

## PIRKIMO „BALDAI“ TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

**Pastaba dėl techninės specifikacijos taikymo.** Reikalavimai suformuluoti funkcinio principu. Jeigu dokumente būtų nurodytas konkretus modelis, gamintojas, tiekimo šaltinis, technologinis sprendinys, prekės ženklas, patentas, tipas, konkreti kilmė ar gamyba, tokia nuoroda laikoma pateikta su žodžiais „arba lygiavertis“. Pateikiamos nuotraukos / vizualizacijos yra pavyzdinio pobūdžio ir skirtos tik pageidaujamai stilistikai bei funkcijai iliustruoti.

Rengiant specifikaciją atsižvelgta į konkurencijos užtikrinimą, automatinių stalų kėlimo mechanizmų tiekimo terminų riziką ir LMDP / HPL / MDF medžiagų prieinamumą rinkoje. Reikalavimas stalviršiams taikyti ne mažesnę kaip 25 mm storį arba lygiavertį konstrukcinį sprendinį nustatomas atsižvelgiant į stalviršių matmenis, numatomą intensyvų kasdienį naudojimą, poreikį užtikrinti stalviršių standumą, stabilumą, ilgaamžiškumą ir kokybišką eksploataciją. Jeigu tiekėjas siūlo ne 25 mm storio stalviršį, o kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį, jis turi įrodyti, kad siūlomas sprendinys užtikrina ne prastesnį tvirtumą, stabilumą, atsparumą įprastam biuro naudojimui ir vizualinę kokybę.

### I. Pirkimo objekto dalys

Pirkimo dalis	Pavadinimas	Pozicijos
I	Korpusiniai baldai	1–27
II	Sėdimieji baldai	28–33
III	Pagal Pirkėjo poreikius gaminami baldai	34–42

### II. Techniniai reikalavimai

#### I PIRKIMO DALIS „Korpusiniai baldai“

##### 1. Elektra reguliuojamo aukščio darbo stolas su laidų nuvedimo sprendiniu. — kiekis: 120 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalą turi sudaryti stalviršis ir elektra reguliuojamo aukščio metalinis pagrindas. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne plonesnės kaip 25 mm melaminu, laminatu arba kita lygiaverte atsparia danga dengtos medžio drožlių plokštės ar lygiavertės baldinės plokštės. Turi būti užtikrintas stalviršio stabilumas ir atsparumas įprastam biuro naudojimui; jeigu tiekėjo siūlomai konstrukcijai būtinas didesnis standumas, papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, konstrukcinis rėmas arba kitas lygiavertis sprendinys. Stalviršio kraštai turi būti apsaugoti ne plonesne kaip 1–2 mm ABS/PVC arba lygiaverte briauna. Stalviršyje turi būti numatyta išpjova laidų nuvedimo dangteliui arba kitas lygiavertis laidų nuvedimo sprendinys.</p> <p>Elektra reguliuojamo aukščio pagrindas turi būti standartinis rinkoje prieinamas gaminytis, tinkamas biuro darbo stalams, be reikalavimo konkrečiam gamintojui, modeliui ar tiekimo šaltiniui. Pagrindą turi sudaryti metalinės kolonos, stalviršio tvirtinimo rėmas ir pėdos / atramos su reguliuojamomis atramėlėmis grindų nelygumams kompensuoti. Pagrindas gali būti dviejų arba trijų pakopų kolonų konstrukcijos, jeigu užtikrina nurodytą aukščio reguliavimo diapazoną, stabilumą ir apkrovą.</p>	

<p>Stalo aukštis turi būti reguliuojamas elektra, valdomas mygtuku arba valdymo pulteliu. Stalo pakėlimą turi užtikrinti ne mažiau kaip du varikliai arba kitas lygiavertis gamintojo sertifikuotas sprendinys, užtikrinantis tolygų kilimą. Funkcinė apkrova – ne mažiau kaip 80 kg, judėjimo greitis – ne mažiau kaip 18 mm, o kai reikalingas pastorintas vaizdas – naudojant pastorinimą, dvigubinimą, standinantį rėmą arba kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį/s, turi būti kliūtis / susidūrimo atpažinimo arba lygiavertė saugos funkcija.</p> <p>Stalviršio spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos, metalinių dalių – ne mažiau kaip 2 spalvos. Tikslios spalvos derinamos su Pirkėju po sutarties įsigaliojimo.</p> <p>Stalo plotis turi būti ne mažesnis kaip 1600 mm, gylis ne mažesnis kaip 800 mm, reguliuojamo aukščio eiga turi apimti ne mažiau kaip 650–1250 mm intervalą arba būti lygiavertė, tinkama sėdimam ir stovimam darbui. Stalas turi atitikti LST EN 527-1, LST EN 527-2 arba lygiaverčius biuro baldų standartus.</p>	
--	--

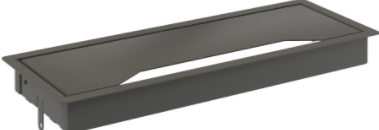
## 2. Elektra reguliuojamo aukščio darbo stalas su laidų nuvedimo sprendiniu. — kiekis: 5 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalą turi sudaryti stalviršis ir elektra reguliuojamo aukščio metalinis pagrindas. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne plonesnės kaip 25 mm melaminu, laminatu arba kita lygiaverte atsparia danga dengtos medžio drožlių plokštės ar lygiavertės baldinės plokštės. Turi būti užtikrintas stalviršio stabilumas ir atsparumas įprastam biuro naudojimui; jeigu tiekėjo siūlomai konstrukcijai būtinas didesnis standumas, papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, konstrukcinis rėmas arba kitas lygiavertis sprendinys. Stalviršio kraštai turi būti apsaugoti ne plonesne kaip 1–2 mm ABS/PVC arba lygiaverte briauna. Stalviršyje turi būti numatyta išpjova laidų nuvedimo dangteliui arba kitas lygiavertis laidų nuvedimo sprendinys.</p> <p>Elektra reguliuojamo aukščio pagrindas turi būti standartinis rinkoje prieinamas gaminytis, tinkamas biuro darbo stalams, be reikalavimo konkrečiam gamintojui, modeliui ar tiekimo šaltiniui. Pagrindą turi sudaryti metalinės kolonos, stalviršio tvirtinimo rėmas ir pėdos / atramos su reguliuojamomis atramėlėmis grindų nelygumams kompensuoti. Pagrindas gali būti dviejų arba trijų pakopų kolonų konstrukcijos, jeigu užtikrina nurodytą aukščio reguliavimo diapazoną, stabilumą ir apkrovą.</p> <p>Stalo aukštis turi būti reguliuojamas elektra, valdomas mygtuku arba valdymo pulteliu. Stalo pakėlimą turi užtikrinti ne mažiau kaip du varikliai arba kitas lygiavertis gamintojo sertifikuotas sprendinys, užtikrinantis tolygų kilimą. Funkcinė apkrova – ne mažiau kaip 80 kg, judėjimo greitis – ne mažiau kaip 18 mm, o kai reikalingas pastorintas vaizdas – naudojant pastorinimą, dvigubinimą, standinantį rėmą arba kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį/s, turi būti kliūtis / susidūrimo atpažinimo arba lygiavertė saugos funkcija.</p> <p>Stalviršio spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos, metalinių dalių – ne mažiau kaip 2 spalvos. Tikslios spalvos derinamos su Pirkėju po sutarties įsigaliojimo.</p> <p>Stalo plotis turi būti ne mažesnis kaip 1800 mm, gylis ne mažesnis kaip 800 mm, reguliuojamo aukščio eiga turi apimti ne mažiau kaip 650–1250 mm intervalą arba būti lygiavertė, tinkama sėdimam ir stovimam darbui. Stalas turi atitikti LST EN 527-1, LST EN 527-2 arba lygiaverčius biuro baldų standartus.</p>	

### 3. Elektra reguliuojamo aukščio darbo stalas su laidų nuvedimo sprendiniu. — kiekis: 60 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalą turi sudaryti stalviršis ir elektra reguliuojamo aukščio metalinis pagrindas. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne plonesnės kaip 25 mm melaminu, laminatu arba kita lygiaverte atsparia danga dengtos medžio drožlių plokštės ar lygiavertės baldinės plokštės. Turi būti užtikrintas stalviršio stabilumas ir atsparumas įprastam biuro naudojimui; jeigu tiekėjo siūlomai konstrukcijai būtinas didesnis standumas, papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, konstrukcinis rėmas arba kitas lygiavertis sprendinys. Stalviršio kraštai turi būti apsaugoti ne plonesne kaip 1–2 mm ABS/PVC arba lygiaverte briauna. Stalviršyje turi būti numatyta išpjova laidų nuvedimo dangteliui arba kitas lygiavertis laidų nuvedimo sprendinys.</p> <p>Elektra reguliuojamo aukščio pagrindas turi būti standartinis rinkoje prieinamas gaminytis, tinkamas biuro darbo stalams, be reikalavimo konkrečiam gamintojui, modeliui ar tiekimo šaltiniui. Pagrindą turi sudaryti metalinės kolonos, stalviršio tvirtinimo rėmas ir pėdos / atramos su reguliuojamomis atramėlėmis grindų nelygumams kompensuoti. Pagrindas gali būti dviejų arba trijų pakopų kolonų konstrukcijos, jeigu užtikrina nurodytą aukščio reguliavimo diapazoną, stabilumą ir apkrovą.</p> <p>Stalo aukštis turi būti reguliuojamas elektra, valdomas mygtuku arba valdymo pulteliu. Stalo pakėlimą turi užtikrinti ne mažiau kaip du varikliai arba kitas lygiavertis gamintojo sertifikuotas sprendinys, užtikrinantis tolygų kilimą. Funkcinė apkrova – ne mažiau kaip 80 kg, judėjimo greitis – ne mažiau kaip 18 mm, o kai reikalingas pastorintas vaizdas – naudojant pastorinimą, dvigubinimą, standinantį rėmą arba kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį/s, turi būti kliūtis / susidūrimo atpažinimo arba lygiavertė saugos funkcija.</p> <p>Stalviršio spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos, metalinių dalių – ne mažiau kaip 2 spalvos. Tikslios spalvos derinamos su Pirkėju po sutarties įsigaliojimo.</p> <p>Stalo plotis turi būti ne mažesnis kaip 1400 mm, gylis ne mažesnis kaip 700 mm, reguliuojamo aukščio eiga turi apimti ne mažiau kaip 650–1250 mm intervalą arba būti lygiavertė, tinkama sėdimam ir stovimam darbui. Stalas turi atitikti LST EN 527-1, LST EN 527-2 arba lygiavertčius biuro baldų standartus.</p>	

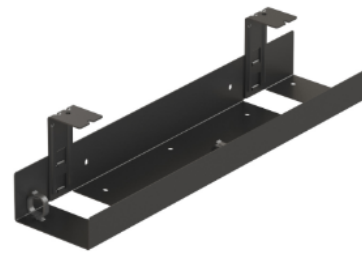
### 4. Metalinis dangtelis su rėmeliu laidų nuvedimui. — kiekis: 150 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Matmenys 310x120, H=25+-20mm Dangtelis gaminamas iš skardos lankstinio, metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Dangtelio atsidarymas fiksuojasi visose pozicijose. Dangtelyje yra išpjova laidų išvedimui. Rėmelis turi būti pritvirtintas prie stalviršio. Dangtelio spalva juoda.</p>	

### 5. Horizontalus laidų nuvedimo kanalas. — kiekis: 150 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Po stalviršiu turi būti montuojamas horizontalus laidų nuvedimo kanalas, kurį sudaro skardos lankstinys ir du metaliniai laikikliai. Jų spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai). Kanalo lankstinio apačioje suformuota pakankamai skylių elektros bloku</p>	

tvirtinimui. Lankstinio metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Kanalas tvirtinamas ant dviejų metalinių laikiklių. Turi būti galimybė kanalą nuimti nuo laikiklių elektros instaliavimui. Po stalviršiu turi būti montuojamas horizontalus laidų nuvedimo kanalas. Kanalą sudaro skardos lankstinys ir metaliniai laikikliai. Jų spalva identiška kitų metalinių detalių spalvai. Kanale turi būti išpjovos apatinėje dalyje laidų nuvedimui ir vertikalių laidų kanalų montavimui bei šoninės ir apatinės skylės įvairioms elektros blokų montavimo konfigūracijoms. Lankstinio metalo storis ne mažiau kaip 1 mm. Kanalas tvirtinamas ant dviejų metalinių laikiklių. Turi būti galimybė kanalą nuimti nuo laikiklių elektros instaliavimui. Laidų nuvedimo kanalo plotis 500 mm +/- 20 mm, gylis 100 mm +/- 20 mm, aukštis 110 mm +/- 20 mm.



## 6. Laidų nuvedimo kanalas. — kiekis: 150 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Elektros pajungimo laidai turi būti dengiami minkšta, lengvai suspaudžiama, pjaustoma ar karpoma juodos spalvos mova (movos ilgis – 1,5 m +/- 5 mm., skersmuo 25 mm +/- 5 mm). Visi laidai turi būti paslėpti ir sutvarkyti, kad nejudėtų. Laidai apjungiami mova nuo stalo iki el. komunikacijų dėžutės.</p>	

## 7. EI/ blokas— kiekis: 150 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Turi turėti 5 vnt 230V kištukinius lizdus. Laido ilgis ne mažiau kaip 5 m., juodos spalvos</p>	

## 8. Pertvara— kiekis: 5 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>1800 mm stalo kraštinei. Pertvara turi būti su užapvalintais viršutiniais kampais. Pertvara turi būti gaminama iš 16 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės, padengtos ne mažiau kaip 3 mm storio porolonu ir aptraukta gobelenu. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 470 g/m<sup>2</sup>, tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų (pagal Martindeilo skalę), atsparumo ugniai atitiktis LST EN 1021/1&amp;2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 5 (EN ISO 105-B02), pilingavimas: ne mažiau 4, sausas: ne mažiau 4 (ISO 105 - X12). Pertvara turi būti tvirtinama specialiais laikikliais, laikiklių spalva turi sutapti su stalo, prie kurio tvirtinama, metalinės dalys. Gobelenu pasirenkimas turi būti ne mažiau nei 7 spalvų. Pertvara turi būti stabili ir nevibruoti. Bendri pertvaros matmenys ne mažesni kaip: plotis 1800 mm., gylis 22 mm., aukštis 415 mm., aukštis virš stalo 415 mm.</p>	

## 9. Pertvara— kiekis: 70 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
---------------------	------------------------------

1600 mm stalo kraštinei. Pertvara turi būti su užapvalintais viršutiniais kampais. Pertvara turi būti gaminama iš 16 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės, padengtos ne mažiau kaip 3 mm storio porolonu ir aptraukta gobelenu. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 470s g/m<sup>2</sup>, tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų (pagal Martindeilo skalę), atsparumo ugniai atitiktis LST EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 5 (EN ISO 105-B02), pilingavimas: ne mažiau 4, sausas: ne mažiau 4 (ISO 105 - X12). Pertvara turi būti tvirtinama specialiais laikikliais, laikiklių spalva turi sutapti su stalo, prie kurio tvirtinama, metalinės dalys. Gobelenu pasirenkimas turi būti ne mažiau nei 7 spalvų. Pertvara turi būti stabili ir nevibruoti. Bendri pertvaros matmenys ne mažesni kaip: plotis 1600 mm., gylis 22 mm., aukštis 415 mm., aukštis virš stalo 415 mm.



#### 10. Pertvara— kiekis: 30 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>1400 mm stalo kraštinei. Pertvara turi būti su užapvalintais viršutiniais kampais. Pertvara turi būti gaminama iš 16 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės, padengtos ne mažiau kaip 3 mm storio porolonu ir aptraukta gobelenu. Gobeleno sudėtis turi būti 100% poliesteris, kurio svoris yra ne mažiau 470 g/m<sup>2</sup>, tvirtumas ne mažiau 100 000 ciklų (pagal Martindeilo skalę), atsparumo ugniai atitiktis LST EN 1021/1&amp;2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 5 (EN ISO 105-B02), pilingavimas: ne mažiau 4, sausas: ne mažiau 4 (ISO 105 - X12). Pertvara turi būti tvirtinama specialiais laikikliais, laikiklių spalva turi sutapti su stalo, prie kurio tvirtinama, metalinės dalys. Gobelenu pasirenkimas turi būti ne mažiau nei 7 spalvų. Pertvara turi būti stabili ir nevibruoti. Bendri pertvaros matmenys ne mažesni kaip: plotis 1400 mm., gylis 22 mm., aukštis 415 mm., aukštis virš stalo 415 mm.</p>	

#### 11. Kojų uždanga — kiekis: 5 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Turi būti pritaikyta 1800 mm pločio stalui. Kojų uždanga turi būti pagaminta iš ne mažiau 16 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės su ne mažiau 1 mm ABS briauna, kuri apsaugo kraštus nuo mechaninių pažeidimų. Kojų uždanga turi būti tvirtinama prie stalviršio naudojant ne mažiau nei du milteliniu būdu dažytus metalinius laikiklius. Laikikliai turi būti pagaminti iš ne mažiau nei 4 mm storio metalo lakštų, užtikrinant panelės stabilumą ir patvarumą. Metalinių dalių spalva turi sutapti su stalo metalinių dalių spalva. Kojų uždangos spalva turi būti tokios pačios spalvos, kaip ir stalviršis. Tvirtinimas turi būti atliekamas varžtais. Uždangos matmenys ne mažesni kaip: plotis 1640 mm., gylis 16 mm., aukštis 350 mm.</p>	

#### 12. Kojų uždanga — kiekis: 100 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Turi būti pritaikyta 1600 mm pločio stalui. Kojų uždanga turi būti pagaminta iš ne mažiau 16 mm storio melaminu dengtos medžio</p>	

<p>drožlių plokštės su ne mažiau 1 mm ABS briauna, kuri apsaugo kraštus nuo mechaninių pažeidimų. Kojų uždanga turi būti tvirtinama prie stalviršio naudojant ne mažiau nei du milteliniu būdu dažytus metalinius laikiklius. Laikikliai turi būti pagaminti iš ne mažiau nei 4 mm storio metalo lakštų, užtikrinant panelės stabilumą ir patvarumą. Metalinių dalių spalva turi sutapti su stalo metalinių dalių spalva. Kojų uždangos spalva turi būti tokios pačios spalvos, kaip ir stalviršis. Tvirtinimas turi būti atliekamas varžtais. Uždangos matmenys ne mažesni kaip: plotis 1440 mm., gylis 16 mm., aukštis 350 mm.</p>	
--	---

### 13. Kojų uždanga — kiekis: 40 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Turi būti pritaikyta 1400 mm pločio stalui. Kojų uždanga turi būti pagaminta iš ne mažiau 16 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės su ne mažiau 1 mm ABS briauna, kuri apsaugo kraštus nuo mechaninių pažeidimų. Kojų uždanga turi būti tvirtinama prie stalviršio naudojant ne mažiau nei du milteliniu būdu dažytus metalinius laikiklius. Laikikliai turi būti pagaminti iš ne mažiau nei 4 mm storio metalo lakštų, užtikrinant panelės stabilumą ir patvarumą. Metalinių dalių spalva turi sutapti su stalo metalinių dalių spalva. Kojų uždangos spalva turi būti tokios pačios spalvos, kaip ir stalviršis. Tvirtinimas turi būti atliekamas varžtais. Uždangos matmenys ne mažesni kaip: plotis 1240 mm., gylis 16 mm., aukštis 350 mm.</p>	

### 14. Spintelė ant ratukų. — kiekis: 160 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Spintelė turi būti pagaminta su trim stalčiais, su centriniu užraktu ir ratukais.</p> <p>Stalčių šoneliai turi būti metaliniai. Stalčių kreipiančiosios turi būti metaliniai bėgeliai. Spintelės karkasas ir stalčiai turi būti gaminami iš ne mažiau kaip 18 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės, viršus iš ne mažiau kaip 18 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės, dugnas iš ne mažiau kaip 16 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės. Spintutės detalių kraštai laminuoti ne mažesne kaip 1 mm storio ABS/PVC briauna, viršaus iš ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna.</p> <p>Stalčiukai turi atlaikyti ne mažesnę nei 25 kg svorį. Stalčiaus viduje turi tilpti A4 formato popieriaus lapai. Rankenėlės turi būti per stalčiuko fasado viršutinės dalies ilgį ir pagamintos iš metalo profilio.</p> <p>Spintelė turi turėti ne mažiau kaip 4 ratukus, kurių skersmuo ne mažiau kaip 37 mm.</p> <p>Spintelės matmenys ne mažiau kaip: plotis 430 mm., gylis 600 mm., aukštis 560 mm.</p> <p>Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p> <p>Spintelė turi atitikti LST EN 16121:2024 sertifikata arba lygiavertį</p>	

**15. Kanceliarinė spinta — kiekis: 100 vnt.**

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Uždara kanceliarinė spinta turi būti vienos dalies, su varstomomis durelėmis. Spinta turi būti su dvejomis durimis. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės, laminuotos melamino plėvele arba kita lygiaverte danga. Plokštės storis – ne mažesnis kaip 18 mm. Spintos stogas ir dugnas turi būti pagaminti iš ne mažesnio kaip 18 mm storio medžio drožlių plokštės arba lygiavertės baldinės plokštės.</p> <p>Turi būti numatyta galimybė reguliuoti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai turi būti padengti ne plonesne kaip 1 mm ABS/PVC arba lygiaverte briauna. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažesnio kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės arba lygiavertės baldinės plokštės, tokios pačios arba su spintos korpusu suderintos spalvos.</p> <p>Spinta turi turėti reguliuojamas kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelių reguliavimo diapazonas – ne mažiau kaip iki 10 mm. Spinta turi būti konstrukciškai stabili ir saugi naudoti be papildomo tvirtinimo prie sienos, jeigu toks tvirtinimas nėra būtinas pagal gamintojo montavimo instrukciją ar saugaus naudojimo reikalavimus.</p> <p>Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažesnę kaip 20 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi užtikrinti lentynų stabilumą ir neleisti lentynoms judėti horizontaliai įprasto naudojimo metu. Spintos durys turi atsідaryti ne mažesniu kaip 107 laipsnių kampu arba kitu lygiaverčiu kampu, užtikrinančiu patogų spintos naudojimą.</p> <p>Rankenėlės turi būti metalinės arba lygiavertės, derinamos su bendra baldų stilistika ir kitomis projekto metalinėmis detalėmis. Rankenėlės gali būti dažytos milteliniu arba kitu lygiaverčiu būdu.</p> <p>Spintos matmenys turi būti ne mažesni kaip: plotis 800 mm, gylis 420 mm, aukštis 790 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies – iš ne mažiau kaip 3 spalvų.</p> <p>Spinta turi atitikti LST EN 14073-2:2004, LST EN 14073-3:2004, LST EN 14074:2004 arba lygiaverčių standartų reikalavimus.</p>	

**16. Atvira spinta — kiekis: 100 vnt.**

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino arba lygiaverte plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti 1 fiksuotą lentyną. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės turi išsisukti iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 10 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įtvirtinti, taip, kad lentyna nejudėtų horizontaliai.</p> <p>Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 800 mm., gylis 400 mm., aukštis 940 mm.</p> <p>Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	

**17. Atvira spinta — kiekis: 5 vnt.**

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
---------------------	------------------------------

Spinta sudaryta iš 4 atvirų spintų, kurių kiekvienos matmuo turi būti ne mažiau kaip: plotis 1000 mm., gylis 400 mm., aukštis 370 mm. Dvi spintos dedamos viena šalia kitos ir dvi ant viršaus. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino arba lygiaverte plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti 1 fiksuotą lentyną. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės turi išsisukti iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 10 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įtvirtinti, taip, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Pagrindas turi būti iš ne mažiau kaip 2vnt metalinių kojų. Kojos turi būti pagamintos iš metalinio vamzdžio, kurio matmuo turi būti ne mažiau nei 20x20mm. Kojelių aukštis turi būti ne mažiau kaip 80mm., su plastikiniais padeliais, kurie turi išsisukti iki 10 mm.

Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.



### 18. Rūbų spinta. — kiekis: 30 vnt.

#### Techninis aprašymas

Uždara rūbų spinta. Vienos dalies. Spinta turi būti su dvejomis durimis. Turi būti viena lentyna, po lentyna turi būti sumontuota kartelė pakaboms. Turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos stogas ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm MDP. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti kojeles, kurių aukštis turi būti ne mažiau kaip 17 mm, grindų nelygumams išlyginti. Kojelės turi išsisukti iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 20 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Rankenėlės kvadratinės, dažytos milteliniu arba lygiaverčiu būdu tokia pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu, kaip 107 laipsnių kampu.

Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 800 mm., gylis 420 mm., aukštis (be kojelių) 1780 mm.

Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.

#### Orientacinis gaminio vaizdas

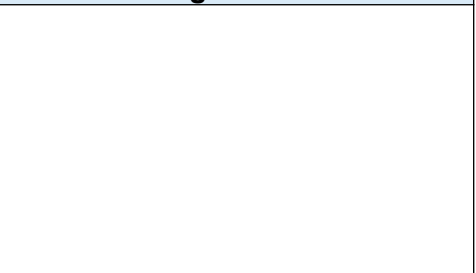


### 19. Kanceliarinė spinta su varstomomis durimis. — kiekis: 150 vnt.

#### Techninis aprašymas

Spinta turi būti su dvejomis, varstomomis durimis. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino arba lygiaverte plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Spintos viduje turi būti keturios lentynos, t.y. turi tilpti 5 A4 formato segtuvų eilės. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės turi išsisukti

#### Orientacinis gaminio vaizdas



iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 20 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, taip, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu, kaip 107 laipsnių kampu. Rankenėlės kvadratinės, dažytos miltelinio arba lygiaverčiu būdu tokia pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 800 mm., gylis 420 mm., aukštis (be kojelių) 1780 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.



## 20. Elektra reguliuojamo aukščio vadovo stalas. — kiekis: 2 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, dengtos melamino danga. Papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, dvigubinimas, stovinantis rėmas arba kitas lygiavertis konstrukcinis sprendinys, jeigu jis užtikrina ne prastesnį tvirtumą, stabilumą ir vizualinę kokybę. Stalviršio briaunos turi būti laminuotos ne mažiau kaip 2 mm storio ABS briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Panelinė stalo koja turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm storio medžio drožlių plokštės, su ne mažiau kaip 1 mm storio briauna. Rėmo konstrukcija turi būti pagaminta iš plieno, naudojant 40x20 mm +/- 1 mm metalinius vamzdžius. Kolonos turi būti stačiakampio formos 50x80 mm +/- 2 mm. Sistema turi turėti du variklius. Kėlimo greitis turi būti iki 38 mm/s, eigos ilgis ne mažiau kaip – 500 mm +/- 20mm., maksimali kėlimo apkrova – ne mažesnė kaip 80 kg. Kolonose turi būti reguliuojamos atramėlės iki 10 mm. Elektros lizdai turi būti paslėpti. Elektros lizdai su papildomu USB įkrovimu (3xAC + 2xUSB-A). Po stalviršiu turi būti numatyta laidų valdymo dėžė. Stalo matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 2000 mm., gylis 900 mm., aukštis reguliuotis tarp 700 iki 1200 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	

## 21. Kojų uždanga — kiekis: 6 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Turi būti pritaikyta 2000 mm pločio stalui. Kojų uždanga turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio melaminu dengtos medžio drožlių plokštės su ne mažiau kaip 1 mm ABS briauna, kuri apsaugo kraštus nuo mechaninių pažeidimų. Kojų uždanga turi būti tvirtinama prie stalviršio naudojant ne mažiau nei tris miltelinio būdu dažytus metalinius laikiklius. Laikikliai turi būti pagaminti iš ne mažiau nei 4 mm storio metalo lakštų, užtikrinant panelės stabilumą ir patvarumą. Metalinių dalių spalva turi sutapti su stalo metalinių dalių spalva. Kojų uždangos spalva turi būti tokios pačios spalvos, kaip ir stalviršis. Tvirtinimas turi būti atliekamas</p>	

<p>varžtais. Uždangos matmenys ne mažesni kaip: 1728 mm., gylis 16 mm., aukštis 350 mm.</p> <p>Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	
---	--

## 22. Elektra reguliuojamo aukščio vadovo stalas su fiksuota spintele. — kiekis: 6 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, dengtos melamino danga. Papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, dvigubinimas, standinantis rėmas arba kitas lygiavertis konstrukcinis sprendinys, jeigu jis užtikrina ne prastesnį tvirtumą, stabilumą ir vizualinę kokybę. Stalviršio briaunos turi būti laminuotos ne mažiau kaip 2 mm storio ABS briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Panelinė stalo koja turi būti pagaminta iš 18 mm storio medžio drožlių plokštės, su 1 mm storio briauna. Rėmo konstrukcija turi būti pagaminta iš plieno, naudojant 40x20 mm +- 1 mm metalinius vamzdžius. Kolonos turi būti stačiakampio formos 50x80 mm +- 2 mm. Sistema turi turėti ne mažiau kaip du variklius. Kėlimo greitis turi būti iki 38 mm/s, eigos ilgis – apie 500 mm +- 20mm., maksimali kėlimo apkrova – ne mažesnė kaip 80 kg. Kolonose turi būti reguliuojamos atramėlės iki 10 mm. Prie stalo turi komplektuotis kairinė arba dešininė šoninė spintelė. Spintelės korpusas turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 18 mm storio medžio drožlių plokštės su 1 mm briauna. Durys ir stalčių fasadai turi būti pagaminti iš ne mažiau kaip 16 mm storio medžio drožlių plokštės su ne mažesne kaip 1 mm briauna. Vidiniai stalčiai turi būti iš ne mažiau kaip 12 mm storio medžio drožlių plokštės su 0,5 mm briauna. Spintelė turi turėti pilno ištraukimo bėgelius su švelnaus uždarymo mechanizmu, viršutinį stalčių su užraktu. Stalčių apkrova – ne mažesnė kaip 10 kg. Elektros lizdai turi būti paslėpti. Elektros lizdai su papildomu USB įkrovimu (3xAC + 2xUSB-A). Po stalviršiu turi būti numatyta laidų valdymo dėžė. Stalas turi būti ne mažesnis kaip: plotis 2000 mm., gylis 900 mm., aukštis reguliuojamas tarp 700 iki 1200 mm. Spintelė turi būti ne mažesnis kaip: plotis 1800 mm., gylis 600 mm., aukštis 550 mm. Stalas su fiksuota spintele turi atitikti LST EN 527-1:2011, LST EN 527-2:2016+A12019, LST EN 1730:2012 standartus ar lygiavertčius. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	

## 23. Vadovo priestalis — kiekis: 6 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Priestalis turi susidėti iš stalviršio ir kojų. Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės, tokios pat spalvos, kaip vadovo stalas. Papildomai gali būti naudojamas standinantis rėmas arba kitas lygiavertis konstrukcinis sprendinys, jeigu jis užtikrina ne prastesnį tvirtumą, stabilumą ir vizualinę kokybę. Stalviršio kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Stalviršis turi turėti dvigubą metalinį konstrukcinį rėmą, gaminamą iš plieninio vamzdžio, ne mažesnio kaip 40x20 mm +- 2 mm. Rėmas į stalviršį turi būti tvirtinamas tik per metalines įvoves. Stalo kojos turi būti pagamintos iš plieninio vamzdžio, ne</p>	

<p>mažesnio kaip 40x40 mm +/- 2 mm. Tarp stalviršio ir stalo kojų turi būti ne mažesnis kaip 10 mm +/- 2 mm tarpas. Kojos turi turėti ne mažesnes kaip 10 mm išsukamas atramėles grindų nelygumams išlyginti. Stalo kojos turi būti U raidės formos. Stalo matmenys turi būti ne mažesni kaip: ilgis turi būti 1800 mm., gylis 800 mm., aukštis reguliuotis tarp 700 iki 1200 mm.</p> <p>Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	
---	--

#### 24. Elektra reguliuojamo aukščio vadovo stalas. — kiekis: 6 vnt.

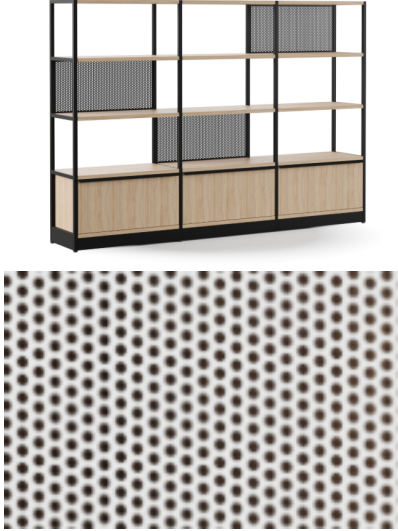
Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, dengtos melamino danga. Papildomai gali būti naudojama pastorinta briauna, dvigubinimas, standinantis rėmas arba kitas lygiavertis konstrukcinis sprendinys, jeigu jis užtikrina ne prastesnį tvirtumą, stabilumą ir vizualinę kokybę. Stalviršio briaunos turi būti laminuotos ne mažiau kaip 2 mm storio ABS briauna, kurios spalva turi sutapti su stalviršio spalva. Panelinė stalo koja turi būti pagaminta iš 18 mm storio medžio drožlių plokštės, su 1 mm storio briauna. Rėmo konstrukcija turi būti pagaminta iš plieno, naudojant 40x20 mm +/- 1 mm metalinius vamzdžius. Kolonos turi būti stačiakampio formos 50x80 mm +/- 2 mm. Sistema turi turėti ne mažiau kaip du variklius. Kėlimo greitis turi būti iki 38 mm/s, eigos ilgis – apie 500 mm +/- 20mm., maksimali kėlimo apkrova – ne mažesnė kaip 80 kg. Kolonose turi būti reguliuojamos atramėlės iki 10 mm. Elektros lizdai turi būti paslėpti. Elektros lizdai su papildomu USB įkrovimu (3xAC + 2xUSB-A). Po stalviršiu turi būti numatyta laidų valdymo dėžė. Stalas turi būti ne mažesnis kaip: plotis 1600 mm., gylis 800 mm., aukštis reguliuotis tarp 700 iki 1200 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	

#### 25. Kanceliarinė spinta su metalinėmis lentynomis — kiekis: 20 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Spintą turi sudaryti viršutinė metalinė dalis ir apatinė LMDP dalis. Viršutinė dalis turi būti gaminama iš 25x25 ±5 mm storio metalinio vamzdžio karkaso, kuris turi būti dažomas miltelininiu ar lygiaverčiu būdu. Į karkasą turi montuotis 3 lentynos iš LMDP ne plonesnio nei 25 mm storio, kurios visos turi tvirtintis viename aukščio lygyje su karkasu. Apatinė dalis turi būti gaminama uždara, rakinama vienos dalies su dvejomis varstomomis durelėmis. Turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos stogas ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm medžio drožlių plokštės. Spintos šonai iš vidinės pusės turi būti perforuoti, kad būtų galima lengvai keisti lentynų aukštį. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės išsisuka iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 20 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, taip, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu kaip 107</p>	

laipsnių kampu. Rankenėlės kvadratinės, dažytos miltelinio ar baltygiaverčių būdu tokia pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 800 mm., gylis 450 mm., aukštis (be kojelių) 1900 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.	
---	--

## 26. Kanceliarinė spinta su stalčiais su metalinėmis lentynomis — kiekis: 10 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminių vaizdas
<p>Spintą turi sudaryti viršutinė metalinė dalis ir apatinė LMDP dalis. Viršutinė dalis turi būti gaminama iš 25x25 ±5 mm storio metalinio vamzdžio karkaso, kuris turi būti dažomas miltelinio ar lygiaverčių būdu. Į karkasą turi montuotis 9 vnt. LMDP lentynos, kurios visos turi tvirtintis viename aukščio lygyje su karkasu. Viršutinė spintos dalis turi turėti ne mažiau 3 vnt. dekoratyvines perforuoto metalo nugarėles, dažytas miltelinio būdu ta pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Apatinė dalis turi būti gaminami uždari stalčiai. Turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos apatinės dalies viršus ir apačia turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm medžio drožlių plokštės. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės išsisuka iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 20 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, taip, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Rankenėlės kvadratinės, dažytos miltelinio arba lygiaverčių būdu tokia pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 2400 mm., gylis 450 mm., aukštis (be kojelių) 1900 mm. Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.</p>	

## 27. Serverio spinta su varstomomis durimis. — kiekis: 1 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminių vaizdas
<p>Spinta turi būti su dvejomis, varstomomis durimis. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino arba lygiaverte plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spinta turi turėti kojeles grindų nelygumams išlyginti. Kojelės turi išsisukti iki 10 mm. Spinta konstrukciškai turi būti stabili t.y. nereikalauja papildomo tvirtinimo prie sienos ir gali "tarnauti" kaip pertvara. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Spintos durys turi atsidaryti ne mažesniu, kaip 107 laipsnių kampu. Rankenėlės kvadratinės, dažytos miltelinio arba lygiaverčių būdu tokia pačia spalva, kaip visos projekto metalinės detalės. Spintos matmenys turi būti ne mažiau kaip: plotis 1400 mm., gylis 700 mm., aukštis (be kojelių) 1780 mm. Spinta turi būti pritaikyta prie serverio matmenų ir aptarnavimo. T. y. turi būti ne mažiau 4 vnt. ventiliacinės grotelės stoge ir nugaroje. Viduje turi nebūti jokių perskyrimų: visas turis laisvas. Tiekėjas turi užtikrinti spintos stabilumą.</p>	

Medinės dalies spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, metalinės dalies iš ne mažiau kaip 3.



## II PIRKIMO DALIS „Sėdimieji baldai“

### 28. Vadovo kėdė. — kiekis: 6 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Kėdė turi būti aukštu atlošu, skirta reprezentacinei vadovo darbo vietai. Kėdės sėdimoji dalis, atlošas ir porankiai turi sudaryti vientisą arba vizualiai vientisą minkštą formą, išlaikančią užduotą stilistiką. Korpusas gali būti gaminamas iš poliuretano liejinio, presuotos faneros, metalo, plastiko, kompozito ar kitų lygiaverčių medžiagų, aptrauktų audiniu, oda, eko oda ar kita biuro baldams tinkama apdaila.</p> <p>Kėdė turi būti ant penkių atramų bazės su ratukais, pritaikytais kietai arba minkštai grindų dangai. Ratukų skersmuo – ne mažiau kaip 50 mm. Kėdė turi turėti sėdimosios dalies aukščio reguliavimą ir sinchroninį, svyravimo arba kitą ergonomišką mechanizmą, leidžiantį reguliuoti sėdėjimo padėtį ir / arba fiksuoti darbo padėtis.</p> <p>Apmušalas turi būti tinkamas intensyviai biuro naudojimui: atsparumas dilimui ne mažiau kaip 80 000 Martindeilo ciklų, atsparumas ugniai pagal LST EN 1021-1 ir LST EN 1021-2 arba lygiaverčius standartus. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos. Leistina apkrova – ne mažiau kaip 110 kg.</p> <p>Bendras kėdės plotis – 650–780 mm, gylis – 650–780 mm, aukštis – apie 1100–1350 mm, sėdimosios dalies aukščio reguliavimo diapazonas turi būti tinkamas standartinei darbo vietai. Matmenų paklaida leidžiama, jeigu išlaikoma funkcija, ergonomika ir vizualinė stilistika. Su pasiūlymu pateikiami apmušalo savybes pagrindžiantys dokumentai arba gamintojo techninis aprašymas.</p>	

### 29. Susitikimų kėdė. — kiekis: 60 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Kėdė turi būti žemesnio atlošo, su neaukštais porankiais arba vizualiai integruotais porankiais, skirta susitikimų ir lankytojų erdvėms. Kėdės forma turi būti minkšta, vientisa ir derėti su</p>	

vadovo kėdės stilistika. Korpusas gali būti gaminamas iš poliuretano liejinio, presuotos faneros, plastiko, metalo, kompozito ar kitų lygiaverčių medžiagų, aptrauktų audiniu, oda, eko oda ar kita biuro baldams tinkama apdaila.

Kėdė turi būti ant stabilios metalinės arba plastikinės bazės su ratukais arba glidelėmis. Jeigu siūloma kėdė su ratukais, ratukai turi būti pritaikyti kietai arba minkštai grindų dangai. Turi būti sėdimosios dalies aukščio reguliavimo mechanizmas arba kitas lygiavertis gamintojo ergonominis sprendinys, tinkamas susitikimų kėdei.

Apmušalas turi būti tinkamas intensyviai biuro naudojimui: atsparumas dilimui ne mažiau kaip 80 000 Martindeilo ciklų, atsparumas ugniai pagal LST EN 1021-1 ir LST EN 1021-2 arba lygiaverčius standartus. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos. Leistina apkrova – ne mažiau kaip 110 kg.

Orientaciniai matmenys: plotis 600–780 mm, gylis 600–780 mm, aukštis 780–1000 mm. Leidžiama matmenų paklaida, jeigu išlaikoma funkcija, ergonomika ir bendra vizualinė stilistika. Su pasiūlymu pateikiami apmušalo savybes pagrindžiantys dokumentai arba gamintojo techninis aprašymas.



### 30. Konferencinė kėdė, minkšta, ant rėminės kojos. — kiekis: 100 vnt.

#### Techninis aprašymas

Kėdė turi būti skirta konferencijų, posėdžių ar mokymų erdvėms. Kėdės sėdimoji dalis ir atlošas turi būti minkštinti ir aptraukti audiniu, oda, eko oda ar kita biuro baldams tinkama apdaila. Korpusas gali būti vientisos arba atskiros sėdynės ir atlošo konstrukcijos, tačiau turi išlaikyti lengvą, šiuolaikinę ir vizualiai minkštą stilistiką.

Kėdė turi būti ant metalinio rėmo / rėminės kojos, rogutės tipo arba kito stabilaus metalinio pagrindo. Rėmas turi būti dažytas miltelinu būdu, chromuotas, cinkuotas arba kitaip apsaugotas nuo korozijos. Kėdės turi būti sandėliuojamos viena ant kitos ne mažiau kaip po 4 vnt., nepažeidžiant gaminių elementų. Kojos turi turėti apsaugines atramėles, pritaikytas kietai arba minkštai grindų dangai.

Apmušalo atsparumas dilimui – ne mažiau kaip 80 000 Martindeilo ciklų. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos; jeigu gamintojo konstrukcija leidžia, gali būti siūlomas skirtingų vidinės ir išorinės apmušalo spalvų derinys. Atsparumas ugniai – pagal LST EN 1021-1 ir LST EN 1021-2 arba lygiaverčius standartus.

Orientaciniai matmenys: plotis 470–560 mm, gylis 520–620 mm, aukštis 780–880 mm, sėdimosios dalies aukštis 430–500 mm. Kėdė turi atitikti EN 16139 arba lygiavertį viešojo naudojimo kėdžių standartą.

#### Orientacinis gaminių vaizdas



### 31. Darbo kėdė su tinkliniu atlošu. — kiekis: 100 vnt.

#### Techninis aprašymas

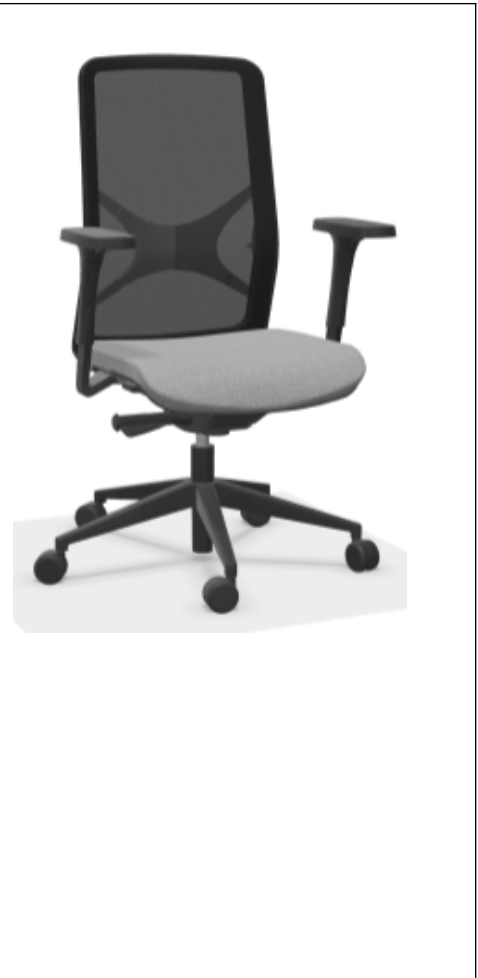
#### Orientacinis gaminių vaizdas

Kėdė turi būti ergonominė, skirta kasdieniam biuro darbui. Kėdė turi sudaryti kvėpuojančio tinklelio arba lygiavertės medžiagos atlošas, paminkštinta sėdimoji dalis ir penkių atramų bazė su ratukais. Atlošas ir sėdynė gali būti atskiri arba konstrukciškai sujungti, jeigu užtikrinamas ergonominis sėdėjimas.

Kėdė turi turėti sėdimosios dalies aukščio reguliavimą, sinchroninį arba lygiavertį ergonominį mechanizmą su keliomis fiksavimo padėtimis arba automatinio prisitaikymo prie sėdinčiojo svorio funkcija. Turi būti sėdynės gylio reguliavimo funkcija arba kitas lygiavertis ergonominis sprendinys. Juosmens atrama turi būti reguliuojama arba integruota ergonominės formos atloše. Porankiai turi būti reguliuojami ne mažiau kaip 2 kryptimis; viršutinė porankių dalis turi būti minkšta arba lygiavertė.

Atlošo tinklelis ir sėdynės apmušalas turi būti tinkami intensyviai biuro naudojimui: tinklelio atsparumas dilimui ne mažiau kaip 50 000 Martindeilo ciklų, sėdynės apmušalo atsparumas dilimui ne mažiau kaip 80 000 Martindeilo ciklų. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos. Ratukai turi būti pritaikyti kietai arba minkštai grindų dangai, skersmuo ne mažiau kaip 50 mm.

Orientaciniai matmenys: plotis 650–750 mm, gylis 650–750 mm, aukštis 1000–1200 mm, sėdimosios dalies aukščio diapazonas apie 400–550 mm. Kėdė turi atitikti LST EN 1335-1, LST EN 1335-2 arba lygiavertčius standartus. Su pasiūlymu pateikiami apmušalo / tinklelio savybes pagrindžiantys dokumentai arba gamintojo techninis aprašymas.



### 32. Konferencinė kėdė, universali. — kiekis: 100 vnt.

#### Techninis aprašymas

Kėdė turi būti skirta konferencijų, mokymų ir lankytojų erdvėms. Kėdės korpusas turi būti pagamintas iš presuotos faneros, plastiko, kompozito, metalo ar kitos lygiavertės medžiagos, su paminkštinimu ir apmušalu arba su kitu lygiavertčiu komfortą užtikrinančiu sprendiniu. Kėdės išvaizda turi būti neutrali, šiuolaikinė, deranti su bendra interjero stilistika.

Korpusas tvirtinamas ant metalinio rėmo, rėminės / rogutės tipo kojės arba kito stabilaus pagrindo. Rėmas turi būti dažytas miltelinu būdu, chromuotas arba kitaip apsaugotas nuo korozijos. Kėdės turi būti sandėliuojamos viena ant kitos ne mažiau kaip po 4 vnt., nepažeidžiant gaminio elementų. Kėdė turi turėti apsaugines atramėles kietai arba minkštai grindų dangai.

Apmušalo atsparumas dilimui – ne mažiau kaip 80 000 Martindeilo ciklų. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 5 spalvos. Atsparumas ugniai – pagal LST EN 1021-1 ir LST EN 1021-2 arba lygiavertčius standartus.

Orientaciniai matmenys: plotis 470–560 mm, gylis 520–620 mm, aukštis 800–900 mm, sėdimosios dalies aukštis 430–500 mm. Kėdė turi atitikti EN 16139 arba lygiavertį viešojo naudojimo kėdžių standartą. Su pasiūlymu pateikiami apmušalo savybes pagrindžiantys dokumentai arba gamintojo techninis aprašymas.

#### Orientacinis gaminio vaizdas



### 33. Vadovo / reprezentacinė darbo kėdė su galvos atrama. — kiekis: 6 vnt.

#### Techninis aprašymas

#### Orientacinis gaminio vaizdas

Kėdė turi būti aukštu atlošu ir galvos atrama arba vientisu aukštu atlošu, kuris atlieka galvos atramos funkciją. Sėdimoji dalis ir atlošas turi būti vizualiai vientisos modernios konstrukcijos. Atlošas gali būti aptrauktas tinkleliu, audiniu, oda, eko oda ar kita biuro baldams tinkama medžiaga.

Kėdė turi turėti sinchroninį, svyravimo arba kitą ergonomišką mechanizmą su aukščio reguliavimu ir padėties fiksavimu arba įtempimo reguliavimu. Turi būti ne mažiau kaip 2 kryptimis reguliuojami porankiai arba lygiavertis ergonominis porankių sprendinys. Bazė turi būti penkių atramų, metalinė, aliumininė, plastikinė su stiklo pluoštu arba kita lygiavertė, su ratukais, pritaikytas kietai arba minkštai grindų dangai. Ratukų skersmuo – ne mažiau kaip 50 mm.


Apmušalas / tinklelis turi būti tinkamas intensyviai biuro naudojimui: atsparumas dilimui ne mažiau kaip 50 000 Martindeilo ciklų, atsparumas šviesai ne mažiau kaip 5 pagal EN ISO 105-B02 arba lygiavertį standartą. Spalvų pasirinkimas – ne mažiau kaip 3 spalvos. Leistina apkrova – ne mažiau kaip 110 kg.

Orientaciniai matmenys: plotis 650–750 mm, gylis 650–750 mm, aukštis 1050–1250 mm, sėdimosios dalies aukščio diapazonas apie 400–550 mm. Su pasiūlymu pateikiami apmušalo / tinklelio savybes pagrindžiantys dokumentai arba gamintojo techninis aprašymas.



### III PIRKIMO DALIS „Pagal Pirkėjo poreikius gaminami baldai“

#### 34. Priimamojo baldai 2-iems darbo vietoms. — kiekis: 1 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Recepcija turi būti U formos. Baldo korpusas turi būti pagamintas iš laminuotos medžio drožlių plokštės ne mažiau kaip 16 mm su ne mažesne kaip 1 mm ABS briauna. Viršutinis stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, su ne mažiau kaip 2 mm ABS briauna. Recepcijos fasadas turi būti gaminamas iš vertikalių detalių. Korpuso dalys turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 16 mm LMDP su ne mažiau kaip 1 mm ABS briauna, fasado dalys turi būti gaminamos iš MDF plokštės apvilkotos ne mažiau 3mm akustiniu porolonu ir gobelenu. Gobeleno sudėtis ne mažiau 88% vilna, kurio svoris yra ne mažiau 400 g/m<sup>2</sup>, tvirtumas ne mažiau 120 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis BS EN 1021/1&amp;2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 4 (EN ISO 105 - B02), pilingavimas: ne mažiau 5, sausas: ne mažiau 5 (ISO 105 - X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau kaip iš 7 spalvų. Dalių išdėstymo meninė raiška prieš gamybą turi būti suderinta su Perkančiąja organizacija. Recepcijos baldo cokolis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, su ne mažiau 0,8 mm HPL briauna.</p> <p>Recepcijos baldo matmenys: 3200x1040, ±20mm H=1100 ±20 mm. Baldas turi atitikti užduotą dizainą.</p>	

#### 35. Priimamojo baldai 1-ai darbo vietai. — kiekis: 1 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Recepcija turi būti L formos. Baldo korpusas turi būti pagamintas iš laminuotos medžio drožlių plokštės ne mažiau kaip 16 mm su</p>	

nemažiau kaip 1 mm ABS briauna. Viršutinis stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, su nemažiau kaip 2 mm ABS briauna. Receptijos fasadas turi būti gaminamas iš vertikalių detalių. Korpuso dalys turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 16 mm LMDP su ne mažiau kaip 1 mm ABS briauna, fasado dalys turi būti gaminamos iš MDF plokštės apvilktos ne mažiau 3mm akustiniu porolonu ir gobelenu. Gobeleno sudėtis ne mažiau 88%, kurio svoris yra ne mažiau 400 g/m<sup>2</sup>, tvirtumas ne mažiau 120 000 ciklų pagal Martindeilo skalę, atsparumo ugniai atitiktis BS EN 1021/1&2 (cigarečių ir degtukų testas), spalvos atsparumas: ne mažiau 4 (EN ISO 105 - B02), pilingavimas: ne mažiau 5, sausas: ne mažiau 5 (ISO 105 - X12). Gobelenų pasirinkimas turi būti ne mažiau 7 spalvų. Dalių išdėstymo meninė raiška prieš gamybą turi būti suderinta su Perkančiąja organizacija. Receptijos baldo cokolis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 18 mm laminuotos medžio drožlių plokštės, su ne mažiau 0,8 mm HPL briauna.

Receptijos baldo matmenys: 2030x1040, ±20mm H=1100 ±20 mm. Baldas turi atitikti užduotą dizainą.



### 36. Didysis posėdžių stalas — kiekis: 1 vnt.

#### Techninis aprašymas


Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio MDF, padengtos HPL (aukšto spaudimo laminatu). Stalviršio kraštas turi būti nusklembtas, dažytas ta pačia spalva, kaip stalviršis. Nusklembto stalviršio kampai turi būti užapvalinti R100 mm ±20 mm. Stalo kojos ne mažiau 5 vnt. turi būti metmenys ne mažiau 800x430± 20 mm; gaminamos su ovalo formos kolonine struktūra sukonstruota iš suvirinto metalinio rėmo, pagaminto iš 20x20 ± 2 mm metalinių vamzdžių, naudojant metalo lakštus. Viršutinė ir apatinė koloninės struktūros dalis turi būti pagaminta iš 36 mm ± 2 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės su 2 mm ± 1 mm ABS/PVC briauna, o dekoratyvinė apdaila turi būti iš 9 mm ± 1 mm PET pluošto plokštės su vertikaliu raštu. Kolonos apačioje turi būti integruotos reguliuojamos kojelės, kurios leidžia išlyginti stalą ant nelygių paviršių, aukščio reguliavimo diapazonas ne mažiau kaip iki 14 mm. Stalas turi turėti metalinį rėmą per visą perimetrą, po stalviršiu, per visą stalviršio ilgį turi būti sumontuotas LMDP lovelis papildomai įrangai ir laidams. Lovelio matmenys: plotis ne mažiau 470mm, aukštis ne mažiau 140mm. Lovelio šonai turi lengvai nusiimti, kad būtų patogų prieiti prie laidų ir įrangos. Stalo matmenys: ilgis 10600 mm ± 20 mm, plotis 1600mm, bendras stalo aukštis 740 ± 20 mm. Stalviršyje turi būti įrengtos 25 vnt mikrofonų ertmės su plastikiniu, plokštę saugančiu rėmeliu (mikrofonus tiekia Perkančioji organizacija). Stalviršyje turi būti įrengti į abi puses atsidarantys elektros dangteliai ne mažesni kaip 200x70 mm.. Dangteliai turi būti gaminami iš tos pačios plokštės, kaip stalviršis, su metaliniu rėmeliu, metalas tokios pat spalvos, kaip kitos metalinės detalės. Po dangteliais, lovelyje turi būti įrengti elektros blokai su iš viso ne mažiau 50 vnt 220 v elektros rozečių ir ne mažiau 25 vnt interneto jungčių. Prieš gamybą Teikėjas privalo suderinti su Perkančiąja organizacija visą į stalą montuojamą techninę įrangą ir prie jos pritaikyti stalą. Taip pat Teikėjas privalo suderinti montuojamus elektros blokus.

#### Orientacinis gaminio vaizdas



Stalviršio spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, PET veltinio dalies iš ne mažiau kaip 7 spalvų.

### 37. Posėdžių stalas — kiekis: 2 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Stalviršis turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 25 mm storio MDF, padengtos HPL (aukšto spaudimo laminatu). Stalviršio kraštas turi būti nusklembtas, dažytas ta pačia spalva, kaip stalviršis. Nusklembto stalviršio kampai turi būti užapvalinti R100 mm +/- 20 mm. Stalo kojos ne mažiau 3 vnt. turi būti gaminamos su apvalios formos kolonine struktūra sukonstruota iš suvirinto metalinio rėmo, pagaminto iš 20x20 +/- 2 mm metalinių vamzdžių, naudojant metalo lakštus. Viršutinė ir apatinė koloninės struktūros dalis turi būti pagaminta iš 36 mm +/- 2 mm storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės su 2 mm +/- 0,5 mm ABS/PVC briauna, o dekoratyvinė apdaila turi būti iš 9 mm +/- 1 mm PET pluošto plokštės su vertikaliu raštu. Kolonos apačioje turi būti integruotos reguliuojamos kojelės, kurios leidžia išlyginti stalą ant nelygių paviršių, aukščio reguliavimo diapazonas ne mažiau kaip iki 14 mm. Stalo matmenys: ilgis 3200 mm +/- 20 mm, plotis 1200mm +/- 20 mm, bendras stalo aukštis 740 +/- 20 mm. Stalviršyje turi būti įrengtos 2 vnt. elektros blokai po ne mažiau 3 rozetes su įžeminimu.</p> <p>Prieš gamybą Teikėjas privalo suderinti su Perkančiąja organizacija visą į stalą montuojamą techninę įrangą ir prie jos pritaikyti stalą. Stalviršio spalvų pasirinkimas turi būti iš ne mažiau kaip 7 spalvų, PET veltinio dalies iš ne mažiau kaip 7 spalvų.</p>	

### 38. Virtuvės baldų komplektas. — kiekis: 1 vnt.


Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Baldai turi būti modulinės konstrukcijos, sujungti į vientisą kompoziciją su pakabinamomis ir pastatomomis spintelėmis. Virtuvės korpusas turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 18 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės dekoras Kronospan K006 PW arba lygiavertis savo spalva ir atsparumu. Nugarėlės turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 3 mm storio HDF plokštės. Pakabinamų spintelių fasadai turi būti iš laminuotos medžio drožlių plokštės arba lygiavertės. Apatinės spintelės turi būti gaminamos iš laminuotos medžio drožlių plokštės. Stalviršis ir sienelė turi būti pagamintas iš HPL plokštės Compact HPL 10 Fenix 5026 PL arba lygiavertės savo dizainu ir funkcinėmis savybėmis. Apatinės spintelė turi būti su juodos spalvos rankenėlėmis. Viršutinės spintelės turi būti su prailgintais fasadais. Po plautuve turi būti numatyta vieta šiukšlių rūšiavimui – ne mažiau kaip 2 vnt. laisvai statomų kibirų. Virtuvės komplektą turi sudaryti ir būti įtraukti šie įrenginiai: Plautuvė – po stalviršiu montuojama granitinė plautuvė Franke Maris, MRG 110-52, Juoda matinė arba lygiavertė; maišytuvas - Franke Active L, be ištraukiamo dušelio, juoda matinis arba lygiavertis. Šaldytuvas – ELECTROLUX LFB3AE82R (žemas, įmontuojamas) arba lygiavertis. Indaplovė – ELECTROLUX EEM48321L (įmontuojama) arba lygiavertė. Mikrobangų krosnelė – ELECTROLUX EMZ421MMK (laisvai pastatoma) arba lygiavertė. Virtuvės baldų komplektacija: pastatomos ir pakabinamos spintelės. Kairėje įmontuojamos indaplovės spintelė ne mažiau kaip 600 mm pločio, viršutinėje spintelėje durelės ir niša</p>	

<p>pastatomai mikrobangų krosnei. Viduryje plautuvės ir šiukšlių konteinerių spintelė ne mažiau kaip 670 mm pločio viršutinėje spintelėje duralės, už jų lentyna ir indų džiovykla. Dešinėje įmontuojamo šaldytuvo spintelė ne mažiau kaip 600 mm pločio, viršutinėje spintelėje duralės, už jų lentyna. Virtuvės matmenys, ne mažiau kaip: plotis 1870 mm, gylis 600 mm, aukštis 2380 mm. Virtuvės matmenys turi būti tikslinami pagal faktą. Prieš gamybą būtina su perkančiąja organizacija pasitvirtinti gamybinį brėžinį.</p>	
--	--


### 39. Virtuvės baldų komplektas. — kiekis: 2 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Baldai turi būti modulinės konstrukcijos, sujungti į vientisą kompoziciją su pastatomomis spintelėmis. Virtuvės korpusas turi būti pagamintas iš ne mažiau kaip 18 mm storio laminuotos medžio drožlių plokštės dekoras Kronospan K006 PW arba lygiavertis savo spalva ir atsparumu. Nugarėlės turi būti gaminamos iš ne mažiau kaip 3 mm storio HDF plokštės. Spintelės turi būti gaminamos iš laminuotos medžio drožlių plokštės. Stalviršis turi būti pagamintas iš HPL plokštės Compact HPL 10 Fenix 5026 PL arba lygiavertės savo dizainu ir funkcinėmis savybėmis. Spintelė turi būti su juodos spalvos rankenėlėmis. Po plautuve turi būti numatyta vieta šiukšlių rūšiavimui – ne mažiau kaip 2 vnt. laisvai statomų kibirų. Virtuvės komplektą turi sudaryti ir būti įtraukti šie įrenginiai: Plautuvė – po stalviršiu montuojama granitinė plautuvė Franke Maris, MRG 110-52, Juoda matinė arba lygiavertė; maišytuvas - Franke Active L, be ištraukiamo dušelio, juodas matinis arba lygiavertis. Šaldytuvas – ELECTROLUX LFB3AE82R (žemas, įmontuojamas) arba lygiavertis; ant stalviršio statoma mikrobangų krosnelė – ELECTROLUX EMZ421MMK arba lygiavertis. Virtuvės baldų komplektacija: pastatomos spintelės: kairėje stalčių spintelė (trys pilno ištraukimo su švelniu uždarymu stalčiai) ne mažiau kaip 600 mm pločio, viduryje plautuvės ir šiukšlių konteinerių spintelė ne mažiau kaip 670 mm pločio; dešinėje įmontuojamo šaldytuvo spintelė ne mažiau kaip 600 mm pločio. Virtuvės matmenys, ne mažiau kaip: plotis 1870 mm, gylis 600 mm, aukštis 910 mm. Virtuvės matmenys turi būti tikslinami pagal faktą. Prieš gamybą būtina su perkančiąja organizacija pasitvirtinti gamybinį brėžinį.</p>	

### 40. Drabužinės spinta — kiekis: 1 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Atvira rūbų spinta nuo sienos iki sienos. Spinta turi būti sudaryta iš penkių dalių. Visos dalys su rūbų kabinimo kartele ir lentyna. Spinta turi būti pagaminta iš medžio drožlių plokštės laminuotos melamino plėvele, plokštės storis ne mažesnis nei 18 mm. Spintos stogas ir dugnas turi būti iš ne mažiau kaip 18 mm MDP. Visų plokščių kraštai padengiami ne plonesne nei 1 mm ABS/PVC briauna. Spintos nugarėlė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 16 mm storio LMDP, tokios pačios spalvos kaip ir spinta. Kiekviena lentyna turi atlaikyti ne mažiau kaip 40 kg apkrovą. Lentynų laikikliai turi būti įfrezuoti, kad lentyna nejudėtų horizontaliai. Spintos matmenys ne mažiau kaip: plotis 4170 mm, gylis 600 mm, aukštis 2100 mm. Spintos matmenys turi būti tikslinami pagal faktą. Prieš gamybą būtina su perkančiąja organizacija pasitvirtinti gamybinį brėžinį.</p>	

#### 41. Drabužinės kabykla — kiekis: 2 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Kabykla turi būti gaminama iš ne plonesnio kaip 40x40 mm storio metalinio vamzdžio, kuris turi būti dažomas miltelinio ar lygiaverčiu būdu. Kabyklą turi sudaryti metalinis rėmas - visi sujungimo taškai turi būti jungiami tik virinimo būdu; ratukai su stabdžiais, pritaikyti dideliame svoriui. Viršutinėje dalyje plokštė su ne mažiau kaip 28 kabliukais rūbams kabinti. Plokštė turi būti pagaminta iš ne mažiau kaip 18 mm, o kai reikalingas pastorintas vaizdas – naudojant pastorinimą, dvigubinimą, standinantį rėmą arba kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį storio melaminu arba lygiaverte medžiaga dengtos medžio drožlių plokštės. Kraštai laminuoti ne mažiau kaip 2 mm storio ABS/PVC briauna. Į metalinį rėmą turi būti tvirtinama tik per metalines įvoves. Kabyklos matmenys ne mažiau kaip: plotis 1800 mm, gylis 600 mm, aukštis 1800 mm.</p>	

#### 42. Akustinis kambarys. — kiekis: 1 vnt.

Techninis aprašymas	Orientacinis gaminio vaizdas
<p>Akustinio kambario konstrukcija turi būti sudaryta iš galinės PET veltinio sienos; šoninių sienų, viena iš jų su stalviršiu ir elektros lizdu; durų su aliuminio profiliu ir stiklo užpildu; metalinės grindų konstrukcijos; lubų su integruotu apšvietimu, ventiliacija ir elektros valdymo sistemomis. Visi konstrukciniai elementai turi būti gaminami iš medžiagų, užtikrinančių reikiamą tvirtumą, stabilumą, ergonomiškumą ir akustines savybes. Akustinio kambario šoninė panelė, ir panelė prie kurios tvirtinamas stalviršis ir elektros lizdas, turi būti pagaminta iš 12 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės (MDP), 18 mm +/- 2 mm storio vidutinio tankio medienos plaušų plokštės (MDF) 9 mm +/- 2 mm storio PET veltinio, 30 mm +/- 2 mm akustinio porolono ir 30 mm +/- 2 mm faneros. Konstrukcijoje turi būti naudojamas ne mažesnis kaip 50x15 mm metalinis vamzdis bei profiliai iš 2 mm +/- 1 mm storio metalinių lakštų. Visi metaliniai elementai turi būti miltelinio būdu dažyti juoda spalva. Galinė panelė turi būti pagaminta iš 25 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės (MDP) su suvirintu metaliniu rėmu, padengtu miltelinio būdu juodos spalvos dažais, ir 9 mm +/- 2 mm storio PET veltinio danga. Akustinio kambario išorinės ir vidinės apdailos panelės turi būti gaminamos iš 16 mm +/- 2 mm storio melaminu dengtos plokštės su 1 mm ABS briauna. Išorinių ir vidinių medžiagų spalvos turi būti derinamos su perkančiuoju subjektu. Staliuko stalviršis turi būti pagamintas iš 26 mm +/- 2 mm MDF plokštės, padengtos aukšto slėgio laminatu (HPL). Stalviršio apatiniai kraštai turi būti nuožulnūs ne mažiau 45° kampų, kraštai dažyti. Stalviršis turi atlaikyti ne mažesnę kaip 25 kg apkrovą. Į šoninę sieną turi būti įmontuotas elektros lizdas. Lizdas turi turėti AC įvadą (100–240 V) su integruotu greito įkrovimo USB jungtimi (Type A + Type C, maks. 5A). Akustinio kambario durys turi būti gaminamos iš miltelinio būdu dažyto aliuminio profilio su PVC sandarinimo tarpinėmis. Durų užpildas – 5+5 mm +/- 0,5 mm., laminuotas ir grūdintas skaidrus stiklas. Durų praėjimo plotis turi būti ne mažesnis kaip 1100 mm. Durų profilio viršutinė ir apatinė dalis turi būti dengiama 16 mm +/- 2 mm melamino plokšte su ne mažiau kaip 1 mm ABS briauna. Durys gali būti kairinės arba dešinės atidarymo pusės. Lubos turi būti dvigubos konstrukcijos. Viršutinė plokštė turi būti ne mažiau kaip 12 mm</p>	

storio melaminu dengta plokštė su ne mažiau kaip 1 mm ABS briauna, apatinė – iš 12 mm +/- 2 mm storio medžio drožlių plokštės (MDP) ir 9 mm +/- 2 mm storio PET veltinio sluoksnio. Lubų rėmas turi būti pagamintas iš milteliniu būdu dažytų metalinių profilių. Lubose turi būti įrengtas valdymo modulio dangtis, pagamintas iš ne mažiau kaip 1 mm storio dažyto metalo lakšto ir 9 mm +/- 2 mm PET veltinio. Lubų centre turi būti įmontuotas judesio jutiklis bei ventiliacijos grotelės iš milteliniu būdu dažyto metalo. Grindų konstrukcija turi būti suvirinta iš metalinio rėmo ir 6 mm +/- 1 mm storio atraminės metalo plokštės. Visa konstrukcija turi būti padengta milteliniu būdu dažytu sluoksniu. Ant metalinio rėmo tvirtinama 25 mm +/- 2 mm storio melaminu dengta plokštė su ne mažiau kaip 2 mm ABS briauna, o virš jos klijuojama 4 mm +/- 1 mm storio poliesterio kiliminė danga, turinti antistatinės savybes. Apšvietimas turi būti integruotas lubose – LED juosta (15,6 W) su 4000K spalvine temperatūra. Apšvietimas turi būti reguliuojamo intensyvumo. Ventiliacijos sistema turi būti sudaryta iš dviejų lubose įrengtų oro tiekimo ventiliatorių, kurių bendras oro srautas – apie 200 m<sup>3</sup>/h. Oro srauto intensyvumas turi būti reguliuojamas rankiniu būdu. Akustinis kambarys turi pasižymėti akustinėmis savybėmis, turi būti užtikrinta reikiama garso izoliacija (tiek į išorę, tiek į vidų), ne didesnė nei 23 dB. Turi būti užtikrinta skirtingų apdailos derinių pasirinkimo galimybė, suderinant vidinių ir išorinių medžiagų spalvas su perkančiuoju objektu. Kiliminės dangos plaukas turi būti klijuotas, lygaus ilgio, 100 % nailono sudėties, turintis skysčių atstūmimo bei antistatinės savybes. Nominalus bendras storis – ne mažiau kaip 6,5 mm. Kiliminės dangos naudojimo klasifikacija – 33 (aktyvaus komercinio naudojimo).

Akustinėje kabinoje turi būti sumontuoti apšvietimo ir ventiliacijos valdymo pultai. Darbuotojui išėjus iš kabinos, automatiškai turi įsijungti intensyvus vėdinimas, kuris per 180 sekundžių paruošia patalpą kitam naudotojui. Kai kabinoje nėra žmogaus, šviesa turi automatiškai pritemti ir išsijungti ne ilgiau kaip po 15 minučių. Akustinio kambario plotis turi būti 1150 mm +/- 150 mm, gylis 1150 mm +/- 150 mm, aukštis 2250 mm +/- 100 mm.

**1.** Aplinkosauginiai reikalavimai taikomi pagal Lietuvos aplinkos apsaugos ministerijos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymo Nr. D1-508 skyrių VII BALDAI: <https://www.e-tar.lt/portal/lt/legalAct/TAR.4B60A8C9678B/asr>

**2.** Tiekėjas turi sudaryti galimybę pasirinkti iš šioje specifikacijoje nurodyto spalvų skaičiaus Prekės spalvą – įsigaliojus sutarčiai per 5 darbo dienas. Spalvos derinamos su Pirkėju.

**3.** Nurodytos prekės ir jų kiekis Tiekėjo turi būti pagamintos, pristatytos, sumontuotos ir perduotos Pirkėjui ne vėliau kaip per 15 darbo dienų nuo sutarties įsigaliojimo, jeigu Pirkėjas šias prekes užsako kartu su sutarties įsigaliojimu. Prekės, kurioms reikalinga individuali gamyba, spalvų, apdailos, brėžinių ar konstrukcinių sprendinių derinimas su Pirkėju, įskaitant baldus su ne mažesnio kaip 25 mm storio stalviršiais arba lygiaverčiais konstrukciniais sprendiniais, turi būti pagamintos, pristatytos, sumontuotos ir perduotos Pirkėjui ne vėliau kaip per 45 darbo dienas nuo konkretaus užsakymo, galutinių matmenų, spalvų, apdailos ir brėžinių suderinimo dienos. Į pristatymo terminą įskaičiuojami gamybos, komplektavimo, pristatymo, montavimo ir perdavimo Pirkėjui veiksmai. Laikas, per kurį Pirkėjas derina spalvas, apdailas, brėžinius ar kitus sprendinius, nėra įskaičiuojamas į Tiekėjo gamybos ir pristatymo terminą.

**4.** Jeigu apibūdinant pirkimo objektą techninėje specifikacijoje nurodytas konkretus modelis, gamintojas, tiekimo šaltinis, konkretus procesas, prekės ženklas, patentas, tipas, konkreti kilmė ar gamyba, tokia

nuoroda laikoma pateikta su žodžiais „arba lygiavertis“. Lygiavertiškumo įrodymas yra tiekėjo pareiga. Tiekėjai gali siūlyti kitokius konstrukcinius, furnitūros, mechanizmų, apdailos ar medžiagų sprendinius, jeigu jie užtikrina ne blogesnę funkciją, saugą, ilgaamžiškumą, stabilumą, stilistinį vientisumą ir atitiktį techninės specifikacijos esminiams reikalavimams. Stalviršiams nustatytas ne mažesnio kaip 25 mm storio reikalavimas gali būti įgyvendinamas naudojant 25 mm ar storesnę baldinę plokštę arba kitą lygiavertį konstrukcinį sprendinį, jeigu tiekėjas dokumentais pagrindžia, kad toks sprendinys užtikrina ne mažesnę stalviršio standumą, stabilumą ir atsparumą intensyviai kasdieniam naudojimui.

5. Visos nurodytos prekės Tiekėjo turi būti pristatytos ir sumontuotos adresu Klaipėdos g. 2, Gargždai.

6. Baldų nuotraukos ir vizualizacijos, jeigu jos pateikiamos pirkimo dokumentuose, yra pavyzdinės ir skirtos tik perkančiosios organizacijos poreikiui, stilistikai ir funkcijai suprasti. Tiekėjai neprivalo siūlyti identiškų gaminių, tačiau siūlomi gaminiai turi būti lygiaverčiai pagal funkciją, kokybę, ergonomiką, saugą, ilgaamžiškumą ir bendrą vizualinę stilistiką.

7. Jeigu apibūdinant pirkimo objektą techninėje specifikacijoje nurodytas standartas, techninis liudijimas ar bendrosios techninės specifikacijos (Europos standartą perimantis Lietuvos standartas, Europos techninio įvertinimo patvirtinimo dokumentas, informacinių ir ryšių technologijų bendrosios techninės specifikacijos, tarptautinis standartas, kitos Europos standartizacijos organizacijų nustatytos techninių normatyvų sistemos, nacionaliniai standartai, nacionaliniai techniniai liudijimai arba nacionalinės techninės specifikacijos, susijusios su darbų projektavimu, sąmatų apskaičiavimu ir vykdymu bei prekių naudojimu), turi būti laikoma, kad kiekviena tokia nuoroda yra pateikta su žodžiais „arba lygiavertis“.

8. Tiekėjas turės bendradarbiauti su Klaipėdos rajono savivaldybės administracijos pastato statybos darbus vykdančiu rangovu (montavimo ir kt. Sutarties vykdymo klausimais) ir/ar kitais tiekėjais, kurie panašiu metu montuos kitą įrangą ar baldus (montavimo ir kt. Sutarties vykdymo klausimais).

9. Šio pirkimo III dalies 38 ir 39 numeriais pažymėtų baldų aprašymuose nurodyta instaliuojama įranga, šiuo pirkimu nebus perkama. Įrangos aprašymai pateikiami kaip informacinio pobūdžio ir Tiekėjo gamybos proceso supaprastinimui. Šios nurodytos įrangos matmenys gali būti pasitelkiami gamybiniame procese ir laikomi kaip atitinkantys Pirkėjo reikalavimus.

10. Tiekėjas, teikdamas kainų pasiūlymą, turi pateikti baldų 2D ir 3D brėžinius arba vizualizacijas, kuriose matytusi siūlomų baldų pagrindiniai matmenys, konstrukciniai sprendiniai, stalviršių storis, briaunų apdaila, furnitūros ir montavimo sprendiniai. **Kartu turi būti pateikiami gamintojo techniniai duomenys**, deklaracija, katalogo išrašas ar kitas lygiavertis dokumentas, pagrindžiantis, kad siūlomi stalviršiai yra ne mažesnio kaip 25 mm storio arba kad siūlomas kitas konstrukcinis sprendinys yra lygiavertis pagal standumą, stabilumą ir atsparumą įprastam biuro naudojimui. Jeigu tiekėjas siūlo lygiavertį sprendinį vietoje 25 mm storio stalviršio, dokumentuose turi būti aiškiai aprašyta, koku būdu užtikrinamas ne prastesnis stalviršio tvirtumas ir stabilumas.

11. Tiekėjas visiems baldams turi suteikti ne mažiau kaip 24 mėnesių garantiją.

<b>DETALŪS METADUOMENYS</b>	
<b>Dokumento sudarytojas (-ai)</b>	Klaipėdos rajono savivaldybės administracija
<b>Dokumento pavadinimas (antraštė)</b>	Baldų pirkimas
<b>Dokumento registracijos data ir numeris</b>	2026-06-19 Nr. A37-209
<b>Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris</b>	-
<b>Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo</b>	ADOC-V1.0
<b>Parašo paskirtis</b>	Pasirašymas
<b>Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos</b>	Mindaugas Miežetis Vedėjo pavaduotojas
<b>Parašo sukūrimo data ir laikas</b>	2026-06-19 10:56
<b>Parašo formatas</b>	Einamojo galiojimo (XAdES-EPES)
<b>Laiko žymoje nurodytas laikas</b>	
<b>Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją</b>	KRSA-DC1-CA
<b>Sertifikato galiojimo laikas</b>	2026-01-05 15:50 - 2027-01-05 15:50
<b>Parašo paskirtis</b>	Pasirašymas
<b>Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos</b>	Jevgenijus Bardauskas Administracijos direktorius
<b>Parašo sukūrimo data ir laikas</b>	2026-06-19 11:03
<b>Parašo formatas</b>	Einamojo galiojimo (XAdES-EPES)
<b>Laiko žymoje nurodytas laikas</b>	
<b>Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją</b>	ADIC CA ECC
<b>Sertifikato galiojimo laikas</b>	2025-04-02 09:51 - 2029-04-01 09:51
<b>Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti</b>	-
<b>Pagrindinio dokumento priedų skaičius</b>	0
<b>Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius</b>	0
<b>Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas</b>	Elpako v.20260618.1
<b>Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)</b>	Tikrinant dokumentą nenustatyta jokių klaidų (2026-06-19)
<b>Elektroninio dokumento nuorašo atspausdinimo data ir ją atspausdinęs darbuotojas</b>	2026-06-19 nuorašą suformavo Mindaugas Miežetis
<b>Paieškos nuoroda</b>	-
<b>Papildomi metaduomenys</b>	Nuorašą suformavo 2026-06-19 Dokumentų valdymo sistema „Deka Office“