Moss green*) pagal RAL spalvų katalogą).
11. Peilio dėklas prie ekipuotės, šarvinės liemenės, kuprinės ir diržo tvirtinamas – persipinančių juostelių (angl., *PALS webbing stripes*) sistema.

12. Užduočių vykdymo metu (einant, bėgant, šliaužiant, lipant ir leidžiantis virve) peilis neturi iškristi iš dėklo, o dėklo tvirtinimas turi patikimai laikyti visą peilio sistemą.

13. Privalomi peilio, jo elementų matmenys bei leidžiamos paklaidos (tolerancijos ribos) yra pateikti 1 lentelėje „Gamino matmenys“.

1 lentelė

GAMINIO MATMENYS

Nr.	Matuojamas parametras	Matmuo
1.	Peilio ašmenų ilgis (mm)	140
2.	Geležtės storis ties pentimi (mm)	5,8
3.	Geležtės nuolydis su ašmenimis (mm)	32
4.	Peilio ilgis (mm)	275
5.	Peilio rankenos plotis su kriaunomis storiausioje vietoje (mm)	22

Leidžiamas $\pm 5\%$ matmenų nukrypimas nuo nurodytų.

III. TECHNINIAI REIKALAVIMAI IR APDIRBIMO YPATUMAI

14. Geležtės ašmenų nuosklembos (nuolydžio) tipas turi būti išgaubtas (*Convex grind*).

15. **Geležtės kietumas:** peilio geležtė turi būti pagaminta iš plieno, kurio kietumas yra 58-61 pagal HRC Rokvelio „C“ skalę (atitinkantis ISO 6508-1 arba lygiavertį standartą).

16. **Geležtės tvirtumas:** peilio geležtė turi atlaikyti ne mažesnę kaip 1300 N lenkimo jėgą. Bandymas atliekamas standžiai įtvirtinus geležtę 45 mm gyliu nuo smaigalio ir statmena jėga veikiant peilio rankeną.

17. **Lankstumas.** Peilio įlinkis 55 mm ± 2 mm.

18. Peilio geležtė turi būti termiškai apdirbta ir atspari korozijai nepalankiomis lauko sąlygomis.

19. Peilio kriaunos turi būti atsparios UV spinduliams, aplinkos poveikiui ir cheminėms medžiagoms: medžiaga turi būti nesąveiki (atspari ardomajam poveikiui) su degalais, alyvomis ir tepalais.

20. Peilio konstrukcija ir paviršiai turi užtikrinti, kad nuo jo būtų lengva (nenaudojant specialios įrangos) pašalinti biologines bei chemines medžiagas.

IV. GAMINIŲ ŽENKLINIMAS, PAKAVIMAS

21. Gaminių ženklavimas turi atitikti Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos ūkio ministro 2002 m. gegužės 15 d. įsakymu Nr.170 „Lietuvos Respublikoje parduodamų daiktų (prekių) ženklavimo ir kainų nurodymo taisyklių patvirtinimo“ (aktualios jų redakcijos ar atitinkamo jas keitusio teisės akto (jei toks būtų priimtas), reikalavimus ir šioje techninėje specifikacijoje nustatytus reikalavimus.

22. Kiekvienas gaminys ženklinaamas jį graviruojant (vieta suderinama/patikslinama prieš darbinio pavyzdžio pateikimą). Informacija turi būti lengvai įskaitoma visą gaminio naudojimo laiką. Ženklinaime nurodoma: plieno markė ir pagaminimo data (metai, mėnuo).

23. Gaminiai pakuojami individualiai ir sudedami į tvirtas (atsparias ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams) kartonines dėžes.

24. Kiekviena gaminio individuali pakuotė ženklinaama etikete, kurioje nurodoma:

- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksai;
- pagaminimo data (metai, mėnuo);
- NSN kodas.

25. Prie kiekvieno gaminio turi būti pridėta priežiūros instrukcija lietuvių kalba. Instrukcija gali būti pritvirtinta prie gaminio.

26. Bendroji pakuotė (dėžės etiketė) turi turėti rekvizitus:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksus (paryškintu ir padidintu šriftu);
- kiekis (vnt.) (paryškintu ir padidintu šriftu);
- pagaminimo data (metai, mėnuo);
- NSN kodas.

27. Kartoninės dėžės pristatomos sudėtos ant standartinio dydžio (120 X 80 cm) euro padėklų (toliau – europaletės). Europaletės turi būti tinkamai paruoštos transportavimui: kartoninės dėžės transportavimo metu turi išlaikyti savo pradinę formą (nebūtų suspaustos ar kitaip mechaniškai pažeistos), turi būti sudėtos taip, kad neišsikištų už europaletės ribų ir tolygiai užpildytų europaletės plotą. Europaletė turi būti tvirtai apvyniota pakavimo plėvele taip, kad transportavimo metu kartoninių dėžių nebūtų galima atskirti nuo europaletės. Prie kiekvienos europaletės turi būti pritvirtintas ne mažesnio kaip A4 formato dydžio lapas su tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dėžių kiekis;
- gaminių kiekis vienoje dėžėje;
- bendras gaminių kiekis europaletėje;
- kita informacija (nurodoma esant poreikiui).

VII. DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS IR GAMINIŲ PRIĖMIMAS

28. Sudarius sutartį derinami ir tvirtinami darbiniai pavyzdžiai.

29. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui tiekėjas pristato:

- du identiškus gaminius;
- techninį gaminio aprašą (techninę dokumentaciją, susidedančią iš bandymų protokolų įrodančių gaminio atitikimą techninės specifikacijos reikalavimams);

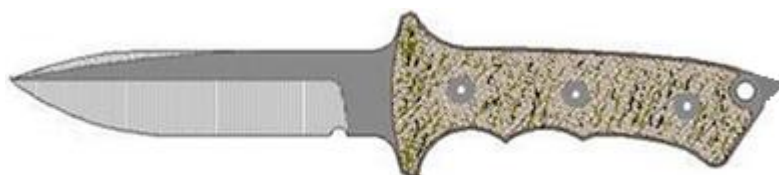
- gaminio priežiūros instrukciją suderinimui (kuri turės būti pridėta prie kiekvieno gaminio);

30. Tikslų kariško peilio modelį, detales ir proporcijas būtina suderinti prieš darbinių pavyzdžių pateikimą tvirtinimui. Konstrukcija derinama su konkurso laimėtoju, pasirašius sutartį.

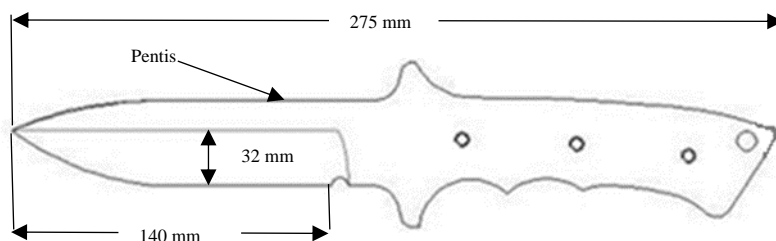
31. Masinę gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį. Tvirtinimui pateikiami pavyzdžiai turi visiškai atitikti techninėje specifikacijoje ir sutartyje nustatytus reikalavimus. Jie turi būti pagaminti kokybiškai: be medžiagų ar gamybinių defektų, tikslių matmenų, pilnai išvalyti, teisingai paženklinti ir supakuoti.

32. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiaverčio standarto pavyzdį. Gaminiai priimami pagal nustatytas sutartyje sąlygas, Pirkėjo nustatyta tvarka.

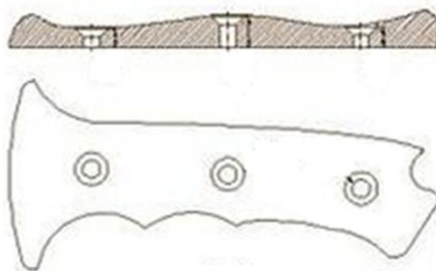
33. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti laboratorinių tyrimų rezultatai neatitinka techninėje specifikacijoje ir sutartyje nurodytų reikalavimų, brokuojama visa prekių partija.



1pav. Kariško peilio eskizas.



2pav. Peilio geležtės eskizas.



3pav. Peilio kriaunų eskizas.