



UAB „Tauragės vandenys“

Suinteresuotiems tiekėjams

2026-03- Nr. SD-2026-

KVIETIMAS RINKOS KONSULTACIJAI RAŠTU

UAB „Tauragės vandenys“, juridinio asmens kodas 179249836, Šlaito g. 2 Tauragė (toliau – perkantysis subjektas), siekdama tinkamai pasiruošti numatomam supaprastintam pirkimui „*Sklendžių, ventilių, movų, flanšinių adapterių, balnų ir kt. pirkimas*“ (toliau – numatomas pirkimas) ir vadovaudamasi Lietuvos Respublikos pirkimų, atliekamų vandentvarkos, energetikos, transporto ar pašto paslaugų srities perkančiųjų subjektų, įstatymas 39 straipsnio nuostatomis, organizuoja konsultaciją su rinkos dalyviais dėl numatomo pirkimo vykdymo. Perkantysis subjektas siekia atlikti rinkos konsultaciją bei gauti konsultacijas, rekomendacijas iš rinkos dalyvių dėl planuojamo pirkimo sąlygų.

Konsultacijos objektas	Tinkamas pasirengimas sklendžių, ventilių, movų, flanšinių adapterių, balnų ir kt. pirkimui
Konsultacijos tikslas	Perkantysis subjektas informuoja tiekėjus apie numatomą pirkimą ir prašo tiekėjų, kurie yra suinteresuoti dalyvauti pirkime, pateikti savo išvalgas, siūlymus ir rekomendacijas dėl techninės specifikacijos projekto, kad perkantysis subjektas išsigtų geriausiai jo poreikius atitinkančias prekes.
Konsultacijos su rinka laikas bei pastabų ir pasiūlymų pateikimo terminas	Konsultacija vykdoma Centrinės viešųjų pirkimų informacinės sistemos (toliau – CVP IS) priemonėmis prašant pateikti išvalgas, siūlymus ir rekomendacijas. Tiekėjai prašomi ne vėliau kaip iki 2026 m. kovo 06 d. 09 val. 00 min. pateikti išvalgas, siūlymus ir rekomendacijas CVP IS priemonėmis. Teikiant pastabas ir (ar) pasiūlymus būtina aiškiai nurodyti, kuri informacija yra konfidenciali.
Suinteresuotų asmenų informavimas	Perkantysis subjektas, gavęs siūlymus ir rekomendacijas, išvalgas dėl paskelbtos rinkos dalyvių konsultacijos, juos išnagrinės bei įvertins pateiktų siūlymų ir rekomendacijų svarbą bei atitiktį perkančiojo subjekto poreikiams. Perkantysis subjektas neįsipareigoja atsižvelgti į rinkos dalyvių pateiktus pastebėjimus.

Uždaroji akcinė bendrovė, Šlaito g. 2, LT-72107 Tauragė, tel. +370 446 61 174,
el. p. administracija@tauragesvandenys.lt, www.tauragesvandenys.lt, PVM mokėtojo kodas LT792498314
Duomenys kaupiami ir saugomi Juridinių asmenų registre, įmonės kodas 179249836



Kontaktiniai asmenys	UAB „Tauragės vandenys“ Juristė Jolita Pukelienė, tel. +370 656 04490, el. p. jolita.pukeliene@tauragesvandenys.lt.lt
-----------------------------	---

Klausimai tiekėjams:

Eil. Nr.	Klausimas	Tiekėjo atsakymas
1.	Ar pirkimo sąlygų projekte yra visa informacija, reikalinga tinkamam pasiūlymo parengimui?	
2.	Ar turite pastabų, klausimų dėl techninės specifikacijos projekto? <i>(prašome pateikti argumentuotas pastabas, kurie suteiktų galimybę Jums pasiūlyti techninės specifikacijos reikalavimų visumą atitinkančias prekes)?</i>	
3.	Ar teiktumėte pasiūlymą dėl šio pirkimo objekto? <i>(jeigu ne, prašome nurodyti priežastis)</i>	
4.	Kitos Jūsų pastabos ir klausimai.	

PRIDEDAMA:

1. Techninės specifikacijos projektas

Viešųjų pirkimų komisijos pirmininkas

Mindaugas Mančas

Jolita Pukelienė, +370 656 04490, jolita.pukeliene@tauragesvandenys.lt

SKLENDŽIŲ, VENTILIŲ, MOVŲ, FLANŠŲ, FLANŠINIŲ ADAPTERIŲ, BALNŲ IR KT. TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. Bendri reikalavimai:

- 1.1. Pirkimo objektas – sklendės, ventiliai, movai, flanšai, flanšiniai adapteriai, balnai ir kt. (planuojamos pirkti prekės bei preliminarus jų kiekis nurodytos specialiųjų pirkimo sąlygų 6 priede) (toliau – prekės).
- 1.2. Prekės privalo būti naujos.
- 1.3. Prekės bus perkamos pagal perkančiojo subjekto poreikį ir įkainius, nurodytus tiekėjo pasiūlyme. Perkantysis subjektas neįsipareigoja nupirkti viso nurodyto preliminarus kiekio (prekių kiekis gali didėti arba mažėti).
- 1.4. Prekių pristatymo terminas – 5 (penkios) darbo dienos nuo užsakymo pateikimo dienos.
- 1.5. Prekės turi būti pristatomos į UAB „Tauragės vandenys“, Šlaito g. 2 Tauragės m.
- 1.6. Pateikus Prekes, neatitinkančias Techninėje specifikacijoje joms keliamų reikalavimų, Tiekėjas jas išsiveža savo lėšomis bei transportu ir ne vėliau kaip per 5 darbo dienas nuo informavimo raštu (el. paštu) dienos savo lėšomis pristato naujas prekes, atitinkančias techninėje specifikacijoje keliamus reikalavimus.
- 1.7. Prekės privalo būti pagamintos tik Europos Sąjungoje.
- 1.8. **Dokumentai patvirtinantys keliamus techninius reikalavimus bus prašomi pateikti tik iš galimo laimėtojo: Galimas laimėtojas privalo pateikti nepriklausomos, akredituotos organizacijos išduotus ir Europos Sąjungoje galiojančius ar Europos Sąjungoje pripažįstamus pažymėjimus ir (ar) bandymų protokolus, patvirtinančius, kad siūlomos prekės ir jų sandarinimo medžiagos yra tinkamos naudoti geriamojo vandens tiekimo sistemose, taip pat gamintojo prekių sertifikatą (-us), prekių techninius aprašymus (pasus) ar kitus dokumentus, patvirtinančius visoms siūlomoms prekėms keliamų techninių reikalavimų atitikimą.**
Visi dokumentai turi būti pateikti lietuvių kalba. Tais atvejais, kai dokumentai pateikiami ne lietuvių kalba, kartu turi būti pateikti tinkamai patvirtinti jų vertimai į lietuvių kalbą. Gamintojo dokumentacija privalo būti tokios apimties, kad perkantysis subjektas turėtų galimybę įsitikinti siūlomo gaminio atitiktimi techninėje specifikacijoje nustatytiems reikalavimams.

2. Reikalavimai sklendėms:

- 2.1. Pleištinės flanšinės GOST sklendės skersmens nuo Dn50 iki Dn200.
Pleištinės flanšinės F4+F5 sklendės skersmens nuo Dn50 iki Dn300;
- 2.2. Įvadinės sklendės su teleskopiniais prailginimo velenais skersmens nuo Dn25 iki Dn63.
- 2.3. Sklendės sukomplektuotos su ketiniais valdymo ratais.
- 2.4. Sklendžių darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 16 bar.
- 2.5. Sklendžių sandarumo klasė ne žemesnė kaip A, pagal EN 12266-1 reikalavimus.
- 2.6. Ketinių pleištinų sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal LST EN1563 arba lygiavertis. Korpuso dugnas lygus.
- 2.7. Įvadinų sklendžių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563 arba poliacetalio.
- 2.8. Ketinių sklendžių korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne plonesnis nei 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiavertio standarto reikalavimus.
- 2.9. Sklendžių korpuso varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės nei EN 1.4301 arba sklendžių korpuso varžtai turi būti visiškai apsaugoti nuo korozijos kitomis priemonėmis.
- 2.10. Sklendžių velenas turi būti pagamintas iš nerūdijančio plieno, kur Cr ne mažiau kaip 20%. Sriegis ant veleno suformuotas šalto valcavimo būdu.
- 2.11. Sklendžių skląstis turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS- 400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal LST EN1563 arba lygiavertis pilnai padengtas elastomeru, tinkamu geriamam vandeniui, skląstis turi turėti kreipiamąsias, kurios užtikrina tolygų ir lengvą sklendės uždarymą/atidarymą.

- 2.12. Sklendžių pleišto veržlė turi būti pagaminta iš decinkacijai atsparaus žalvario arba lygiaverčiai.
- 2.13. Sklendės turi atitikti Lietuvos standartų LST EN 1074-1 „Vandentiekio sklendės. Tinkamumo pagal paskirtį reikalavimai ir atitinkami patikros bandymai. 1 dalis. Bendrieji reikalavimai“ ir LST EN 1074-2 „Vandentiekio sklendės. Tinkamumo pagal paskirtį reikalavimai ir atitinkami patikros bandymai. 2 dalis. Atskiriamosios sklendės“ arba lygiaverčių standartų reikalavimus.
- 2.14. Ant sklendės korpuso turi būti išlieta informacija: gamintojo pavadinimas, pagaminimo metai, korpuso medžiaga, nominalus dydis (skersmuo), nominalus slėgis, standartas. Žymėjimo ženklai turi išlikti aiškiai matomi viso gaminio eksploatacijos laikotarpio metu.
- 2.15. Sklendės turi būti tinkamos geriamojo vandens sistemai.
- 2.16. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.
- 2.17. Prailginimo velenai gaminami reguliuojamo aukščio („teleskopiniai“), turi būti apsaugoti nuo grunto patekimo ir veleno apspaudimo. Velenai ir įvadinės sklendės turi būti vieno gamintojo.

3. Reikalavimai universalioms tempimui neatsparioms jungtims ketaus, plieniniams, plastikiniams vamzdžiams jungti:

- 3.1. Universalios jungtys skersmens nuo Dn50 mm iki Dn300 mm.
- 3.2. Jungtys nuo skersmens Dn50 iki Dn300 turi būti neatsparios tempimui su movose įmontuotu fiksavimo žiedu. Fiksavimo žiedo dantukai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno. Tiekėjas gali siūlyti vietoje fiksavimo žiedo dantukų ir alternatyvius sprendimus, kurie užtikrina ne prastesnį sukibimą.
- 3.3. Jungčių darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 3.4. Jungčių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563. Jungčių korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL- GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus. Atskiros varžtų grupės kiekvienai jungties movai, kurios leistų sujungti skirtingų medžiagų vamzdžius.
- 3.5. Jungčių varžtai ir veržlės turi būti pagaminta iš nerūdijančio plieno EN 1.4301 arba EN 1.4401/ 1.4436, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.
- 3.6. Ant jungties korpuso turi būti išlieta informacija: gamintojo pavadinimas, jungties skersmuo, darbinis slėgis, gaminio modelis ir gaminio medžiaga.
- 3.7. Jungtys turi būti tinkamos geriamojo vandens sistemai.
- 3.8. Visų skersmenų universalios jungtys turi būti pateiktos iš vieno (to paties) gamintojo.
- 3.9. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

4. Reikalavimai universalioms dviguboms movoms, flanšams – movoms ketaus, plieniniams, plastikiniams vamzdžiams jungti:

- 4.1. Universalios jungtys skersmens nuo Dn50 mm iki Dn300 mm.
- 4.2. Jungtys nuo skersmens Dn50 iki Dn300 turi būti atsparios tempimui su movose įmontuotu fiksavimo žiedu. Fiksavimo žiedo dantukai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno. Tiekėjas gali siūlyti vietoje fiksavimo žiedo dantukų ir alternatyvius sprendimus, kurie užtikrina ne prastesnį sukibimą.
- 4.3. Jungčių darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 4.4. Jungčių korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563. Jungčių korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus.
- 4.5. Jungčių varžtai ir veržlės turi būti pagamintos iš nerūdijančio plieno EN 1.4301 arba EN 1.4401/ 1.4436, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.
- 4.6. Ant jungties korpuso turi būti išlieta informacija: gamintojo pavadinimas, jungties skersmuo, darbinis slėgis, gaminio modelis ir gaminio medžiaga.
- 4.7. Jungtys turi būti tinkamos geriamojo vandens sistemai.
- 4.8. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

5. Reikalavimai PE/PVC vamzdžių tempimui atspariems adapteriams:

- 5.1. Adapteriai skersmens nuo Dn63 iki Dn300.
- 5.2. Darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 5.3. Paskirtis – PE vamzdžių montavimui.
- 5.4. Korpuso medžiaga turi būti pagaminta iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS- 400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563, (GGG40 pagal DIN1693).
- 5.5. Korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga (pagal RAL-GZ662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus), kurios storis ne mažiau 250 mikronų, atsparumą tempimui užtikrinančio žiedo medžiaga – žalvaris Ms 58, arba Rg.
- 5.6. Flanšų matmenys pagal EN 1092-2; PN10/16.
- 5.7. Varžtai turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne mažesnės markės nei EN 1.4401.
- 5.8. PE adapteris gali būti naudojamas be atraminės įvorės.
- 5.9. Sandariklio medžiaga – elastomeras skirtas geriamam vandeniui.
- 5.10. Sandariklis suteptas lubrikantu, iškart paruoštas naudojimui.
- 5.11. PE adapteris turi būti su integruota tarpine flanšo sandarinimui.
- 5.12. Kiekvienas adapteris turi būti paženklintas gamintojo logotipu, nurodytas diametras, darbinis slėgis, gaminio modelis, medžiaga (iš kurios jis pagamintas).
- 5.13. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

6. Reikalavimai veržtuvams ketinių vamzdžių movinių sandūrų remontui:

- 6.1. Veržtuvai skersmens nuo Dn50 iki Dn300.
- 6.2. Veržtuvų darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 6.3. Veržtuvų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400- 18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563.
- 6.4. Veržtuvų korpuso detalės iš vidaus ir iš išorės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų.
- 6.5. Veržtuvų varžtai ir veržlės pagaminti iš ne žemesnės klasės kaip EN 1.4301, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.
- 6.6. Veržtuvai turi būti tinkamos geriamojo vandens sistemai.
- 6.7. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

7. Reikalavimai balnams su vidiniu sriegiu, montuojamiems ant ketinių ir plieninių vamzdžių:

- 7.1. Balnai skersmens nuo Dn50 iki Dn300.
- 7.2. Darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 7.3. Balnų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563, apkabos iš nerūdijančio plieno.
- 7.4. Balnų apkabų guma iš elastomero arba lygiavertės medžiagos.
- 7.5. Balnų varžtai ir veržlės turi būti pagaminti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip A2, papildomai padengti teflonu, ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.
- 7.6. Balnų korpuso detalės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne mažiau 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus.
- 7.7. Balnai turi būti tinkami geriamojo vandens sistemai.
- 7.8. Visų skersmenų balnai turi būti pateikti iš to paties gamintojo.
- 7.9. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

8. Reikalavimai balnams su vidiniu sriegiu, montuojamiems ant PE ir PVC vamzdžių:

- 8.1. Balnai skersmens nuo Dn50 iki Dn160.
- 8.2. Darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.
- 8.3. Balnų korpusas turi būti pagamintas iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal LST EN1563 arba lygiavertis.
- 8.4. Balnų sandarinimo guma iš elastomero arba lygiavertės medžiagos.
- 8.5. Balnų varžtai ir veržlės turi būti pagaminta iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip EN 1.4301.

8.6. Balnų korpuso detalės padengtos korozijai atsparia milteline epoksidine danga, kurios storis ne plonesnis nei 250 mikronų. Padengimas privalo atitikti RAL-GZ 662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus.

8.7. Balnai turi būti tinkamos geriamojo vandens sistemai.

8.8. Visų skersmenų balnai turi būti pateikti iš to paties gamintojo.

8.9. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

9. Reikalavimai flanšinėms fasoninėms dalims:

9.1. Flanšinės fasoninės dalys skersmens nuo Dn50 iki Dn300.

9.2. Pajungimo būdas – flanšinis, flanšai pagal EN 1092-2; PN10.

9.3. Darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.

9.4. Korpuso medžiaga turi būti pagaminta iš kaliojo ketaus ne mažesnės markės nei EN-GJS-400-18 ar EN-GJS-400-15 pagal EN1563, (GGG40 pagal DIN1693).

9.5. Korpusas iš vidaus ir iš išorės turi būti padengtas korozijai atsparia milteline epoksidine danga ir atitikti RAL-GZ662 arba lygiaverčio standarto reikalavimus, kurios storis ne mažiau 250 mikronų.

9.6. Flanšinės fasoninės dalys turi būti tinkamos geriamam vandeniui.

9.7. Kiekviena flanšinė fasoninė dalis turi būti paženklinta gamintojo logotipu, nurodytas diametras, darbinis slėgis, gaminio modelis, medžiaga (iš kurios ji pagaminta).

9.8. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

10. Reikalavimai rutuliniams ventiliams:

10.1. Pagal srauto pralaidumą – standartinis.

10.2. Darbinė terpė - geriamasis vanduo.

10.3. Darbinės terpės temperatūra: nuo +2°C iki +100°C.

10.4. Korpusas – žalvarinis arba iš lygiavertės medžiagos pagal LST EN 12165 standartą ir padengtas chromu arba nikeliu.

10.5. Pajungimo tipas – srieginiai: vidus/vidus, vidus/išorė.

10.6. Darbinis slėgis: ne mažiau PN25.

10.7. Rankena ilga ir turi būti galimybė ją perdėti.

10.8. Velenas ir rutulys sandarinamas iš PTFE arba lygiavertės medžiagos pagamintais sandarinimo žiedais.

10.9. Rankena plieninė padengta PVC antikorozone danga arba lygiavertė.

10.8. Tiekėjas privalo suteikti prekėms ne mažesnę kaip 24 mėnesių gamintojo garantiją.

11. Reikalavimai remontinėms movoms ketaus, plieniniams ir plastikiniams vamzdžiams:

11.1. Remontinės movos vienajuostės skersmens nuo DN 50 mm iki DN 300 mm.

11.2. Remontinių movų darbinis slėgis turi būti ne mažesnis kaip 10 bar.

11.3. Remontinių movų korpuso detalės turi būti iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip EN 1.4301.

11.4. Remontinių movų varžtai ir veržlės iš nerūdijančio plieno ne žemesnės klasės kaip A2, papildomai padengti teflonu ar kita lygiaverte izoliavimo medžiaga.

11.5 Sandarinimo elementas turi būti su radialine tarpine, kuri turi tinklinę struktūrą tinkanti geriamajam vandeniui.

11.6 Pirminiam uždėjimui remontinė mova turi būti sukabinama be papildomų įrankių prieš suveržiant.

11.7. Ant movos korpuso turi būti pažymėta informacija apie gamintojo pavadinimą, jungties skersmenį, darbinį slėgį, gaminio modelį ir gaminio medžiagą.

11.8. Remontinės movos turi būti tinkamos naudoti geriamojo vandens sistemai.

11.9. Visų skersmenų remontinės movos turi būti pateiktos iš vieno (to paties) gamintojo.

11.10. Tiekėjas privalo suteikti 10 metų garantiją.

DETALŪS METADUOMENYS	
Dokumento sudarytojas (-ai)	UAB "Tauragės vandenys" 179249836, Šlaito g. 2, Tauragė
Dokumento pavadinimas (antraštė)	KVIETIMAS RINKOS KONSULTACIJAI RAŠTU
Dokumento registracijos data ir numeris	2026-03-02 Nr. SD-2026-132
Dokumento gavimo data ir dokumento gavimo registracijos numeris	–
Dokumento specifikacijos identifikavimo žymuo	ADOC-V1.0
Parašo paskirtis	Pasirašymas
Parašą sukūrusio asmens vardas, pavardė ir pareigos	Mindaugas Mančas, Viršininkas, Plėtros ir infrastruktūros skyrius
Sertifikatas išduotas	MINDAUGAS MANČAS LT
Parašo sukūrimo data ir laikas	2026-03-02 15:36:39 (GMT+02:00)
Parašo formatas	XAdES-T
Laiko žymoje nurodytas laikas	2026-03-02 15:37:01 (GMT+02:00)
Informacija apie sertifikavimo paslaugų teikėją	SK ID Solutions EID-Q 2021E, SK ID Solutions AS EE
Sertifikato galiojimo laikas	2025-06-11 10:58:39 – 2030-06-11 23:59:59
Informacija apie būdus, naudotus metaduomenų vientisumui užtikrinti	"Registravimas" paskirties metaduomenų vientisumas užtikrintas naudojant "RCSC IssuingCA-2, VI Registru Centras - i.k. 124110246 LT" išduotą sertifikatą "Dokumentų valdymo sistema Avilys, Tauragės vandenys, UAB, į.k. 179249836 LT", sertifikatas galioja nuo 2024-09-09 15:14:40 iki 2027-09-09 15:14:40
Pagrindinio dokumento priedų skaičius	1
Pagrindinio dokumento priedamų dokumentų skaičius	–
Priedamo dokumento sudarytojas (-ai)	–
Priedamo dokumento pavadinimas (antraštė)	–
Priedamo dokumento registracijos data ir numeris	–
Programinės įrangos, kuria naudojantis sudarytas elektroninis dokumentas, pavadinimas	Dokumentų valdymo sistema Avilys, versija 3.5.84.1
Informacija apie elektroninio dokumento ir elektroninio (-ių) parašo (-ų) tikrinimą (tikrinimo data)	Atitinka specifikacijos keliamus reikalavimus. Visi dokumente esantys elektroniniai parašai galioja (2026-03-02 15:37:55)
Paieškos nuoroda	–
Papildomi metaduomenys	Nuorašą suformavo 2026-03-02 15:37:55 Dokumentų valdymo sistema Avilys