

Rinkos konsultacijos dalyviams
CVP IS priemonėmis

Nr. JS-

Nr.

DĖL KVIETIMO DALYVAUTI RINKOS KONSULTACIJOJE

VĮ Ignalinos atominė elektrinė (toliau – IAE) ketina vykdyti viešąjį **automatizuoto aukšto slėgio plovimo komplekso** pirkimą (toliau – Pirkimas). Vadovaujantis Lietuvos Respublikos viešųjų pirkimų įstatymo 27 str. 1 d. 1 p., nustatančiu, kad *Perkančioji organizacija, siekdama pasirengti pirkimui ir pranešti tiekėjams apie savo pirkimo planus ir reikalavimus, gali: 1) prašyti suteikti ir gauti <...> rinkos dalyvių konsultacijas <...>*, vykdome rinkos konsultaciją – prašome Jūsų suteikti konsultaciją dėl numatomų pirkti prekių.

Konsultacijos tikslas – užtikrinti didesnę potencialių tiekėjų skaičių, juos supažindinti su perkamų prekių apimtimi ir specifiką, nustatyti preliminarų pirkimo biudžetą ir prekių pristatymo terminą bei užduoti jiems klausimus.

Konsultacijos būdas – techninės specifikacijos projekto ir su pirkimo objektu susijusių klausimų paviešinimas Centrinės viešųjų pirkimų informacinės sistemos (toliau – CVP IS) priemonėmis.

Tiekėjai, pageidaujantys dalyvauti Pirkimo rinkos konsultacijoje, turi susipažinti su pateiktais dokumentais ir ne vėliau kaip **iki 2026-08-14 imtinai** CVP IS priemonėmis pateikti atsakymus į šiuos klausimus:

1. Ar techninėje specifikacijoje pateikti techniniai reikalavimai yra aiškūs ir nepertekliniai?
2. Kokios informacijos trūksta, kad būtų galima pateikti pasiūlymą?
3. Kokia Pirkimo vertė pagal techninės specifikacijos projekte nustatytus reikalavimus?

PRIDEDAMA. Automatizuoto aukšto slėgio plovimo komplekso pirkimo techninės specifikacijos projektas, 10 lapų.

Pirkimų grupės vadovas

Šarūnas Šablinskas

Kristina Karaliūnė, tel. [+37062824096](tel:+37062824096), el. p. Kristina.Karaliune@altra.lt
K.K., 1, 2026-07-16

**VALSTYBĖS ĮMONĖS
IGNALINOS ATOMINĖS ELEKTRINĖS
PROJEKTŲ VALDYMO DEPARTAMENTO
IŠMONTAVIMO PROJEKTŲ VALDYMO SKYRIUS**

TVIRTINU
Projektų valdymo departamento vadovas

Jonas Kimontas

**AUTOMATIZUOTO AUKŠTO SLĖGIO PLOVIMO KOMPLEKSO PIRKIMO
TECHNINĖ SPECIFIKACIJA**

2026 m. liepos 9 d.Nr. PVS-1596(17.46E)
Visaginas

**I SKYRIUS
PIRKIMO TIPAS**

1. Prekių pirkimas.

**II SKYRIUS
TIKSLAS**

2. Perkamas automatizuotas aukšto slėgio plovimo kompleksas, sudarytas iš apsauginės kameros ir aukšto slėgio plovimo įrenginio (toliau – ASPK, prekės) bus naudojamas Altra / VĮ Ignalinos atominėje elektrinėje įrangos išmontavimo darbų metu susidarantiems metalo fragmentams dezaktyvuoti, siekiant pašalinti užterštus paviršinius metalo sluoksnius (oksidus, korozijos produktus, nuosėdas ir dangas).

3. Perkamos prekės yra saugai svarbus produktas.

**III SKYRIUS
PREKIŲ APRAŠYMAS IR TIEKIMO APIMTIS**

4. Tiekėjas per 180 kalendorinių dienų nuo sutarties įsigaliojamo dienos turi:
 - 4.1. pristatyti į Altra (VĮ Ignalinos atominę elektrinę, toliau – Altra, Užsakovas) ASPK, atitinkantį III skyriuje nustatytus reikalavimus;
 - 4.2. pateikti Užsakovui dokumentus, nurodytus V skyriuje;
 - 4.3. atlikti ASPK bandymus, kaip nurodyta XIII skyriuje;
 - 4.4. vadovauti ASPK montavimo darbams, kuriuos atliks Užsakovas, kaip nurodyta XII skyriuje;
 - 4.5. apmokyti Užsakovo darbuotojus, kaip nurodyta VII skyriuje.
5. Perkamos ir garantiniu laikotarpiu keičiamos ASPK dalys turi būti naujos ir

nenaudotos.

6. Perkamas ASPK turi būti skirtas radioaktyviai užterštų fragmentų paviršiui dezaktyvuoti. Dezaktyvavimo efektyvumas vertinamas pagal technologinio proceso metu atliekamus dozės galios matavimus prieš apdorojimą ir po jo.

7. ASPK keliami minimalūs techniniai reikalavimai ir jų perkamas kiekis pateikiami 1-oje lentelėje.

1 lentelė

Eil. Nr.	Pavadinimas	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
1.	Automatizuotas aukšto slėgio plovimo įrenginys:		1 vnt.
1.1.	Elektros variklio galia	Ne didesnė kaip 71 kW	
1.2.	Maitinimo įtampa, dažnis	3 fazių, 400V ± 10%, 50 Hz	
1.3.	Įrenginio apsaugos klasė (IP)	Ne mažesnė kaip IP65	
1.4.	Variklio tipas	Elektros	
1.5.	Apsauga nuo perkaitinimo	Turi būti	
1.6.	Vandens siurblio našumas	Ne mažesnis kaip 13 l/min	
1.7.	Maksimalus darbinis vandens slėgis	Ne mažesnis kaip 2800 bar	
1.8.	Leistina skysčio temperatūra	Ne didesnė kaip 30 °C	
1.9.	Apsauga nuo vandens trūkumo	Turi būti	
1.10.	Vandens mechaninių priemonių filtrai	Turi būti	
1.11.	Žarnos, vamzdynai, jungtys	Visi elementai turi būti pritaikyti maksimaliam sistemos darbiniam slėgiui	
1.12.	Suderinamumas ir paskirtis sistemoje	Aukšto slėgio plovimo įrenginys turi būti suderintas su siūloma automatine plovimo / dezaktyvavimo kamera ir skirtas užtikrinti kameros technologiniam procesui reikalingą aukšto slėgio vandens tiekimą bei darbinį slėgį	
1.13.	Atitiktis	Aukšto slėgio plovimo įrenginys turi atitikti Mašinų direktyvą 2006/42/EB arba lygiavertčius reikalavimus	

Eil. Nr.	Pavadinimas	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
2.	Automatinė plovimo / dezaktyvavimo kamera:		
2.1.	Elektros maitinimas	Kamera turi turėti prijungimą prie elektros maitinimo ir galimybę užmaitinti kartu tiekiamą aukšto slėgio plovimo įrangą, jeigu toks sprendinys numatytas siūlomose sistemoje	
2.2.	Darbinio slėgio užtikrinimas	Kameros darbo metu reikalingą vandens darbinį slėgį turi užtikrinti aukšto slėgio plovimo įrenginys. Kamera ir aukšto slėgio plovimo įrenginys turi veikti kaip viena funkciškai suderinta sistema	
2.3.	Maksimalūs fragmento matmenys	Ne didesni kaip 1100 × 900 × 500 mm	
2.4.	Maksimali fragmento masė	Ne didesnė kaip 1000 kg	
2.5.	Apdorojamo paviršiaus padengimas	Turi būti užtikrintas viso fragmento paviršiaus apdorojimas, o ne tik atskirų zonų plovimas	
2.6.	Apdorojamų paviršių geometrija	Kamera turi būti pritaikyta apdoroti ne plokščius, įvairaus profilio fragmentus Turi būti įvertinta galimybė apdoroti fragmentus, kurių paviršiaus kreivumas gali būti R1400–R1500 mm išorinis spindulys	
2.7.	Plovimo technologinis sprendimas	Purkštukų / plovimo sistemos sprendinį parenka Tiekėjas, tačiau jis turi užtikrinti reikaujamą viso paviršiaus apdorojimą ne mažesniu kaip 2800 bar slėgiu Turi būti užtikrinama galimybė palaikyti apie 100 mm technologinį atstumą iki apdorojamo paviršiaus arba lygiavertis sprendinys	
2.8.	Darbo režimas	Automatinis ir / arba pusiau automatinis režimas valdant nuotoliniu būdu iš atskiros patalpos	
2.9.	Eksploatavimo logika	Visos pagrindinės operacijos, įskaitant durų atidarymą, jų uždarymą, ciklo paleidimą, stabdymą, plovimą, galimą nupūtimą / sausinimą ir paruošimą iškrovimui, turi būti atliekamos kai personalo nėra kameros zonoje	

Eil. Nr.	Pavadinimas	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
2.10	Fragmento fiksavimas	Turi būti užtikrintas patikimas fragmento fiksavimas apdorojimo metu Fragmento vartymas neprivalomas, tačiau turi būti tokia galimybė, jei jis būtinas visam paviršiui apdoroti	
2.11.	Vaizdo stebėjimas	Turi būti numatyta proceso vizualinės kontrolės galimybė, užtikrinant vizualinę fragmento padėties kontrolę prieš dezaktyvavimo pradžią	
2.12.	Nupūtimas oru / sausinimas	Po apdorojimo vandeniui turi būti numatytas paviršiaus nupūtimas suslėgtuoju oru, apytikslis slėgis – apie 6 bar ir / arba kitas lygiavertis sprendinys dėl nusausinimo	
2.13.	Panaudoto vandens surinkimas bei nuvedimas	Turi būti užtikrintas panaudoto vandens nuvedimas į esamą drenažo sistemą; tuo pačiu neturi būti ribojama galimybė Tiekėjui pasiūlyti vandens recirkuliacijos / pakartotinio naudojimo sprendinį, jei toks numatytas technologijoje	
2.14.	Filtravimas ir dumblas	Turi būti numatytas pirminis filtravimas / dumblo kaupimas arba suderinamumas su esama infrastruktūra	
2.15.	Apsauga	Įranga turi būti tinkama darbui, kai santykinė drėgmė siekia iki 95 % Turi užtikrinti galimybę dirbti jonizuojančiosios spinduliuotės zonoje, kai dozės galia fragmento paviršiuje siekia 7–10 mSv Turi būti įvertintas galimas jonizuojančiosios spinduliuotės poveikis vaizdo kameroms ir elektroninei įrangai, jei ji yra arti fragmento	
2.16.	Atsparumas korozijai	Medžiagos ir dangos turi būti tinkamos eksploatuoti drėgnoje aplinkoje ir galimo radioaktyviojo užterštumo sąlygomis	
2.17.	Sauga	Turi būti numatyti blokavimo įtaisai, avarinis stabdymas, apsauga nuo netyčinio paleidimo ir personalo apsauga nuo aukšto slėgio vandens srovės	

Eil. Nr.	Pavadinimas	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
2.18.	Radiologinės kontrolės galimybė	Turi būti numatyta galimybė atlikti apdorojamo fragmento dozės galios matavimus prieš ir po dezaktyvavimo	
2.19.	Dozės galios matavimo atstumai	Sistema / technologinis sprendimas turi sudaryti sąlygas atlikti dozės galios matavimus 15–20 cm atstumu technologinei kontrolei ir 1–2 cm atstumu nuo paviršiaus dezaktyvavimo rezultatui patikrinti Pageidautinas reguliuojamo aukščio rėmelio ar lygiaverčio sprendinio pritaikymas matavimams 1–10 cm aukštyje pagal fragmento gabaritus	
2.20.	Matavimo duomenų registravimas	Turi būti numatyta galimybė ekrane matyti ir registruoti fragmento identifikatorių, pradinius ir galutinius dozės galios matavimus, apdorojimo datą ir laiką, operatorių bei pagrindinius proceso parametrus	
3.	Krovimo mechanizmas:		
3.1.	Pakrovimas ir iškrovimas	Turi transportuoti fragmentus iš konteinerio į plovimo kamerą Konteinerio pastatymo vieta turi būti fiksuojama	
3.2.	Valdymas	Krovimo operacijos turi būti valdomos nuotoliniu būdu iš operatorinės / gretimos patalpos	
3.3.	Durų / vartų valdymas	Jei pakrovimo / iškrovimo procesui naudojamos kameros durys ar vartai, jų atidarymas ir uždarymas turi būti valdomi nuotoliniu būdu	
4.	Apsauginė kamera / išorinis atitvėrimas:		
4.1.	Atskiras praėjimas personalui	Turi būti įrengtas	
4.2.	Angos personalui praeiti matmenys	Plotis – ne didesnis kaip 2000 mm Aukštis – ne didesnis kaip 2000 mm	
4.3.	Stumdomi vartai	Turi būti įrengti	
4.4.	Vartų praėjimo matmenys	Plotis – ne didesnis kaip 2000 mm Aukštis – ne didesnis kaip 3000 mm	

Eil. Nr.	Pavadinimas	Minimalūs techniniai reikalavimai	Kiekis
4.5.	Apsauginės kameros / atitvaro matmenys	Turi būti suprojektuotos pagal įrengimo vietos matmenis ir siūlomą technologinį sprendinį Galutiniai matmenys derinami projektavimo metu	

8. ASPK turi būti suteikta ne trumpesnė kaip 2 (dviejų) metų garantija nuo jo perdavimo–priėmimo akto pasirašymo dienos, išskyrus normalaus nusidėvėjimo dalis aukšto slėgio plovimo įrenginiui eksploatuoti ir jo techninei priežiūrai atlikti.

9. Tiekėjas įsipareigoja garantiniu laikotarpiu, ne vėliau kaip per 40 kalendorinių dienų nuo pranešimo apie gedimą gavimo dienos, savo lėšomis pašalinti gedimus arba pakeisti ASPK ar jų dalis į naujas.

10. Tiekėjas privalo pateikti atsarginių dalių komplektą, būtiną automatizuoto dezaktyvavimo komplekso veiksmingumui ir nepertraukiamam darbui užtikrinti per visą garantinio laikotarpio galiojimo laiką.

11. Radioaktyviai užterštos prekės arba jų dalys nebus grąžinamos.

12. Atsarginės ir natūralaus nusidėvėjimo dalys, kurios turi įtakos perkamų prekių garantijos galiojimui arba užtikrina techniniuose dokumentuose nustatytus šių prekių eksploatacinius parametrus, turi būti to paties gamintojo arba lygiavertės. Tuo atveju, kai siūlomos lygiavertės atsarginės dalys, Tiekėjas turi pateikti įrangos gamintojo arba gamintojo oficialaus atstovo, parengtą dokumentą, kad siūlomos atsarginės dalys yra tinkamos naudoti techninėje specifikacijoje nurodytoje įrangoje.

IV SKYRIUS REIKALAVIMAI SAUGAI SVARBIOMS PREKĖMS

13. Tiekėjas privalo užtikrinti galimybę įgaliotiems VĮ IAE darbuotojams ir (arba) įgaliotiems VATESI darbuotojams produktų gamybos vietoje įsitikinti, ar vykdomi pirkimo dokumentų reikalavimai, dalyvauti Tiekėjo patalpose produktų bandymuose ir priėmimuose bei susipažinti su produktų tiekimu susijusiais dokumentais, taip pat turi būti suteikta galimybė kontroliuoti Tiekėjo (visų lygių subtiekių) veiklą, atliekant nepriklausomus tikrinimus (auditus, inspekcijas ir pan.). Neatitiktys, nustatytos šių tikrinimų metu, privalo būti šalinamos laiku, bet ne vėliau kaip iki sutarties pabaigos.

14. Tiekėjas privalo parengti Kokybės užtikrinimo planą pagal IAE nustatytus reikalavimus (VĮ IAE saugai svarbių produktų tiekėjų ir subtiekių vertinimo bei jų veiklos kontrolės tvarkos aprašas, DVSta-1708-4 ([Vidiniai teisės aktai - Altra](#))). Parengtą Kokybės užtikrinimo planą Tiekėjas turi pateikti IAE derinti ne vėliau nei per 30 kalendorinių dienų

nuo sutarties įsigaliojimo dienos.

15. Reikalavimai dėl Kokybės užtikrinimo plano rengimo ir derinimo netaikomi, jei siūlomos standartinės, serijinės gamybos prekės (angl. COTS – comercial off-the-shelf products), t. y. prekės, pritaikytos ir parduodamos plačiajai visuomenei, kurioms pagaminti nereikia papildomo projektavimo ir pritaikymo konkrečioms užsakovo poreikiams.

IV SKYRIUS DIREKTYVOS

16. ASPK turi atitikti 2-oje lentelėje nurodytas direktyvas / standartus.

2 lentelė

Direktyva / standartas	Prekės atitiktį įrodantis dokumentas
Mašinų direktyva 2006/42/EB arba lygiavertė	Gamintojo atitikties deklaracija
LST EN ISO 12100:2011 Mašinų sauga. Bendrieji projektavimo principai. Rizikos vertinimas ir jos mažinimas	

V SKYRIUS DOKUMENTAI

17. Kartu su pasiūlymu Tiekėjas turi pateikti siūlomų prekių gamintojo parengtus techninius aprašus ir / ar analogiškus gamintojo parengtus dokumentus, įrodančius siūlomų prekių atitiktį šioje techninėje specifikacijoje keliamiems reikalavimams.

18. Tiekėjas turi pateikti gamyklinių bandymų programą, kaip nurodyta 21 punkte.

19. Kartu su prekėmis Tiekėjas turi pateikti Užsakovui pasirašytus elektroniniu parašu PDF formato prekių dokumentus:

19.1. gamintojo atitikties deklaraciją arba lygiavertčius reikalavimus atitinkančią deklaraciją, nurodytą IV skyriuje lietuvių arba anglų kalba;

19.2. ASPK montavimo instrukciją lietuvių kalba;

19.3. ASPK naudojimo instrukciją lietuvių kalba;

19.4. gamintojo siūlomo ASPK remonto atsarginių dalių katalogą (sąrašą) su gamintojo katalogo numeriais, atsarginių dalių katalogas turi būti parengtas lietuvių arba anglų kalba.

VI SKYRIUS BANDYMAI

20. Turi būti atlikti gamykliniai bandymai (angl. Factory Acceptance Test).

21. Tiekėjas, ne vėliau kaip per 90 kalendorinių dienų nuo sutarties įsigaliojimo dienos, turi pateikti derinti gamyklinių bandymų programą lietuvių kalba. Užsakovas pateiktą gamyklinių bandymų programą turi suderinti ne vėliau kaip per 30 kalendorinių dienų nuo jos

pateikimo dienos.

22. Gamykliniai bandymai bus atliekami gamintojo nurodytoje vietoje iš anksto su Užsakovu suderintu laiku. Gamykliniai bandymai bus atliekami pagal su Užsakovu suderintą gamyklinių bandymų programą. Gamyklinių bandymų metu turi būti įrodyta, kad įrenginys atitinka techninėje specifikacijoje pateiktus reikalavimus.

23. Gamyklinių bandymų atlikimo kaštai turi būti įskaičiuoti į pasiūlymo kainą. ALTRA atsakingo darbuotojo kelionės (skrydžio, apgyvendinimo, maitinimo ir pan.) išlaidos gamyklinių bandymų metu į pasiūlymo kainą neįskaičiuojamos. Jeigu gamyklinių bandymų rezultatai – neigiami, tokiu atveju pakartotines ALTRA atsakingo darbuotojo kelionės išlaidas apmoka Tiekėjas.

24. Bandymų metu išaiškėjus, kad įrenginys turi defektų arba neatitinka techninėje specifikacijoje nurodytų techninių reikalavimų Tiekėjas privalo juos ištaisyti savo lėšomis.

VII SKYRIUS MONTAVIMAS

25. Likus 21 kalendorinei dienai iki ASPK pristatymo dienos Tiekėjas turi pateikti Užsakovui suderinti ASPK montavimo darbų grafiką, kuriame turi būti nurodytas tikslus darbuotojų skaičius šiems darbams atlikti ir jų kvalifikacija, taip pat ASPK montavimui reikalingų mechanizmų, įrankių ir medžiagų sąrašą. Jei Užsakovas neturės kai kurių iš šiame saraše nurodytų ASPK montavimui reikalingų mechanizmų, įrankių ir medžiagų, Tiekėjas turės juos pristatyti pats. Montavimo darbai ir bandymai turi trukti ne ilgiau kaip 30 darbo dienas

26. Tiekėjui vadovaujant Užsakovas sumontuos ASPK pagal montavimo reikalavimus, nurodytus pateiktoje montavimo instrukcijoje.

27. ASPK montavimo darbams vadovaujantis Tiekėjo atstovas turi:

27.1. prieš ASPK montavimo darbų pradžią patikrinti, ar ASPK nepažeistas ir sukompletuotas;

27.2. konsultuoti Užsakovo darbuotojus su ASPK montavimu susijusiais klausimais ir stebėti, kad montavimo darbai būtų atliekami pagal pateiktą montavimo instrukciją.

VIII SKYRIUS APMOKYMAS

28. Tiekėjas turi Ignalinos atominėje elektrinėje apmokyti 10 (dešimt) Užsakovo darbuotojų, kaip tinkamai ir saugiai naudoti siūlomą įrenginį ir atlikti jo techninę priežiūrą.

29. Tiekėjas turi praveisti ne mažiau kaip vieno Užsakovo personalo rengimo instruktoriaus mokymą, kuris įgys teisę mokyti kitus darbuotojus dirbti šiuo įrenginiu.

30. Tiekėjas yra atsakingas už pažymėjimų (ar kitų dokumentų) išdavimą mokymui

pasibaigus.

IX SKYRIUS PAKUOTĖS IR TRANSPORTAVIMAS

31. Tiekėjas privalo transportuoti prekes taip, kad jos būtų apsaugotos nuo pažeidimų transportavimo metu.

32. Kartu su pristatomomis prekėmis Tiekėjas turi pateikti Užsakovui prekių pakuotės lapą su nurodytu prekių pakuočių sudėtinių dalių sąrašu, matmenimis (gabaritais) ir svoriu.

X SKYRIUS APLINKOS APSAUGOS KRITERIJŲ REIKALAVIMAI

33. Vadovaujantis Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakymu Nr. D1-508 „Dėl produktų, kurių viešiesiems pirkimams taikytini aplinkos apsaugos kriterijai, sąrašo, aplinkos apsaugos kriterijų ir aplinkos apsaugos kriterijų, kuriuos perkančiosios organizacijos turi taikyti pirkdamos prekes, paslaugas ar darbus, taikymo tvarkos aprašo patvirtinimo“ (aktualios redakcijos) 4.4.4.4. punktu keičiamos detalės yra tvirtos, ilgaamžės, funkcionalios, jos ar jų sudedamosios dalys tinka naudoti daug kartų ir (ar) lengvai pataisomos, ir (ar) pakeičiamos. Atitiktį reikalavimui įrodantys dokumentai nurodyti aukščiau minimo aprašo III skyriaus 9 punkto 9.1 papunktyje.

XI SKYRIUS KITI REIKALAVIMAI

34. Leidimams į ALTRA aikštelę įforminti Tiekėjas (ir visų lygių subtieėjai), likus ne mažiau kaip 5 darbo dienoms iki ASPK montavimo darbų pradžios, turi pateikti duomenis apie darbuotojus, kurie vadovaus ASPK montavimui, kartu su Užsakovo darbuotojais atliks jo priėmimo bandymus

35. Tiekėjas (ir visų lygių subtieėjai) ir jo atstovai, sutarties vykdymo metu atlikdami darbus ALTRA, privalo laikytis Lietuvos Respublikoje ir ALTRA galiojančių darbuotojų saugos ir sveikatos, gaisrinės saugos ir radiacinės saugos teisės aktų reikalavimų bei ALTRA galiojančių fizinės saugos reikalavimų:

35.1. VĮ IAE branduolinės energetikos objektų fizinės saugos užtikrinimo tvarkos aprašu, DVSta-2108-6;

35.2. VĮ Ignalinos atominės elektrinės darbuotojų medicininės apžiūros prieš darbą tvarkos aprašu, DVSta-1408-6;

35.3. Darbuotojų saugos ir sveikatos instrukcija, rangovinėms organizacijoms vykdant darbus, DSSS-0712-38.

36. VĮ IAE mokymo paslaugą teikia neatlygintinai

37. Po ASPK montavimo ALTRA darbuotojai atliks Tiekėjo pristatytų ASPK montavimui atlikti reikalingų mechanizmų, įrankių ir medžiagų, užterštų radioaktyviosiomis

medžiagomis, dezaktyvavimą. Jei mechanizmai, įrankiai ir medžiagos po dezaktyvavimo liks radioaktyviai užteršti – nebus grąžinami ir kompensuojami (žr. 10 punktą).

Vadovas

Jurij Šapoval

Parengė
Nikita Pavlov, tel. 28581

N. P., 1, 2026-07-16

TS-ASVI-2210+APW+02.docx

DETALŪS METADUOMENYS

Dokumento sudarytojas (-ai)	VĮ Ignalinos atominė elektrinė (102 / 103) 255450080, Elektrinės g.4, K 47, Drūkšinių k., 31152 Visagino sav., Lietuvos Respublika
Dokumento pavadinimas (antraštė)	DĖL KVIETIMO DALYVAUTI RINKOS KONSULTACIJOJE
Dokumento registracijos data ir numeris	2026-07-16 Nr. JS-2502(13.94E)
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Šarūnas Šablinskas, Grupės vadovas, Pirkimų ir sutarčių skyrius (446 / 945 / 944)
Sertifikatas išduotas	ŠARŪNAS ŠABLINSKAS LT
Parašo sukūrimo data ir laikas	2026-07-16 13:09:24 (GMT+03:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žymoje nurodytas laikas	2026-07-16 13:09:38 (GMT+03:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	SK ID Solutions EID-Q 2024E, SK ID Solutions AS EE
Sertifikato galiojimo laikas	2025-02-09 10:02:54 – 2028-02-09 10:02:53
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA-2, VI Registru Centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Ignalinos atominė elektrinė, VĮ, į.k. 255450080 LT", sertifikatas galioja nuo 2024-12-18 09:12:37 iki 2027-12-18 09:12:37
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	1
Pagrindinio dokumento pridedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.87
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2026-07-16 13:28:15)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2026-07-16 13:28:15 Dokumentų valdymo sistema Avilys