

Asmuo kontaktams:

Monika Timofejeva
Logistikos specialistė
Aprangos ir kario sistemų sk.
Atsargų valdymo departamentas
GRA prie KAM (Giedraičių g. 41-101, LT-09303)
tel. +370 706 80897
el. paštas Monika.Timofejeva@kam.lt

**GYNYBOS RESURSŲ AGENTŪRA
PRIE KRAŠTO APSAUGOS MINISTERIJOS**

Projektas

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA MOTERIŠKIEMS ŽIEMINIAMS BATAMS

I. BENDROSIOS NUOSTATOS

1. Moteriški žieminiai batai (toliau tekste batai arba avalynė) – tai klasikinio stiliaus, juodos spalvos, natūralios odos, pašiltinti aulinukai, užsegami užtrauktuku. Batų modelio bendras vaizdas pateiktas priede. Priede pateiktas eskizas yra tik iliustracinio pobūdžio ir skirtas modelio vizualizacijai, o tikrieji batų parametrai turi atitikti tekstinius reikalavimus.
2. Moteriški žieminiai batai skirti karėms ir kariūnėms avėti šaltuoju metų laikotarpiu. Kiekviena avalynės pora komplektuojama su 2 poromis išimamų įdėklų - įkločių.
3. Batai gaminami poromis ir turi atitikti šioje techninėje specifikacijoje ir sutartyje pateiktus reikalavimus.
4. Gaminių garantinis terminas – ne mažiau nei 12 (dvylika) mėnesių aktyvios eksploatacijos sąlygomis, kuris skaičiuojamas nuo prekių išdavimo iš Pirkėjo sandėlio dienos ir 24 (dvidešimt keturi) mėnesiai nuo prekių priėmimo į sandėlį dokumentų pasirašymo dienos.
5. Moteriškų žiemių batų modelio ypatumai, apdirbimas, medžiagų bei furnitūros pavyzdžiai, priežiūros instrukcija, prekių ženklavimas, pakavimas ir pateikimas derinami su konkurso laimėtoju po sutarties pasirašymo.

II. MODELIO APRAŠYMAS

6. Moteriški žieminiai batai – tai klasikinio stiliaus aulinukai su apvalėjančia nosele, su pašiltintu pamušalu (kailiu vidinėje bato pusėje), pagaminti iš juodos spalvos natūralios odos ir konstrukciškai pritaikyti moteriškai pėdai (kurpaliui). Bendras batų vaizdas pateiktas priede (eskizas yra iliustracinio pobūdžio).
7. Batų viršus pagamintas iš natūralios, minkštos, lygios (natūralios faktūros) juodos spalvos odos. Pamušalas: pėdos dalyje – iš natūralaus kailio, auliuko šonuose – gali būti iš dirbtinio kailio.
8. Batai užsegami užtrauktuku, įsiūtu per visą auliuko ilgį, vidinėje auliuko pusėje. Užtrauktuko parametrai nurodyti 3 lentelėje.

9. Bato auliuko aukštis – 24,0 cm ± 1,5 cm (aukštis matuojamas nuo pado viršutinės briaunos kulno srityje).

10. Padas gali būti gaminamas ištisinio liejimo, įpurškimo, presavimo, klijavimo, prisiuvimo (mechaniniu – cheminiu) ar kitu lygiaverčiu būdu, užtikrinant vientisą arba monolitinę pado bei pakulnės konstrukciją ir visišką pado bei viršaus jungties sandarumą nuo drėgmės. Padas turi būti su protektoriaus raštu, pagamintas iš medžiagos, atsparios šalčiui pagal LST EN ISO 20344 standarto CI metodo reikalavimus. Pado storis (priekinėje dalyje) – nuo 10,0 mm iki 12,0 mm, o bendras kulno (pakulnės) aukštis (matuojamas nuo žemės paviršiaus iki pado viršutinės briaunos kulno centre) turi būti nuo 25,0 mm iki 40,0 mm. Pado parametrai nurodyti 2 lentelės 11-14 punktuose.

11. Batai susiūti (apdailinėmis siūlėmis) taip, kaip parodyta eskize.

12. Kiekviena batų pora komplektuojama su dviem poromis išimamų šiltų įdėklų (įkločių), pagamintų iš termoizoliacinio veltinio arba natūralios vilnos sluoksnio.

III. AVALYNĖS DYDŽIAI

13. Avalynės dydžiai turi atitikti ISO 9407 (Mondopoint sistemos) arba lygiaverčio standarto reikalavimus. Avalynė pagal užsakymą gali būti nuo 230 iki 280 dydžio pagal pateiktą dydžių skalę (1 lentelė). Kiekvienas dydis gaminamas dviejų apimčių (skirtumas tarp apimčių – 5 mm), pagal tokią išankstinę proporciją (gali būti tikslinama/keičiama sudarant sutartį):

- I apimties (siauresnės) – 70 %;

- II apimties (platesnės) – 30 %.

14. Iki 2 % užsakyto kiekio gali būti pareikalauta pagaminti avalynę nestandartinių dydžių.

15. Batų bazinis dydis yra 245/230 (I pėdos apimtis).

1 lentelė

DVIEJŲ APIMČIŲ MOTERIŠKOS AVALYNĖS DYDŽIŲ LENTELĖ

Avalynės dydis	Avalynės plotis I	Avalynės plotis II
Pėdos ilgis, mm	I pėdos apimtis, mm	II pėdos apimtis, mm
1	2	3
230	215	220
235	220	225
240	225	230
245	230	235
250	235	240
255	240	245
260	240	245
265	245	250
270	250	255
275	255	260
280	255	260

Pastaba: I pėdos apimtis skirta siauresnei kojai, II pėdos apimtis - platesnei kojai.

IV. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

16. Batų viršus turi būti pagamintas iš natūralios, minkštos, elastingos, lygios (natūralios faktūros) galvijų odos, juodos spalvos. Odos dažymas turi būti pilnas (pilnai pradažyta oda), vienodo intensyvumo. Batų gamybai naudojama oda turi būti kokybiška, be struktūrinių ir vizualinių defektų: neleidžiama naudoti šlifotos, išakijusios, suskilusios, įplyšusios odos ar odos su kitais pažeidimais, kurie blogina gaminio išvaizdą, tvirtumą ar hidroizoliacines savybes. Batų viršaus odos storis ir parametrai nurodyti 2 lentelės 3 ir 5–8 punktuose.

2 lentelė

BATŲ IR JŲ PAGRINDINIŲ MEDŽIAGŲ TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, matavimo vnt.	Rodiklio vertė	Bandymo metodo žymuo
Rodikliai batui			
1.	Batviršio ir pado tvirtinimo stipris, N/mm	$\geq 4,0$	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
2.	*Siūlės stipris, N/mm	≥ 11	LST EN ISO 17697 arba lygiavertis
3.	** Odos ph	$\geq 3,2$	LST EN ISO 4045 arba lygiavertis
4.	Batviršio laidumas vandens garams, mg/cm ² h	≥ 2	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
Rodikliai viršaus odai			
5.	Storis, mm	1,5 (+0,2; -0,1)	LST EN ISO 2589 arba lygiavertis
6.	Tempiamasis stipris, N/mm ²	≥ 20	LST EN ISO 3376 arba lygiavertis
7.	Santykinė ištįsa trūkio metu, %	≤ 65	LST EN ISO 3376 arba lygiavertis
8.	Atsparumas lankstymui, ciklai: - sausomis sąlygomis - drėgnomis sąlygomis	80 000 20 000	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
Vidpadis			
9.	Storis, mm	2,8 (+0,2; -0,1)	LST EN ISO 2589 arba lygiavertis
10.	Vandens sugertis per 2 h, %	≥ 40	LST EN ISO 2417 arba LST EN ISO 20344 (atitinkamam medžiagos tipui) arba lygiavertis
Padas			
11.	Atsparumas dilinimui, mm ³ : - kai tankumas $> 0,9$ g/cm ³ - kai tankumas $\leq 0,9$ g/cm ³	≤ 150 ≤ 250	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
12.	Atsparumas lankstymui (po 30000		LST EN ISO 20344 arba

	ciklų), mm	≤ 4	lygiavertis
13.	Pado izoliacija nuo šalčio (temperatūros kritimas ant vidpadžio), °C	≤10	LST EN ISO 20344 arba lygiavertis
14.	Pado kietumas (Shoro metodas), sąlyginiais vnt.	70 (+6;-3)	LST EN ISO 868 arba lygiavertis

* Siūlės stiprio parametras ir atitinkami bandymų protokolai yra privalomi ir vertinami tik toms avalynės konstrukcinėms dalims, kurios yra sujungiamos siuvimo būdu. Jei siūlomi batai gaminami naudojant besiūles technologijas, siūlės stiprio rodiklis nėra matuojamas ir nėra reikalaujamas.

** pažymėti rodikliai reikalaujami visoms avalynėje panaudotoms odoms.

17. Pamušalas turi būti iš kailio: pėdos dalyje – iš natūralaus kailio, auliuko šoneliuose gali būti naudojamas dirbtinis kailis, kuriame vilnos turi būti ne mažiau kaip 50 % (≥ 50 %), o pūko/plauko aukštis – ne mažesnis kaip 8 mm (≥ 8 mm).

18. Pagrindinis vidpadis turi būti pritaikytas žieminei avalynei, gaminamas iš natūralios odos arba kitos lygiavertės, standžios, avalynei skirtos medžiagos. Po pagrindiniu vidpadžiu turi būti įrengtas papildomas termoizoliacinis sluoksnis. Vidpadžio parametria nurodyti 2 lentelės 3 ir 9–10 punktuose.

19. Bato sutvirtinimo detalės (pusinis vidpadis ir formuotas užkulnis) turi būti iš avalyninio kartono arba iš lygiaverčių, ne blogesnės kokybės ir savybių medžiagų. Noselės medžiaga – termoplastas arba lygiavertė, ne blogesnės kokybės ir savybių medžiaga, užtikrinanti pirštų srities formos išlaikymą.

20. Padas gaminamas iš termoplastinės gumos (TR), poliuretano (PU) arba kitos lygiavertės, avalynės padams skirtos medžiagos. Pado gamybos ir tvirtinimo prie batviršio būdas turi užtikrinti vientisą pado bei pakulnės konstrukciją ir visišką jungties sandarumą nuo drėgmės. Padas turi būti su protektoriaus raštu, o jo konstrukcija turi išlaikyti elastingumą, būti atspari daugkartiniam lankstymui bei šalčiui, kad intensyviai avint padas neįskiltų ir nelūžtų pėdos lenkimo vietose. Pado storis (priekinėje dalyje) – nuo 10,0 mm iki 12,0 mm. Pado parametrai nurodyti 2 lentelės 11–14 punktuose.

21. Batų užtrauktuko, įsiūto per visą auliuko ilgį vidinėje auliuko (kojos) pusėje, parametrai ir rodikliai pateikti 3 lentelėje.

3 lentelė

TECHNINIAI REIKALAVIMAI UŽTRAUKTUKAMS

Eil. Nr.	Rodiklio pavadinimas, matavimo vnt.	Rodiklio vertė	Bandymo metodo žymuo
1.	Dantukų takelio skersinis stiprumas, N	≥ 470	LST EN 16732 arba lygiavertis
2.	Slankiklio pakabuko traukimo stipris, N	≥ 300	LST EN 16732 arba lygiavertis
3.	Užsegimų – atsegimų ciklų skaičius be gedimų, ciklai	≥ 2000	LST EN 16732 arba lygiavertis
4.	Stabdymo viršuje stipris, N	≥ 130	LST EN 16732 arba lygiavertis

22. Kiekviena batų pora komplektuojama su dviem poromis šiltų, išimamų, anatomiškai suformuotų (ergonominių), gerai drėgmę absorbuojančių ir išgarinančių įdėklų (įkločių). Įdėklai turi turėti termoizoliacinių savybių (pvz., pagaminti iš veltinio, natūralios vilnos ar kailio sluoksnio, dubliuoti su šilumą atspindinčia aliuminio plėvele arba įrengti ant lanksčios, smūgius sugeriančios ir anatomiškai išformuotos EVA putų / neaustinės medžiagos bazės).

23. Siūlai turi būti stiprūs, neblunkantys, armuoti, poliesteriniai arba poliamidiniai (arba lygiaverčiai ne blogesnės kokybės ir savybių), impregnuoti (atsparūs drėgmei), juodos spalvos.

24. Pagaminta avalynė turi būti subalansuota ergonominiu požiūriu. Gaminiuose ir tarp tos pačios poros batų neleidžiami detalių atspalvių skirtumai, detalės turi būti simetriškos.

25. Gaminių ir visų gamyboje naudojamų medžiagų technologinis apdirbimas ir kokybė turi atitikti bendruosius šios kategorijos gaminių kokybės reikalavimus, keliamus technologiniam apdirbimui, siūlėms ir medžiagoms. Negali būti nutrūkusių ar apirusių siūlų, nesusiūtų tarpų, sudūrimų siūlėse, dygsnių praleidimų ar kreivų siūlių. Sujungiamos medžiagos turi būti nepažeistos, be prakirtimų. Dygsnių tankumas turi būti tolygus, užtikrinantis siūlių stiprumą. Visos naudojamos medžiagos ir priedai turi būti be defektų, nepažeisti technologinio proceso metu.

V. PAKAVIMAS IR ŽENKLINIMAS

26. Kiekvienos poros pusporė ženklinama nurodant dydį (pėdos ilgį) ir apimtį milimetrais pagal LST ISO 9407 6.1 punkto reikalavimus (pvz., 280/265). Avalynės vidinėje pusėje turi būti nurodyta:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą);
- informacija apie medžiagas, iš kurių pagamintos avalynės dalys (nurodoma bent ant vienos kiekvienos avalynės poros pusporės. Informacija gali būti spausdinama vidinėje pusėje, priklijuojama, išpaudžiama arba pateikiama prie avalynės pritvirtintoje etiketėje);
- dydis (pėdos ilgis, mm) (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- pėdos apimtis, mm (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- sutarties numeris ir data;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- pagaminimo data (metai, mėnuo).

27. Pasirinktas ženklinimo būdas turi užtikrinti, kad nurodyta informacija bus lengvai įskaitoma visą gaminių naudojimo laiką.

28. Avalynė pakuojama individualiai poromis į dėžutes. Į dėžutę turi būti įdėta instrukcija lietuvių kalba, kurioje būtų nurodytos rekomendacijos dėl avalynės naudojimo, priežiūros, saugojimo. Dėžutės turi būti atsparios ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams su vėdinimo angelėmis (mažiausiai 3). Kiekviena dėžutė turi būti paženklinta etikete, kurioje nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą)
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- dydis (pėdos ilgis, mm) (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- pėdos apimtis, mm (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- sutarties numeris ir data;
- prekės partijos ir siuntos indeksas
- pagaminimo data (metai, mėnuo).

- NSN kodas.

Pastaba: Etiketė turi būti patikimai pritvirtinta, ženklavimo rekvizitai turi būti pakankamo dydžio, kad būtų galima lengvai perskaityti ir suprasti pateikiamą informaciją.

29. Dėžutės sudedamos į kartono dėžes po 5 ar 10 vnt. Dėžės turi būti atsparios ilgam sandėliavimui ir daugkartiniams pervežimams. Kiekvienoje dėžėje turi būti tik vieno dydžio avalynė. Kartoninės dėžės ženklinamos etiketėmis, kuriose nurodoma:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- importuotoms prekėms nurodyti prekės kilmės šalį, jeigu ji nesutampa su šalimi, kurioje registruota gamintojo buveinė;
- gaminio pavadinimas (turi atitikti sutartyje nurodytą);
- sutarties numeris ir data;
- prekės partijos ir siuntos indeksas;
- dydis (pėdos ilgis, mm) (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- pėdos apimtis, mm (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- kiekis (**skaičiai** paryškintu ir padidintu šriftu);
- pagaminimo data (metai, mėnuo);
- NSN kodas.

30. Kartoninės dėžės pristatomos sudėtos ant standartinio dydžio (120 X 80 cm) euro padėklų (toliau – europaletės). Europaletės turi būti tinkamai paruoštos transportavimui: kartoninės dėžės transportavimo metu turi išlaikyti savo pradinę formą (nebūtų suspaustos ar kitaip mechaniškai pažeistos), turi būti sudėtos taip, kad neišsikištų už europaletės ribų ir tolygiai užpildytų europaletės plotą. Europaletė turi būti tvirtai apvyniota pakavimo plėvele taip, kad transportavimo metu kartoninių dėžių nebūtų galima atskirti nuo europaletės. Prie kiekvienos europaletės turi būti pritvirtintas ne mažesnio kaip A4 formato dydžio lapas su tokiais ryškiai matomais rekvizitais:

- tiekėjo pavadinimas arba prekės ženklas;
- gamintojo pavadinimas arba prekės ženklas (jei nesutampa su tiekėju);
- gaminio pavadinimas (turi atitikti nurodytą sutartyje);
- dydis;
- dėžių kiekis;
- bendras gaminių kiekis europaletėje;
- kita informacija (nurodoma esant poreikiui).

31. Gaminių pakuotės (kartoninės dėžės) turi atitikti minimalius aplinkos apsaugos kriterijus, nurodytus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 įsakymu Nr. D1-508 patvirtinto „Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdant žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo“ 2 priedo II skyriuje „Pakuotės“.

VI. DARBINIŲ PAVYZDŽIŲ TVIRTINIMAS

32. Gamybą leidžiama pradėti tik patvirtinus darbinį pavyzdį. Darbiniai pavyzdžiai tvirtinami gavus tinkamus tvirtinimui gaminius ir visą reikiamą dokumentaciją.

33. Pateikiami tvirtinimui darbiniai pavyzdžiai turi atitikti reikalavimus, nurodytus techninėje specifikacijoje, turi būti kokybiškai pagaminti: be technologinio apdirbimo ar panaudotų medžiagų defektų, pilnai išvalyti, teisingai paženklinti, tvarkingai supakuoti individualiai į dėžutes. Kartu su pavyzdžiais turi būti pateikiama visa reikiama dokumentacija.

34. Darbinio pavyzdžio tvirtinimui tiekėjas pristato:

- 34.1. dvi vienodas poras batų, bazinio dydžio 280/265 (nurodyto techninėje specifikacijoje);
- 34.2. matų lentelę suderinimui;

- 34.3. gaminio priežiūros instrukciją suderinimui (kuri turės būti pridėta prie kiekvieno gaminio);
- 34.4. gaminio techninis aprašas (su gaminio siuvime panaudotų medžiagų pavyzdžiais, charakteristikomis ir laboratorijų protokolais, įrodančiais jų atitikimą techninėje specifikacijoje ir sutartyje nustatytiems reikalavimams).

VII. GAMINIŲ PRIĖMIMAS

35. Gaminiai priimami partijomis ir siuntomis. Kiekviena prekių partija turi būti pažymėta sutartiniu ženklu, ir jai pateikiama prekės atitikties deklaracija pagal LST EN ISO/IEC 17050-1 (ISO/IEC 17050-1) formą A.2 arba lygiaverčio standarto pavyzdį.

36. Pirkėjas iš pasirinktos prekių partijos pagal sutarties sąlygas tikrina prekių kokybę bei gali atlikti jų laboratorinius bandymus. Tuo atveju, kai gauti rezultatai neatitinka techninėje specifikacijoje ir sutartyje nurodytų reikalavimų, brokuojama visa tuo metu pristatyta prekių partija.

Priedas

