

Asmuo kontaktams:

Monika Timofejeva
Logistikos specialistė
Aprangos ir kario sistemų sk.
Atsargų valdymo departamentas
GRA prie KAM (Giedraičių g. 41-101, LT-09303)
tel. +370 706 80897
el. paštas Monika.Timofejeva@kam.lt

**GYNYBOS RESURSŲ AGENTŪRA
PRIE KRAŠTO APSAUGOS MINISTERIJOS**

Projektas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA AULINUKAMS KJP

I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Aulinukai Karinių jūrų pajėgų (toliau aulinukai KJP arba aulinukai) – tai klasikinio stiliaus, juodos spalvos, natūralios odos, priekyje suvarstomi, neaukšti aulinukai. Aulinukų modelio eskizas pateiktas priede.
2. Aulinukai KJP skirti Karinių jūrų pajėgų kariams avėti ištisus metus. Kiekviena avalynės pora komplektuojama su 2 poromis išimamų, anatominių (su pėdos skliauto palaikymu) įkločių.
3. Aulinukai KJP gaminami poromis, turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje ir sutartyje numatytus reikalavimus.
4. Gaminių garantinis terminas – ne mažiau nei 12 (dvylika) mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos ir 24 (dvidešimt keturi) mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.

II. MODELIO APRAŠYMAS

5. Aulinukai KJP – tai klasikinio stiliaus trumpi aulinukai su apvalėjančia nosele. Modelio užkulnis turi konstrukcinį sutvirtinimą, užtikrinantį formos stabilumą. Modelio eskizas pateiktas priede. Priede pateiktas eskizas yra informacinio – vizualinio pobūdžio, skirtas iliustruoti bendrą gaminio dizaino koncepciją ir stilių. Tikslūs techniniai, konstrukciniai ir technologiniai reikalavimai gaminiui yra nustatyti šios specifikacijos tekstinėje dalyje.
6. Batų viršus iš natūralios, minkštos, juodos spalvos odos, pamušalas iš pamušalinės natūralios spalvos, natūralios odos, vidpadis iš natūralios odos.
7. Batai priekyje suvarstomi raišteliais, per keturias - penkias poras metalinių akučių (pločio reguliavimui).
8. Auliuko aukštis – 10,0 cm – 11,0 cm (aukštis matuojamas galinėje aulinuko dalyje, vertikaliai nuo pado viršutinės briaunos iki aulo viršaus).
9. Padas su žemu, blokinio tipo kulnu. Pado storis priekinėje dalyje 10 – 12 mm, bendras kulno aukštis (įskaitant padą) – 25-35 mm. Padas turi būti su tekstūriniu protektoriumi, atsparus slydimui, lankstymui ir šalčiui.
10. Kiekviena aulinukų pora komplektuojama su dviem poromis įkločių: viena pora skirta vasaros sezonui, kita pora – šaltam metų periodui.
11. Batai nupeltakuoti taip, kaip parodyta eskize.

12. Esant poreikiui, su konkurso laimėtoju, pasirašius sutartį, sutarties vykdymo metu, prieš tvirtinant darbinį pavyzdį, gaminių modelis, konstrukciniai ir technologinio apdirbimo sprendimai gali būti nežymiai patikslinti/pakoreguoti, jeigu tai neblogins gaminio savybių ir išvaizdos.

III. AVALYNĖS DYDŽIAI

13. Avalynės dydžiai ir jų vidiniai matmenys (pėdos apimtis bei pločiai) turi atitikti LST ISO 9407 (Mondopoint) arba lygiaverčio standarto reikalavimus, taikomus standartiniam (vidutiniam) pėdos pločiui. Avalynė gaminama vieno pločio, o galimas dydžių diapazonas turi apimti dydžius nuo 250 iki 320 imtinai. Tiksliai gamybinių matmenų lentelė (pado ilgiai, pėdos apimtys ir pločiai) suderinama su konkurso laimėtoju pasirašius sutartį, prieš pradėdant masinę gamybą. Tikslus užsakomų dydžių asortimentas ir kiekiai suderinami sudarant sutartį.

14. Iki 2 % užsakyto kiekio gali būti pareikalauta pagaminti avalynę nestandartinių dydžių.

15. Aulinukų bazinis dydis yra 280.

IV. TECHNINIAI REIKALAVIMAI IR APDIRBIMO YPATUMAI

16. Batų viršus turi būti iš natūralios, minkštos, elastingos su natūralia valktimi galvijų odos, juodos spalvos. Dažymas turi būti vienodo intensyvumo, patvarus eksploatuojant. Avalynės pagrindinės viršaus detalės turi būti iškirptos iš geriausios (nugarinės) odos dalies (neleidžiama naudoti šoninių ir galvos dalies odos). Neleidžiama naudoti odos su defektais: šlifotos, išakijusios, suskilusios arba su kitokiais odos defektais, kurie pablogintų gaminio išvaizdą arba savybes. Aulinukų viršaus odos storis ir parametrai nurodyti 1 lentelės 4 ir 6-9 punktuose.

1 lentelė

AULINUKŲ IR JŲ PAGRINDINIŲ MEDŽIAGŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, matavimo vnt.	Rodiklio vertė	Bandymo metodo žymuo
Rodikliai batui			
1.	Batviršio ir pado tvirtinimo stipris, N/mm	$\geq 4,0$	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
2.	Siūlės stipris, N/mm	≥ 11	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
3.	*Odos ph	$\geq 3,2$	LST EN ISO 20344, LST EN ISO 4045 arba lygiavertis
4.	Batviršio laidumas vandens garams, mg/cm ² h	≥ 2	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
Rodikliai viršaus odai			
5.	Storis, mm	$1,5 \pm 0,2$	LST EN ISO 2589 arba lygiavertis
6.	Tempiamasis stipris, N/mm ²	≥ 20	LST EN 3376 arba lygiavertis
7.	Atsparumas lankstymui, ciklai:		LST EN ISO 5402-1, LST

	- sausomis sąlygomis - drėgnomis sąlygomis	100 000 50 000	EN ISO 17694 arba lygiavertis
Rodikliai pamušalo odai			
8.	Storis, mm	1,29 ± 0,3	LST EN ISO 2589 arba lygiavertis
9.	Tempiamasis stipris, N/mm ²	≥ 15	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
10.	Atsparumas dilinimui, ciklai (be pažeidimų): - sausomis sąlygomis - šlapiomis sąlygomis	≥ 25 600 ≥ 12 800	LST EN ISO 20344, LST EN 13520 arba lygiavertis
Vidpadis			
11.	Storis, mm	2,0 (+0,2; -0,1)	LST EN ISO 2589 arba lygiavertis
12.	Vandens sugertis per 2 h, %	≥ 40	LST EN ISO 2417, LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
Padas			
13.	Atsparumas dilinimui, mm ³ :	≤ 150	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
14.	Atsparumas lankstymui (po 30000 ciklų), mm	≤ 4	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
15.	Pado izoliacija nuo šalčio (temperatūros kritimas ant vidpadžio), °C	≤ 10	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
16.	Pado kietumas (Shoro metodas), sąlyginiais vnt.	65 (±5)	LST EN ISO 868 arba lygiavertis

*pažymėti rodikliai reikalaujami visoms avalynėje panaudotoms odoms.

17. Pamušalas turi būti pamušalinės galvijų odos. Pamušalo parametrai nurodyti 1 lentelės 3 ir 8 - 10 punktuose.

18. Pagrindinis konstrukcinis (struktūrinis) vidpadis turi būti iš kietos, natūralios, augalinio rauginimo odos, užtikrinančios avalynės formos stabilumą. Bendras pagrindinio vidpadžio storis turi būti 2,0 mm (+0,2;-0,1 mm). Po pagrindiniu odiniu vidpadžiu turi būti integruotas papildomas termoizoliacinis sluoksnis (šis papildomas sluoksnis į odos storio matavimą neįskaičiuojamas). Vidpadžio odos cheminiai ir fizikiniai- mechaniniai parametrai turi atitikti 1 lentelės 3 ir 11-12 punktus.

19. Bato sutvirtinimo detalės, pusinis vidpadis – iš avalyninio kartono arba lygiaverčių medžiagų; formuotas užkulnis – iš termoplastinių medžiagų, avalyninio kartono arba iš lygiaverčių, ne blogesnės kokybės medžiagų.

20. Padas – termoplastinės gumos (arba lygiavertės, ne blogesnės kokybės ir savybių medžiagos), savo išorine forma ir profiliu (su išreikštu žemu blokiniu kulnu) atitinkantis pateiktą eskizą. Padas turi būti su raštu, atspariu slydimui, lankstymui, šalčiui. Padų dėvėjimo paviršiaus raštas turi būti parinktas toks, kad būtų atsparus padų lūžimui. Pado parametrai nurodyti 1 lentelės 13-16 punktuose.

21. Kiekviena aulinukų pora komplektuojama su dviem poromis išimamų, anatominių (su pėdos skliauto palaikymu), gerai absorbuojančių ir išgarinančių drėgmę įkločių. Viena pora įkločių skirta vasaros sezonui: viršutinis sluoksnis iš natūralios pamušalinės odos, atsparios dilinimui; apatinis

sluoksnis (dubliuota) – iš elastingos, amortizuojančios ir drėgmei atsparios polimerinės medžiagos arba lygiaverčio neaustinio pagrindo, $1,0 \pm 0,1$ mm storio. Kita pora skirta šaltam metų periodui (trijų sluoksnių): viršutinis sluoksnis – iš natūralaus kailio, vidurinis sluoksnis – iš specialaus izoliacinio veltinio arba lygiavertės drėgmei atsparios lanksčios medžiagos, apatinis sluoksnis – padengtas aliuminio plėvele (arba kita lygiaverte, šilumą atspindinčia medžiaga).

22. Akutės, batų suvarstymui, turi būti iš tamsinto nerūdijančio metalo, atsparios korozijai, neaštriais kraštais, turi būti įstatytos tvarkingai, tvirtai ir neiškristi visą gaminio eksploatacijos laikotarpį.

23. Batraiščiai turi būti pinti, poliesteriniai (arba lygiaverčiai ne blogesnės kokybės), juodos spalvos, stiprūs, atsparūs dilinimui. Jų galai turi būti apdoroti taip, kad būtų patogų verti ir neišbrigtų visą gaminio eksploatacijos laikotarpį.

24. Siūlai turi būti juodos spalvos, neblunkantys, armuoti poliesteriniai arba poliamidiniai (arba lygiaverčiai ne blogesnės kokybės), impregnuoti.

25. Gaminiuose ir tarp tos pačios poros batų neleidžiami detalių atspalviai. Pagaminta avalynė turi būti subalansuota ergonominiu požiūriu.

26. Aulinukų ir visų gamyboje naudojamų medžiagų technologinis apdirbimas ir kokybė turi atitikti bendrus šios kategorijos/rūšies gaminių kokybės reikalavimus, keliamus gaminių technologiniam apdirbimui, siūlėms, medžiagoms. Negali būti nutrūkusių siūlų, apirusių siūlių, nesusiūtų tarpų, sudūrimų, dygsnių praleidimų, kreivų peltakių. Sujungiamos medžiagos turi būti nepažeistos, be prakirtimų. Dygsnių tankumas turi būti tolygus, užtikrinantis siūlių stiprumą. Visos naudojamos medžiagos ir priedai turi būti be defektų, nepažeisti technologinio proceso metu.

V. PAKAVIMAS IR ŽENKLINIMAS

27. Kiekvienos poros ženklimas turi atitikti nustatytą tvarką, nurodant avalynės dydį (pėdos ilgį) ir apimtį milimetrais pagal LST ISO 9407 reikalavimus (pvz., 280/ - /265). Kiekvienos poros pusporė ženklinama nurodant pėdos ilgį ir apimtį milimetrais. Avalynės vidinėje pusėje turi būti nurodyta:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- informacija apie medžiagas, iš kurių pagamintos avalynės dalys (nurodoma bent ant vienos kiekvienos avalynės poros pusporės. Informacija gali būti spausdinama vidinėje pusėje, priklijuojama, įspaudžiama arba pateikiama prie avalynės pritvirtintoje etiketėje);
- dydis (pėdos ilgis, mm) (paryškintu ir padidintu šriftu);
- sutarties numeris ir data;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

28. Pasirinktas ženklavimo būdas turi užtikrinti, kad nurodyta informacija bus lengvai įskaitoma visą gaminių naudojimo laiką.

29. Avalynė pakuojama individualiai poromis į dėžutes. Į dėžutę turi būti įdėta instrukcija lietuvių kalba, kurioje būtų nurodytos rekomendacijos dėl avalynės naudojimo, priežiūros, saugojimo. Dėžutės turi būti atsparios ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams su vėdinimo angelėmis (mažiausiai 3). Kiekviena dėžutė turi būti paženklinta etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis (pėdos ilgis, mm) (paryškintu ir padidintu šriftu);
- sutarties data ir numeris;

- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

Pastaba: Etiketė turi būti patikimai pritvirtinta, ženklinimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją.

30. Dėžutės sudedamos į kartono dėžes po 5 ar 10 vnt. Dėžės turi būti atsparios ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams. Kiekvienoje dėžėje turi būti tik vieno dydžio avalynė. Kartoninės dėžės ženklinamos etiketėmis, kuriose nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- sutarties data ir numeris;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- dydis (pėdos ilgis, mm) (paryškintu ir padidintu šriftu);
- kiekis (paryškintu ir padidintu šriftu);
- pagaminimo data;
- NSN kodas.

31. Kartoninės dėžės pristatomos sudėtos ant standartinio dydžio (120 X 80 cm) euro padėklų (toliau – europaletės). Europaletės turi būti tinkamai paruoštos transportavimui: kartoninės dėžės transportavimo metu turi išlaikyti savo pradinę formą (nebūtų suspaustos ar kitaip mechaniškai pažeistos), turi būti sudėtos taip, kad neišsikištų už europaletės ribų ir tolygiai užpildytų europaletės plotą. Europaletė turi būti tvirtai apvyniota pakavimo plėvele taip, kad transportavimo metu kartoninių dėžių nebūtų galima atskirti nuo europaletės. Prie kiekvienos europaletės turi būti pritvirtintas ne mažesnio kaip A4 formato dydžio lapas su tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą gaminio pavadinimą);
- dydis;
- dėžių kiekis;
- gaminių kiekis vienoje dėžėje;
- bendras gaminių kiekis europaletėje;
- kita informacija (nurodoma esant poreikiui).

32. Dėžės ant europaletėjų turi būti dedamos pagal dydžius. Dedant ant europaletės kartonines dėžes su skirtingų dydžių gaminiais, šios dėžės turi būti atskirtos standaus kartono lakštais arba europaletėmis, arba kitu būdu.

33. Gaminių pakuotės (kartoninės dėžės) turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nurodytus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

VI. DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

34. Gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį. Darbiniai pavyzdžiai tvirtinami gavus tinkamus tvirtinimui gaminius ir visą reikiamą dokumentaciją.

35. Pateikiami tvirtinimui darbiniai pavyzdžiai turi atitikti reikalavimus, nurodytus techninėje specifikacijoje, turi būti kokybiškai pagaminti: be technologinio apdirbimo ar panaudotų medžiagų

defektų, pilnai išvalyti, teisingai paženklinti, tvarkingai supakuoti individualiai į dėžutes. Kartu su pavyzdžiais turi būti pateikiama visa reikiama dokumentacija.

36. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui pristatomi:

36.1. dvi vienodos poros batų, bazinio dydžio 280 (nurodyto techninėje specifikacijoje);

36.2. matų lentelė suderinimui;

36.3. gaminio priežiūros instrukcija suderinimui (kuri turės būti pridėta prie kiekvieno gaminio);

36.4. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų pavyzdžiais ir charakteristikomis, įrodančiomis jų atitikimą techninėje specifikacijoje nustatytiems reikalavimams).

VII. GAMINIŲ PRIĖMIMAS

37. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiaverčio standarto pavyzdį.

38. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninėje specifikacijoje nurodytų reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

PRIEDAS

AULINUKAI KJP

